

Fabriqué par : **Backyard Discovery** 3305 Airport Drive, Pittsburg, KS 66762 800-856-4445

Basepoint Business Centre: Rivermead Drive, Westlea, Swindon SN5 7EX Phone: 0800-118-2476 J.P. Coenstraat 7, The Bridge, The Hague, 2595 WP, Netherlands Phone: 08005678990

16x10 SARASOTA LOUVERED PERGOLA **No DE MODÈLE: 2305113**



Cancer et malformations congénitales www.P65Warnings.ca.gov



Veuillez visiter www.backyarddiscovery.com Pour obtenir le manuel de montage le plus récent, pour enregistrer votre produit ou pour commander des pièces de rechange Para obtener instrucciones en español, visite www.backyarddiscovery.com



ÉTAPE PAR ÉTAPE FACILE **INSTRUCTIONS INTERACTIVES EN 3D**





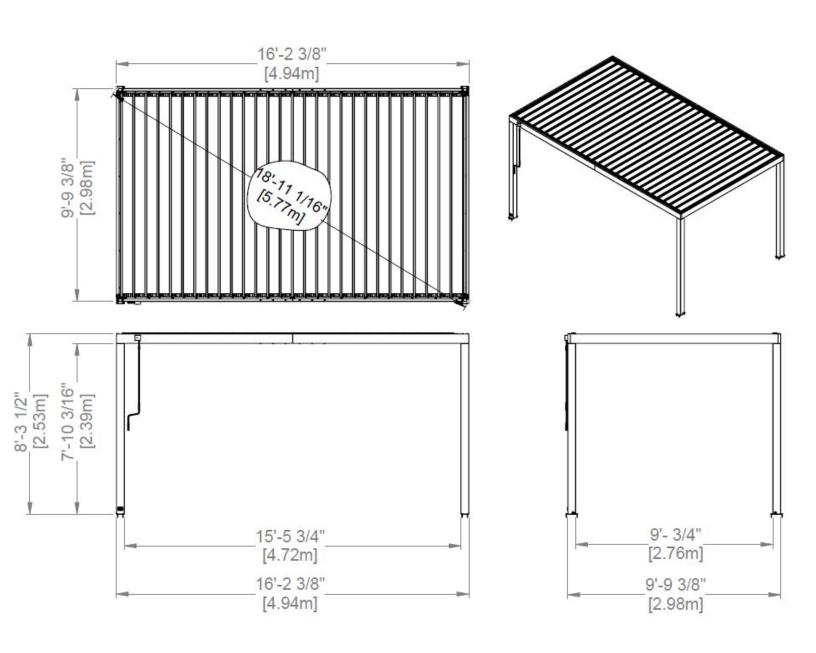
MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - DIMENSIONS DE CONFIGURATION DE BASE ET NOTES DE MONTAGE

Il est essentiel que vous commenciez avec des semelles carrées et de niveau, une dalle de béton ou une plate-forme pour fixer votre structure

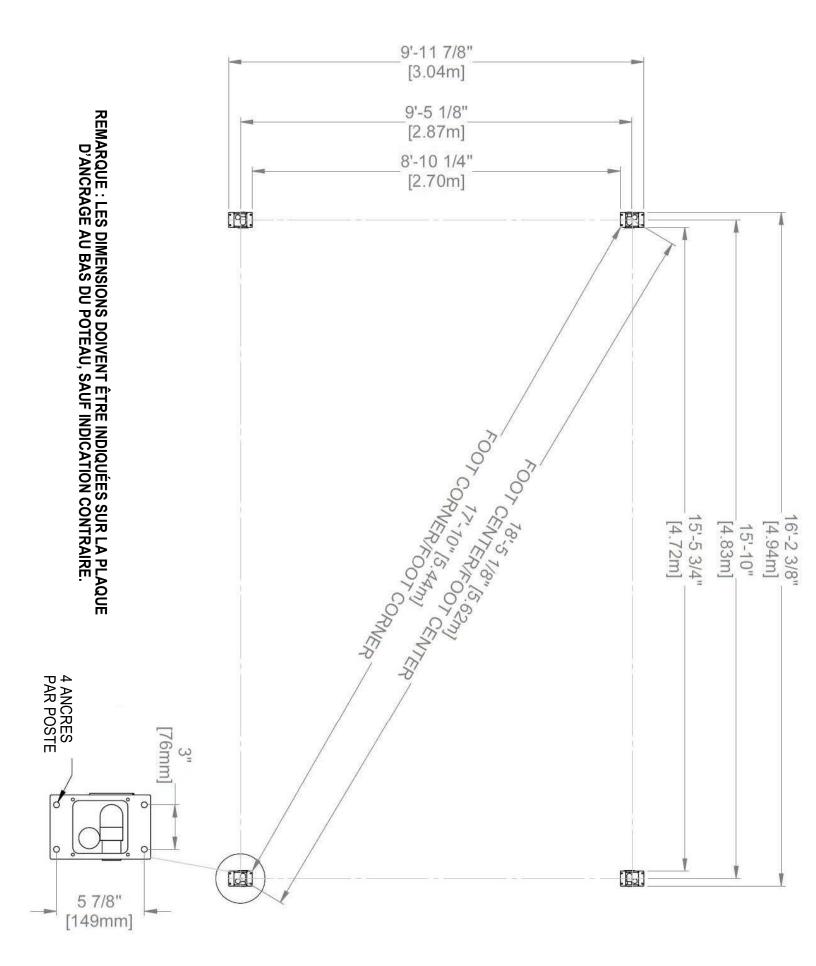
- Portez une attention particulière aux éléments nécessaires à chaque étape. Assurez-vous d'utiliser le bon matériel pour chaque étape. L'utilisation d'un matériel incorrect peut entraîner un assemblage incorrect
- N'oubliez pas de vérifier les services publics souterrains et les lignes électriques aériennes.

Les supports de poteaux sont fournis avec votre structure qui vous permet d'installer de façon permanente votre structure sur une surface de bois ou de béton préexistante ou nouvelle. Voir les instructions d'ancrage pour plus de détails et de recommandations.

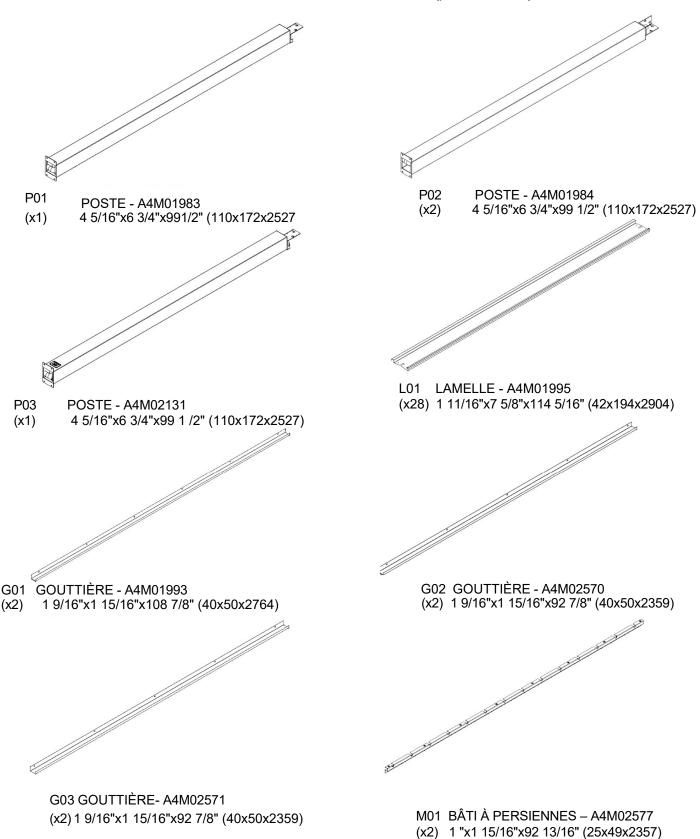
- Le matériel permettant de fixer les montants à la structure est inclus.
- Le matériel pour monter la structure de façon permanente sur une surface en béton est inclus.
- La quincaillerie pour monter la structure en permanence sur une terrasse en bois n'est PAS incluse et devra être achetée séparément. Vous devez vous assurer qu'il y a suffisamment de soutien structurel sous le platelage avant de le fixer en permanence.



MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - DISPOSITION DE L'ANCRAGE



COMPOSANTS MÉTALLIQUES (pas à l'échelle)

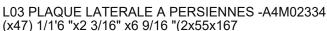


COMPOSANTS MÉTALLIQUES (pas à l'échelle) M03-BATI A PERSIENNES-A4M02579 M02 - BATI A PERSIENNES -A4M02578 (x1) 1 "x1 15/16"x92 13/16" (25x49x2357) (x1) 1 "x1 15/16"x92 13/16" (25x49x2357) F02 SANGLE D'ATTACHE A PERSIENNE-A4M02573 F01 BARRE PLATE -A4M02572 (x4)1/8"x5/8"x94 7/8" (3x16x2410) (x4) 1 /16"x1 "x92 13/16" (2x25x2357) **B01 POUTRE -A4M01986** (x2)1 7/16"x5 1/4"x114 1/2" (36x134x2910) **B02 POUTRE -A4M02574** 1 7/16"x5 1/4"x97 3/16" (36x134x2468) B03 POUTRE -A4M02575 (x2) 1 7/16"x5 1/4"x97 3/16" (36x134x2468) **POUTRE -A4M02576** 1 7/16"x5 1/4"x97 3/16" (36x134x2468) J1 SUPPORT D'EPISSURE -A4M02230 (x2) 1 5/16 "x5 3/16" x39 3/8 "(33.2x131.2x1000) F06 ENTRETOISE - A4M02227 **G05 RACCORD DE GOUTTIERE -A4M02004** (x1) 1/16"x2 3/16"x2 3/4" (1.5x56x70) (x2.) 1 7/16 "x2 1/16" x3 15/16 "(36x52.5x100)

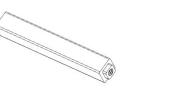
> S01 ECRAN -A4M02005 (x4) 1/16"x2 11/16"x2 11/16" (2x68x68)

COMPOSANTS MÉTALLIQUES (pas à l'échelle)









F05 PORTECLES -A4M02226



F04 SANGLE DE LIAISON -A4M02225 (x1) 1/8"x13/16"x2 5/8" (3x20x66)



L04 MECANISME A LAMES (x1) A4M02132



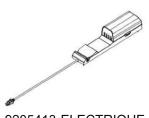
A6P00796 SILICONE (x1)



F07 CAPOT -A4M02228 (x1) 1 9/16 "x2 7/8" x3 1/4 "(39.5x73x82)

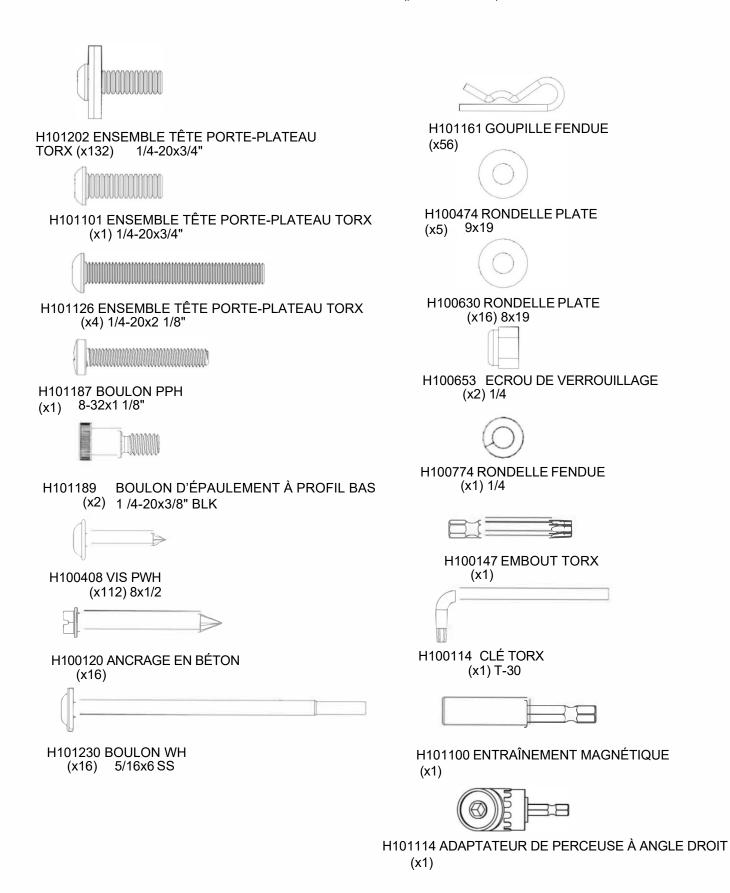


F03 SANGLE DE LIAISON -A4M02229 (x1) 1/2"x11/16"x3 13/16" (13x17x97)



9205413 ELECTRIQUE (x1) BOTTIER

COMPOSANTS MÉTALLIQUES (pas à l'échelle)



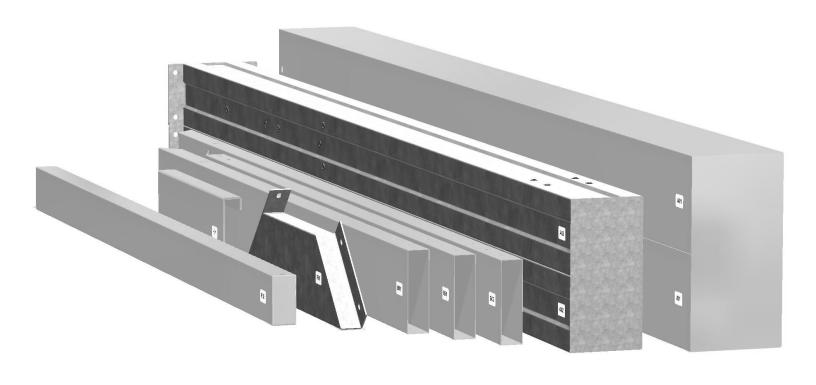
PRÉ-ASSEMBLAGE ÉTAPE 1 - TRI DES PIÈCES

Il est essentiel pour faciliter l'assemblage que vous preniez le temps de trier et d'organiser les pièces et le matériel.

Pièces Métalliques:

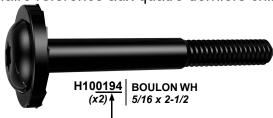
- Organiser les pièces métalliques selon le numéro alphanumérique à trois chiffres estampillé sur chaque pièce (p. ex., P01).
- S'il y a plusieurs pièces portant le même numéro estampillé, empilez-les ensemble.
- Les timbres se trouvent sur la surface plane des pièces ou à l'extrémité des pièces.
- Laissez-vous beaucoup de place les pièces peuvent prendre beaucoup de place.

REMARQUE: LES CARTONS NE SONT PAS CLASSÉS PAR NUMÉRO DE PIÈCE.

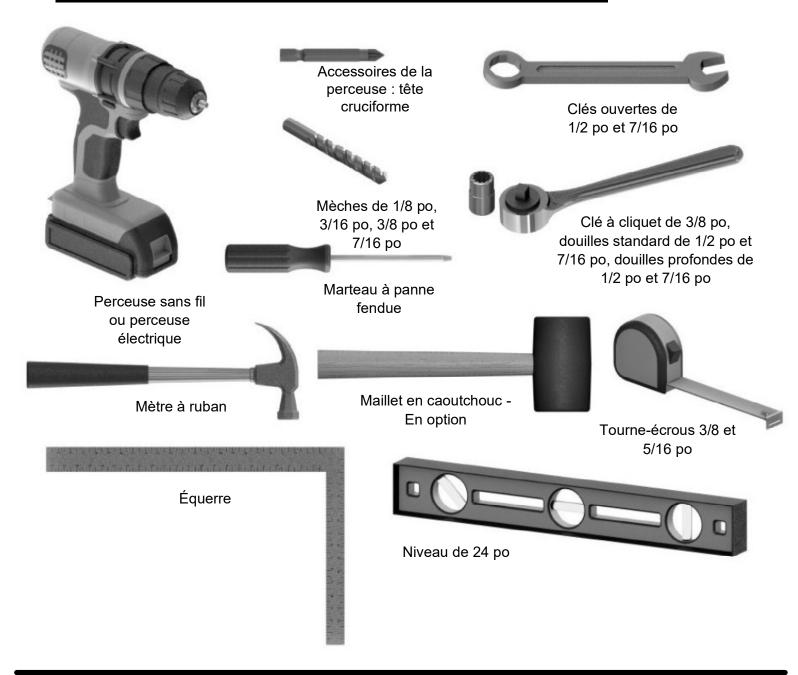


PIÈCES DE QUINCAILLERIE :

- Nous vous recommandons d'avoir un tableau séparé pour organiser le matériel.
- Les sacs de quincaillerie sont imprimés avec un numéro de pièce alphanumérique à sept chiffres.
- Vous pouvez organiser votre matériel par numéro de pièce ou groupe par type de matériel (boulons, écrous, etc.).
- Pendant l'assemblage, il suffit de faire référence aux quatre derniers chiffres du numéro.



PRÉ-ASSEMBLAGE ÉTAPE 2 - OUTILS NÉCESSAIRES



PRÉ-ASSEMBLAGE ÉTAPE 3 - CHOISISSEZ VOTRE MÉTHODE D'ASSEMBLAGE

Plusieurs types d'instructions de montage vous sont proposés.

- 1. Manuel d'assemblage imprimé inclus avec votre produit
- 2. Application BILT Instructions interactives en 3D (en Anglais)
- 3. Combinaison du manuel imprimé et de l'application BILT (remarque : les numéros d'étape peuvent différer entre les deux méthodes)



ÉTAPE 1 - ASSEMBLAGE DU FAISCEAU

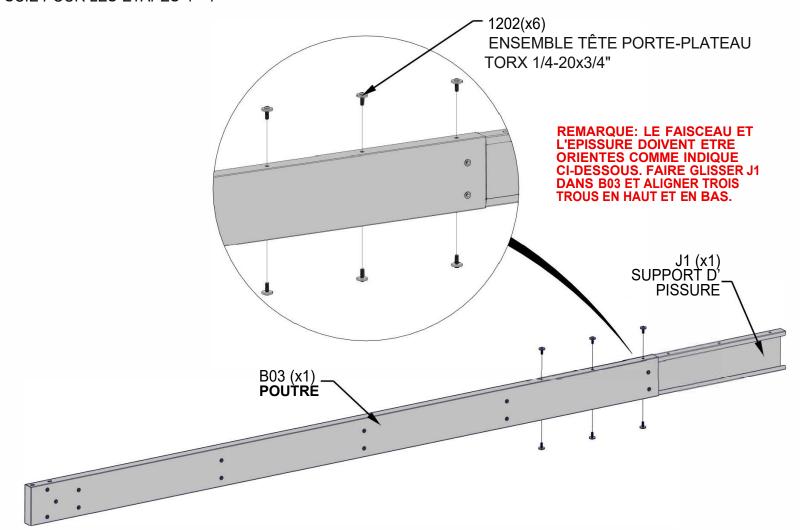
QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4"

•	•	•	á	•	•
•	•	•	•	•	•
		803 (x1)	POUTRE -A4M02575 1 7/16"x5 1/4"x97 3/16" (36x134x2468)		

J1 SUPPORT D' PISSURE -A4M02230 (x1) 1 5/16"x5 3/16"x39 3/8" (33.2x131.2x1000)

NE PAS SERRER LE MATERIEL A CETTE ETAPE

POUR FACILITER LE MONTAGE, NOUS RECOMMANDONS D'UTILISER DES CHEVAUX DE SCIE POUR LES ETAPES 1 - 7

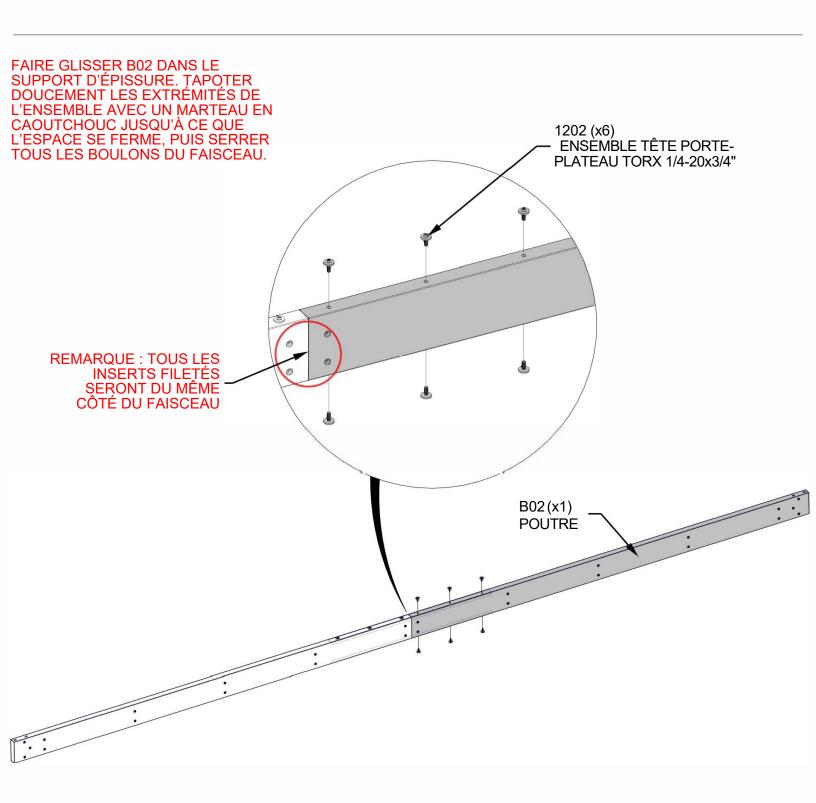


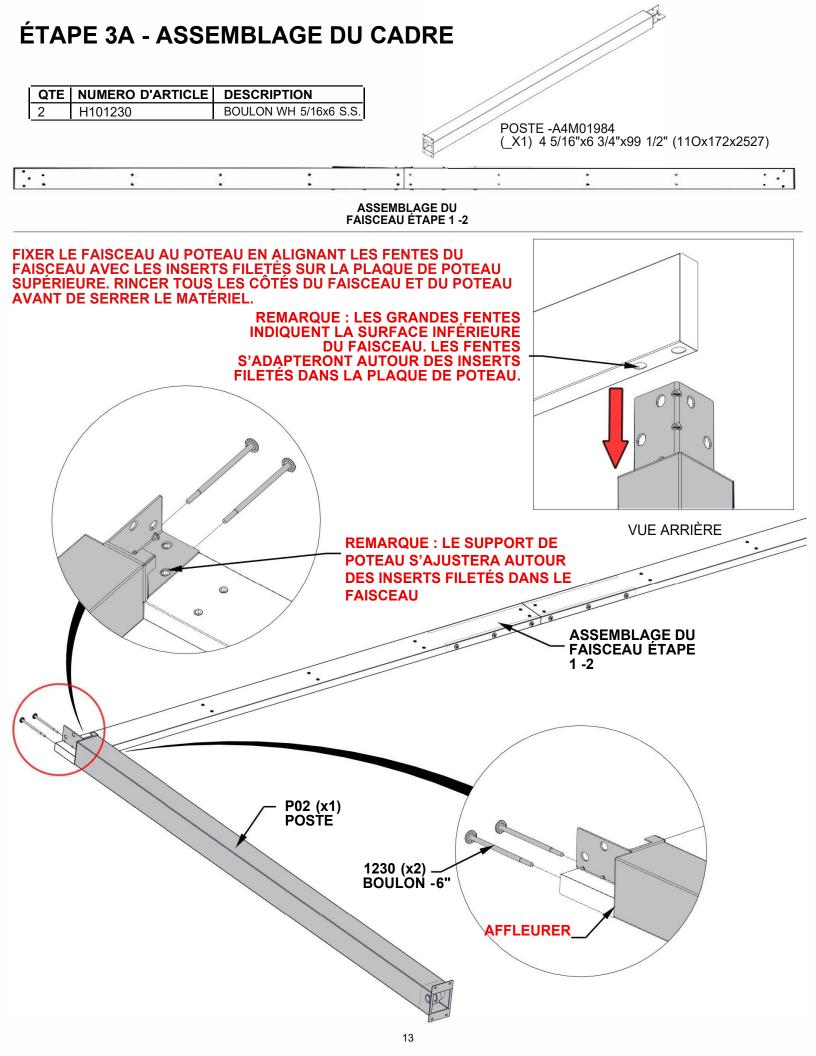
ÉTAPE 2 - ASSEMBLAGE DU FAISCEAU

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4"

•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•

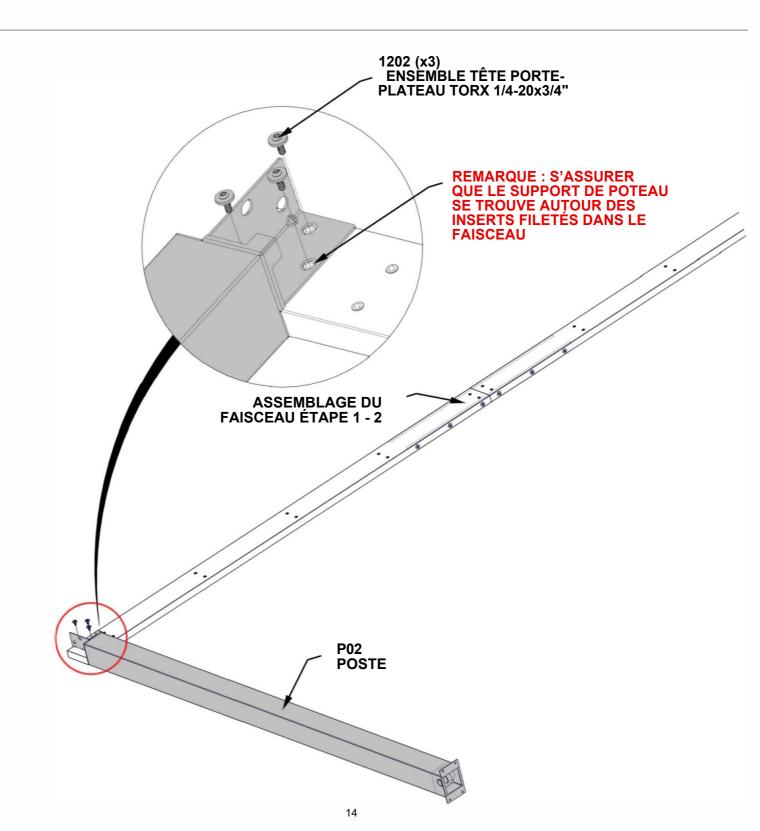
B02 POUTRE - A4M02574 (x1) 1 7/16"x5 1 /4"x97 3/16" (36x134x2468)



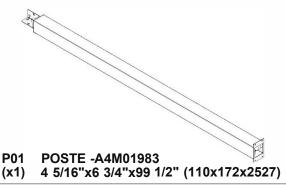


ÉTAPE 3B - ASSEMBLAGE DU CADRE

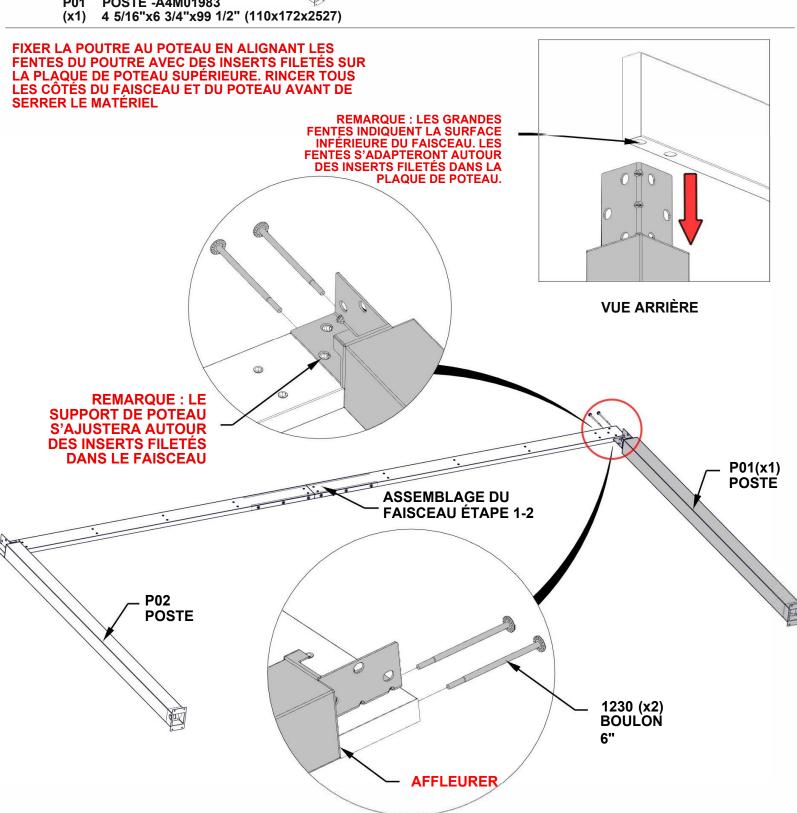
QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
3	H101202	ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4"



ÉTAPE 4A - ASSEMBLAGE DU CADRE



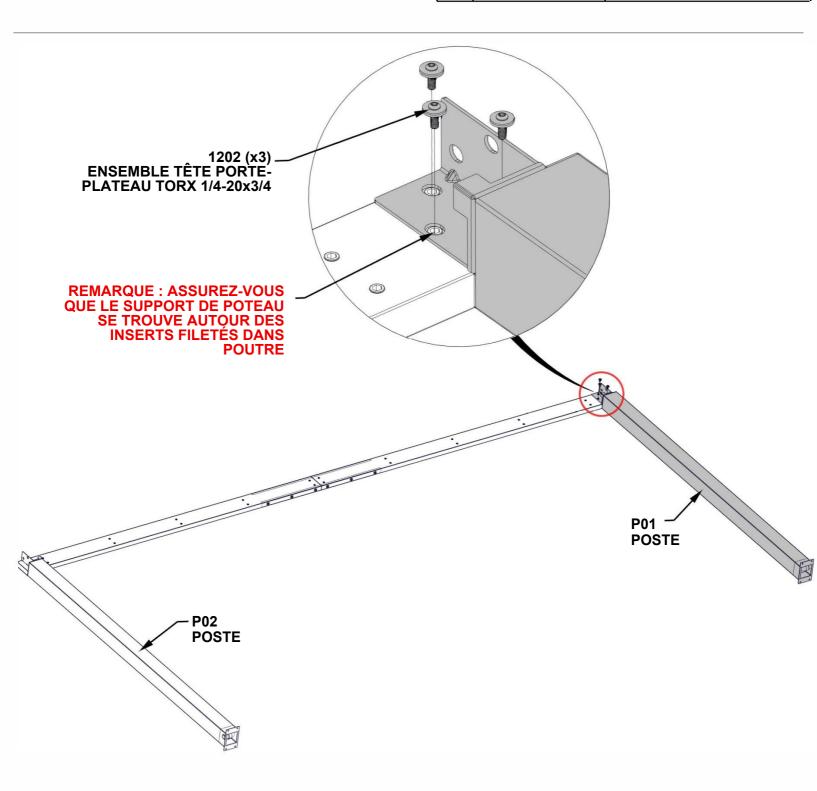
QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4



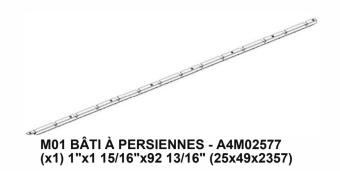
15

ÉTAPE 4B - ASSEMBLAGE DU CADRE

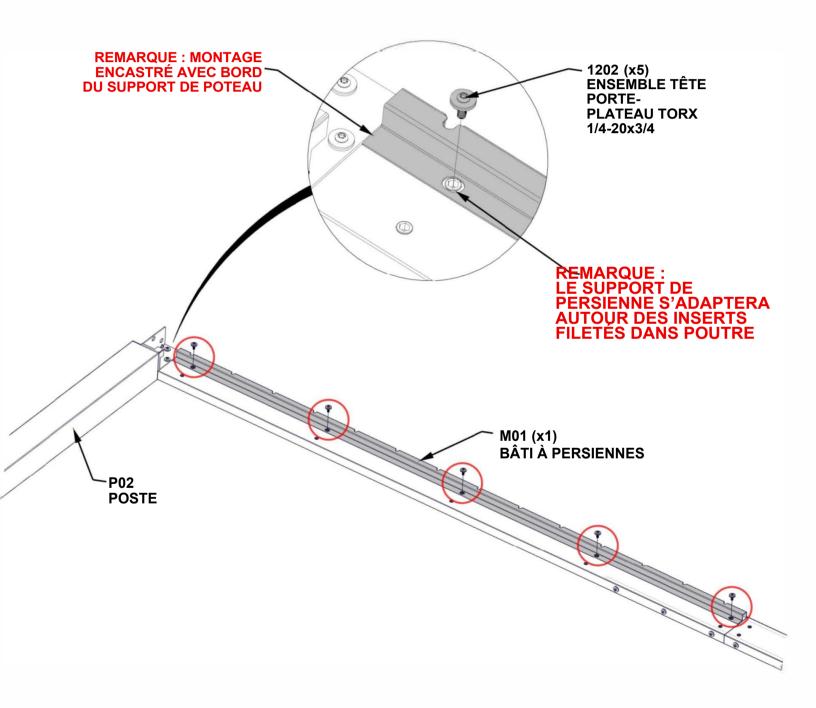
QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
3	H101202	ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4



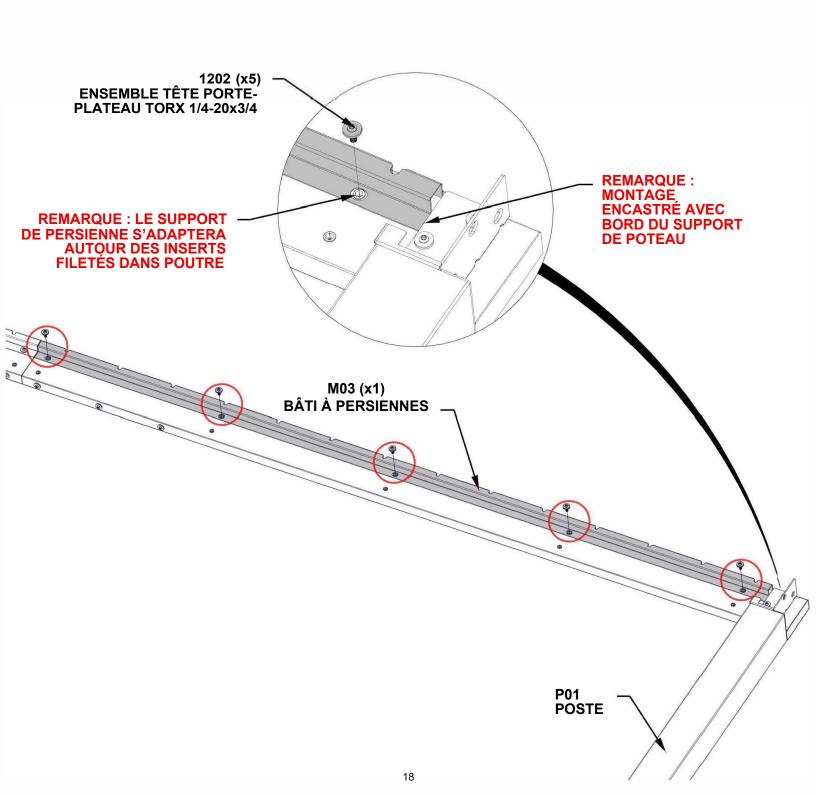
ÉTAPE 5 - MONTAGE DE LA GRILLE



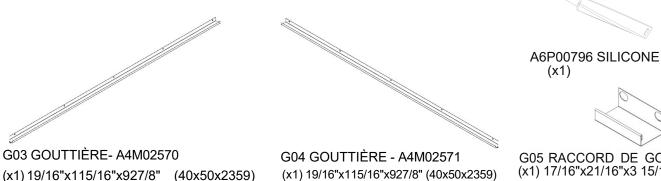
	QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
Ţ	5	H101202	ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4



ETAPE 6 - MONTAGE DE LA GRILLE	QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
	5	H101202	ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4
M03 BÂTI À PERSIENNES - A4M02579 (x1) 1 "x1 15/16"x92 13/16" (25x49x2357)			



ÉTAPE 7A - ASSEMBLAGE DE GOUTTIÈRES



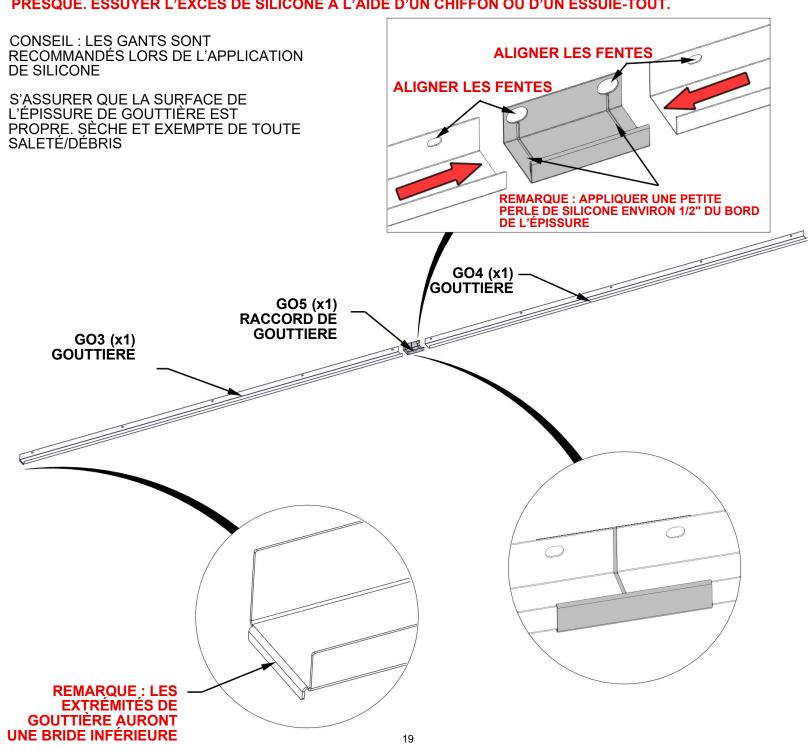


(x1)

G05 RACCORD DE GOUTTIERE -A4M02004 (x1) 17/16"x21/16"x3 15/16" (36x52.5x100)

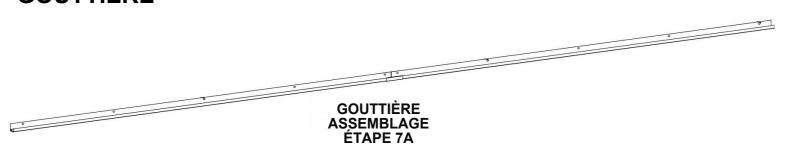
MESURER ENVIRON 1/2" [12,7 mm] DE CHAQUE EXTRÉMITÉ DE GOUTTIÈRE ET APPLIQUER UNE FINE PERLE DE SILICONE.

GLISSER LES GOUTTIÈRES G03 ET G04 DANS L'ÉPISSURE JUSQU'À CE QUE LES EXTRÉMITÉS SE TOUCHENT PRESQUE. ESSUYER L'EXCÈS DE SILICONE À L'AIDE D'UN CHIFFON OU D'UN ESSUIE-TOUT.

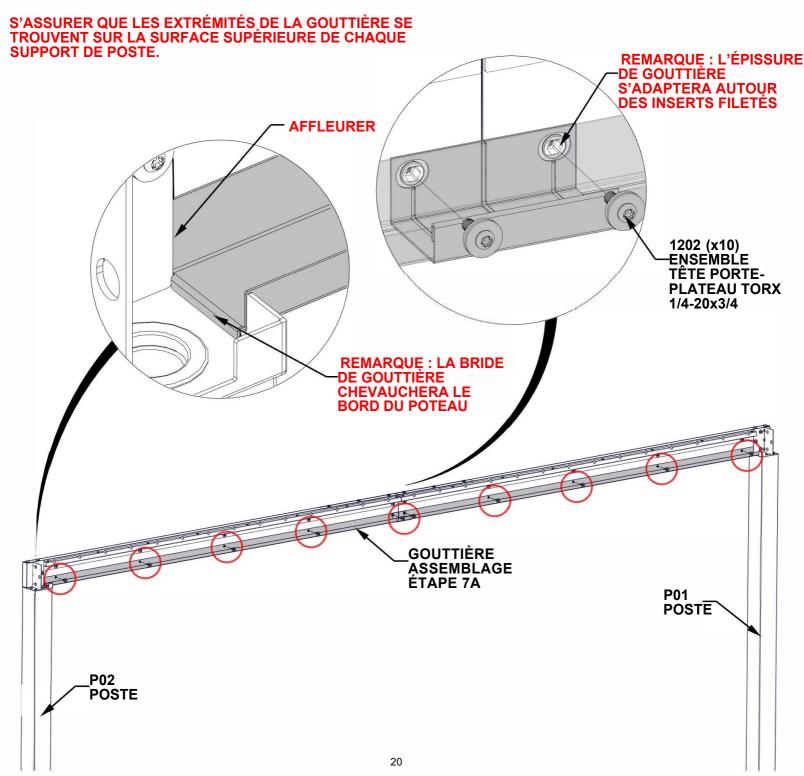


ÉTAPE 7B - FIXATION DE GOUTTIÈRE





AVEC AU MOINS DEUX PERSONNES ATTACHENT L'ENSEMBLE DE GOUTTIÈRE DE L'ÉTAPE PRÉCÉDENTE À POUTRE.

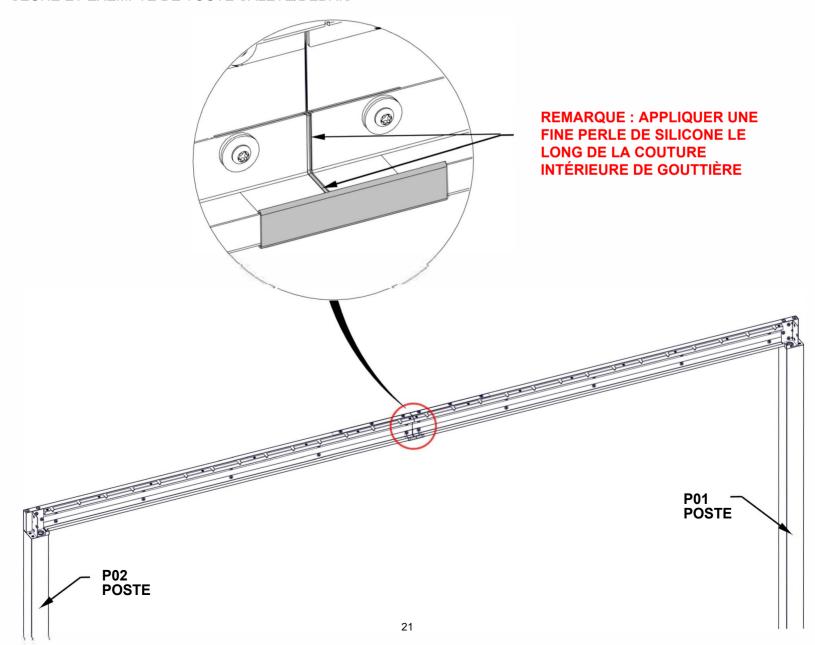


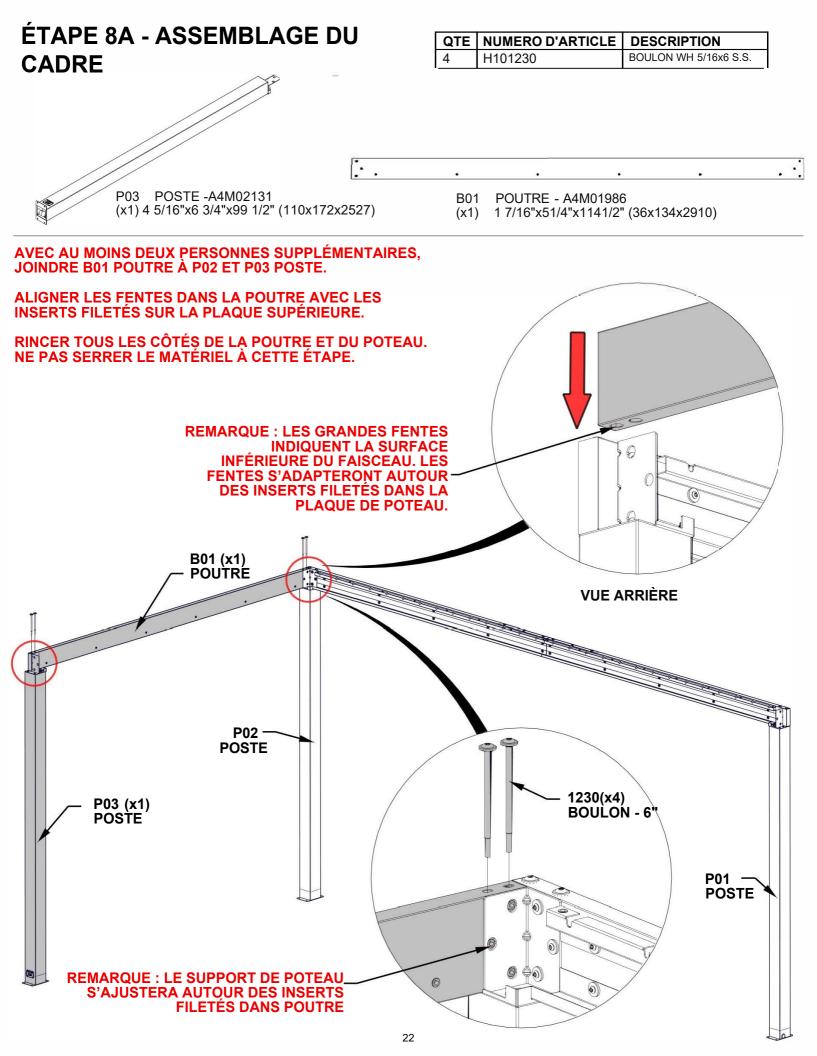
ÉTAPE 7C - FIXATION DE GOUTTIÈRE



APPLIQUER UNE FINE PERLE DE SILICONE LE LONG DE LA SURFACE INTÉRIEURE DE LA GOUTTIÈRE OÙ DEUX MORCEAUX DE GOUTTIÈRE SE RENCONTRENT.
SILICONE LISSE LE LONG DE LA COUTURE, ESSUYANT L'EXCÈS À L'AIDE D'UN CHIFFON OU PAPERTOWEL

CONSEIL : LES GANTS SONT RECOMMANDÉS LORS DE L'APPLICATION DE SILICONE. S'ASSURER QUE LA SURFACE DE LA GOUTTIÈRE EST PROPRE, SÈCHE ET EXEMPTE DE TOUTE SALETÉ/DÉBRIS

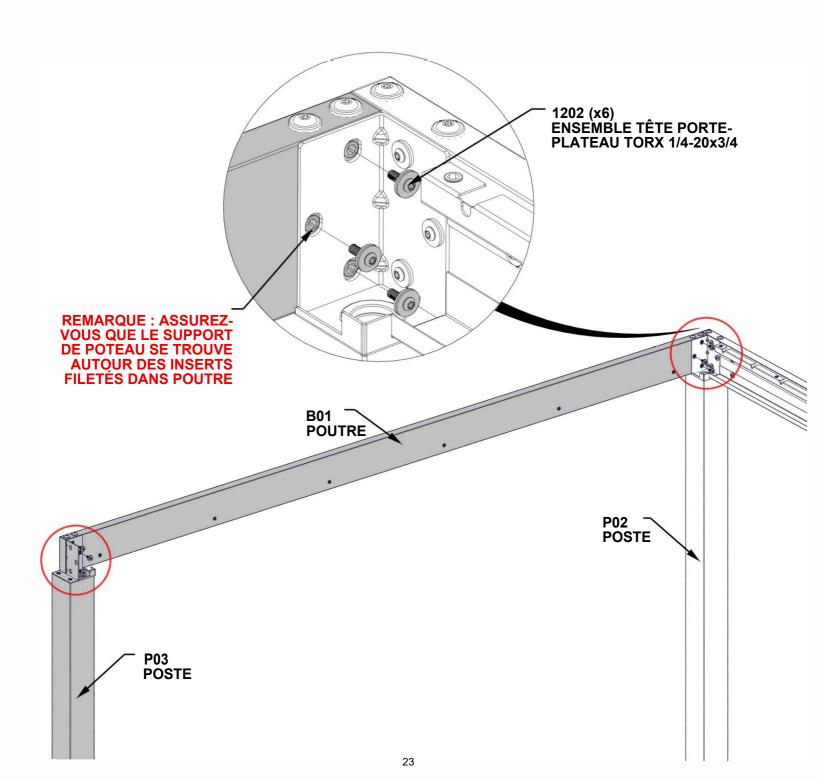




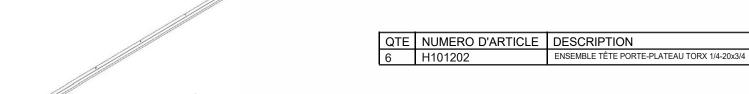
ÉTAPE 8B - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4

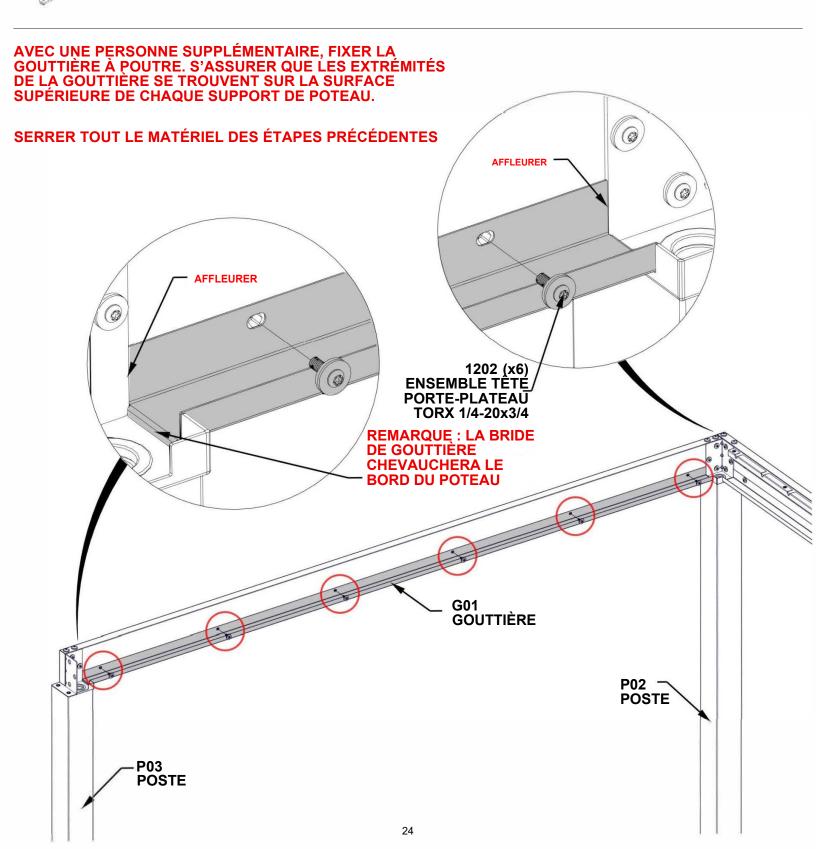
NE PAS SERRER LE MATÉRIEL À CETTE ÉTAPE

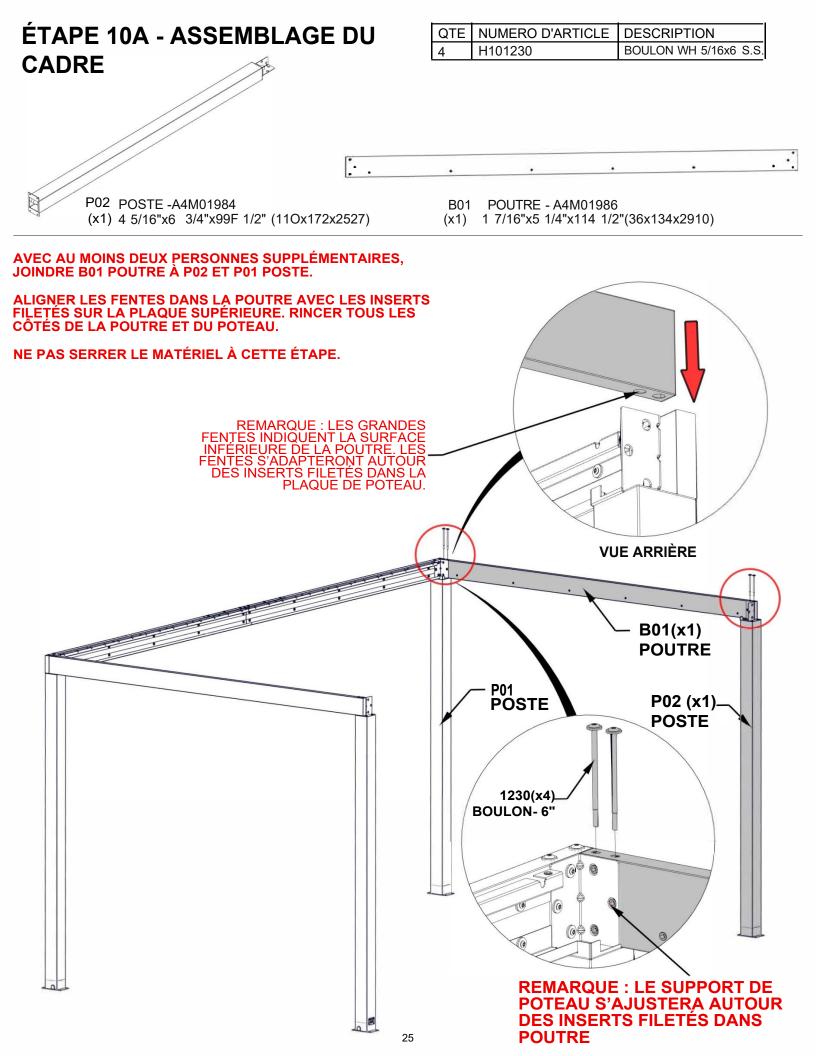


ÉTAPE 9 - FIXATION DE GOUTTIÈRE



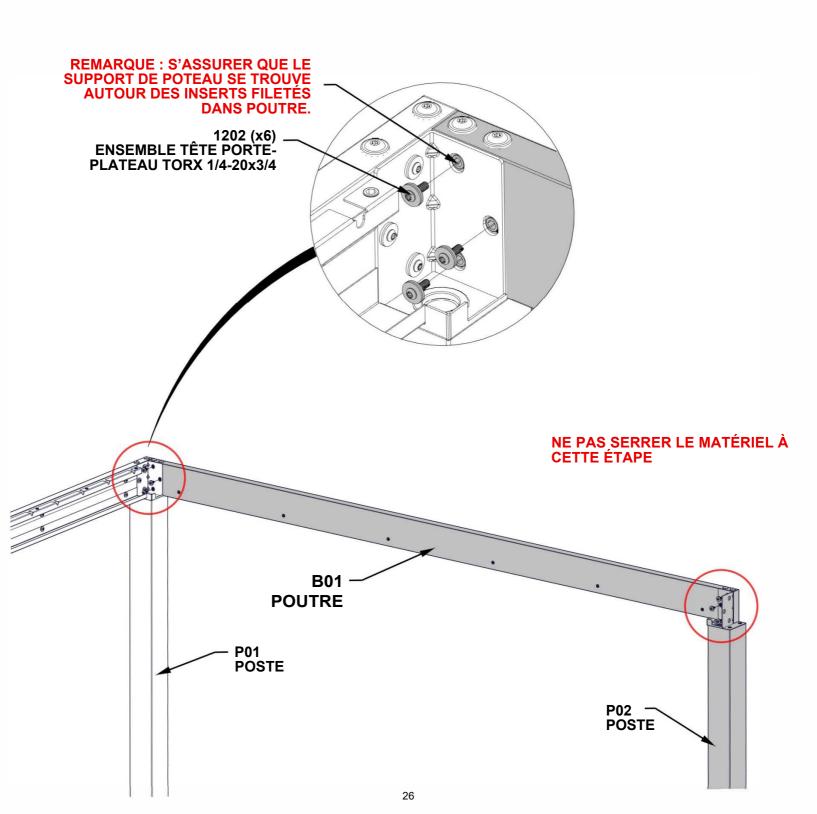
G01 GOUTTIÈRE - A4M01993 (x1) 1 9/16"x1 15/16"x108 7/8" (40x50x2765)



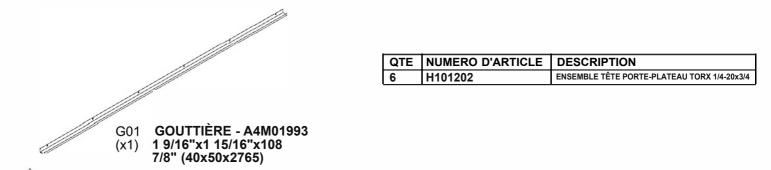


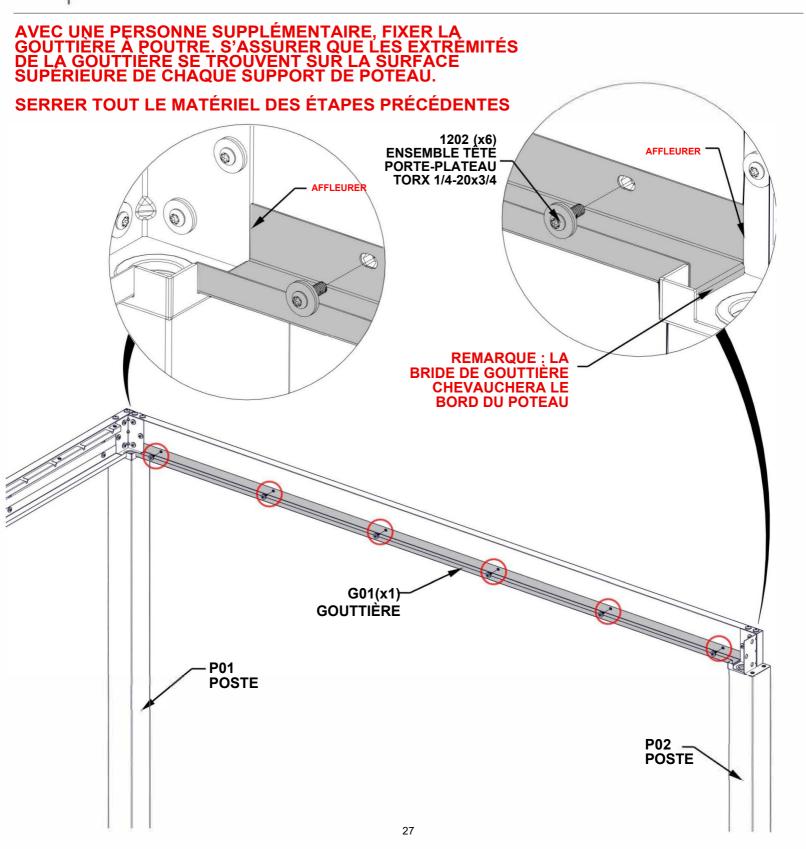
ÉTAPE 10B - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4



ÉTAPE 11 - FIXATION DE LA GOUTTIÈRE





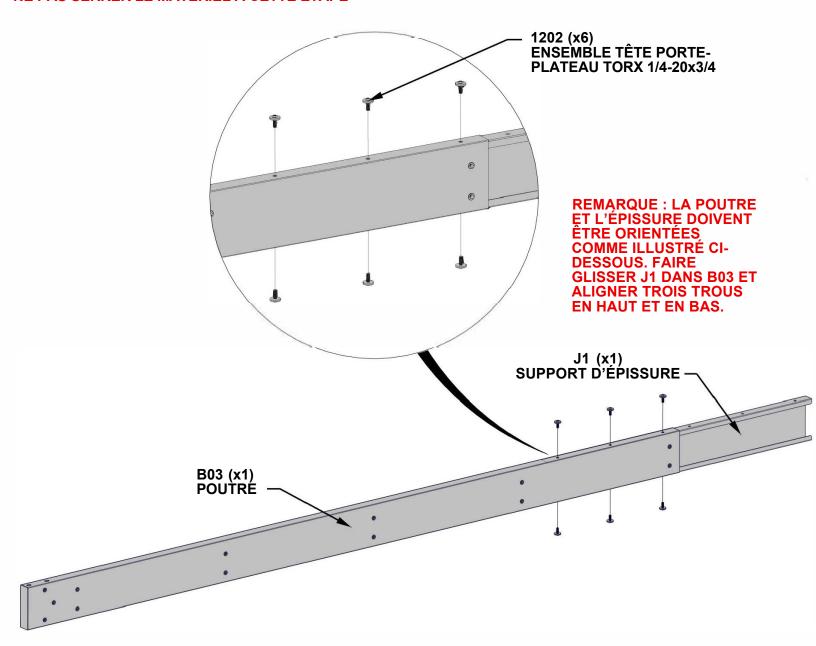
ÉTAPE 12 - ENSEMBLE DE POUTRE

QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4

803 POUTRE -A4M02575 (x1) 1 7/16"x5 1/4"x97 3/16" (36x134x2468)

J1 SUPPORT D'ÉPISSURE -A4M02230 (x1) 15/16"x53/16"x39 3/8" (33.2x131 .2x1000)

NE PAS SERRER LE MATÉRIEL À CETTE ÉTAPE

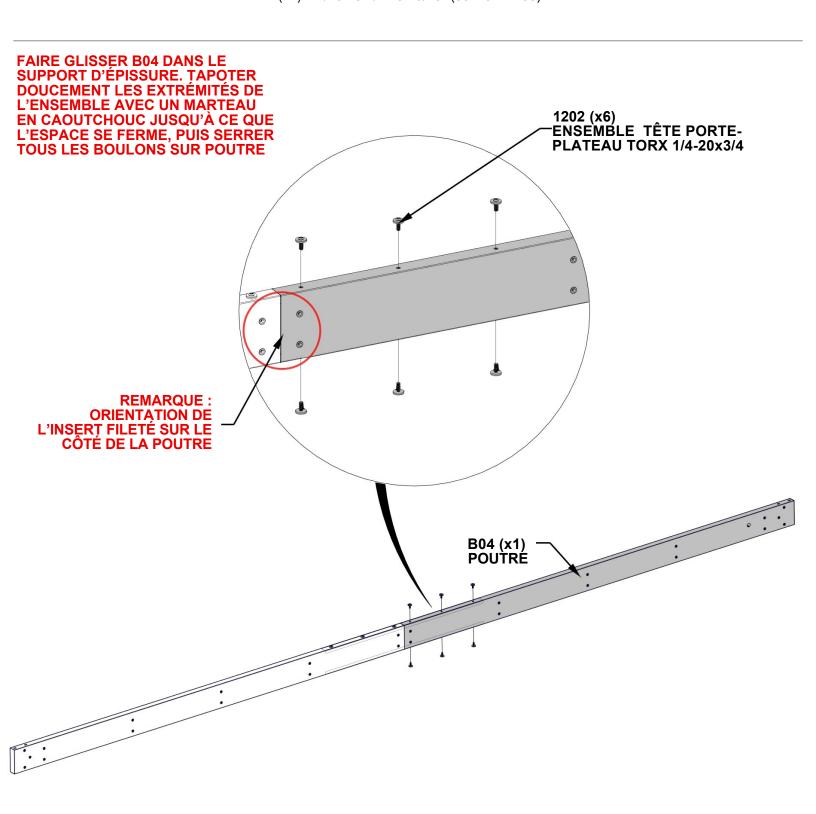


ÉTAPE 13 - ENSEMBLE DE POUTRE

QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4



B04 POUTRE - A4M02576 (x1) 1 7/16"x5 1/4"x97 3/16" (36x134x2468)



ÉTAPE 14A- ENSEMBLE DE POUTRE

		QTI 4	H101230		DESCRIPTION! BOULON WH 5/16:	∢6 S.S.		
	:		**************************************	:	•	v e 8 (•0	:	0
				L'ASSI	12-13 DE EMBLAG AISCEAU			
/EC AU MOII ASSEMBLAC OSTE.	NS DEUX PER GE POUTRE D	SONNES SUP ES ÉTAPES P	PLÉMENTAI RÉCÉDENTI	RES, FIXER ES À P02 ET P0	03	$\overline{}$		9
IGNER LES AQUE SUPÉ	FENTES DE F ÉRIEURE. RIN	OUTRE AVEC	LES INSER S CÔTÉS DE	TS FILETÉS SU E POUTRE ET F	JR LA POSTE.			
PAS SERR	ER LE MATÉR	RIEL À CETTE	ÉTAPE.					
			FENTES INFÉRIE FENTES AUTOUR	QUE: LES GI INDIQUENT URE DE LA F S'ADAPTER R DES INSER A PLAQUE À	LA SURFACE POUTRE. LES ONT TS FILETÉS	G	9	AFFLEUR
	VUE ARRII	ÈRE					REMARQU SUPPORT S'AJUSTEI DES INSER FILETÉS D	DE POSTE RA AUTOUR RTS
			P02		· ::			
			POSTE		LÉTAPE DU DE FAISCE			
								P03 POSTE

30

ÉTAPE 14B- ENSEMBLE DE POUTRE

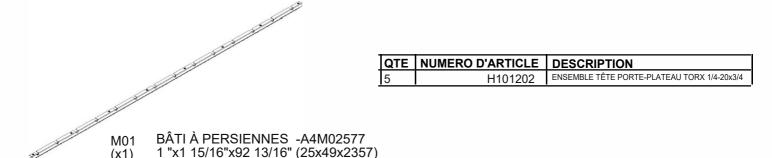
QTE	NU MERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4

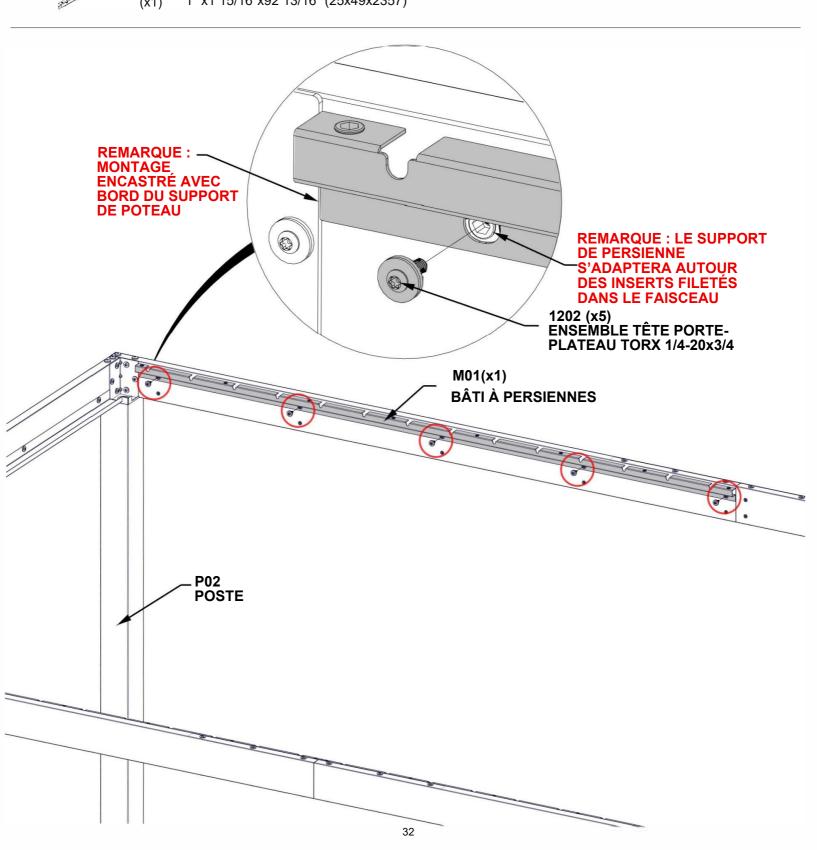
SERRER TOUT LE MATÉRIEL DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES **REMARQUE: S'ASSURER** QUE LE SUPPORT DE **POTEAU SE TROUVE AUTOUR DES INSERTS FILETÉS DANS** LE FAISCEAU 1202 (x6) ENSEMBLE TÊTE PORTE-PLATEAU TORX 1/4-20x3/4 **ÉTAPE DU FAISCEAU DE FAISCEAU** 12 -13 P02 POSTE P03 ·

31

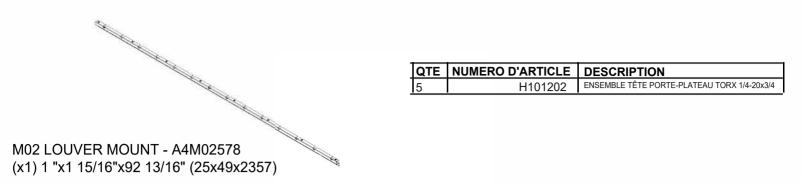
POSTE

ÉTAPE 15 - MONTAGE DE LA GRILLE

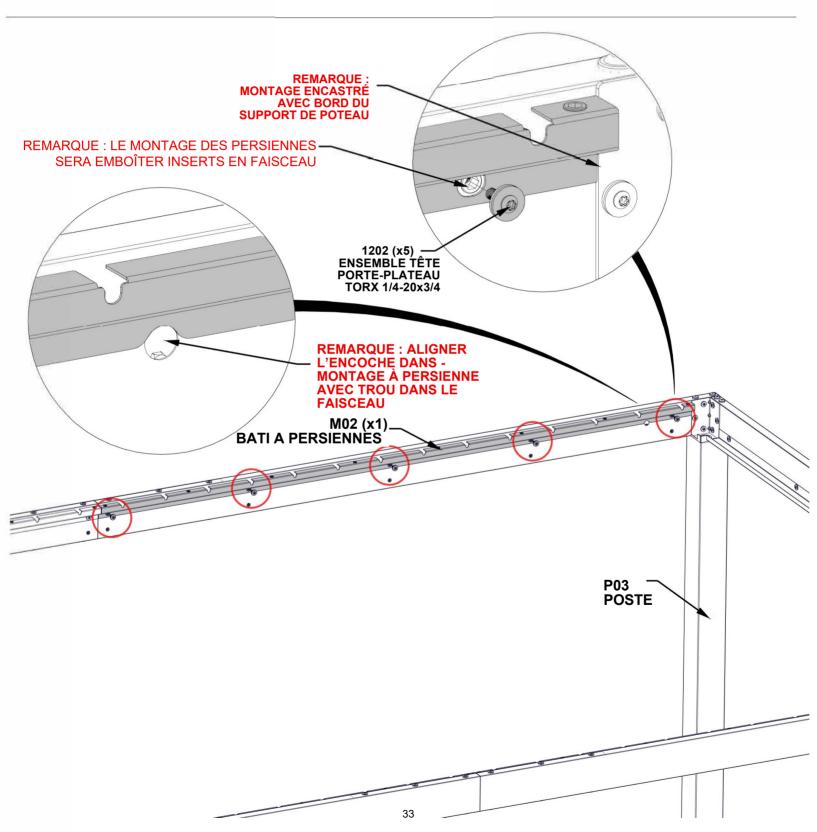


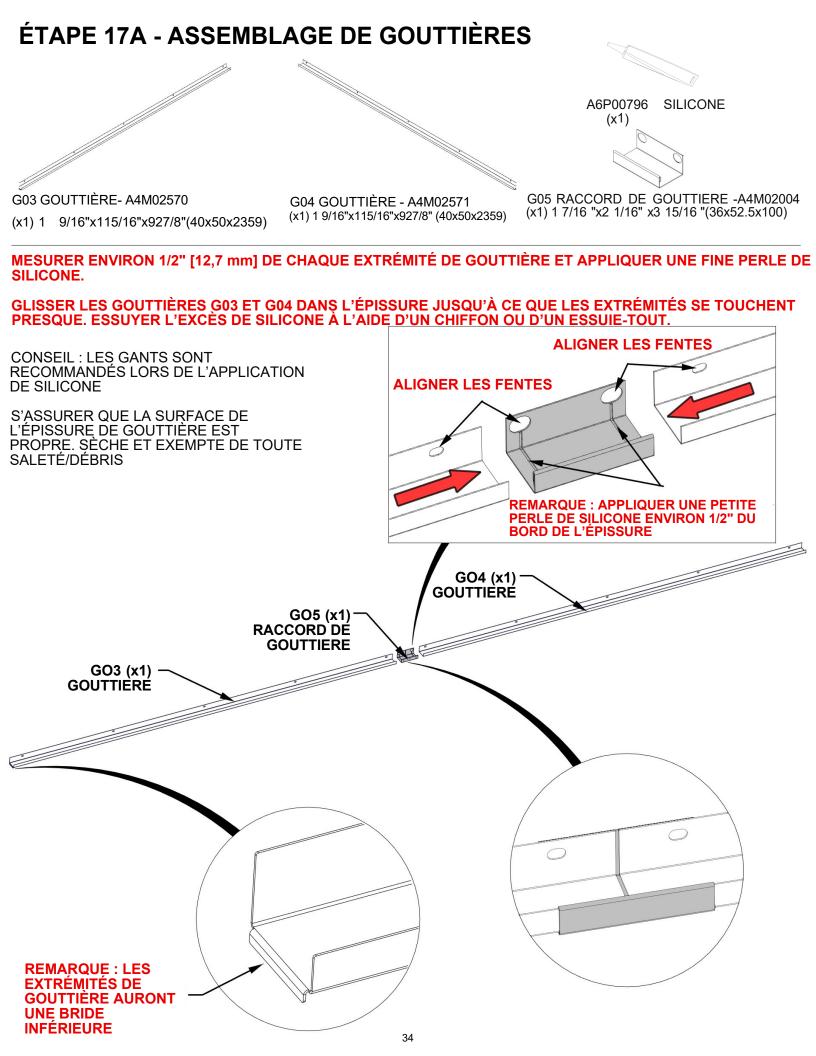


ÉTAPE 16 - MONTAGE DE LA GRILLE



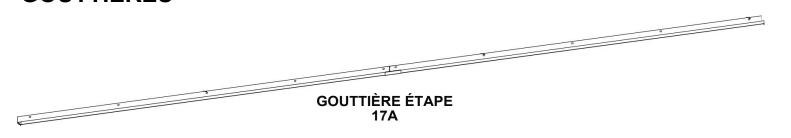
M02 LOUVER MOUNT - A4M02578 (x1) 1 "x1 15/16" x92 13/16" (25x49x2357)



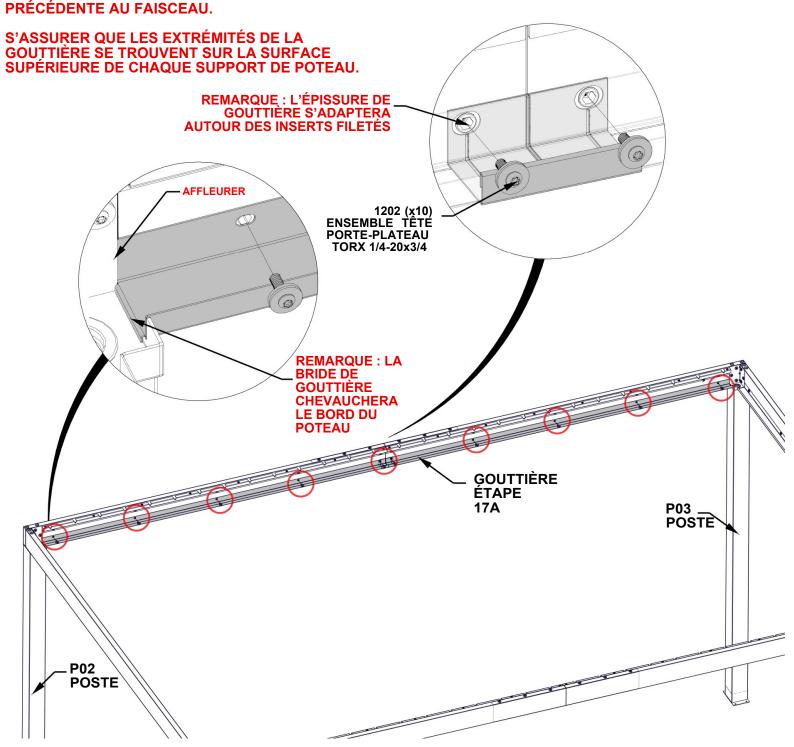


ÉTAPE 17B - ASSEMBLAGE DE GOUTTIÈRES

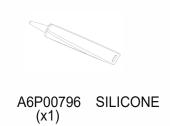




AVEC AU MOINS DEUX PERSONNES ATTACHENT LE CUL DE GOUTTIÈRE DE L'ÉTAPE PRÉCÉDENTE AU FAISCEAU



ÉTAPE 17C - FIXATION DE GOUTTIÈRE

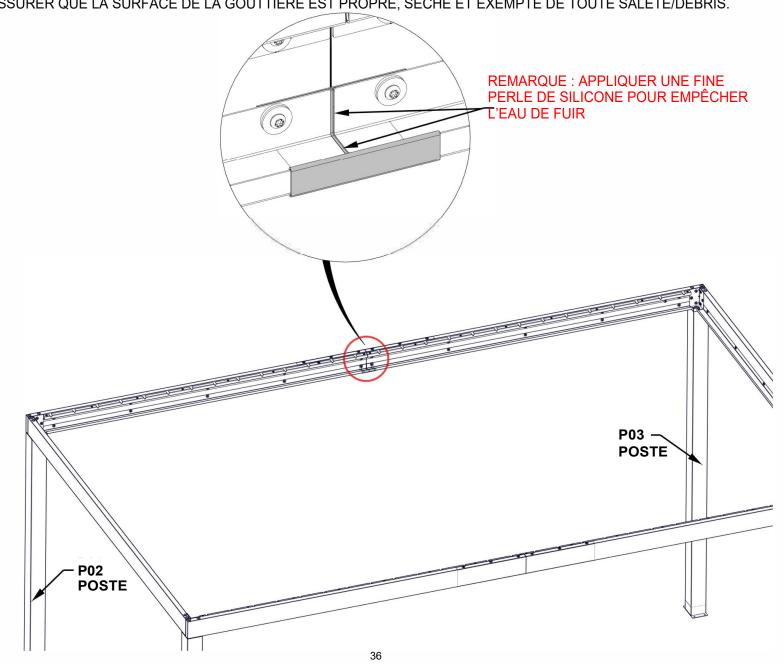


APPLIQUER UNE FINE PERLE DE SILICONE LE LONG DE LA SURFACE INTÉRIEURE DE LA GOUTTIÈRE OÙ DEUX MORCEAUX DE GOUTTIÈRE SE RENCONTRENT.

SILICONE LISSE LE LONG DE LA COUTURE, ESSUYANT L'EXCÈS À L'AIDE D'UN CHIFFON OU D'UNE SERVIETTE **EN PAPIER**

CONSEIL : LES GANTS SONT RECOMMANDÉS LORS DE LA DEMANDE SILICONE.

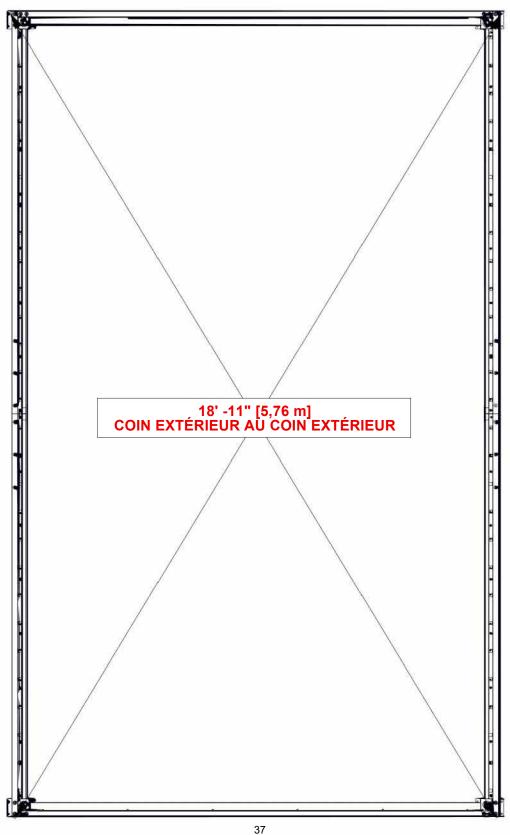
S'ASSURER QUE LA SURFACE DE LA GOUTTIÈRE EST PROPRE, SÈCHE ET EXEMPTE DE TOUTE SALETÉ/DÉBRIS.



ÉTAPE 18 - STRUCTURE CARRÉE

CRITIQUE: ASSEMBLAGE CARRÉ AVANT DE PASSER AUX ÉTAPES SUIVANTES. UNE FOIS CARRÉ, ASSUREZ-VOUS QUE TOUT LE MATÉRIEL A ÉTÉ RESSERRÉ PAR RAPPORT AUX ÉTAPES PRÉCÉDENTES.

MESURES PRISES DU COIN EXTÉRIEUR AU COIN EXTÉRIEUR DE LA STRUCTURE



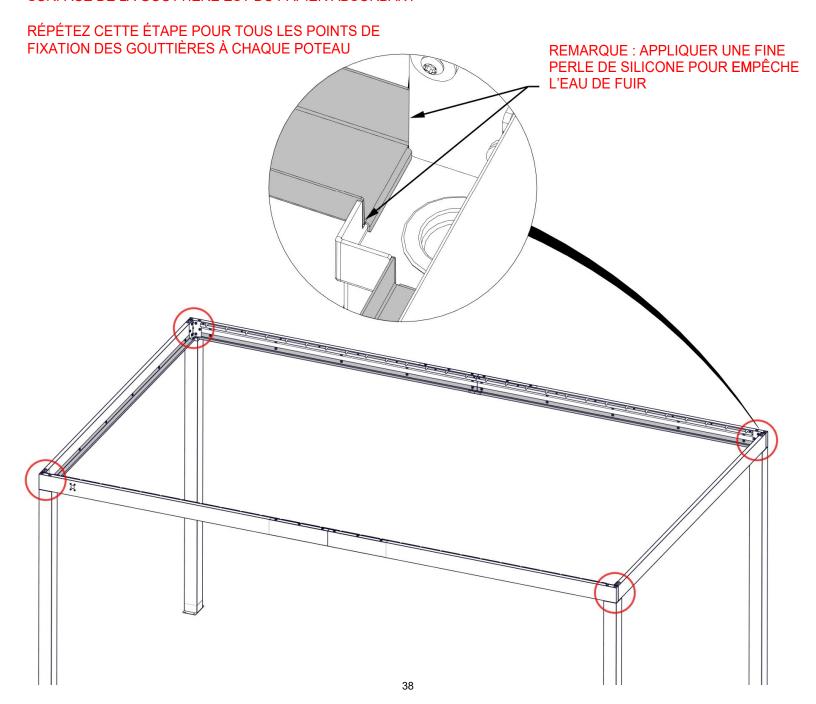
ÉTAPE 19 - SCELLANT POUR GOUTTIÈRES



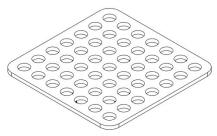
APPLIQUER UNE FINE PERLE DE SILICONE LE LONG DE LA SURFACE INTÉRIEURE DE LA GOUTTIÈRE OÙ LES MORCEAUX DE GOUTTIÈRE RENCONTRE

APPLIQUER DU SILICONE. DU SILICONE L'EXCÈS À L'AIDE D'UN CHIFFON OU S'A SURFACE DE LA GOUTTIÈRE EST DU PAPIER ABSORBANT S'ASSURER QUE LA SURFACE DE LA GOUTTIÈRE EST PRO EXEMPTE DE TOUTE SALETÉ/DÉBRIS

CONSEIL : LES GANTS SONT RECOMMANDÉS LORS DE L'APPLICATION DE SILICONE

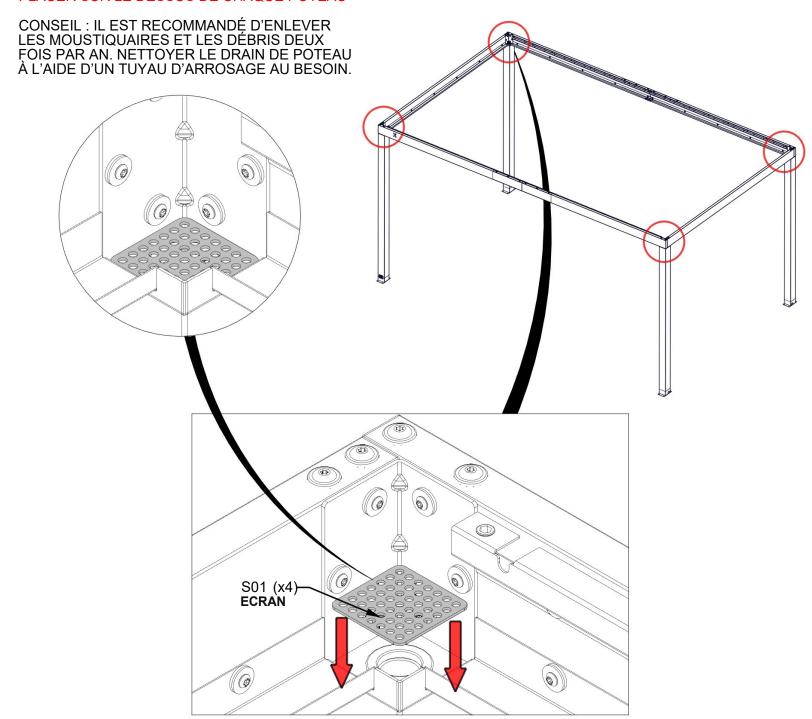


ÉTAPE 20 - INSTALLATION DU PARE-DÉBRIS



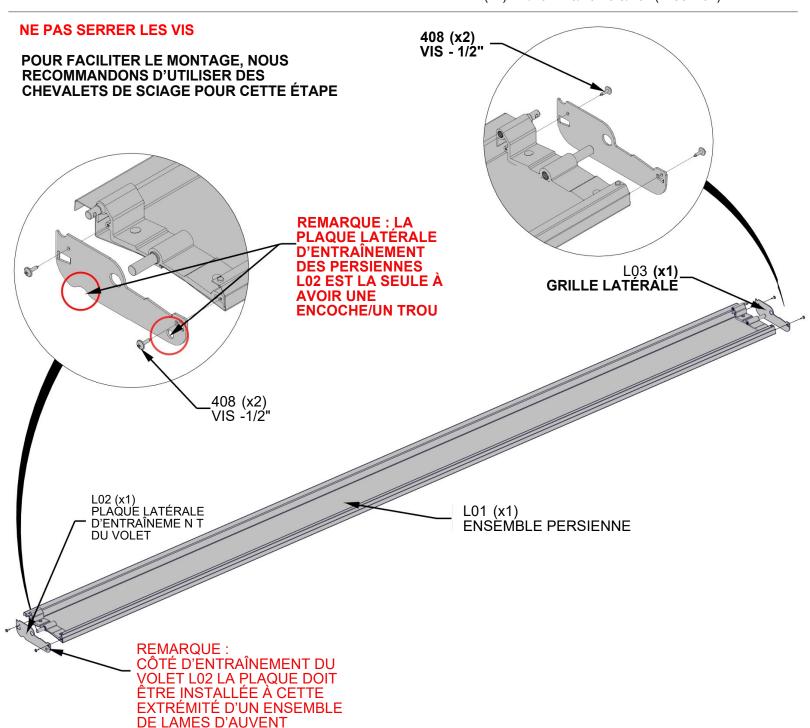
S01 ECRAN - A4M02005 (x4) 1/16"x2 11/16"x2 11/16" (2x68x68)

INSTALLER LES PARE-DÉBRIS EN PLACER SUR LE DESSUS DE CHAQUE POTEAU

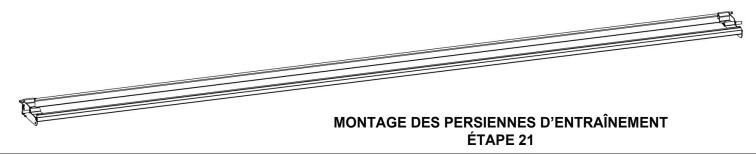


ÉTAPE 21 - INSTALLATION DU VOLET D'ENTRAÎNEMENT L02 PLAQUE LATÉRALE D'ENTRAÎNEMENT DES PERSIENNES -A4M02134 (x1) 1/16"x2 3/16"x6 9/16" (2x55x167) L01 ENSEMBLE PERSIENNE - A4M01995 (x1) 1 11/16"x7 5/8"x114 5/16" (42x194x2904)

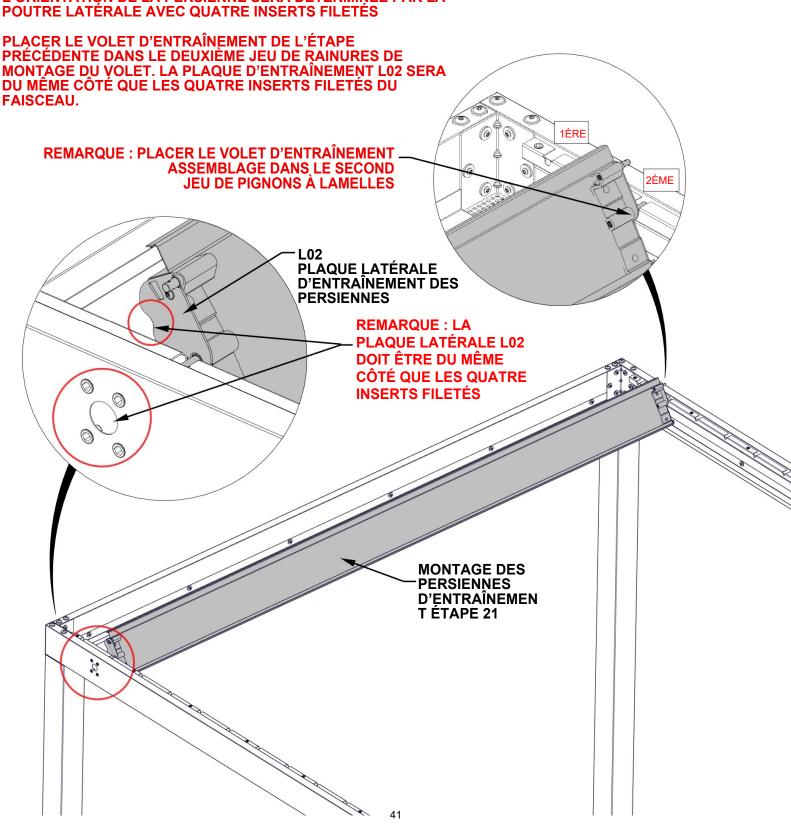
L03 GRILLE LATÉRALE -A4M02334 (x1) 1/16"x2 3/16"x6 9/16" (2x55x167)



ÉTAPE 22 - INSTALLATION DU VOLET D'ENTRAÎNEMENT

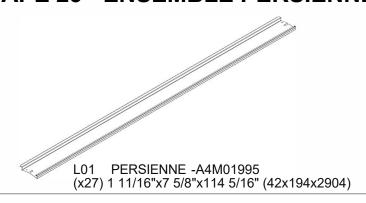


L'ORIENTATION DE LA PERSIENNE SERA DÉTERMINÉE PAR LA



ÉTAPE 23 - ENSEMBLE PERSIENNE

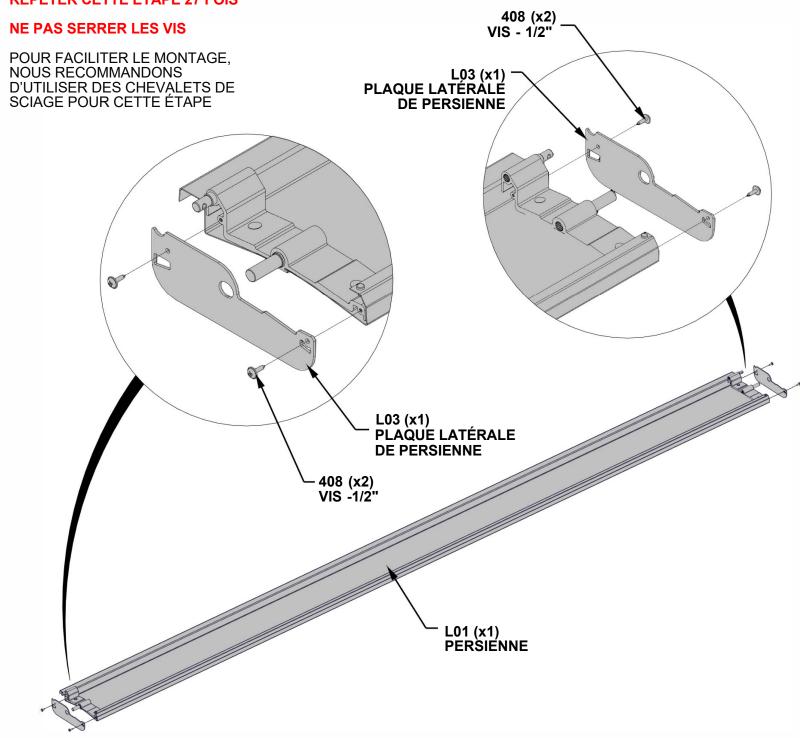
j	QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
	108	H100408	VIS PWH 8x1/2 BLK

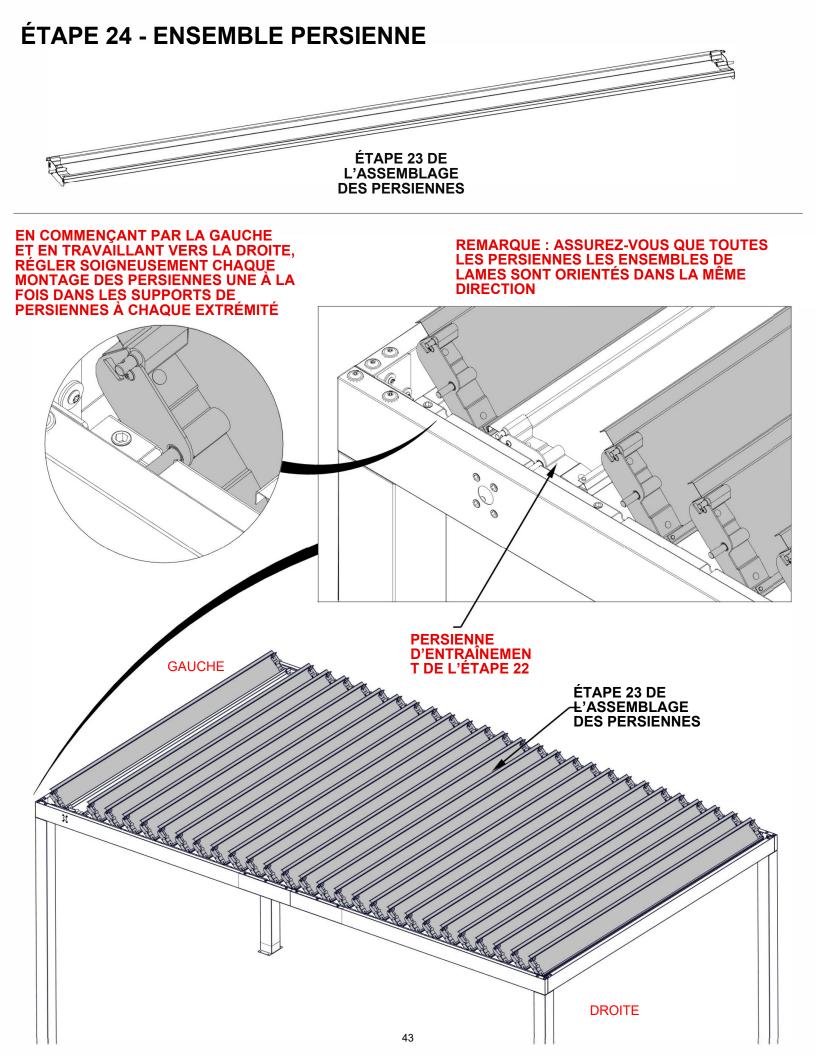




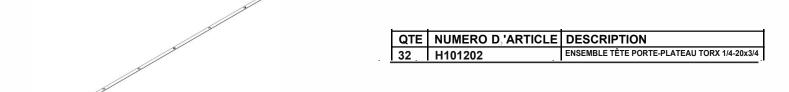
LO3 PLAQUE LATÉRALE DE PERSIENNE -A4M02334 (x54) 1/16"x2 3/16"x6 9/16" (2x55x167)

RÉPÉTER CETTE ÉTAPE 27 FOIS

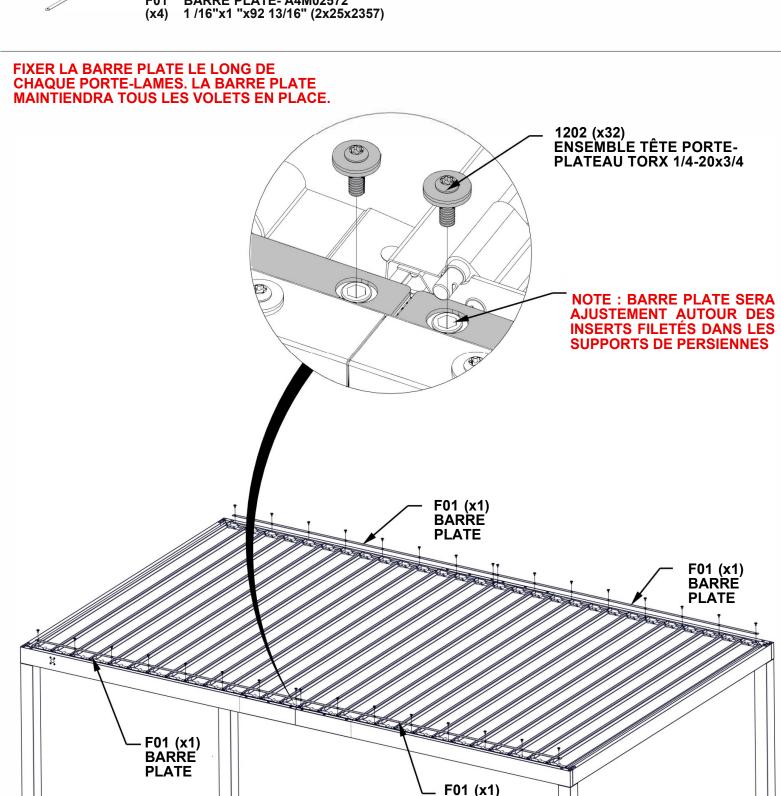




ÉTAPE 25 - ENSEMBLE PERSIENNE



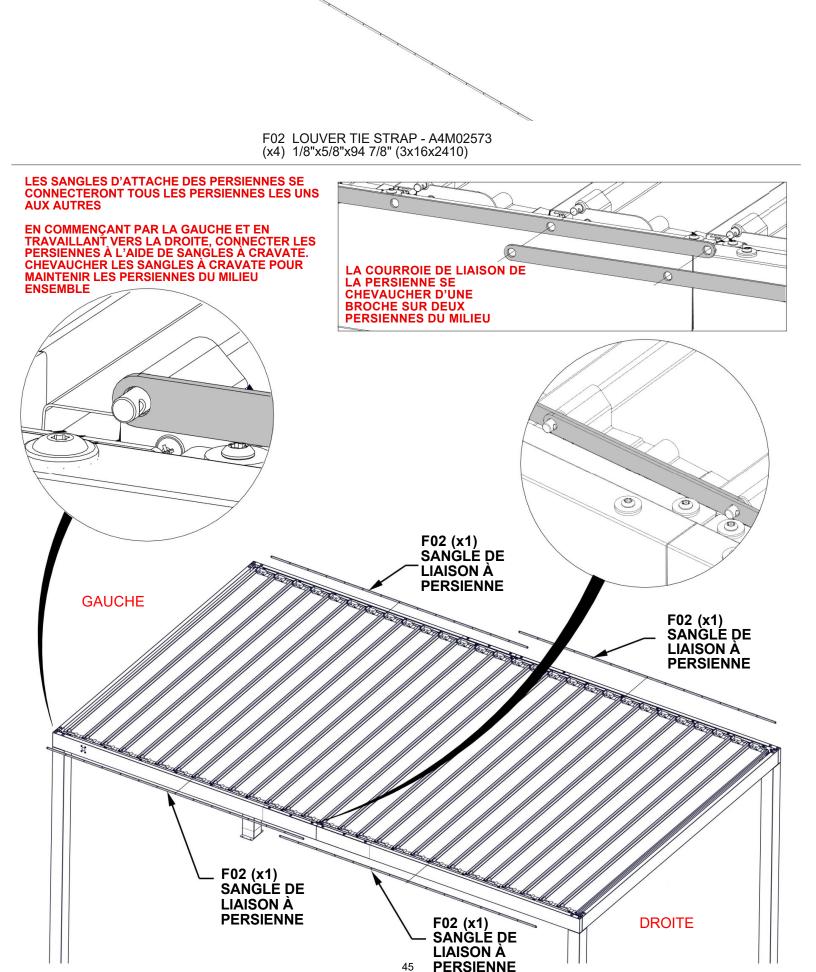
BARRE PLATE- A4M02572



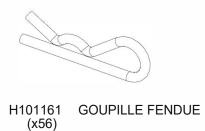
BARRE **PLATE**

44

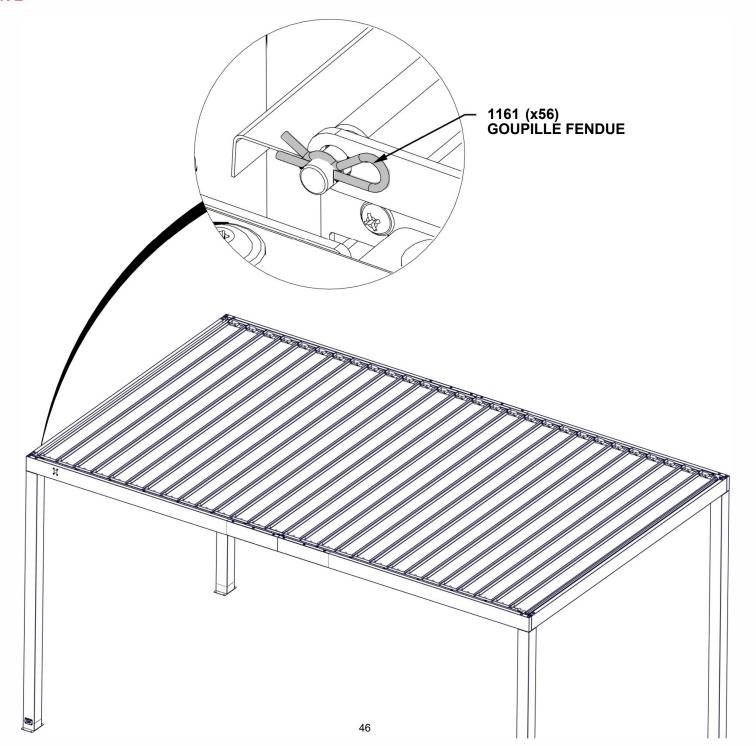
ÉTAPE 26A - ENSEMBLE PERSIENNE



ÉTAPE 26B - ENSEMBLE PERSIENNE



GOUPILLES INTALL COTTER SUR CHAQUE PERSIENNE POUR MAINTENIR LES SANGLES EN PLACE



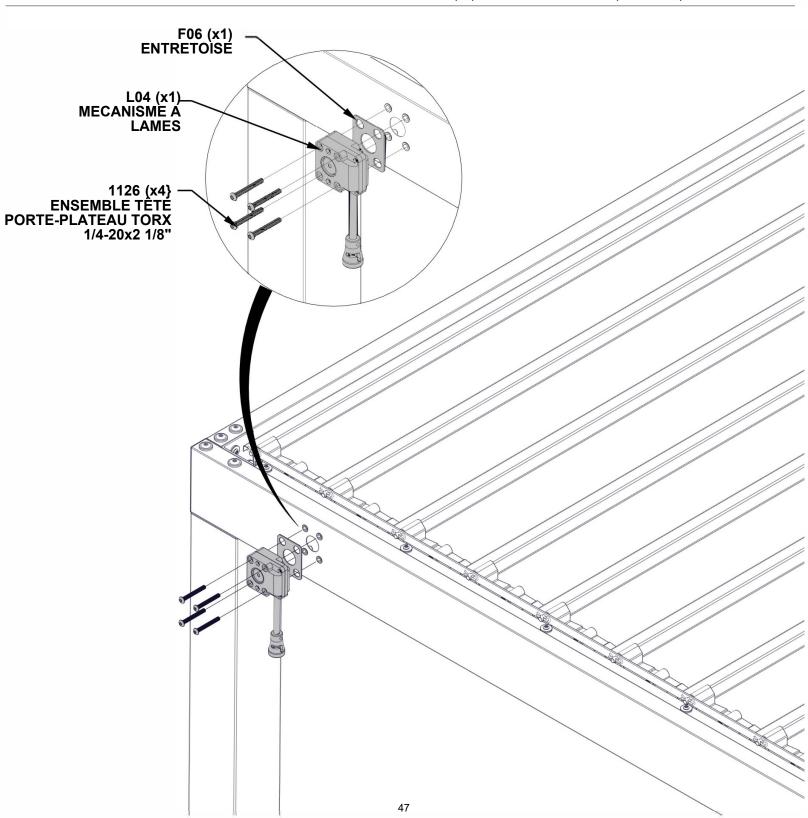
ÉTAPE 27 -MECANISME DES PERSIENNES





L04 MECANISME A LAMES-A4M02132 (x1)

F06 ENTRETOISE - A4M02227 (x1) 1/16"x2 3/16"x2 3/4" (1.5x56x70)



ÉTAPE 28 - MECANISME DES PERSIENNES

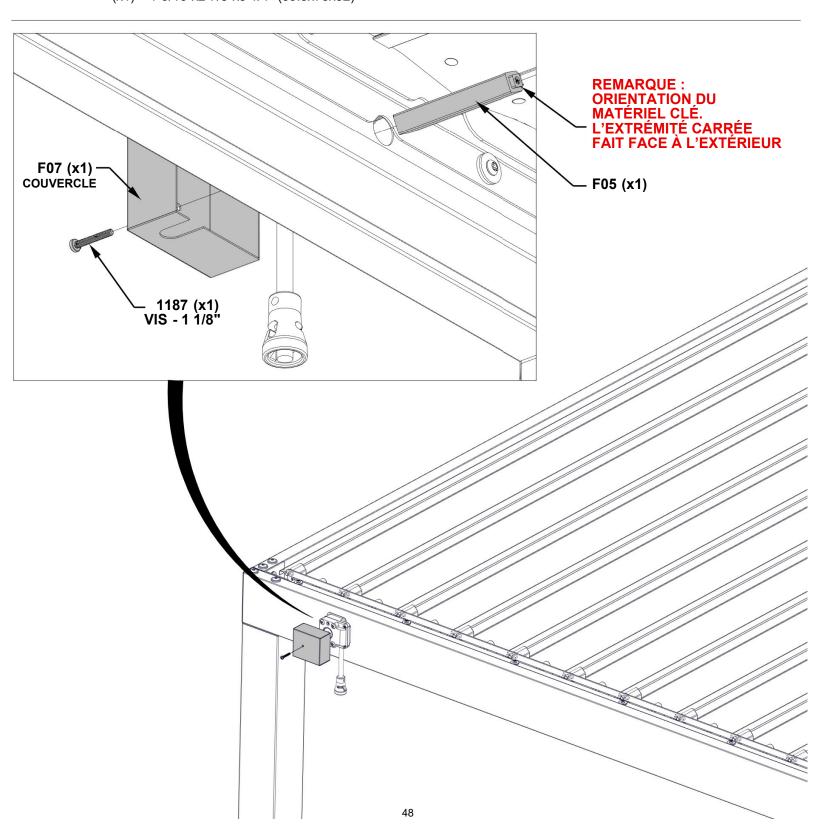
QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
1	H101187	BOULON PPH 8-32x1 1/8 BLK



F07 COUVERCLE - A4M02228 (x1) 1 9/16"x2 7/8"x3 1/4" (39.5x73x82)



F05 PORTE-CLÉS - A4M02226 (x1) 1/2"x1/2"x3 3/4" (13x13x95)



ETAPE 29A-MECANISME DES PERSIENNES

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H100474	RONDELLE FLAT 9x18 BLK
1	H101189	BOULON D'ÉPAULE À PROFIL BAS 1/4-20x.375
1	H100653	ECROU DE VERROUILLAGE 1/4

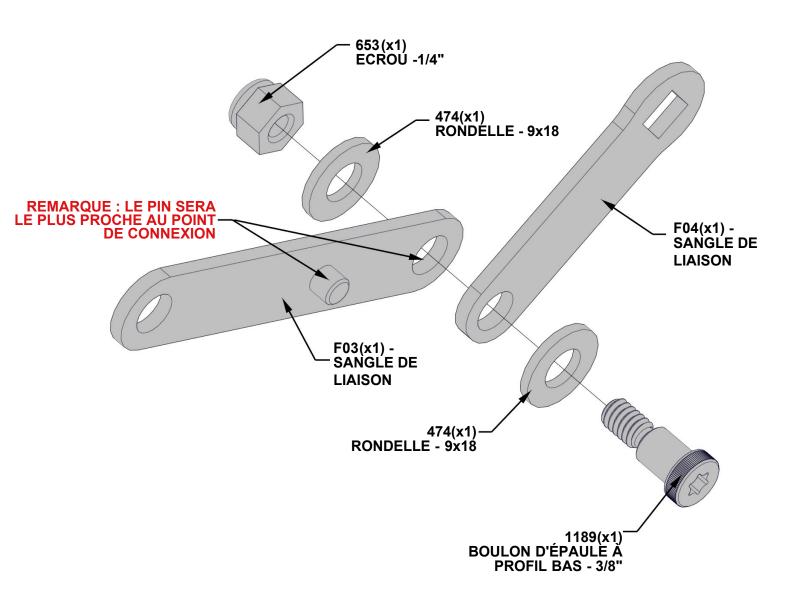


F03 - SANGLE DE LIAISON - A4M02229 (x1) 1 /2"x11 /16"x3 13/16" (13x17x97)

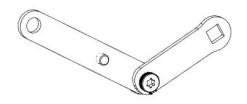
F04 - SANGLE DE LIAISON -A4M02225 (x1) 1/8"x13/16"x2 5/8" (3x20x66)

LES LIENS DOIVENT ETRE ORIENTES COMME INDIQUE CI-DESSOUS. NE PAS TROP SERRER LE MATERIEL

LES LIENS DOIVENT POUVOIR TOURNER LIBREMENT.



ETAPE 29B - MECANISME DES PERSIENNES



ASSEM	BLAGE	DE
LIAISON	ETAPE	29A

QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
3	H100474	RONDELLE PLATE 9x18 BLK
1	H100653	ECROU DE BLOCAGE 1 1/4 BLK
1	H100774	RONDELLE FENDUE 1 1/4 BLK
1	H101101	TETE DE CASSEROLE TORX 1/4-20x3/4 po
1	H101189	BOULON D'EPAULE APROFIL BAS 1/4-20x.375

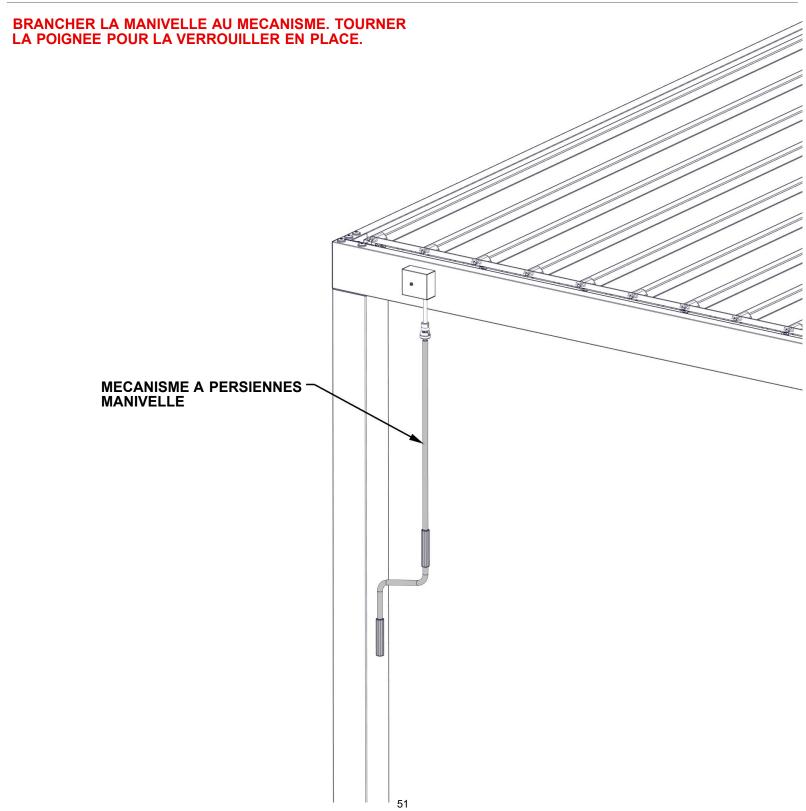
LES LIENS DOIVENT ÊTRE ORIENTÉS COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS. NE SERREZ PAS TROP LE MATÉRIEL. LES LIENS DEVRAIENT POUVOIR TOURNER LIBREMENT.

1189 (x1) BOULON D'EPAULE A PROFIL BAS - 3/8" 774 (x1) **RONDELLE FENDUE- 1/4"** 653 (x1) ECROU - 1/4" 1101 (x1) BOULON-3/4" (x1) 474 (x1) -**RONDELLE - 9x18** 474 (x1). **RONDELLE - 9x18** 474 (x1) **RONDELLE - 9x18 (** (a)

50

ETAPE 29C - MECANISME DES PERSIENNES





ETAPE 30 -ANCRAGE DE LA PERGOLA

QTE	NUMERO D'ARTICLE	DESCRIPTION
16	H100630	ANCRAGE EN BETON
16	H100120	RONDELLE PLATE 8X19 BLK

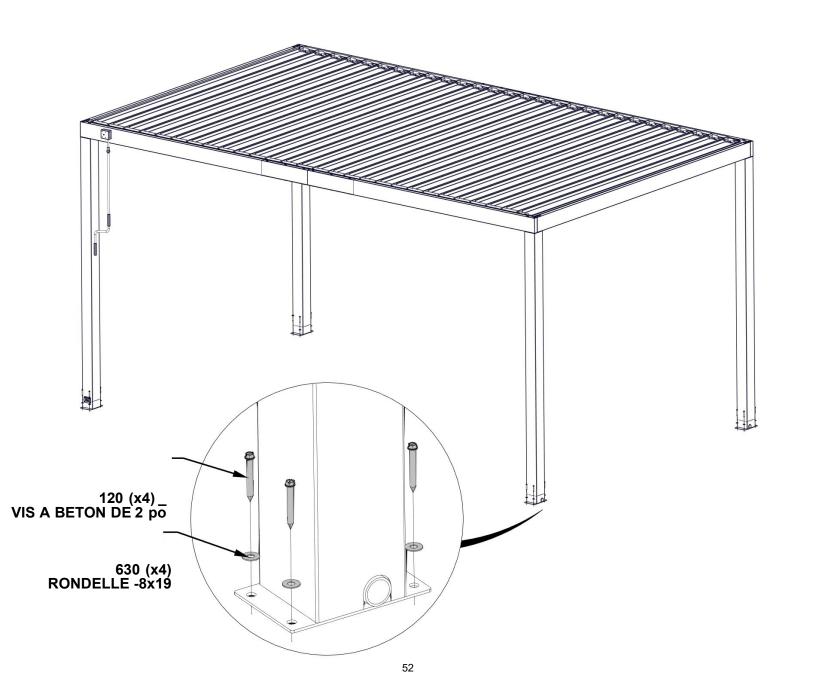
NOTES::

LE FABRICANT RECOMMANDE L'INSTALLATION SUR UNE SURFACE DE BETON OU SUR DES POTEAUX DE BETON. VOIR CI-DESSOUS.

POUR L'INSTALLATION SUR LES PLATELAGES EN BOIS, VOUS DEVEZ VOUS ASSURER QU'IL YA SUFFISAMMENT DE SOUTIEN STRUCTUREL SOUS LE PLATELAGE.

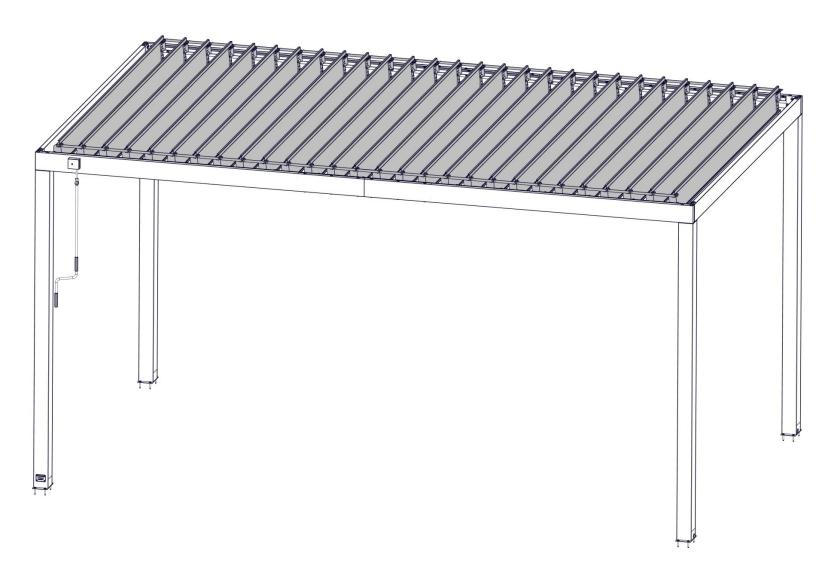
REMARQUES: PRÉ-PERCER DES TROUS POUR ANCRAGES EN BÉTON UTILISANT UN FORET À BÉTON 3/16".

REPETEZ CETTE ETAPE POUR LES QUATRE MESSAGES.

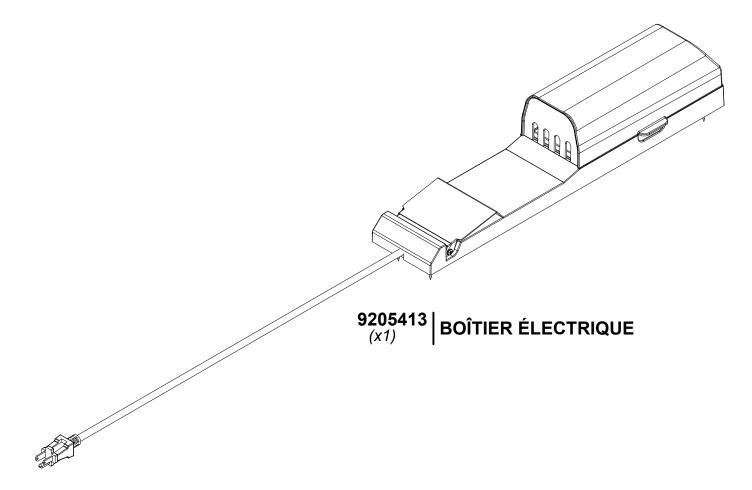


ETAPE 31 - ENTRETIEN PREVENTIF

REMARQUE - IL EST IMPORTANT DE FAIRE PREUVE DE PRUDENCE LORSQUE DES VENTS FORTS OU DES CONDITIONS HIVERNALES COMME LA GLACE OU LA NEIGE SONT ATTENDUS. EN CAS DE MAUVAI_S TEMPS, IL EST RECOMMANDE DE TOUIRNER LES PERSIENNES EN POSITION COMPLETEMENT OUVERTE (VERTICALE). GELA EVITERA D'ENDOMMAGER LA STRUCTURE ET DIMINUERA LES RISQUES DE DOMMAGES A LA STRUCTURE OU AUX PERSIENNES.



PowerPort™



POUR L'INSTALLATION DU POWERPORT, REPORTEZ-VOUS AUX INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE FOURNIES AVEC LE KIT POWERPORT. INSTALLEZ-LE SUR LE POTEAU QUE VOUS SOUHAITEZ. SUIVEZ LES INSTRUCTIONS POUR UNE INSTALLATION CORRECTE.