



Fabriqué par :  
Backyard Discovery  
3305 Airport Drive  
Pittsburg, KS 66762  
800-856-4445

Basepoint Business Centre : Rivermead Drive, Westlea, Swindon SN5 7EX Téléphone :  
0800-118-2476 J.P. Coenstraat 7, The Bridge, La Haye, 2595 WP, Pays-Bas Téléphone : 08005678990

# CUISINE EXTÉRIEURE LANCASTER GALLEY

## No DE MODÈLE : 2404137



### AVERTISSEMENT

Cancer et malformations congénitales  
[www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)



**Veillez visiter [www.backyarddiscovery.com](http://www.backyarddiscovery.com)**  
**Pour obtenir le manuel de montage le plus récent, pour enregistrer votre**  
**produit ou pour commander des pièces de rechange *Para obtener***  
***instrucciones en español, visite [www.backyarddiscovery.com](http://www.backyarddiscovery.com)***



ÉTAPE PAR ÉTAPE FACILE  
INSTRUCTIONS INTERACTIVES EN 3D  
TÉLÉCHARGEZ L'APPLICATION GRATUITE



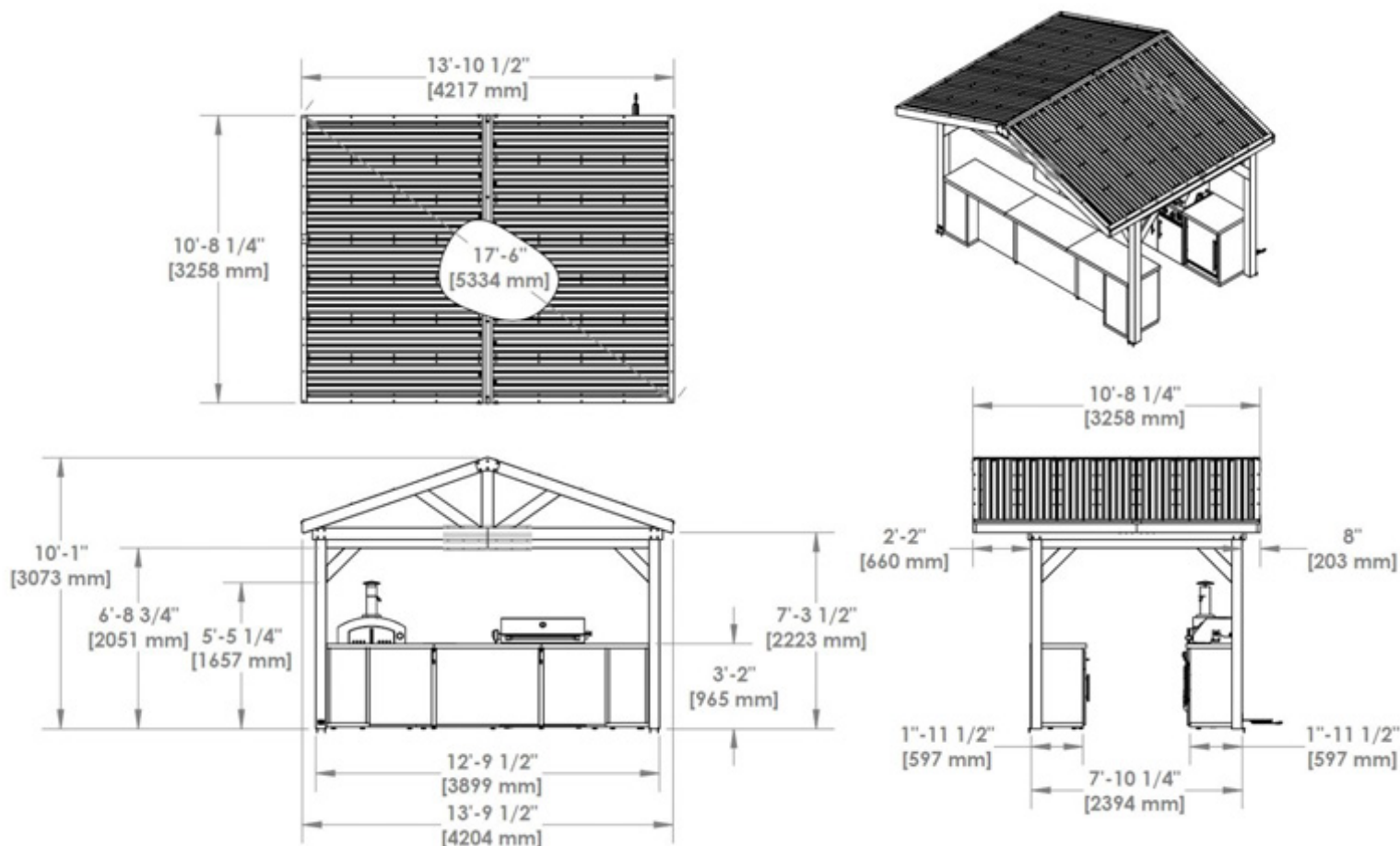
# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - DIMENSIONS D'INSTALLATION DE BASE ET NOTES RELATIVES AU MONTAGE

Il est extrêmement important de commencer avec des socles, un plancher-terrasse ou une plateforme en béton pour fixer votre structure

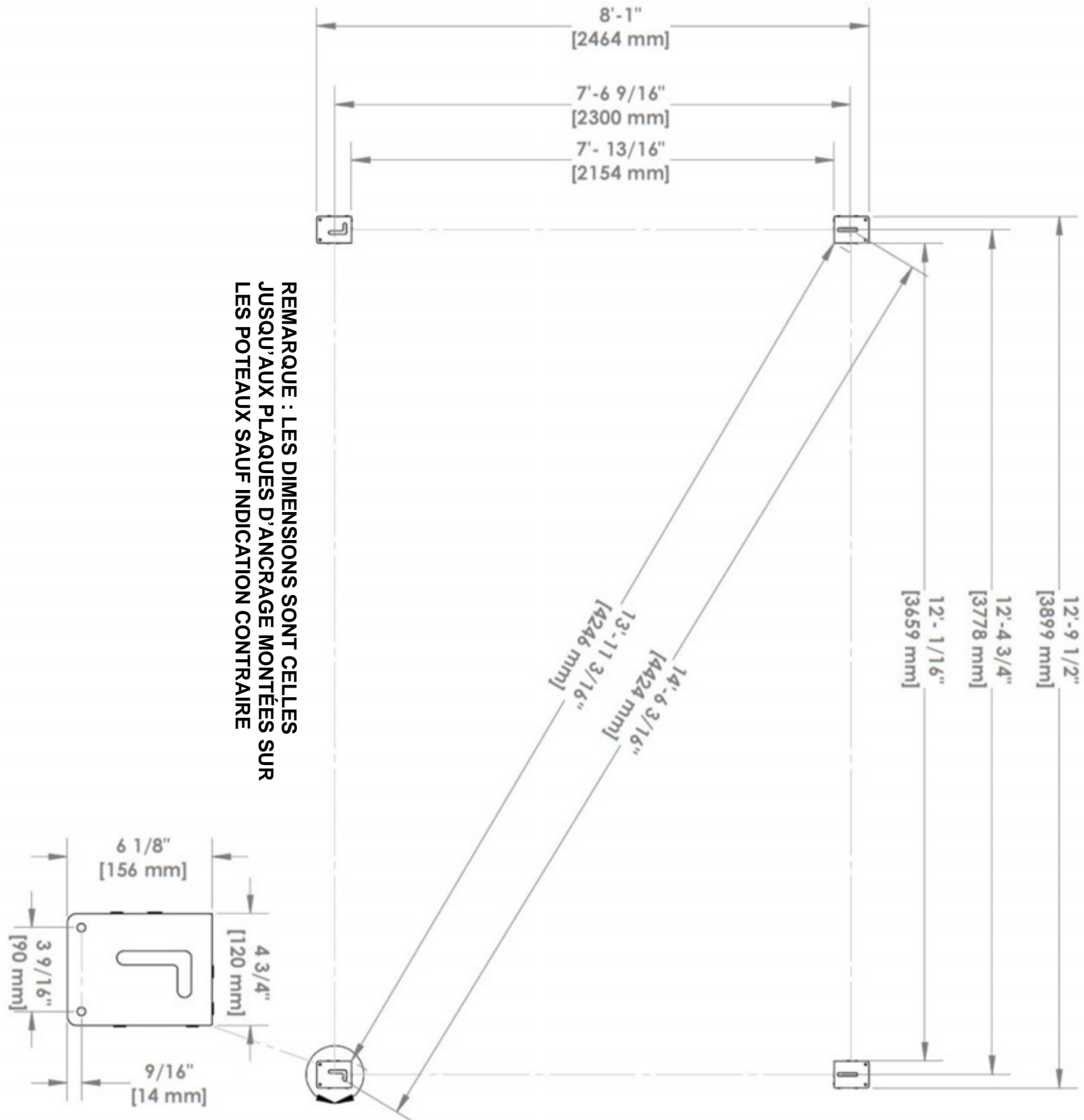
- Portez une attention particulière aux éléments nécessaires à chaque étape. Veillez à utiliser les bonnes pièces de matériel à chaque étape. L'utilisation de pièces de quincaillerie inadéquates peut entraîner un montage incorrect
- N'oubliez pas de repérer la présence d'installations souterraines de services publics et de lignes électriques aériennes

Des supports de poteau sont fournis avec votre structure, ce qui vous permet de l'installer de façon permanente sur une surface de bois ou de béton préexistante ou nouvelle. Voir les instructions d'ancrage pour plus de détails et de recommandations.

- La quincaillerie pour fixer les supports des poteaux à la structure est incluse.
- La quincaillerie pour monter la structure de façon permanente sur une surface en béton est incluse.
- La quincaillerie pour monter la structure de façon permanente sur un plancher en bois n'est PAS incluse et devra être achetée séparément. Vous devez vous assurer qu'il y a un support structurel suffisant sous le plancher-terrasse avant de fixer de façon permanente.

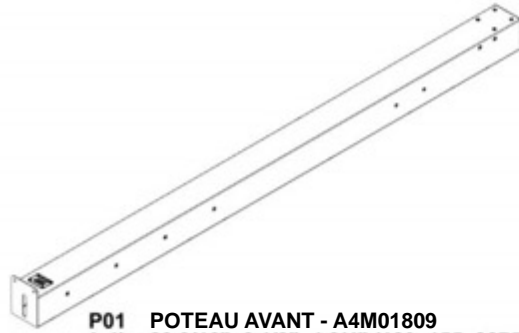


# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - DISPOSITION DE L'ANCRAGE

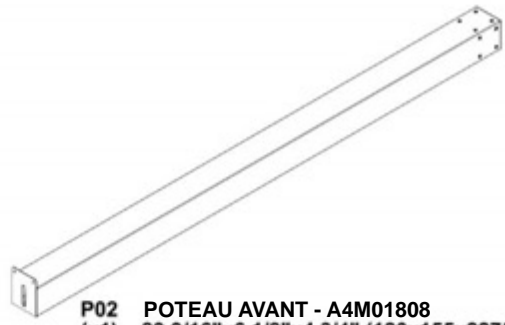


# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - IDENTIFICATION DES PIÈCES

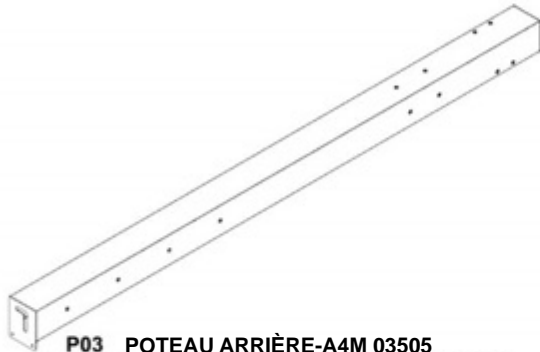
## COMPOSANTS MÉTALLIQUES (PAS À L'ÉCHELLE)



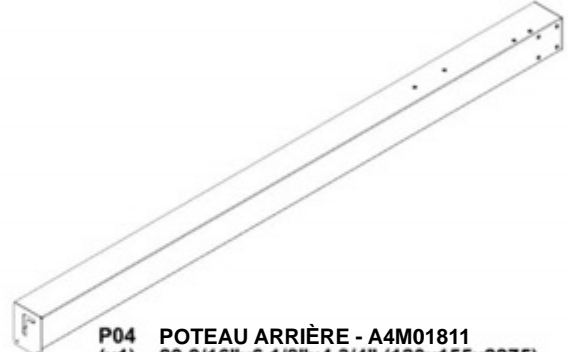
**P01 POTEAU AVANT - A4M01809**  
(x1) 89 9/16"x6 1/8"x4 3/4" (120x155x2275)



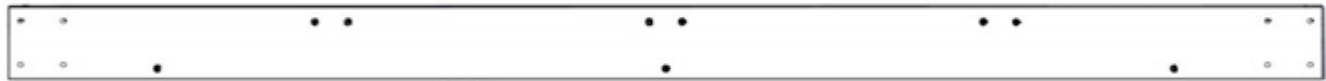
**P02 POTEAU AVANT - A4M01808**  
(x1) 89 9/16"x6 1/8"x4 3/4" (120x155x2275)



**P03 POTEAU ARRIÈRE-A4M 03505**  
(x1) 89 9/16"x6 1/8"x4 3/4" (120x155x2275)



**P04 POTEAU ARRIÈRE - A4M01811**  
(x1) 89 9/16"x6 1/8"x4 3/4" (120x155x2275)



**B01 ASSEMBLAGE DE POUTRES LATÉRALES - A4M03507**  
(x2) 94 5/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x2396)



**B02 ASSEMBLAGE DE POUTRES LATÉRALES -A4M03508**  
(x2) 84 13/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x2154)



**B03 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT - A4M03509**  
(x2) 78 3/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1986)



**B04 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT - A4M03510**  
(x2) 78 3/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1986)



**B05 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT - A4M03511**  
(x2) 72"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1829)



**B06 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT - A4M03512**  
(x2) 72"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1829)



**B07 ASSEMBLAGE DE BRAS DE PIGNON - A4M03513**  
(x2) 29 3/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x741)



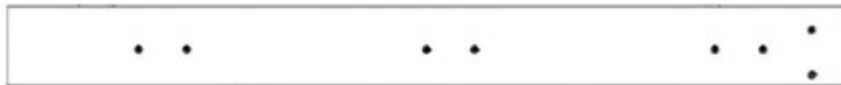
**B08 ASSEMBLAGE DE BRAS DE PIGNON - A4M03514**  
(x2) 40 1/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1017)



**B09 ASSEMBLAGE DE BRAS DE PIGNON - A4M03515**  
(x2) 40 1/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1017)

# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - IDENTIFICATION DES PIÈCES

## COMPOSANTS MÉTALLIQUES (PAS À L'ÉCHELLE)



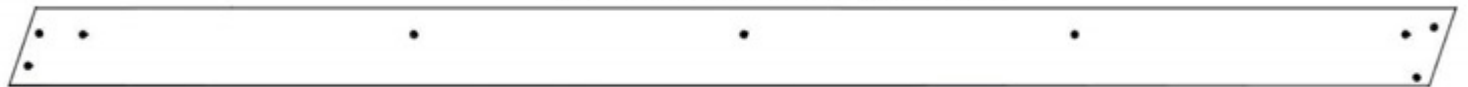
**B10 ASSEMBLAGE DE POUTRES DE FAÎTAGE - A4M03516**  
(x1) 67 1/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1704)



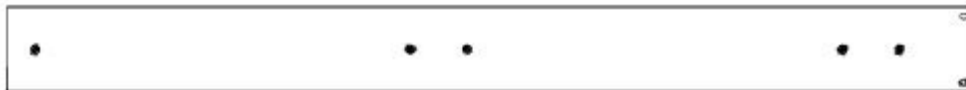
**B11 ASSEMBLAGE DE POUTRES DE FAÎTAGE - A4M03517**  
(x1) 61 3/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1554)



**B12 ASSEMBLAGE DE POUTRES DE PIGNON - A4M03518**  
(x2) 88 13/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x2255)



**B13 ASSEMBLAGE DE POUTRES DE PIGNON - A4M03519**  
(x2) 88 13/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x2255)



**B14 ASSEMBLAGE DE POUTRES D'ÉGOUTTEMENT - A4M03520**  
(x2) 53 11/16"x4 13/16"x1 7/16" (36x122x1364)



**B15 ASSEMBLAGE DE POUTRES D'ÉGOUTTEMENT - A4M03521**  
(x2) 71 3/4"x4 13/16"x1 7/16" (36x122x1822)



**R01 ASSEMBLAGE DE CHEVRONS - A4M03522**  
(x2) 86 3/8"x4 5/16"x3 1/8" (80x110x2194.6)



**R02 ASSEMBLAGE DE CHEVRONS - A4M03523**  
(x2) 86 3/8"x4 5/16"x3 1/8" (80x110x2194.6)



**R03 ASSEMBLAGE DE CHEVRONS - A4M03524**  
(x6) 86 3/8"x4 5/16"x3 1/8" (80x110x2194.6)



**C01 ASSEMBLAGE DU CORBEAU - A4M03525**  
(x4) 21 13/16"x5 1/4"x2 3/4" (70x134x553.5)



**C02 ASSEMBLAGE DU CORBEAU - A4M03526**  
(x4) 21 13/16"x5 1/4"x2 3/4" (70x134x553.5)



**C03 ASSEMBLAGE DU CORBEAU - A4M03527**  
(x2) 23 3/8"x12"x1 7/16" (36x304x593)



**E01 ASSEMBLAGE DE PANNE - A4M03800**  
(x10) 71 11/16"x1 15/16"x1 9/16" (40x50x1820.60)



**E02 ASSEMBLAGE DE PANNE - A4M03801**  
(x10) 53 5/8"x1 15/16"x1 9/16" (40x50x1362.40)



**J1 SUPPORT D'ENTURE - A4M01980**  
(x4) 1 5/16"x5 3/16"x39 3/8" (33.2x131.2x1000)



**J2 SUPPORT D'ENTURE - A4M01270**  
(x1) 1 1/4"x5 1/8"x15 3/4" (33x131x400)



**J6 SUPPORT D'ENTURE - A4M01980**  
(x2) 19 11/16"x4 11/16"x32.5 (32.5x118.5x500)

# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - IDENTIFICATION DES PIÈCES

## COMPOSANTS MÉTALLIQUES (PAS À L'ÉCHELLE)



**J3** SUPPORT DE PIGNON - A4M03805  
(x2) 11 1/8"x6 7/16"x1/16" (2x163x282)



**J4** SUPPORT DE POUTRE - A4M02990  
(x8) 1"x1 5/16"x5 1/16" (25x33.2x128)



**J5** SUPPORT DE CHEVRONS - A4M03803  
(x6) 3 5/8"x2 11/16"x2 1/16" (52x68x91.5)



**J7** SUPPORT DE CHEVRONS - A4M03802  
(x4) 3 5/8"x2 3/16"x2" (50x55x92)



**J8** SUPPORT DE PIGNON - A4M03804  
(x4) 4 13/16"x1 9/16"x1 9/16" (40x40x123)



**J9** SUPPORT DE POUTRE - A4M03807  
(x4) 1"x1 5/16"x4 9/16" (25x33.20x116)



**J10** BAGUE DE SUPPORT - A4M03808  
(x5) 13/16"x7/16" (11x20x)



**A4M01352** CACHE-TROU  
(x70)



**A6P00530** BOUCHON MÂLE À TÊTE  
(x10) CARRÉE 2 SENS



**A4M03528** TÔLE D'ACIER  
(x14)



**A4M03529** GARNITURE  
(x2) D'ÉGOUTEMENT



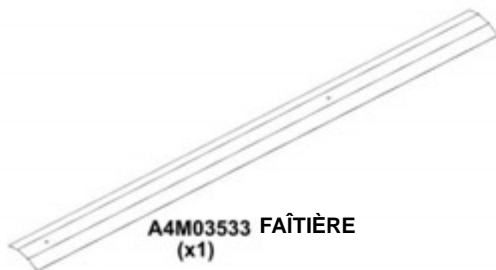
**A4M03530** GARNITURE  
(x2) D'ÉGOUTEMENT



**A4M03531** ENTURE DE GARNITURE  
(x2) D'ÉGOUTEMENT



**A4M03532** BORDURE  
(x4)



**A4M03533** FAÎTIÈRE  
(x1)



**A4M03534** FAÎTIÈRE  
(x1)



**A4M03535** ENTURE DE FAÎTIÈRE  
(x1)

# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - IDENTIFICATION DES PIÈCES

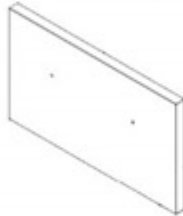
## COMPOSANTS MÉTALLIQUES (PAS À L'ÉCHELLE)



**D1** ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE DE FOUR À PIZZA L - A4M03546  
(x1) 28 7/16"x19 5/8"x15/16" (24x498x722.5)



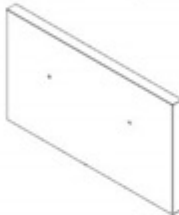
**D2** ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE DE FOUR À PIZZA R - A4M03555  
(x1) 28 7/16"x19 5/8"x15/16" (24x498x722.5)



**D3** ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TIROIR POUR MEUBLE D'ÉVIER - A4M03569  
(x1) 17 3/4"x10 1/4"x15/16" (24x260x451)



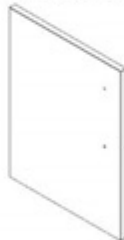
**D4** ASSEMBLAGE DE CORPS DE TIROIR POUR MEUBLE ÉVIER - A4M03571  
(x1) 22 1/4"x16 1/16"x6 7/16" (164.2x408.4x565.4)



**D5** PANNEAU DE GARNITURE POUR MEUBLE D'ÉVIER - A4M03576  
(x1) 17 13/16"x10 1/4"x1" (26x260x452)



**D6** ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE D'ÉVIER L - A4M03577  
(x1) 22 1/4"x17 13/16"x15/16" (24x452x565)



**D7** ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE POUR GRILL L - A4M03587  
(x1) 24 13/16"x19 1/16"x15/16" (24x484.15x630)



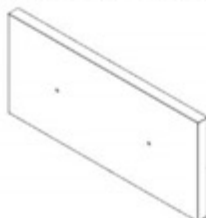
**D8** ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE POUR GRILL R - A4M03590  
(x1) 24 13/16"x19 1/16"x15/16" (24x484.15x630)



**D9** ASSEMBLAGE PANNEAU POUBELLE - A4M03608  
(x1) 22 1/4"x17 3/4"x15/16" (24.00x451.00x565.00)



**D10** ASSEMBLAGE PANNEAU DE PORTE - A4M03617  
(x1) 24 3/4"x17 13/16"x15/16" (24x452x628)



**D11** ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TIROIR - A4M03619  
(x2) 17 13/16"x8 1/16"x15/16" (24x205x452)



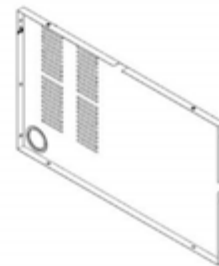
**D12** ASSEMBLAGE DE CORPS DE TIROIR - A4M03621  
(x2) 22 1/4"x15 13/16"x4 15/16" (126x402x565)

# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - IDENTIFICATION DES PIÈCES

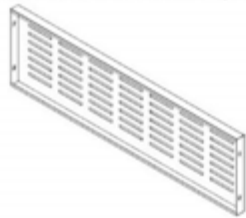
## COMPOSANTS MÉTALLIQUES (PAS À L'ÉCHELLE)



**D13 ASSEMBLAGE PANNEAU DE PORTE - A4M03643**  
(x1) 24 3/4"x17 13/16"x15/16" (24x452x628)



**G10 ASSEMBLAGE DU PANNEAU ARRIÈRE DE L'ARMOIRE DU GRILL - A4M03055**  
(x1) 1 3/16"x22 7/8"x38 3/16" (30x581x970)



**G11 PANNEAU DE VENTILATION GRILL - A4M03056**  
(x1) 1 5/16"x11 3/16"x38 3/16" (33x284x970)



**H2 POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE - A4M03024**  
(x12) 5/8"x1 9/16"x11 13/16" (16x40x300)



**H3 ASSEMBLAGE DE SUPPORT DE POUCELLE - A4M03610**  
(x1) 18 1/16"x15 13/16"x (35x401.60x458)



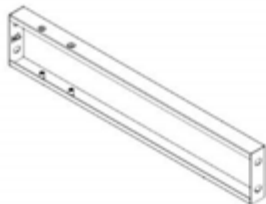
**H4 ASSEMBLAGE POUTRE HORIZONTALE L - A4M03575**  
(x4) 16 1/4"x3 3/8"x1" (25x85x413)



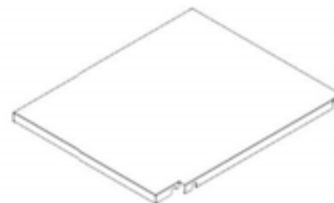
**H5 ASSEMBLAGE DE CHARNIÈRES POUR ARMOIRE DE FOUR À PIZZA - A4M03558**  
(x1) 26 5/8"x2 15/16"x11/16" (18x74.80x676)



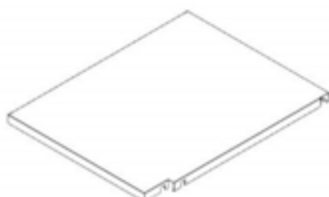
**H6 SUPPORT DE CADRE TUBE - A4M03627**  
(x2) 35 15/16"x15 9/16"x1 15/16" (50x394.5x912.5)



**H7 ASSEMBLAGE DE CANAUX HORIZONTAUX - A4M03623**  
(x4) 16 5/16"x2 15/16"x1" (25x75x414)



**L1 ÉTAGÈRE POUR MEUBLE DE FOUR À PIZZA - A4M03548**  
(x1) 23 1/4"x19 5/16"x1" (25x490.5x591)



**L2 ASSEMBLAGE DE GRILLADES POUR ARMOIRE À GRILL - A4M03589**  
(x1) 23 1/4"x18 3/8"x1" (25x467x591)



**L3 ASSEMBLAGE ÉTAGÈRE M - A4M03645**  
(x1) 45 7/8"x15 7/16"x1" (25x392.2x1166)

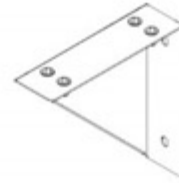


# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - IDENTIFICATION DES PIÈCES

## COMPOSANTS MÉTALLIQUES (PAS À L'ÉCHELLE)



**L4 ASSEMBLAGE D'ÉTAGÈRES - A4M03644**  
(x2) 27 3/4"x15 7/16"x1" (25x392.2x705)



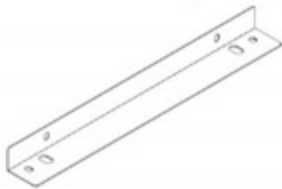
**A1 ASSEMBLAGE DE SUPPORT DE TABLE - A4M03634**  
(x2) 6 15/16"x6 15/16"x1 15/16" (50x176x176)



**A2 SUPPORT AIMANT - A4M03026**  
(x7) 1"x1 1/4"x3 1/8" (25x31x80)



**A5 SUPPORT D'ÉTAGÈRE - A4M03141**  
(x4) 5/8"x7/8"x2 1/16" (16x22x53)



**A6 SUPPORT D'ANGLE - A4M03053**  
(x3) 1 3/8"x1 15/16"x17 1/8" (35x50x435)



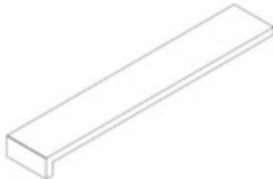
**A9 ASSEMBLAGE SUPPORT DE TUYAU - A4M03060**  
(x2) 1 1/4"x1 7/16"x2 9/16" (31.5x36.5x65)



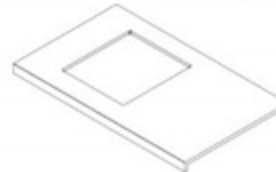
**A13 ASSEMBLAGE SUPPORT DE RÉSERVOIR DE GAZ - A4M03047**  
(x2) 1 15/16"x12 7/8"x14 3/4" (49x327x374)



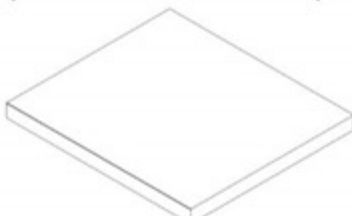
**A11 PANNEAU TRIANGULAIRE - A4M03086**  
(x2) 13/16"x13 3/4"x13 3/4" (20x350x350)



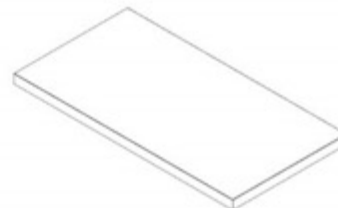
**M1 ARMOIRE POUR FOUR À PIZZA EN MARBRE - A4M03553**  
(x1) 24 13/16"x4 5/16"x1 15/16" (50x109x630)



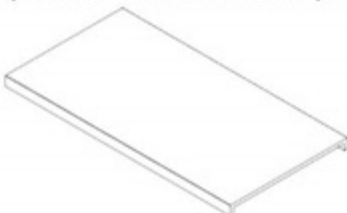
**M2 MEUBLE ÉVIER MARBRE - A4M03568**  
(x1) 41 1/2"x24 15/16"x1 15/16" (49x633x1054)



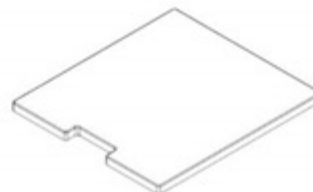
**M3 ARMOIRE RÉFRIGÉRATEUR MARBRE - A4M03602**  
(x1) 28 1/8"x24 15/16"x1 15/16" (50x634x715)



**M4 TABLE DE BAR EN MARBRE - A4M03616**  
(x2) 47 15/16"x24 15/16"x1 15/16" (50x634x1218)



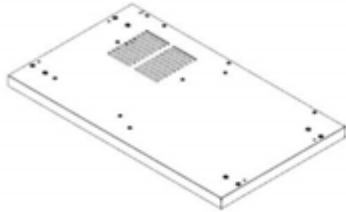
**M6 TABLE DE BAR EN MARBRE - A4M03633**  
(x1) 47 7/8"x24 7/8"x1 15/16" (49x632x1216)



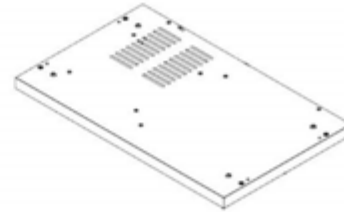
**M5 COUVERCLE D'ÉVIER EN MARBRE - A4M03147**  
(x1) 11/16"x14 3/4"x16 5/16" (18x375x415)

# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - IDENTIFICATION DES PIÈCES

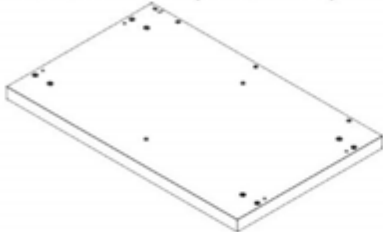
## COMPOSANTS MÉTALLIQUES (PAS À L'ÉCHELLE)



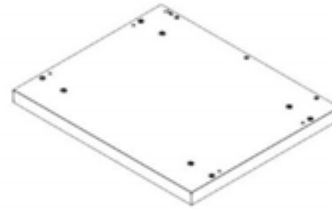
**F1** ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE SOL POUR ARMOIRE DE FOUR À PIZZA - A4M03538  
(x1) 40 3/16"x23 3/8"x2 5/8" (66x594x1020)



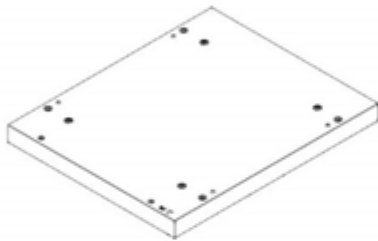
**F2** ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE SOL POUR ARMOIRE À GRILL - A4M03048  
(x1) 2 5/8"x23 3/8"x38 1/4" (66x594x972)



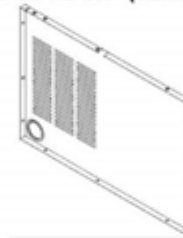
**F3** ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE SOL POUR MEUBLE ÉVIER - A4MQ3560  
(x1) 37 3/16"x23 3/8"x2 5/8" (66x594x944)



**F4** ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE SOL POUR ARMOIRE RÉFRIGÉRATEUR - A4M03595  
(x1) 28 1/8"x23 3/8"x2 5/8" (66x594x715)



**F5** ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE SOL - A4M03611  
(x2) 23 3/8"x19 1/8"x2 5/8" (66x486x594)



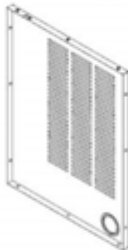
**G1** ASSEMBLAGE DU PANNEAU ARRIÈRE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA - A4M03542  
(x1) 38 3/4"x26 1/2"x1 3/16" (30x673.5x984)



**O8** PANNEAU DE VENTILATION POUR FOUR À PIZZA - A4M03078  
(x1) 1 3/16"x3 3/4"x31 7/16" (30x95x798)



**G3** ASSEMBLAGE DU PANNEAU ARRIÈRE DU MEUBLE ÉVIER - A4M03564  
(x1) 34 5/16"x33 3/8"x1 3/16" (30x847.2x872)



**G4** ASSEMBLAGE DU PANNEAU ARRIÈRE DU RÉFRIGÉRATEUR - A4M03599  
(x1) 25 5/16"x33 3/8"x1 3/16" (30x847.2x643)



**G5** ASSEMBLAGE DU PANNEAU ARRIÈRE - A4M03624  
(x2) 33 3/8"x16 5/16"x1 3/4" (45x414x847.2)



**G6** PANNEAU ARRIÈRE - A4M03631  
(x2) 34"x27 3/4"x1" (25x705x864)



**G7** PANNEAU ARRIÈRE - A4M03629  
(x1) 45 7/8"x34"x1" (25x864x1166)

# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - IDENTIFICATION DES PIÈCES

## COMPOSANTS MÉTALLIQUES (PAS À L'ÉCHELLE)



**S1**  
(x1) ASSEMBLAGE DE PANNEAUX LATÉRAUX POUR ARMOIRE DE FOUR À PIZZA - A4M03540  
26 9/16"x23 3/8"x1 3/8" (35x594x675)



**S2**  
(x1) ASSEMBLAGE DE PANNEAUX LATÉRAUX POUR ARMOIRE DE FOUR À PIZZA M - A4M03545  
26 1/2"x23 3/8"x1 3/8" (35x593x673.5)



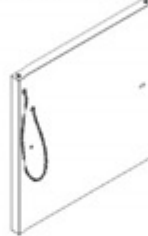
**S3**  
(x1) ASSEMBLAGE PANNEAU LATÉRAL DE MEUBLE ÉVIER L - A4M03562  
33 3/8"x23 3/8"x1 3/8" (35.00x594.00x848.20)



**S4**  
(x1) ASSEMBLAGE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE D'ÉVIER R - A4M03563  
33 3/8"x23 3/8"x2 5/8" (67x594x848.20)



**S5**  
(x1) ASSEMBLAGE PANNEAU LATÉRAL DE MEUBLE ÉVIER M - A4M03567  
33 3/8"x23 3/8"x2 3/16" (56.2x593x847)



**S6**  
(x1) ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE A GRILL M - A4M03586  
23 3/8"x22 7/8"x1 3/8" (35x581x593)



**S7**  
(x1) ASSEMBLAGE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE RÉFRIGÉRATEUR L - A4M03597  
33 7/16"x23 3/8"x2 1/16" (53x594x849.7)



**S8**  
(x1) ASSEMBLAGE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE RÉFRIGÉRATEUR R - A4M03598  
33 3/8"x23 3/8"x1 15/16" (50x594x848.20)



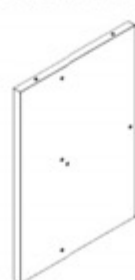
**S9**  
(x1) ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL - A4M03638  
33 3/8"x23 3/8"x1 15/16" (50x594x848.2)



**S10**  
(x1) ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL - A4M03613  
33 3/8"x23 3/8"x1 15/16" (50x594x848.2)



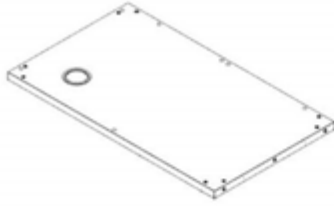
**S11**  
(x1) ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL - A4M03614  
33 3/8"x23 3/8"x1 15/16" (49.2x594x848.2)



**S12**  
(x1) ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL - A4M03637  
33 3/8"x23 3/8"x1 15/16" (49.2x594x848.2)

# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - IDENTIFICATION DES PIÈCES

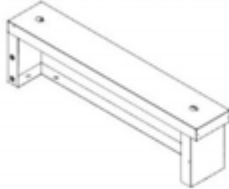
## COMPOSANTS MÉTALLIQUES (PAS À L'ÉCHELLE)



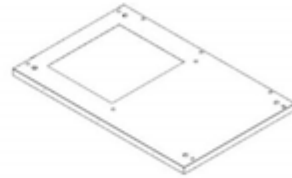
**T1 ASSEMBLAGE DE PLATEAU DE FOUR À PIZZA - A4M03543**  
(x1) 40 3/16"x23 3/8"x1 1/4" (32x594x1020)



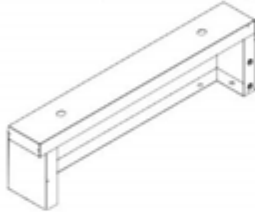
**T2 ASSEMBLAGE DE PLATEAU DE GRIL - A4M03057**  
(x1) 1 1/4"x23 3/8"x38 3/16" (32x594x970)



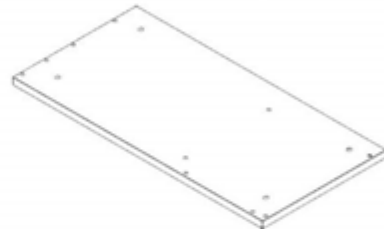
**T3 ASSEMBLAGE DE PANNEAUX EN MARBRE POUR ARMOIRE DE FOUR À PIZZA R - A4M03551**  
(x1) 612x4 5/16"x6 3/4" (109x172.2x612)



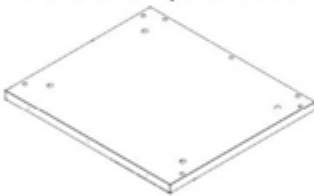
**T4 CADRE DE TABLE POUR MEUBLE ÉVIER - A4M03566**  
(x1) 37 3/16"x24 1/8"x1 1/4" (32x612x944)



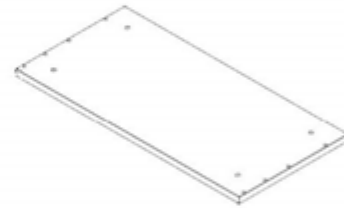
**T5 ASSEMBLAGE DE PANNEAUX EN MARBRE POUR ARMOIRE DE FOUR À PIZZA L - A4M03549**  
(x1) 24 1/8"x4 5/16"x6 3/4" (109x172.2x612)



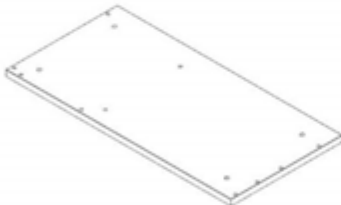
**T6 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TABLE - A4M03615**  
(x1) 47 3/16"x23 3/8"x1 1/4" (32x593x1199)



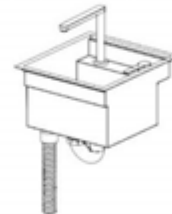
**T7 ARMOIRE FRIGORIFIQUE PLAN DE TRAVAIL - A4M03641**  
(x1) 27 3/8"x24 1/8"x1 1/4" (32x612x696)



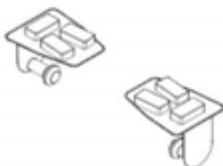
**T8 PANNEAU DE TABLE - A4M03625**  
(x1) 47 7/8"x23 3/8"x1 1/4" (32x593x1216)



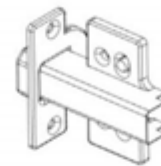
**T9 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TABLE - A4M03639**  
(x1) 47 3/16"x23 3/8"x1 1/4" 1/4" (32x593x1199)



**A16 ASSEMBLAGE D'ÉVIER-A4M03143**  
(x1) 15 1/8"x15 5/16"x16 7/8" (384x389x429)



**A4M02290 PORTE-SERVIETTES EN PAPIER MAGNÉTIQUE**  
(x1)



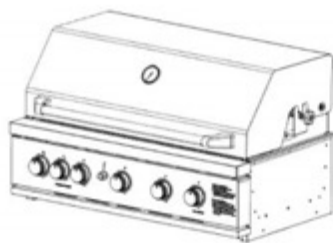
**A4M03025 CHARNIÈRE À RECOUVREMENT COMPLET**  
(x14)



**A4M03151 ADAPTATEUR DE TUYAU D'ARROSAGE**  
(x1)

# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - IDENTIFICATION DES PIÈCES

COMPOSANTS MÉTALLIQUES (PAS À L'ÉCHELLE)



**9240025** KIT DE GRIL POUR CUISINE EXTÉRIEURE  
(x1)



**9240018** CUISINE EXTÉRIEURE FOUR À PIZZA  
(x1)



**9240162** CUISINE EXTÉRIEURE RÉFRIGÉRATEUR -  
(x1) OUVERTURE À DROITE



**9205413** BOÎTIER ÉLECTRIQUE  
(x1)

# MANUEL DU PROPRIÉTAIRE - IDENTIFICATION DES PIÈCES

## PIÈCES DE QUINCAILLERIE



**H101185** | TÊTE PLATE PHILLIPS  
(x84) | VIS 8-32X.5



**H101287** | VIS À TÊTE CYLINDRIQUE  
(x6) | Acier inoxydable 8-32x1"



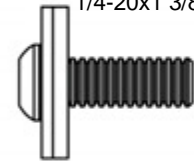
**H101289** | VIS À TÊTE CYLINDRIQUE  
(x64) | 8-32x1/2" en acier inoxydable



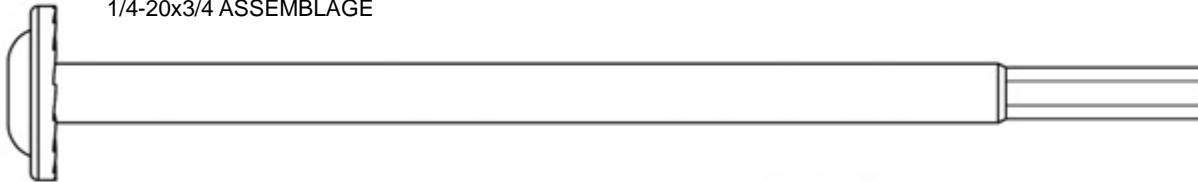
**H101292** | TÊTE CYLINDRIQUE  
(x30) | HEXAGONALE À DÉPOUILLE  
1/4-20x13/32"



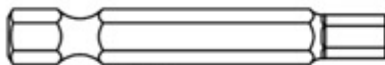
**H101293** | TÊTE CYLINDRIQUE  
(x5) | HEXAGONALE À DÉPOUILLE  
1/4-20x1 3/8"



**H101202** | TÊTE CYLINDRIQUE  
(x498) | HEXAGONALE À DÉPOUILLE  
1/4-20x3/4 ASSEMBLAGE



**H101230** | BOULON WH 5/16x6  
(x2) | INOX



**H101294** | TOURNEVIS HEXAGONAL  
(x1)



**H100147** | DOUILLE TORX  
(x1) | T-30



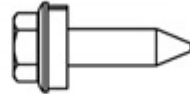
**H101100** | TOURNEVIS MAGNÉTIQUE  
(x1)



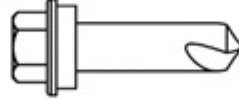
**H101132** | VIS À DOUILLE TORX COURTE  
(x50) | 1/4-20



**H101103** | VIS À DOUILLE TORX  
(x125)



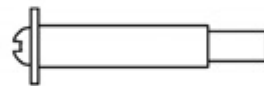
**H101117** | VIS A BOIS  
(x140) | 10-16x3/4



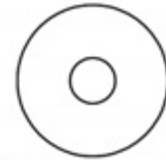
**H101116** | VIS AUTOTARAUDEUSE  
(x40) | 1/4 x 1 BLK



**H100120** | ANCRAGE BÉTON  
(x8)



**H101307** | BOULON DOUBLE  
(x22) | 8-32x30 mm INOX



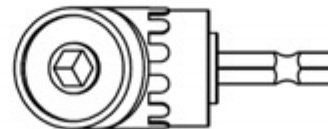
**H101054** | RONDELLE  
(x34) | D'ÉTANCHÉITÉ



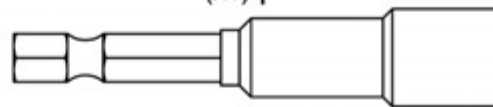
**H101053** | RONDELLE EN ACIER  
(x34) | 6 x 20



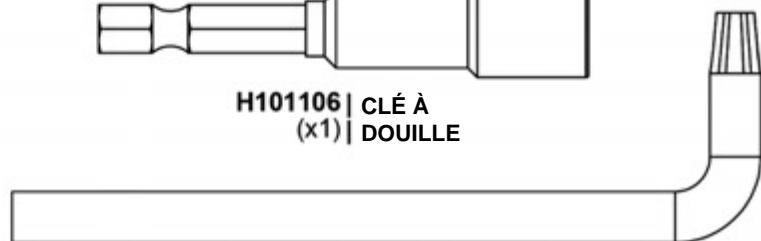
**H100630** | RONDELLE PLATE  
(x8) | 8 x 19 BLK



**H101114** | ADAPTATEUR DE PERCEUSE À  
(x1) | ANGLE DROIT



**H101106** | CLÉ À  
(x1) | DOUILLE



**H100114** | CLÉ TORX  
(x1) | T-30

# ÉTAPE 1 - ASSEMBLAGE DES POUTRES

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

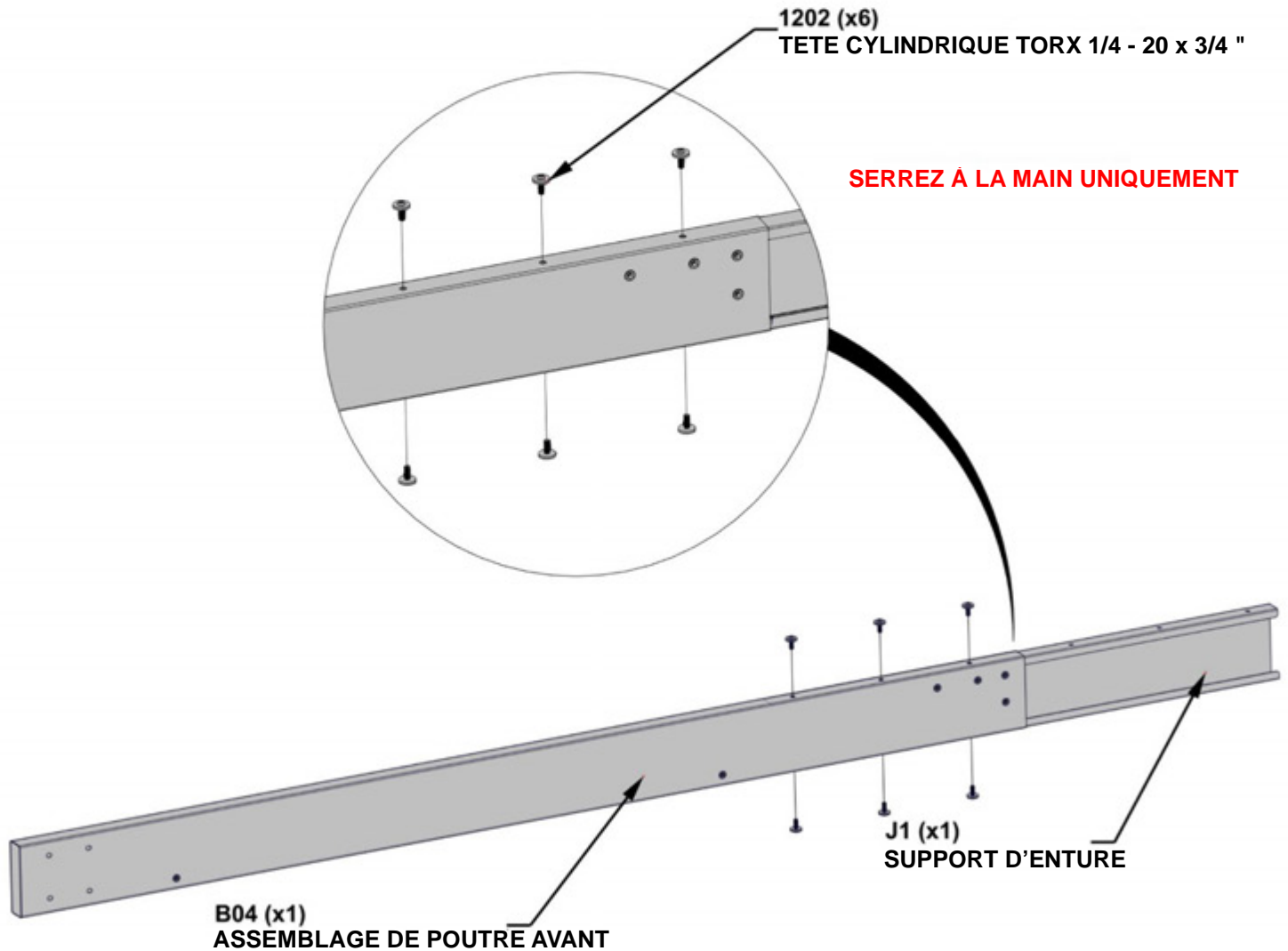


**B04 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT - A4M03510**  
(x1) 78 3/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1986)



**J1 SUPPORT D'ENTURE - A4M01980**  
(x1) 1 5/16"x5 3/16"x39 3/8" (33.2x131.2x1000)

- POUR FACILITER LE MONTAGE, NOUS VOUS RECOMMANDONS D'UTILISER DES CHEVALETS DE SCIAGE POUR LES ÉTAPES 1 À 12.



**LA POUTRE ET L'ENTURE DOIVENT ÊTRE ORIENTÉES COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS. GLISSEZ J1 DANS B04 ET ALIGNEZ LES TROIS TROUS, EN HAUT ET EN BAS.**

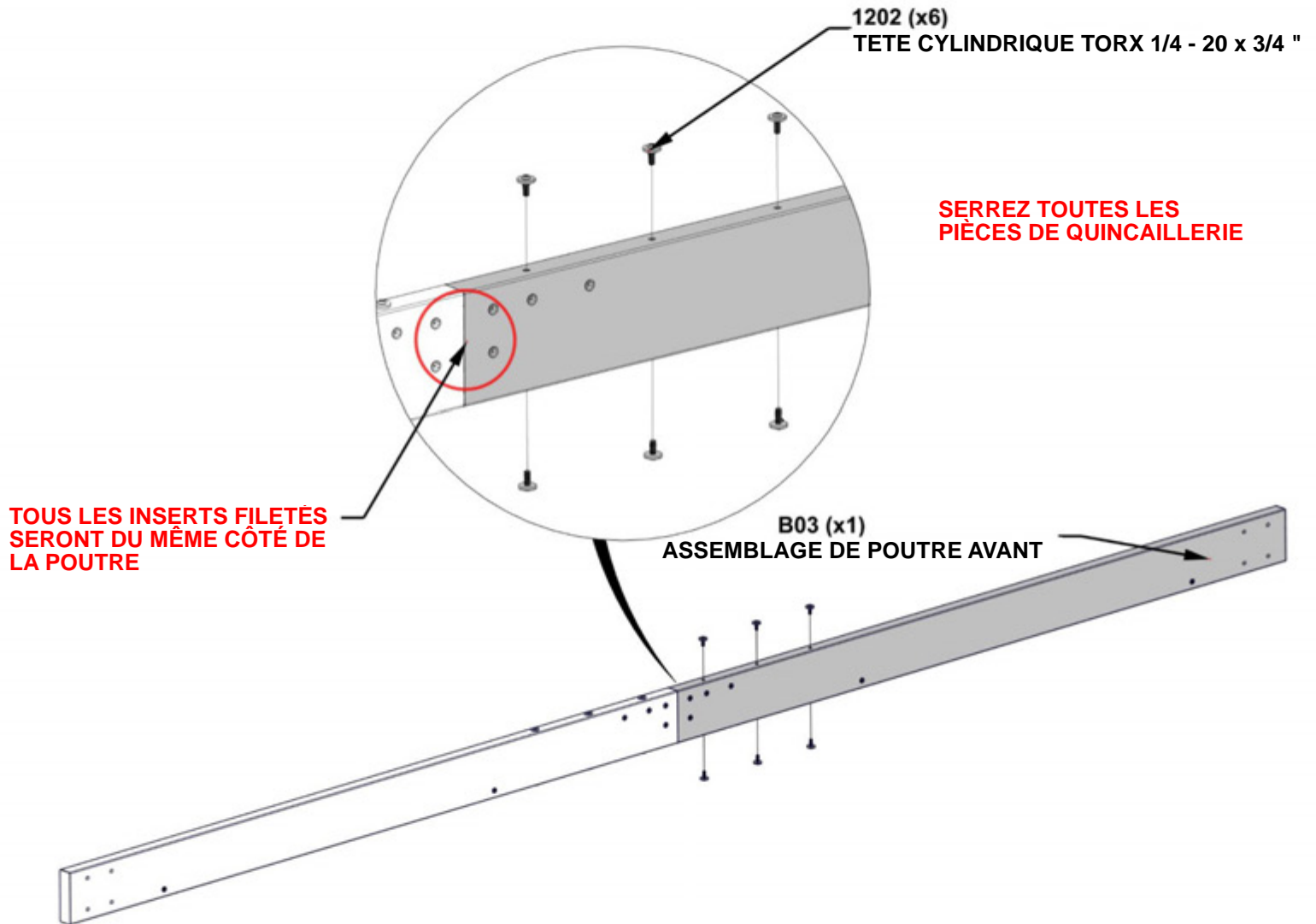
# ÉTAPE 2 - ASSEMBLAGE DES POUTRES

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



**B03 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT - A4M03509**  
(x1) 78 3/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1986)

- FAITES GLISSER B09 SUR LE SUPPORT D'ENTURE. TAPER DOUCEMENT LES EXTRÉMITÉS DE L'ASSEMBLAGE AVEC UN MAILLET EN CAOUTCHOUC JUSQU'À CE QUE L'ESPACE SE FERME.





# ÉTAPE 3 - ASSEMBLAGE DES POUTRES

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

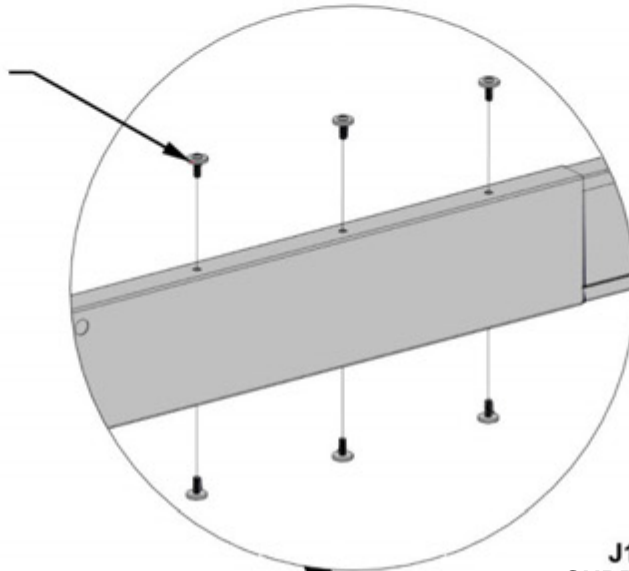


**B06 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT - A4M03512**  
(x1) 72"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1829)



**J1 SUPPORT D'ENTURE - A4M01980**  
(x1) 1 5/16"x5 3/16"x39 3/8" (33.2x131.2x1000)

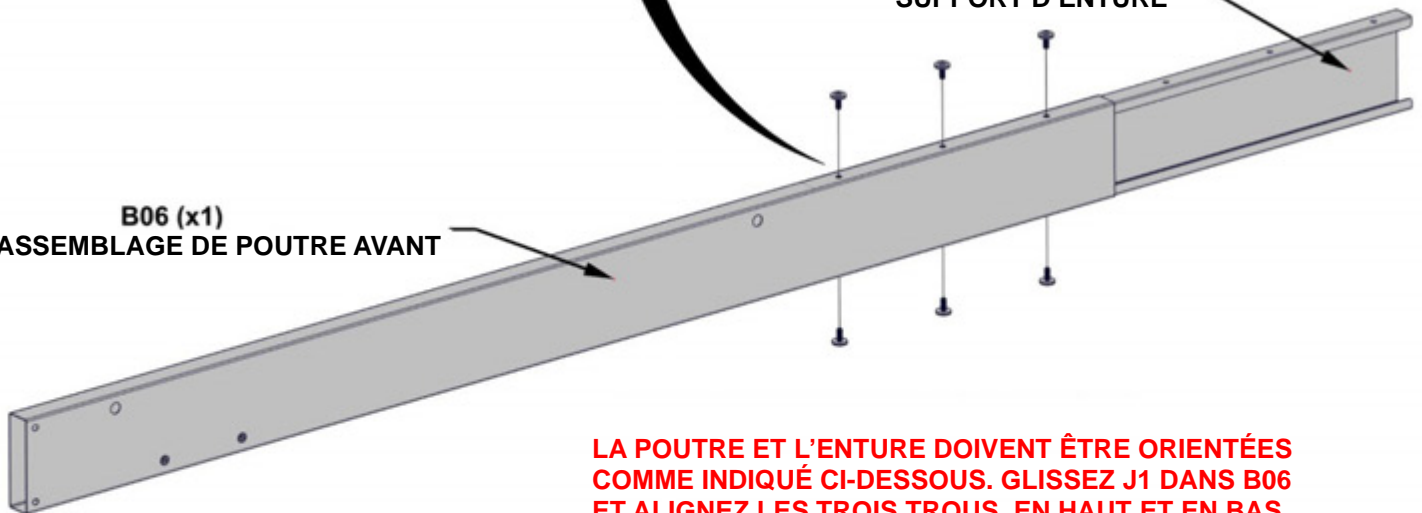
1202 (x6)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 -  
20 x 3/4 "



**SERREZ À LA MAIN  
UNIQUEMENT**

**J1 (x1)**  
SUPPORT D'ENTURE

**B06 (x1)**  
ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT



**LA POUTRE ET L'ENTURE DOIVENT ÊTRE ORIENTÉES  
COMME INDICÉ CI-DESSOUS. GLISSEZ J1 DANS B06  
ET ALIGNEZ LES TROIS TROUS, EN HAUT ET EN BAS.**

# ÉTAPE 4 - ASSEMBLAGE DE LA POUTRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

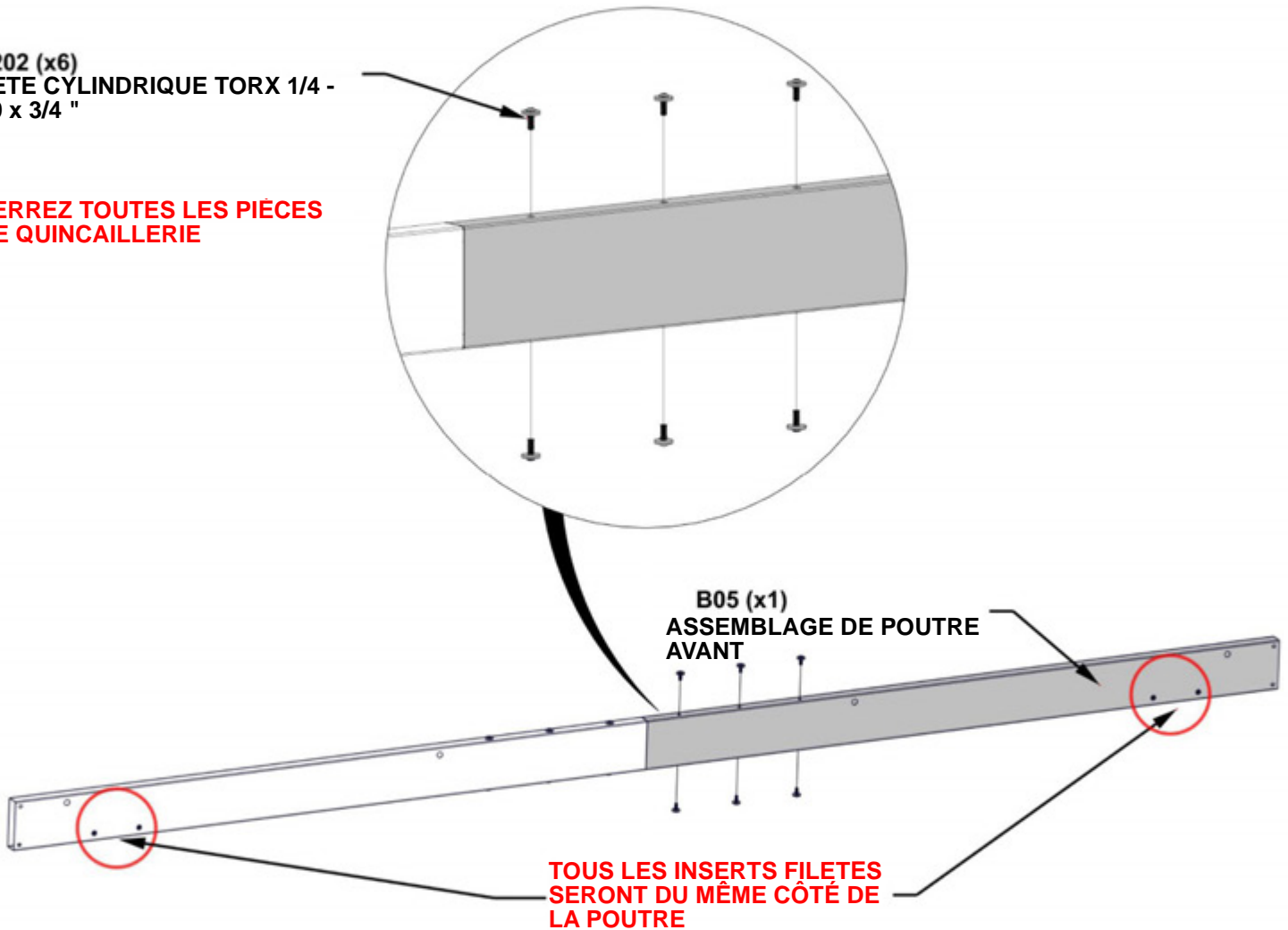


**B05 ASSEMBLAGE DE POUTRE AVANT - A4M03511**  
(x1) 72"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1829)

- FAITES GLISSER B09 SUR LE SUPPORT D'ENTURE. TAPER DOUCEMENT LES EXTRÉMITÉS DE L'ASSEMBLAGE AVEC UN MAILLET EN CAOUTCHOUC JUSQU'À CE QUE L'ESPACE SE FERME.

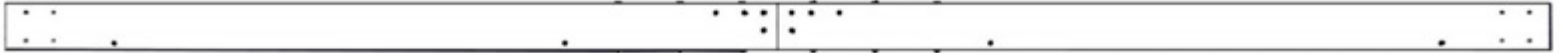
**1202 (x6)**  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 -  
20 x 3/4 "

**SERREZ TOUTES LES PIÈCES  
DE QUINCAILLERIE**



# ÉTAPE 5 - ASSEMBLAGE DE LA POUTRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

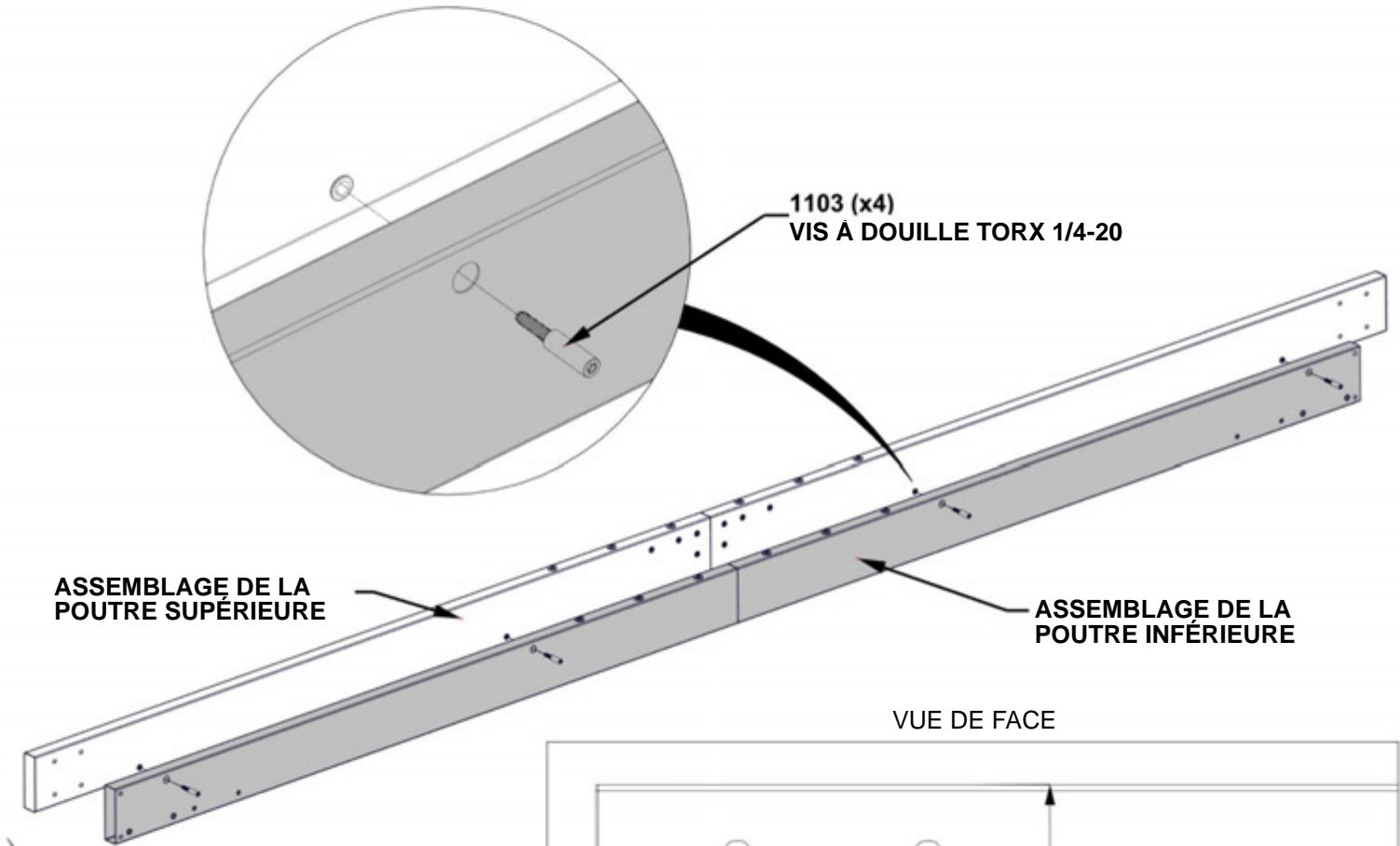


ETAPES D'ASSEMBLAGE DE LA POUTRE SUPÉRIEURE 1-2

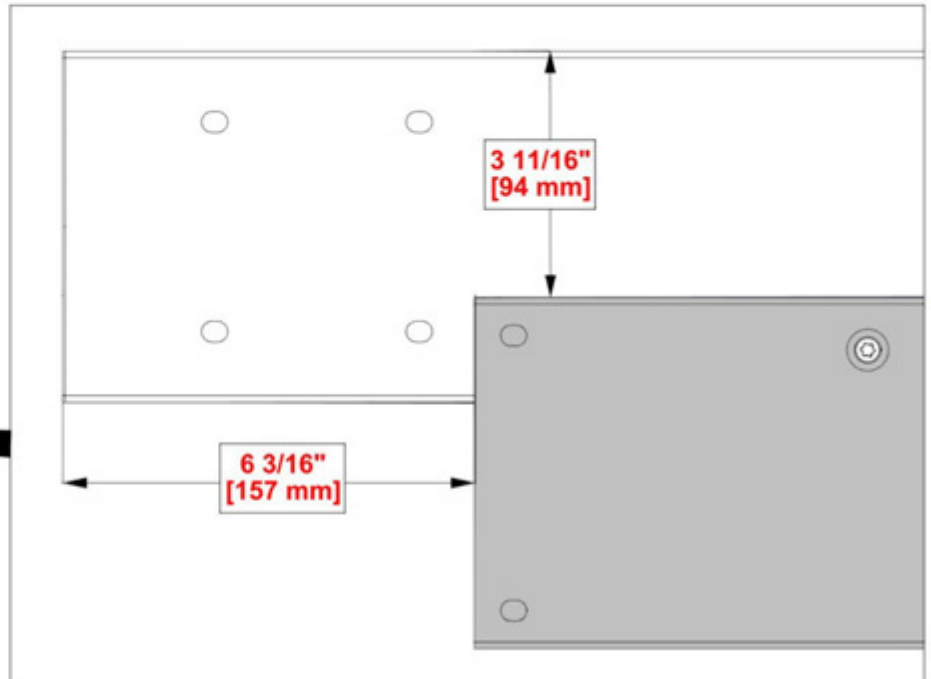


ETAPES D'ASSEMBLAGE DE LA POUTRE INFÉRIEURE 3-4

- ALIGNER LES TROUS TRAVERSANTS DE L'ASSEMBLAGE DE POUTRE INFÉRIEURE AVEC LES INSERTS FILETÉS DE L'ASSEMBLAGE DE POUTRE SUPÉRIEURE



VUE DE FACE

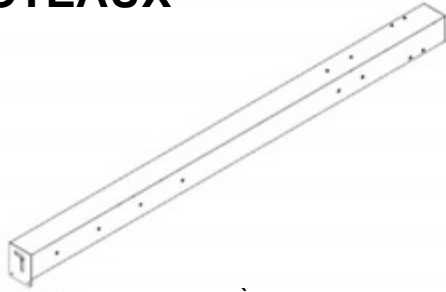


**LES DIMENSIONS SONT LES MÊMES AUX DEUX EXTRÉMITÉS ET ESSENTIELLES À L'ASSEMBLAGE DES POUTRES**

**RÉPÉTEZ LES ÉTAPES 1 À 6  
D'ASSEMBLAGE DES POUTRES.**

# ÉTAPE 6 - ASSEMBLAGE DES POTEAUX

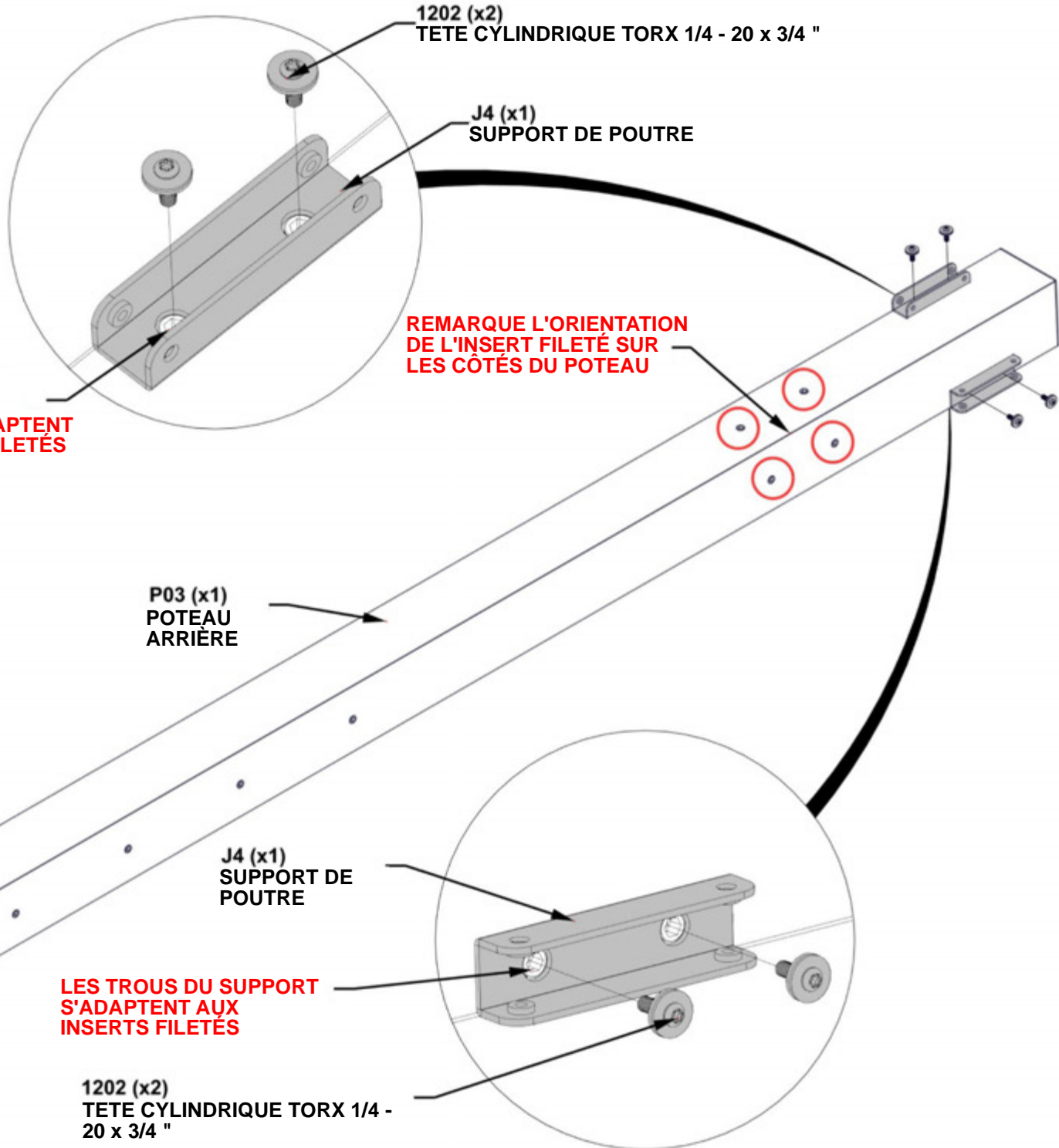
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



**P03** POTEAU ARRIÈRE - A4M01811  
(x1) 89 9/16"x6 1/8"x4 3/4" (120x155x2275)

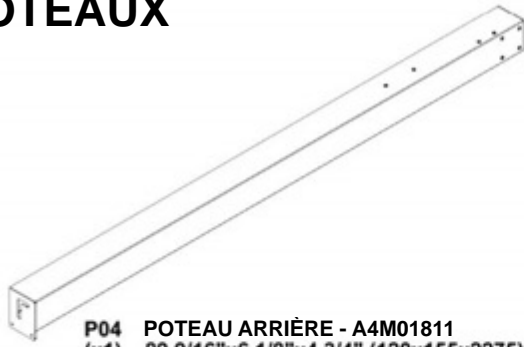


**J4** SUPPORT DE POUTRE - A4M02990  
(x2) 1"x1 5/16"x5 1/16" (25x33.2x128)



# ÉTAPE 7 - ASSEMBLAGE DES POTEAUX

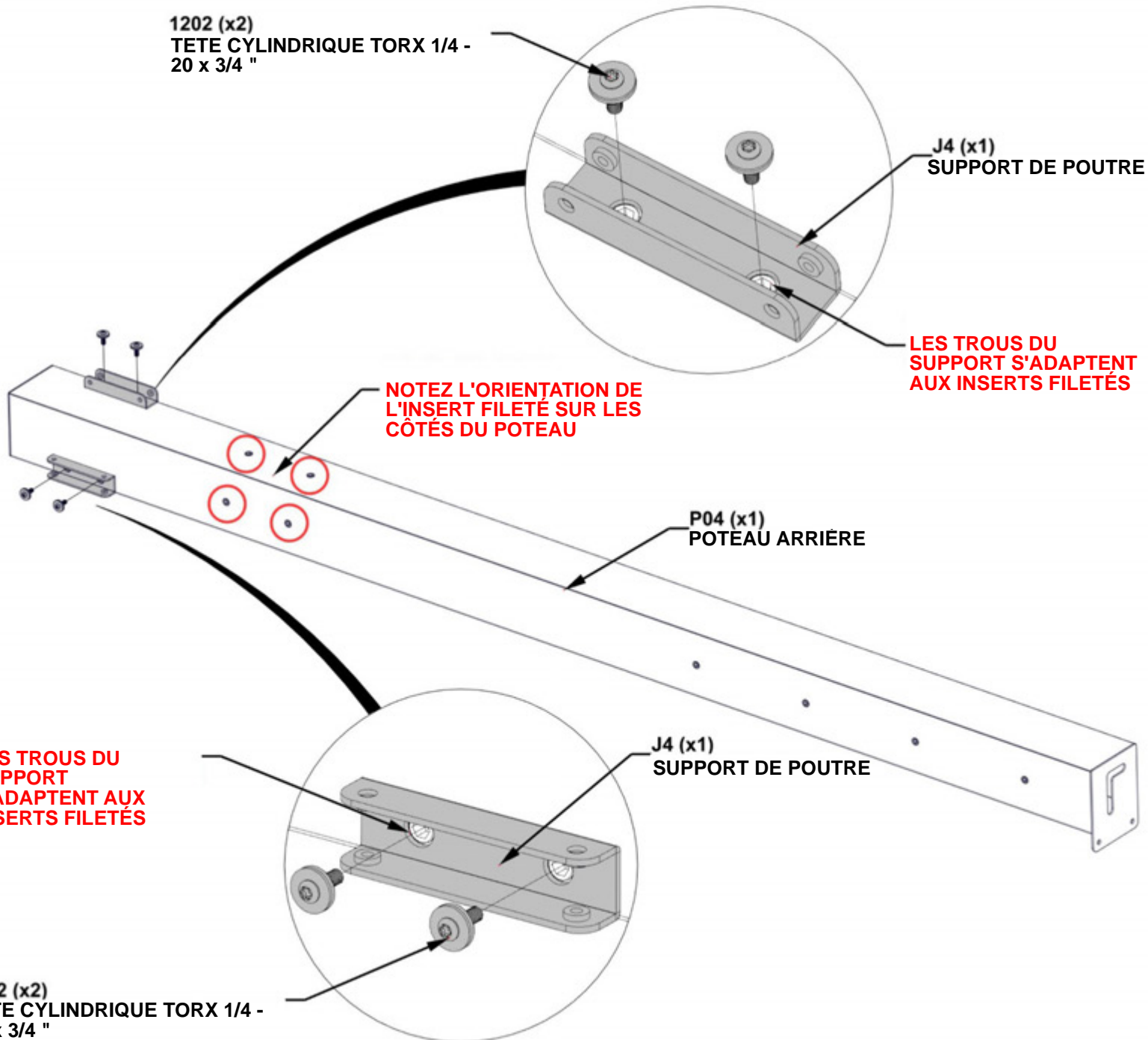
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



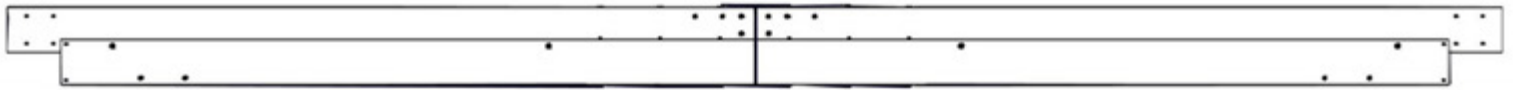
**P04** POTEAU ARRIÈRE - A4M01811  
(x1) 89 9/16"x6 1/8"x4 3/4" (120x155x2275)



**J4** SUPPORT DE POUTRE - A4M02990  
(x2) 1"x1 5/16"x5 1/16" (25x33.2x128)

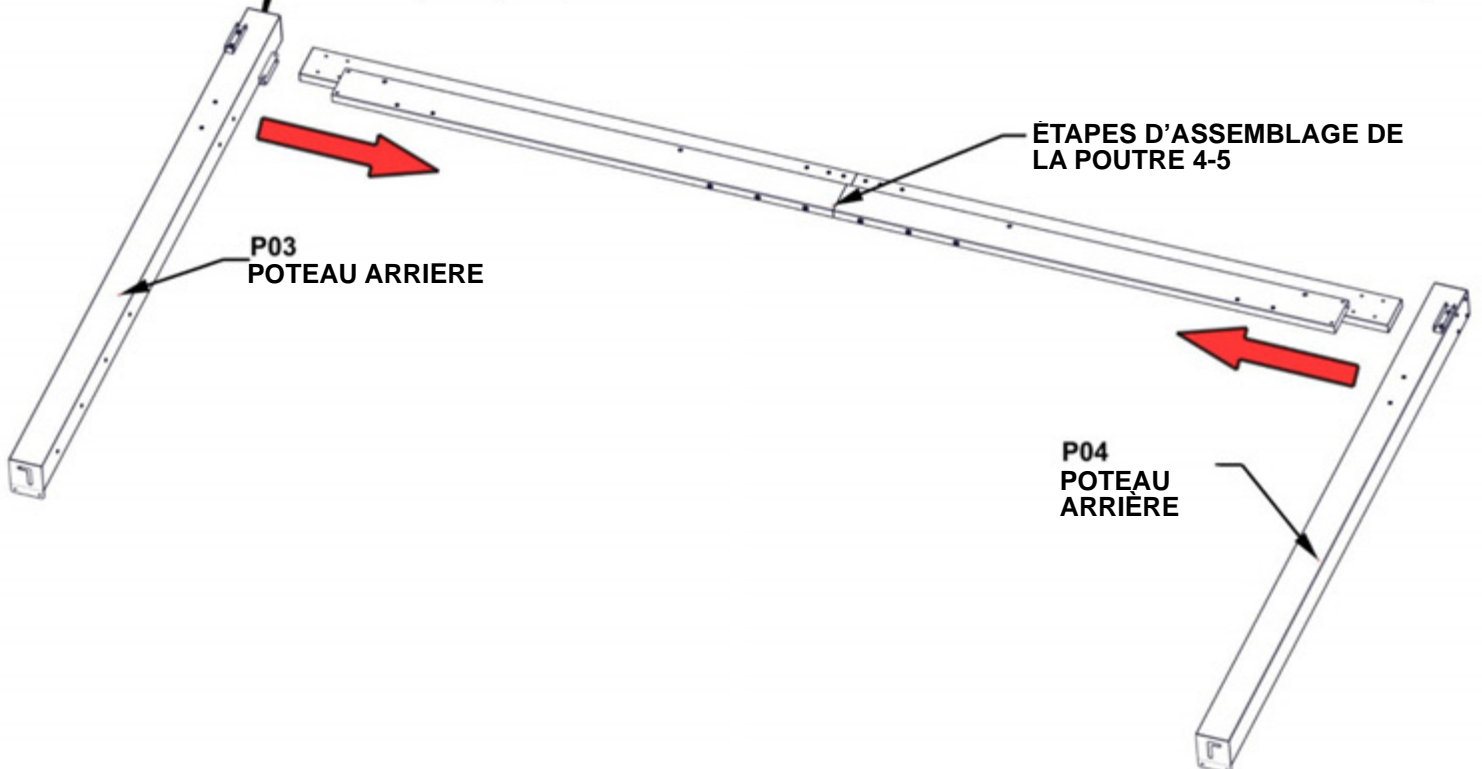
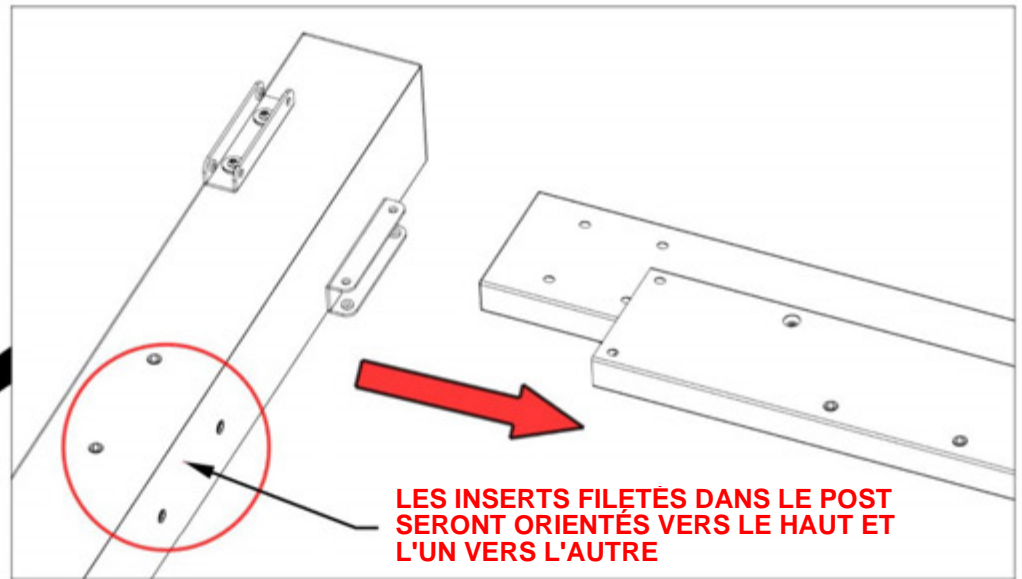


# ÉTAPE 8A – ASSEMBLAGE DU CADRE



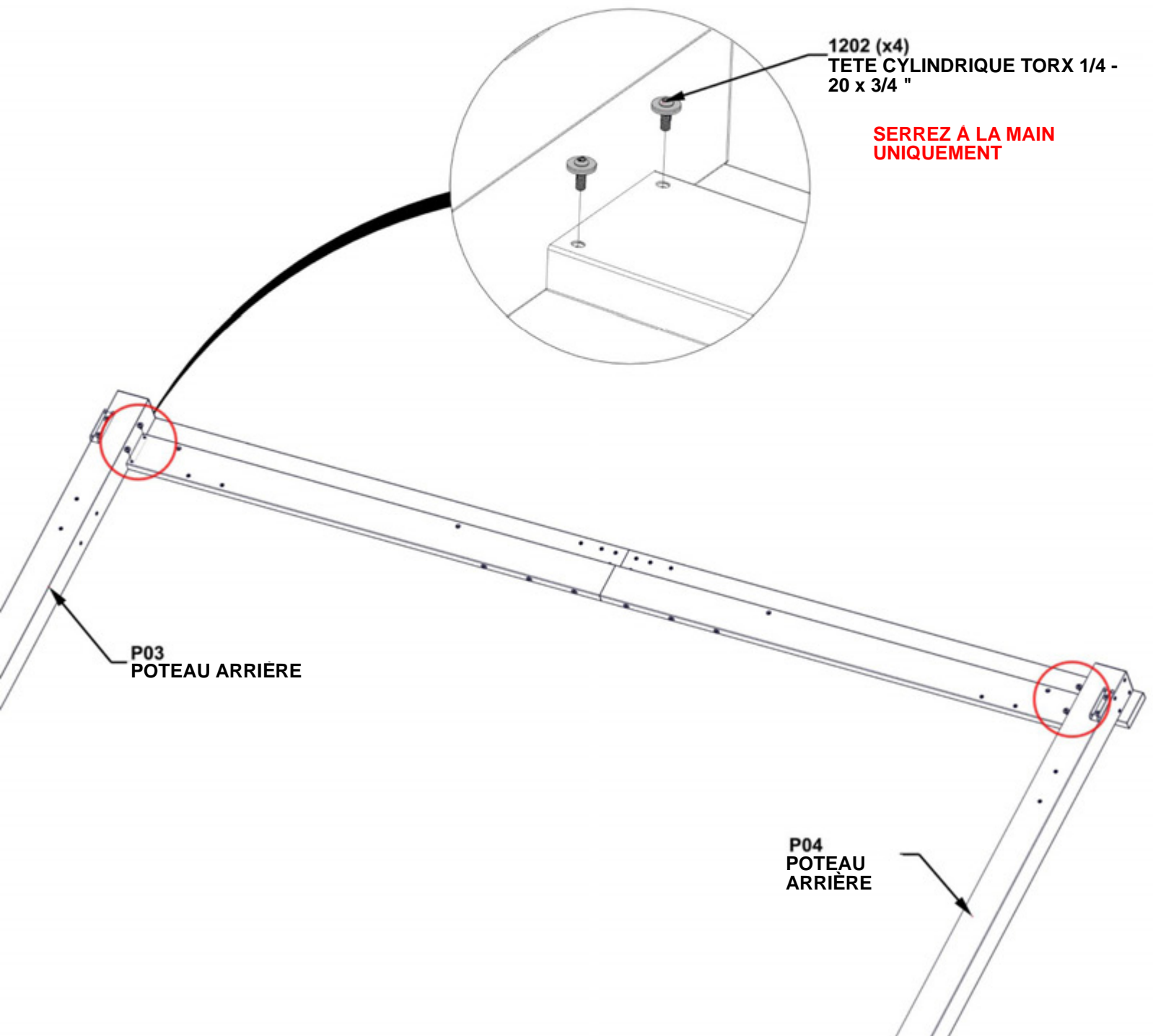
ASSEMBLAGE DE LA POUTRE DES ÉTAPE 1 A 6

- GLISSEZ CHAQUE ASSEMBLAGE DE POTEAU DANS L'ASSEMBLAGE DE POUTRE DES ÉTAPES 1 À 6



# ÉTAPE 8B – ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "





# ÉTAPE 8C – ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

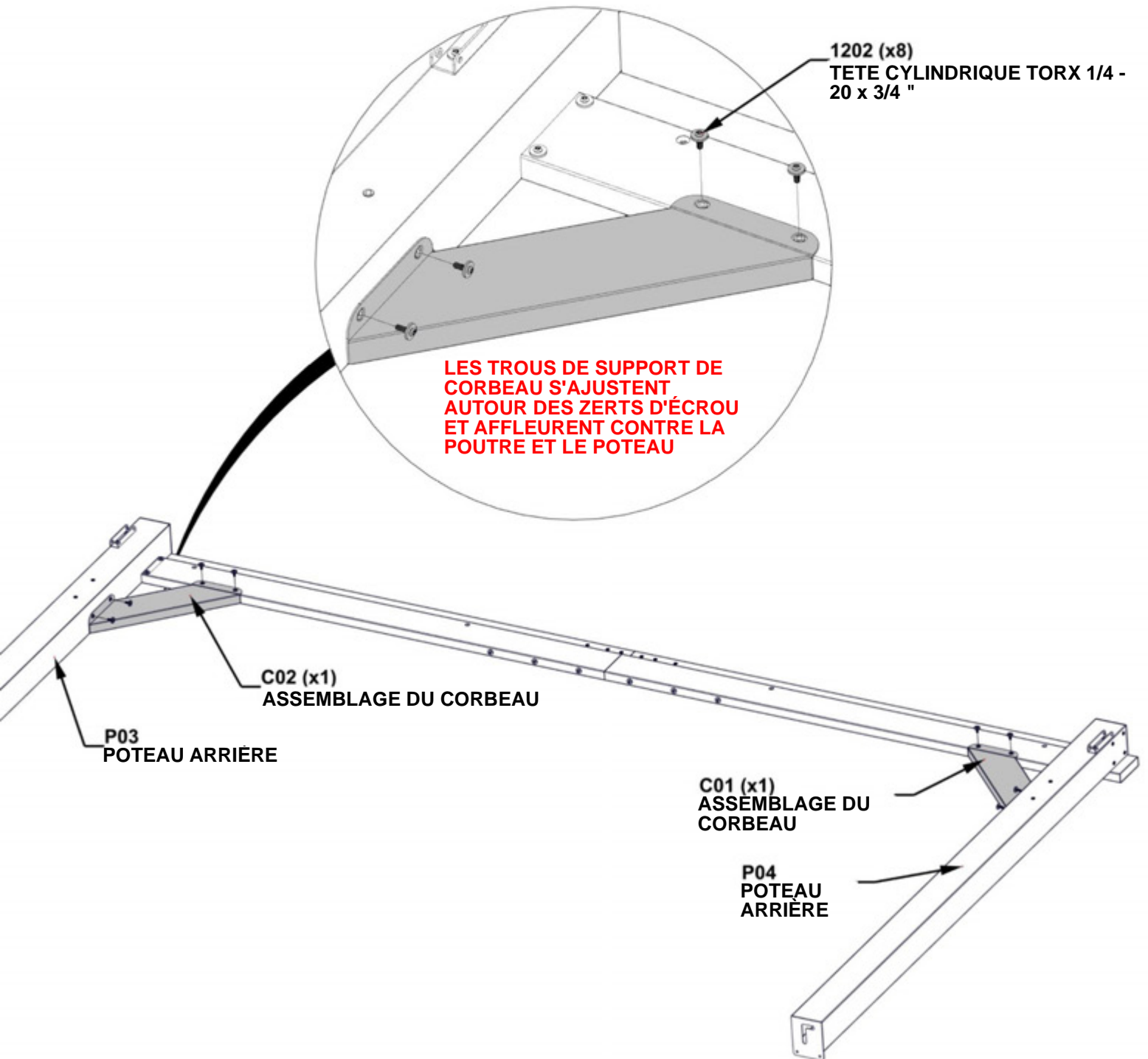


**C01 ASSEMBLAGE DU CORBEAU - A4M03525**  
(x1) 21 13/16"x5 1/4"x2 3/4" (70x134x553.5)



**C02 ASSEMBLAGE DU CORBEAU - A4MQ3526**  
(x1) 21 13/16"x5 1/4"x2 3/4" (70x134x553.5)

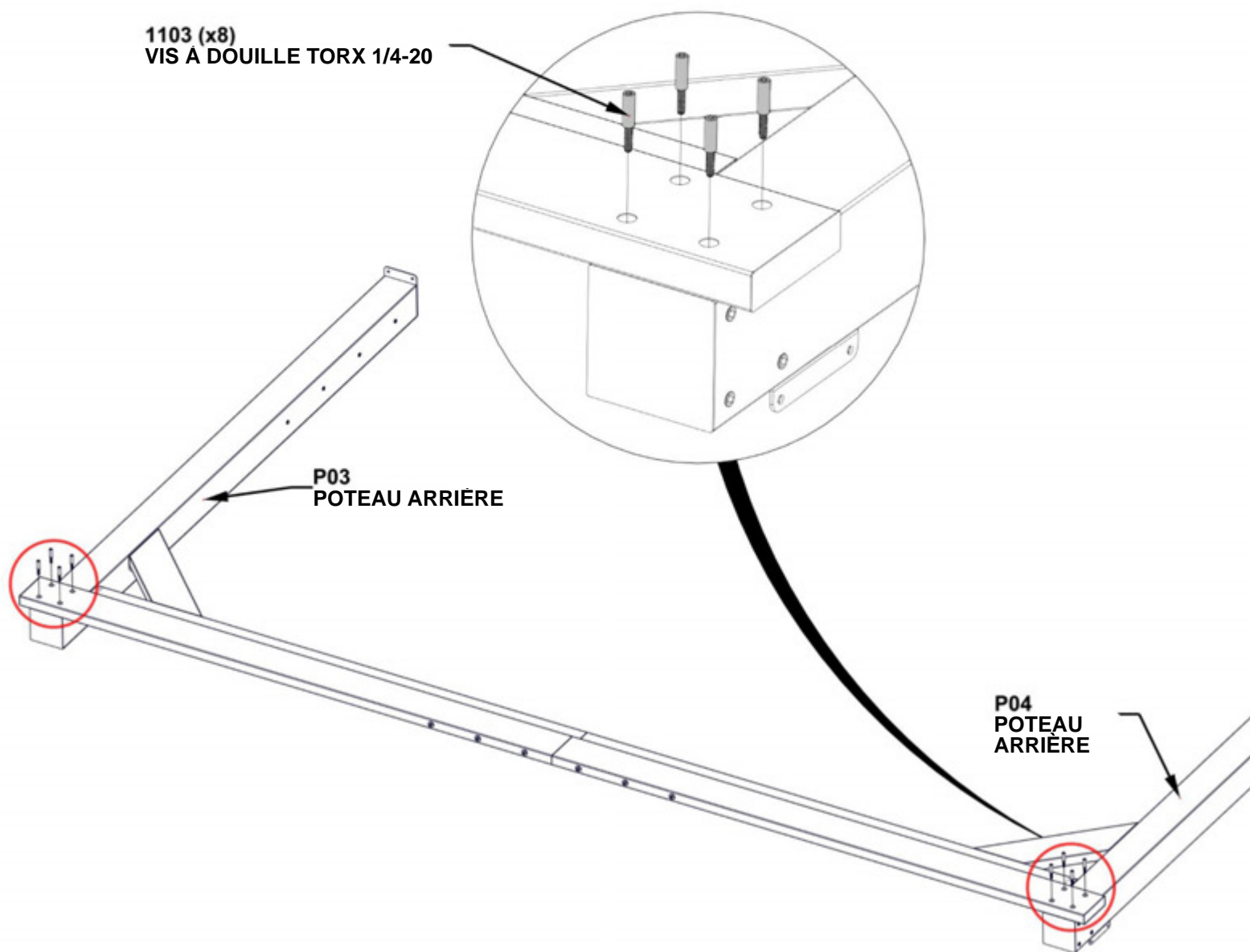
- ATTACHEZ LES CORBEAUX À LA POUTRE ET AU POTEAU.
- ÉQUARRISSEZ AU BESOIN AVANT DE SERRER TOUTE LA QUINCAILLERIE DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.



# ÉTAPE 8D – ASSEMBLAGE DU CADRE

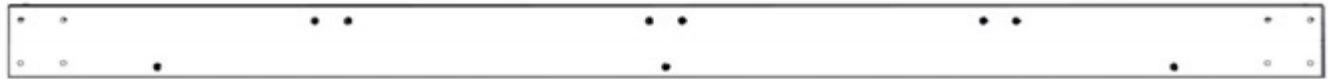
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

- AVEC UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE, RETOURNEZ L'ASSEMBLAGE DES POTEAU ET POUTRE



# ÉTAPE 9 - ASSEMBLAGE DE LA POUTRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
3	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

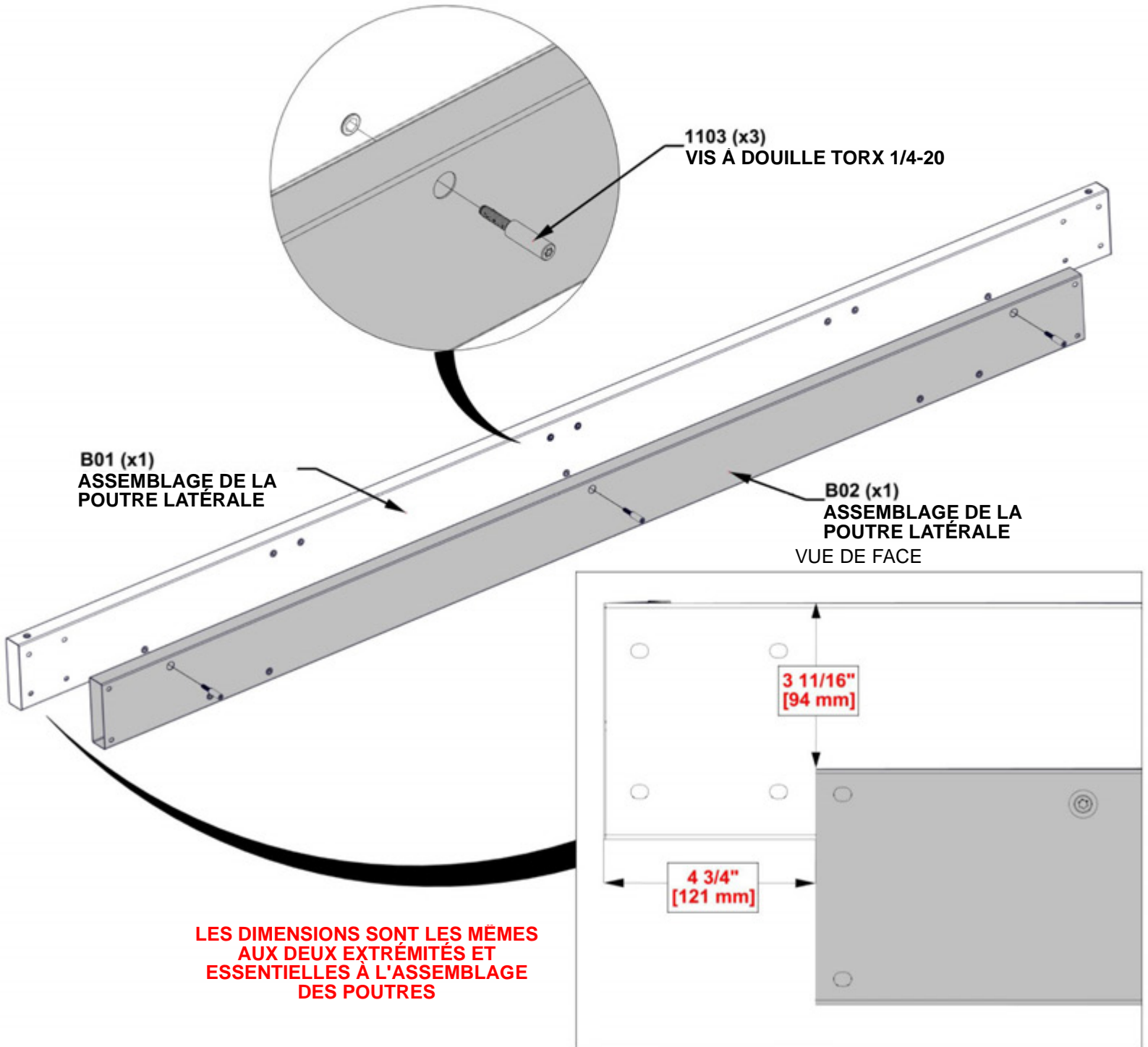


**B01 ASSEMBLAGE DE POUTRES LATÉRALES - A4M03507**  
(x1) 94 5/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x2396)



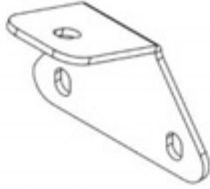
**B02 ASSEMBLAGE DE POUTRES LATÉRALES - A4M03508**  
(x1) 84 13/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x2154)

- ALIGNER LES TROUS DE LA POUTRE B02 AVEC LES INSERTS FILETÉS DE LA POUTRE B01.

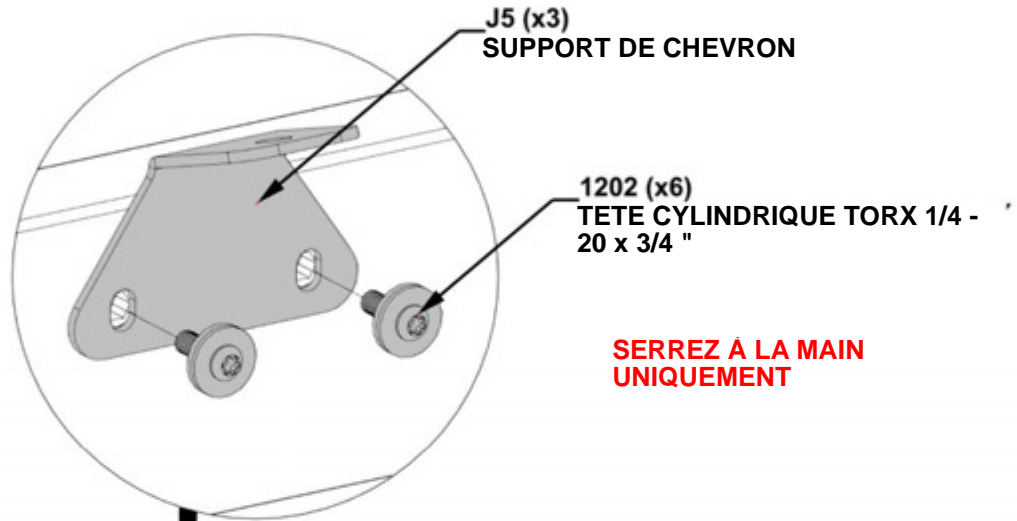


# ÉTAPE 10 - ASSEMBLAGE DE LA POUTRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



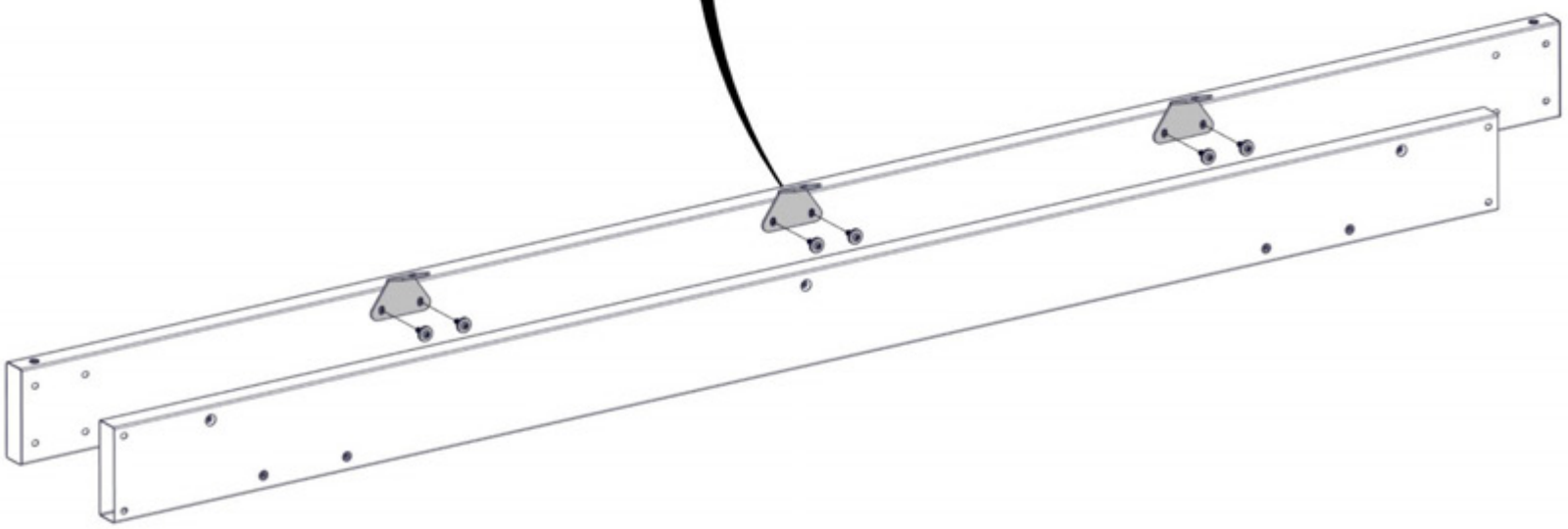
**J5** SUPPORT DE CHEVRONS - A4M03803  
(x3) 3 5/8"x2 11/16"x2 1/16" (52x68x91.5)



**J5 (x3)**  
SUPPORT DE CHEVRON

**1202 (x6)**  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

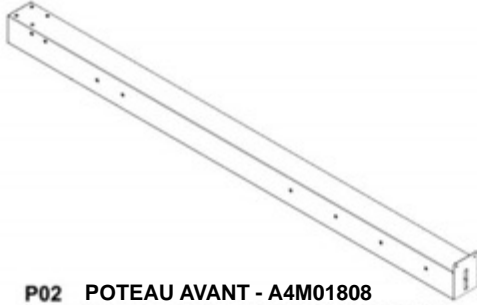
**SERREZ À LA MAIN  
UNIQUEMENT**



**RÉPÉTEZ LES ÉTAPES 1 À 6  
D'ASSEMBLAGE DES POUTRES.**

# ÉTAPE 11 - ASSEMBLAGE DU POTEAU

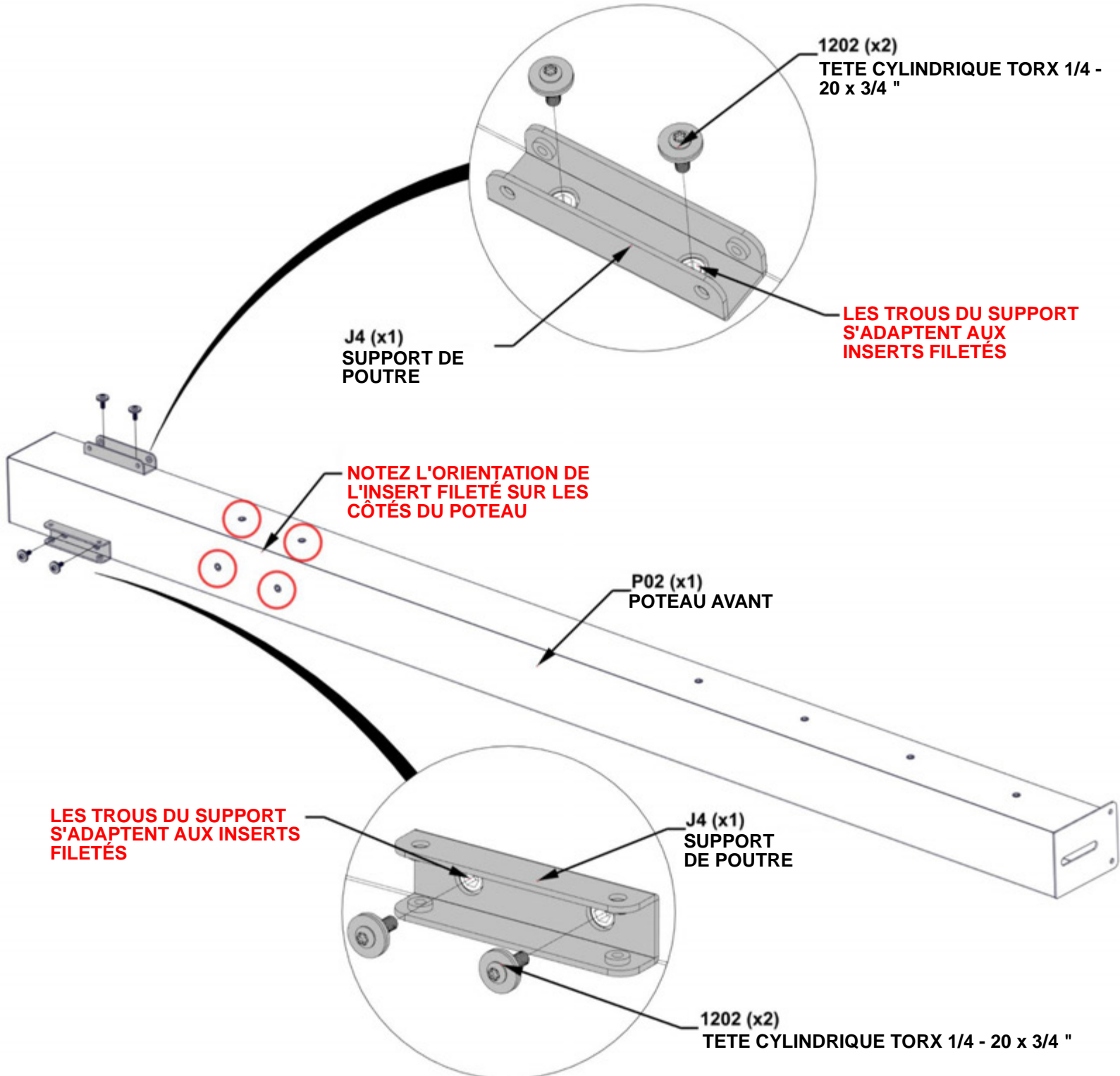
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



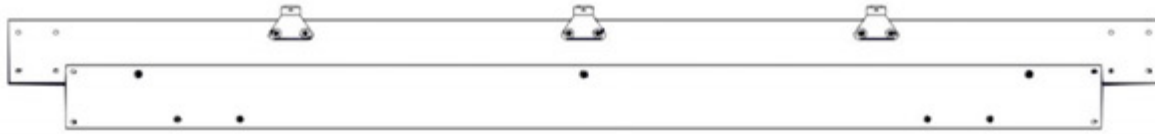
**P02** POTEAU AVANT - A4M01808  
(x1) 89 9/16"x6 1/8"x4 3/4" (120x155x2275)



**J4** SUPPORT DE POUTRE - A4M02990  
(x2) 1"x1 5/16"x5 1/16" (25x33.2x128)

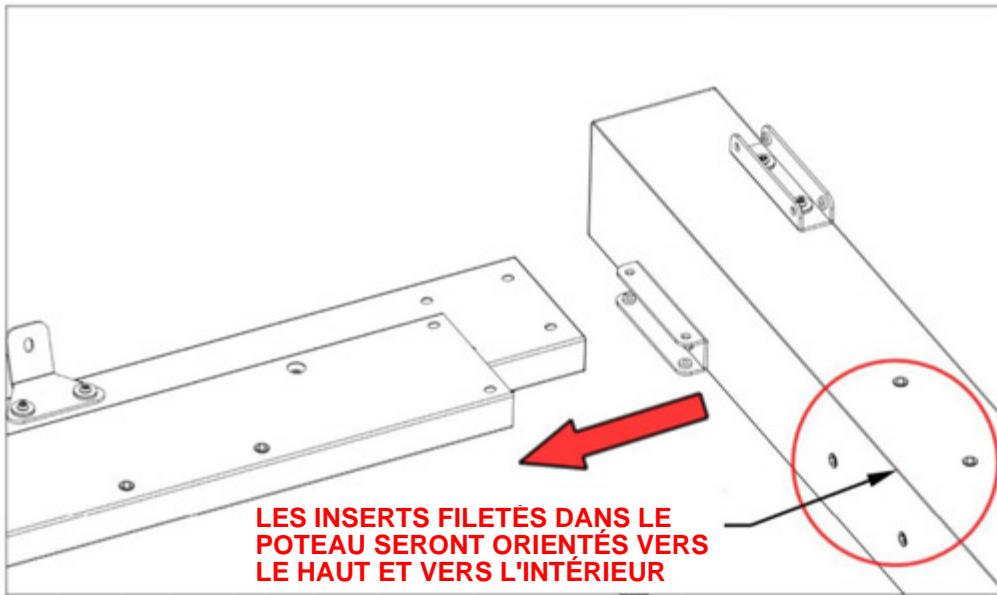


# ÉTAPE 12A - ASSEMBLAGE DU CADRE



ASSEMBLAGE DE LA POUTRE DES ÉTAPE 1 À 6

- FAIRE GLISSER L'ASSEMBLAGE DE POTEAU DE L'ÉTAPE 11 DANS L'ASSEMBLAGE DE POUTRE DES ÉTAPES 9 À 10.



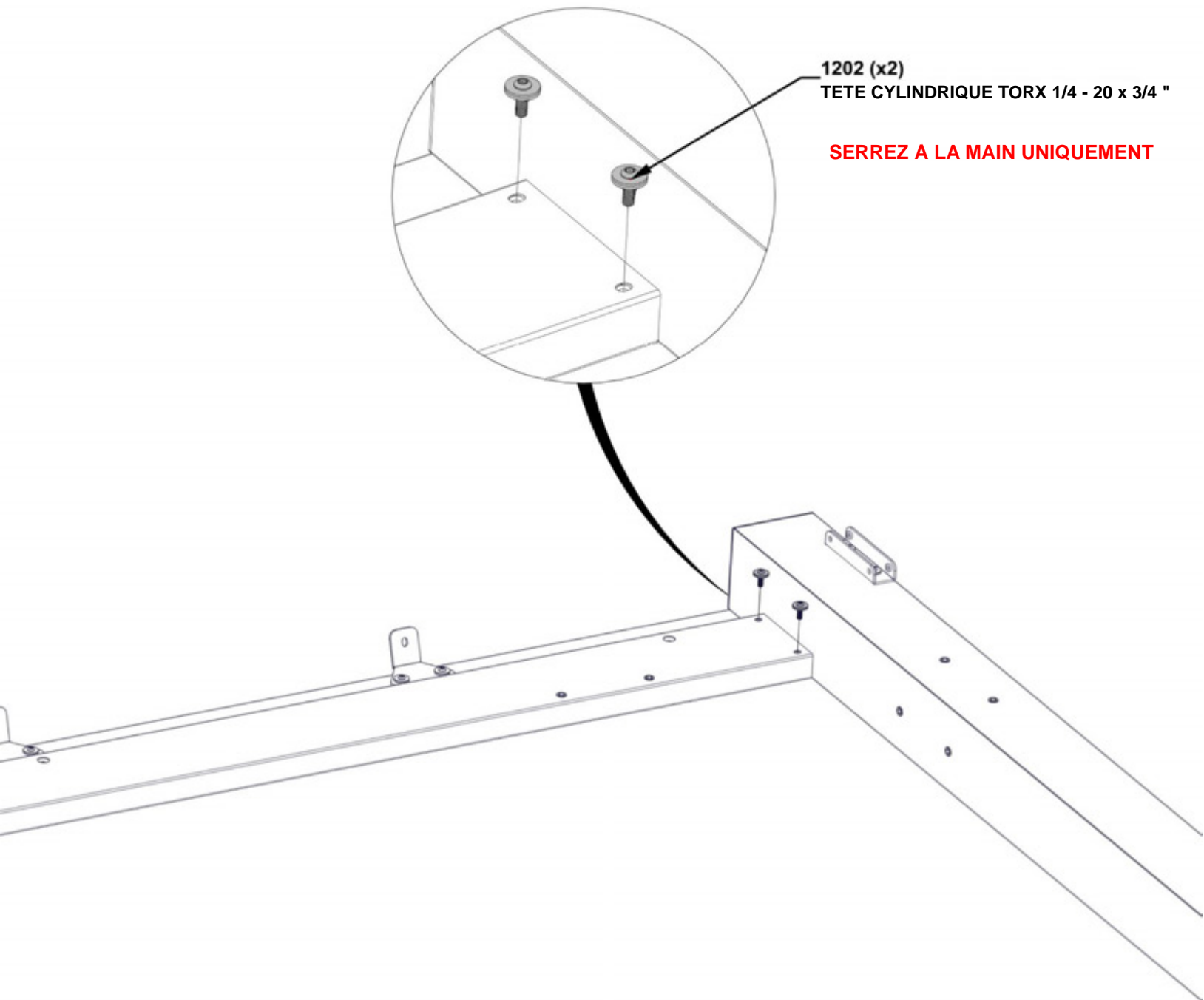
LES INSERTS FILETÉS DANS LE POTEAU SERONT ORIENTÉS VERS LE HAUT ET VERS L'INTÉRIEUR

ÉTAPES 9-10 ASSEMBLAGE DE LA POUTRE

ASSEMBLAGE DU POTEAU ÉTAPE 11

# ÉTAPE 12B - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "





# ÉTAPE 12C - ASSEMBLAGE DU CADRE

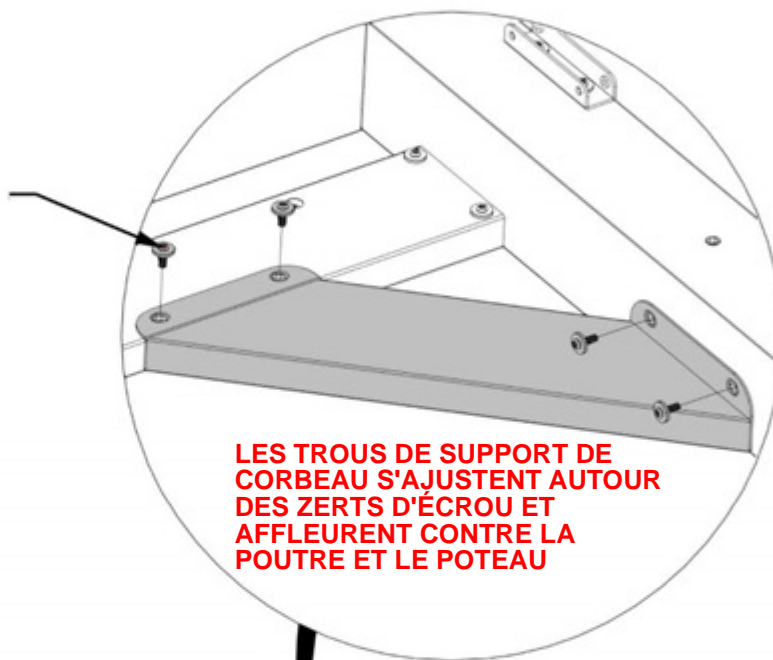
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



**C01 ASSEMBLAGE DU CORBEAU - A4M03525**  
(x1) 21 13/16"x5 1/4"x2 3/4" (70x134x553.5)

- ATTACHEZ LES CORBEAUX À LA POUTRE ET AU POTEAU.
- ÉQUARRISSEZ AU BESOIN AVANT DE SERRER TOUTE LA QUINCAILLERIE DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.

**1202 (x4)**  
**TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 -**  
**20 x 3/4 "**



**LES TROUS DE SUPPORT DE**  
**CORBEAU S'AJUSTENT AUTOUR**  
**DES ZERTS D'ÉCROU ET**  
**AFFLEURENT CONTRE LA**  
**POUTRE ET LE POTEAU**

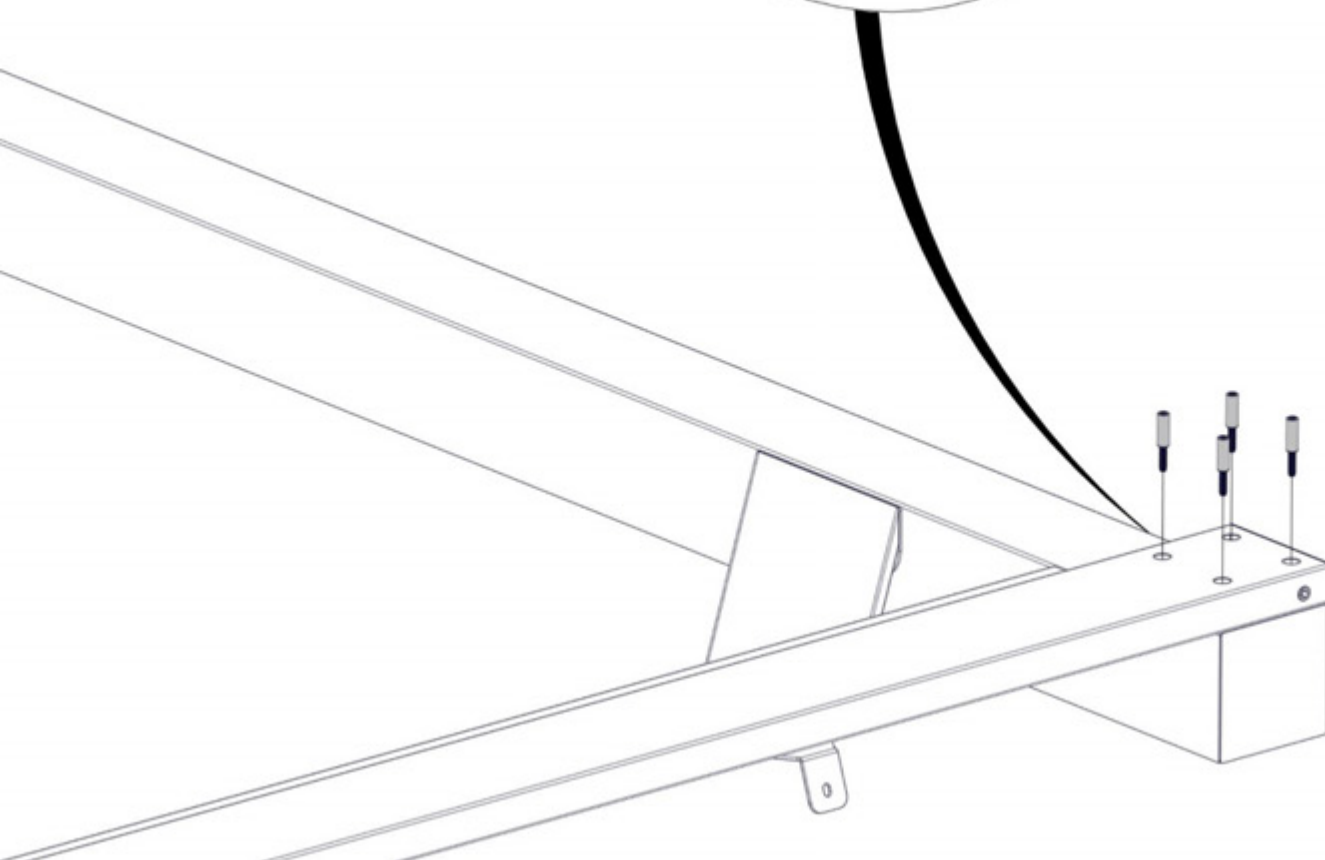
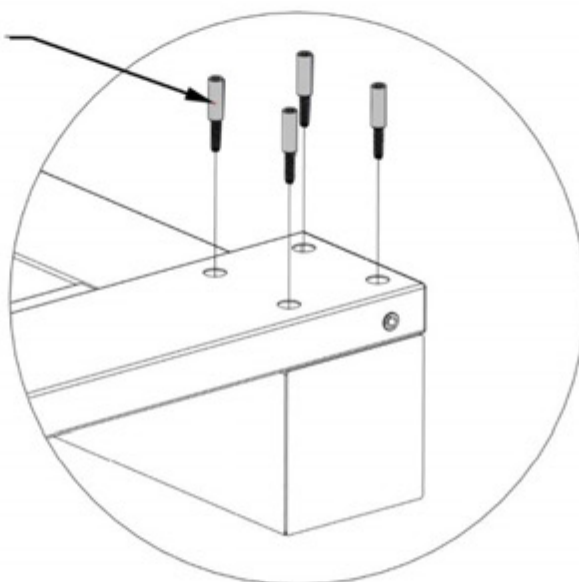
**C01 (x1)**  
**ASSEMBLAGE DU**  
**CORBEAU**

# ÉTAPE 12D - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

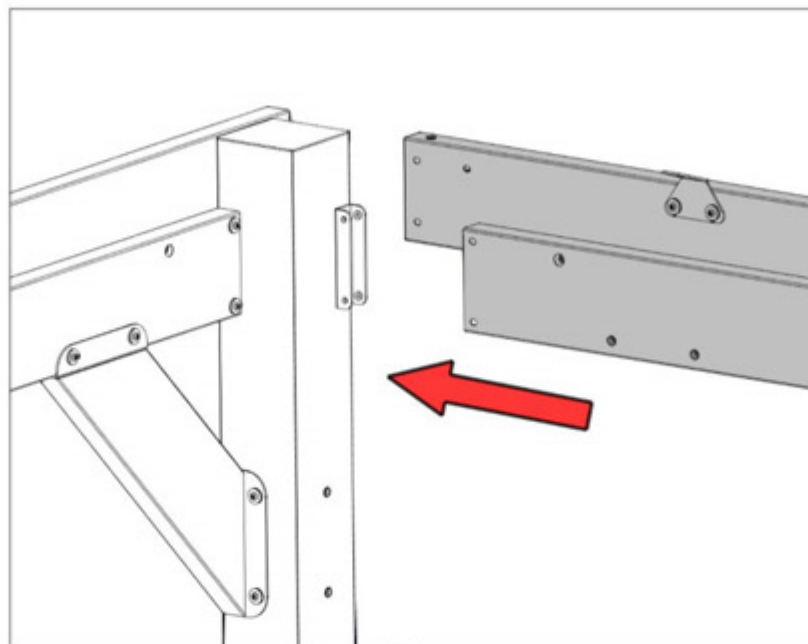
- AVEC UNE PERSONNE SUPPLEMENTAIRE, RETOURNEZ L'ASSEMBLAGE DE POTEAU ET DE POUTRE

1103 (x4)  
VIS À DOUILLE TORX 1/4-20



# ÉTAPE 13A - ASSEMBLAGE DU CADRE

- AVEC AU MOINS TROIS AUTRES PERSONNES, FIXEZ LES ASSEMBLAGES DE POUTRES ET DE POTEAUX EN LES GLISSANT EN PLACE.



ÉTAPES 6 À 8 DE  
L'ASSEMBLAGE DES  
POUTRES ET DES POTEAU

ÉTAPES 11-12 DE  
L'ASSEMBLAGE DES  
POUTRES ET DES POTEAU

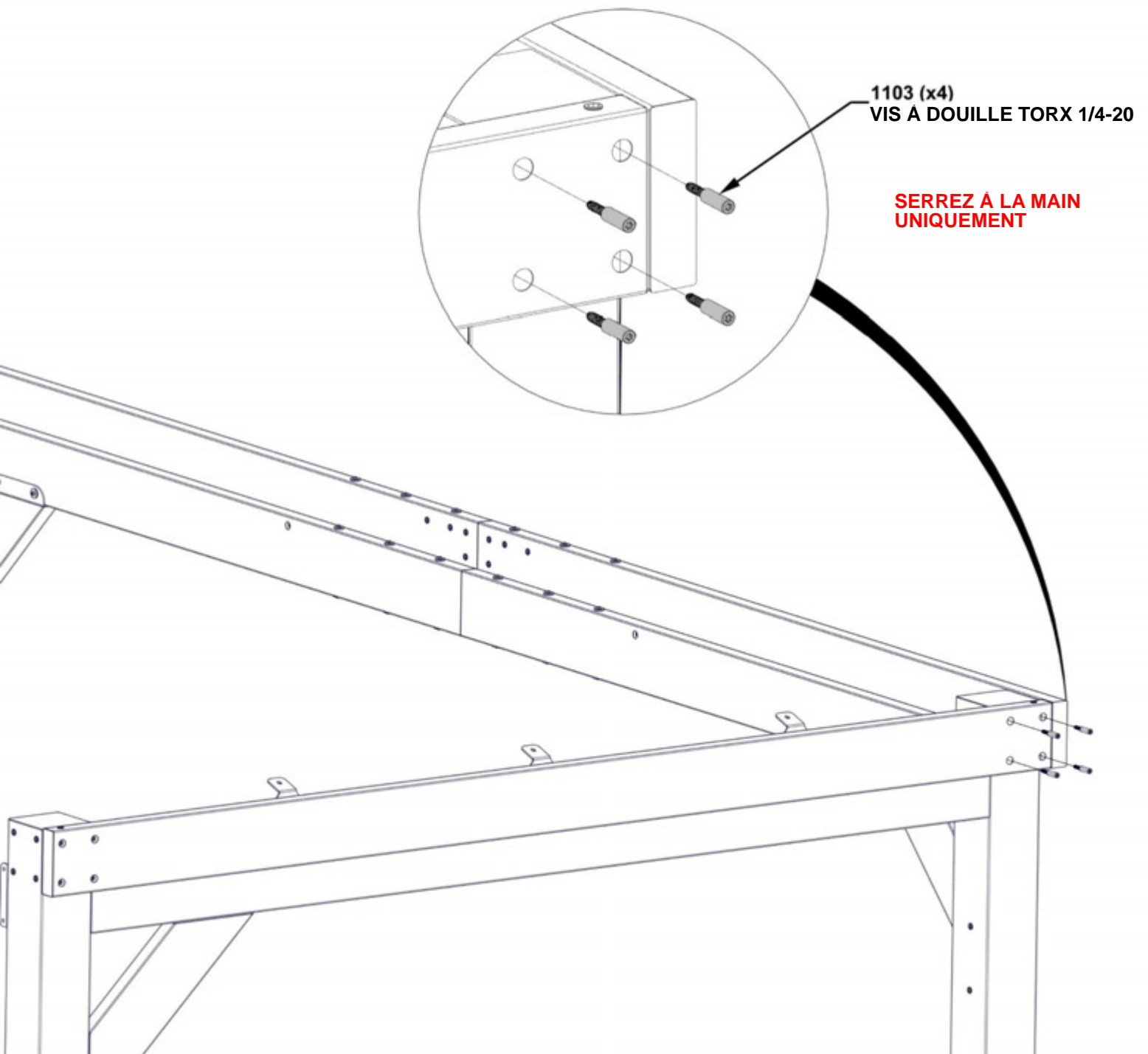
P04  
POTEAU  
ARRIÈRE

P02  
POTEAU  
AVANT

P03  
POTEAU  
ARRIÈRE

# ÉTAPE 13B - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20



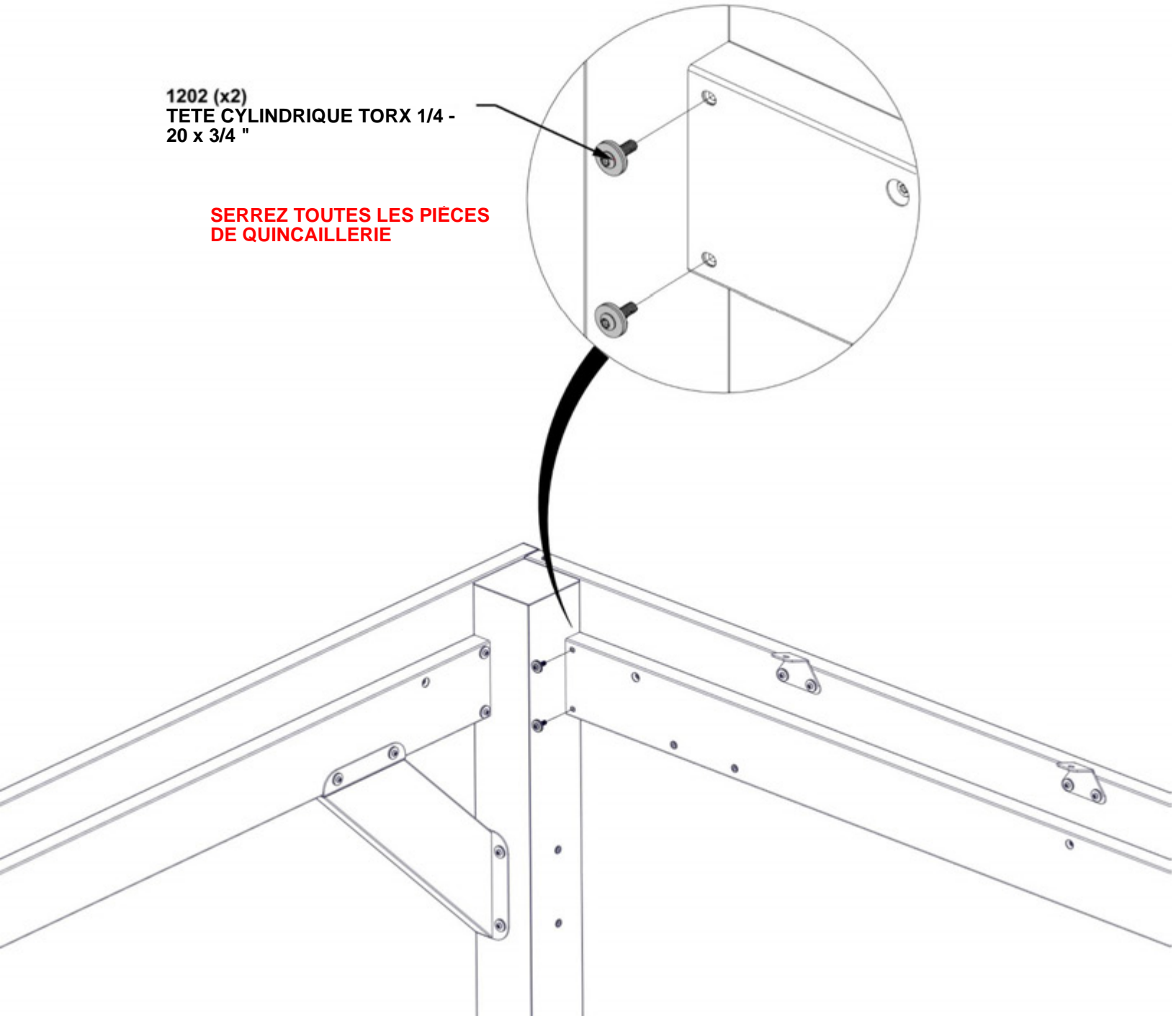
# ÉTAPE 13C - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- EQUERREZ L'ASSEMBLAGE POUTRE SUR LE POTEAU

1202 (x2)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 -  
20 x 3/4 "

**SERREZ TOUTES LES PIÈCES  
DE QUINCAILLERIE**



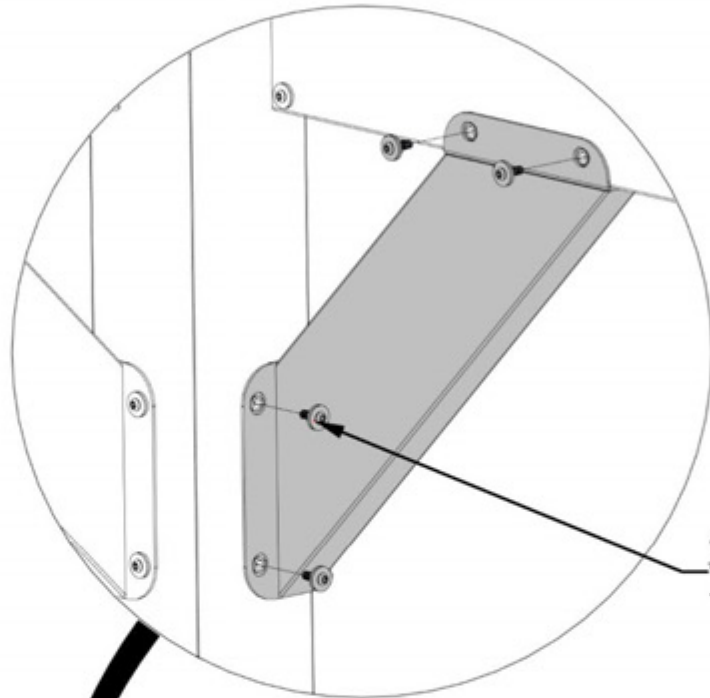
# ÉTAPE 14 - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



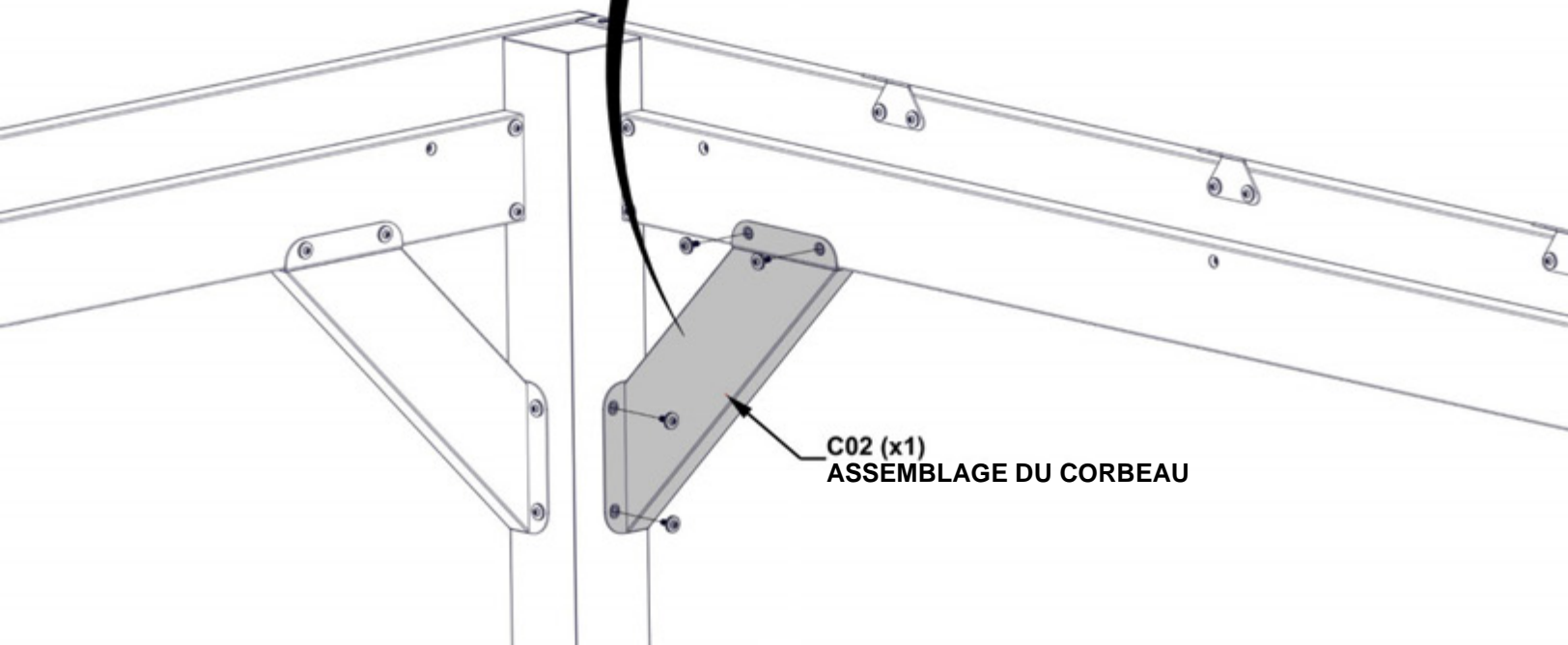
**C02 ASSEMBLAGE DU CORBEAU-A4M03526**  
(x1) 21 13/16"x5 1/4"x2 3/4" (70x134x553.5)

- ATTACHEZ LES CORBEAUX À LA POUTRE ET AU POTEAU.
- ÉQUERREZ SELON LES BESOINS AVANT DE SERRER TOUT LE MATÉRIEL.



**1202 (x4)**  
TETE CYLINDRIQUE  
TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

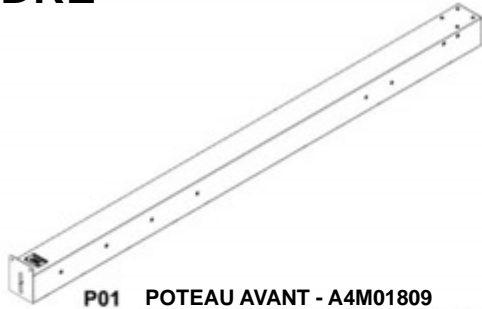
**LES TROUS DE SUPPORT DE CORBEAU  
S'AJUSTENT AUTOUR DES ZERTS D'ÉCROU ET  
AFFLEURENT CONTRE LA POUTRE ET LE POTEAU**



**C02 (x1)**  
ASSEMBLAGE DU CORBEAU

# ÉTAPE 15 - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

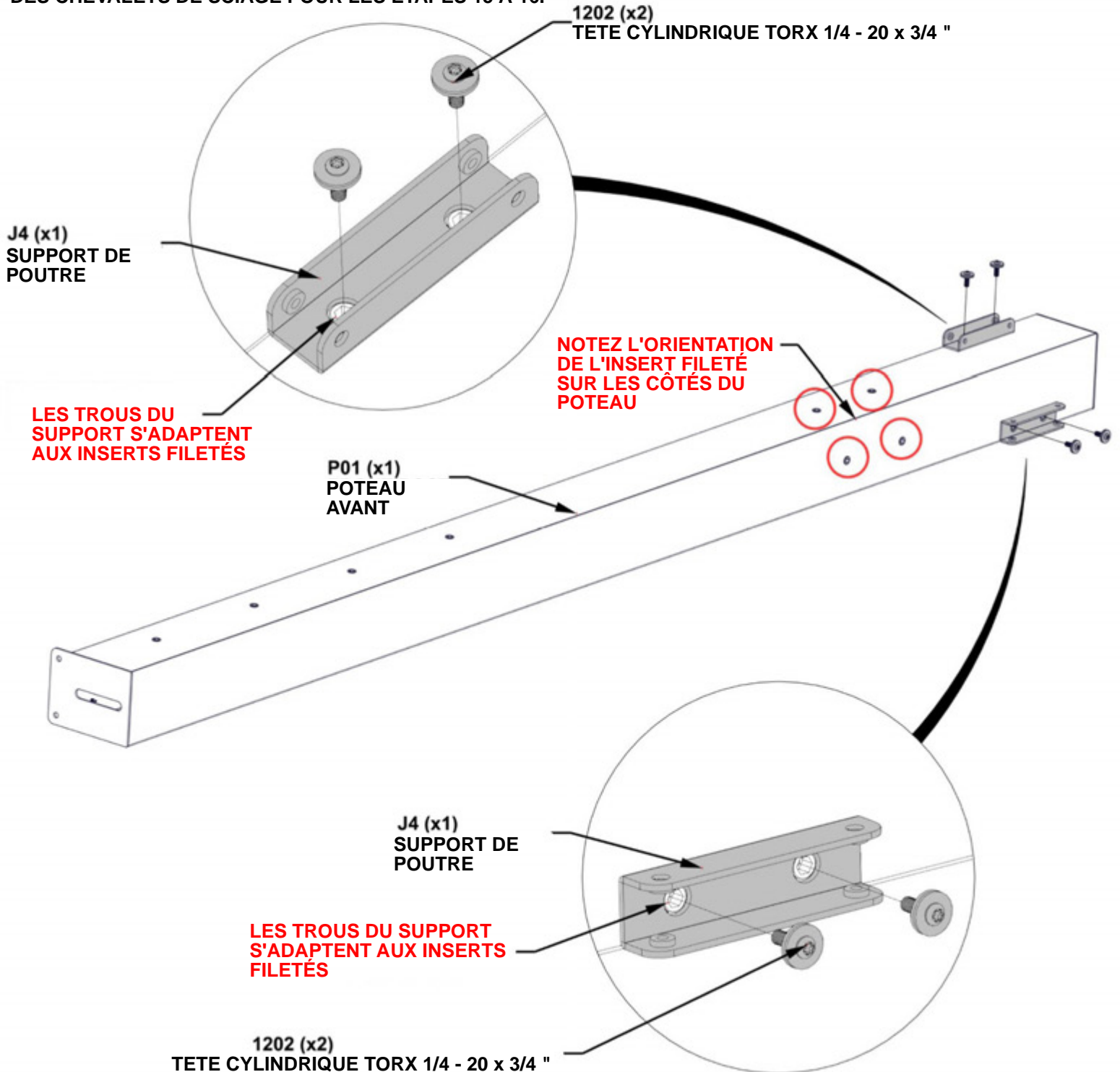


**P01 POTEAU AVANT - A4M01809**  
(x1) 89 9/16"x6 1/8"x4 3/4" (120x155x2275)

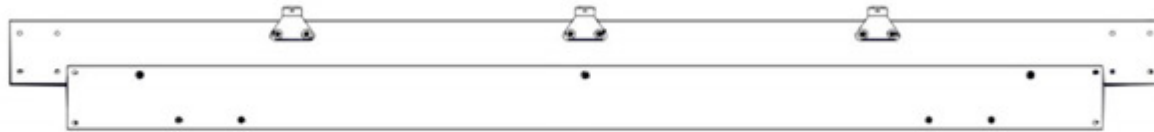


**J4 SUPPORT DE POUTRE - A4M02990**  
(x2) 1"x1 5/16"x5 1/16" (25x33.2x128)

- POUR FACILITER LE MONTAGE, NOUS VOUS RECOMMANDONS D'UTILISER DES CHEVALETS DE SCIAGE POUR LES ÉTAPES 15 À 16.

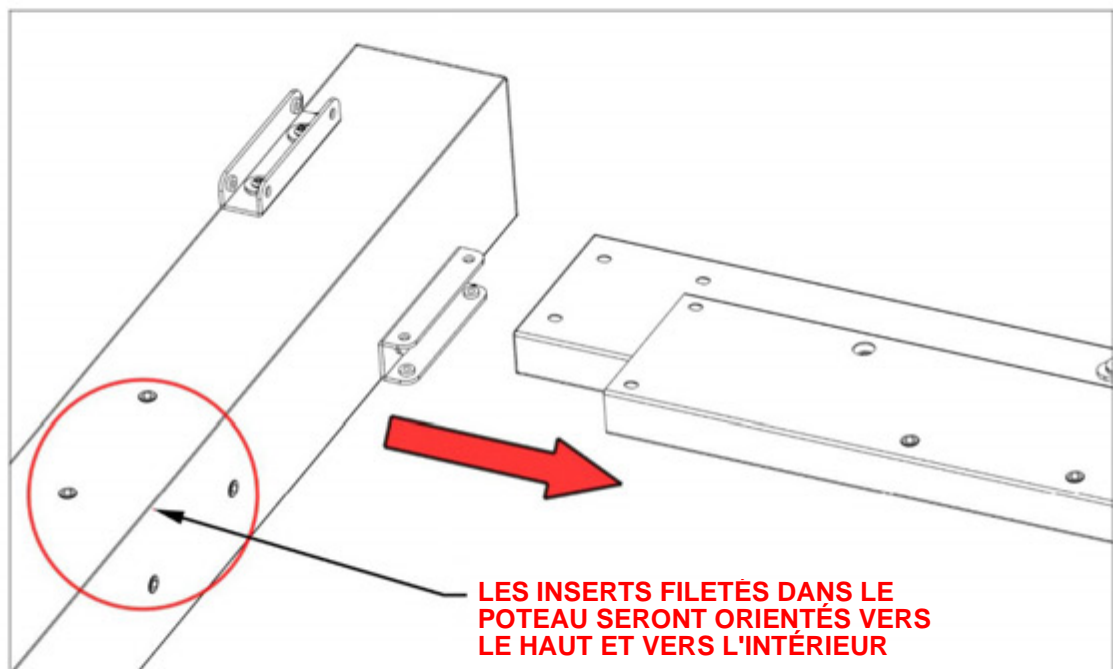


# ÉTAPE 16A - ASSEMBLAGE DU CADRE

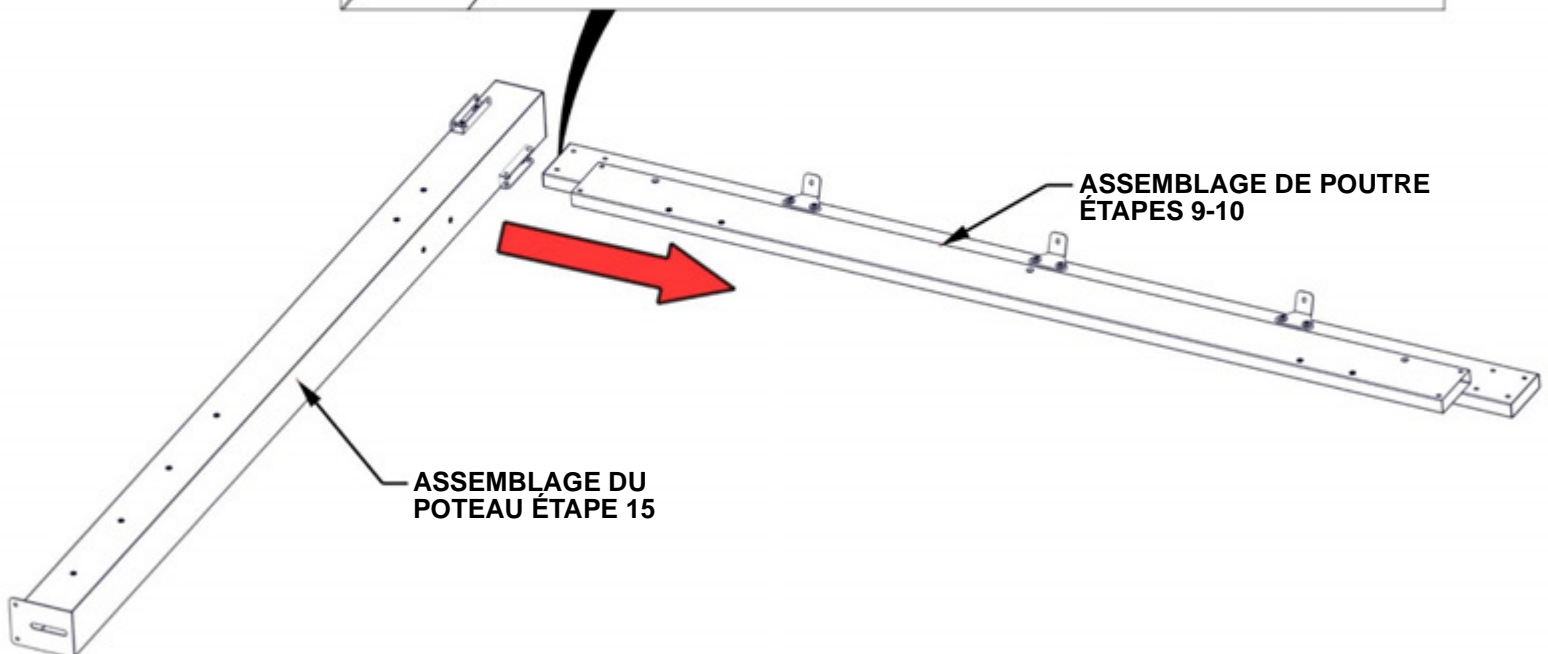


ASSEMBLAGE DE LA POUTRE ÉTAPES 1 À 6

- FAIRE GLISSER L'ASSEMBLAGE DU POTEAU DE L'ÉTAPE 15  
DANS L'ASSEMBLAGE DE LA POUTRE DES ÉTAPES 9 - 10



LES INSERTS FILETÉS DANS LE  
POTEAU SERONT ORIENTÉS VERS  
LE HAUT ET VERS L'INTÉRIEUR



ASSEMBLAGE DU  
POTEAU ÉTAPE 15

ASSEMBLAGE DE POUTRE  
ÉTAPES 9-10

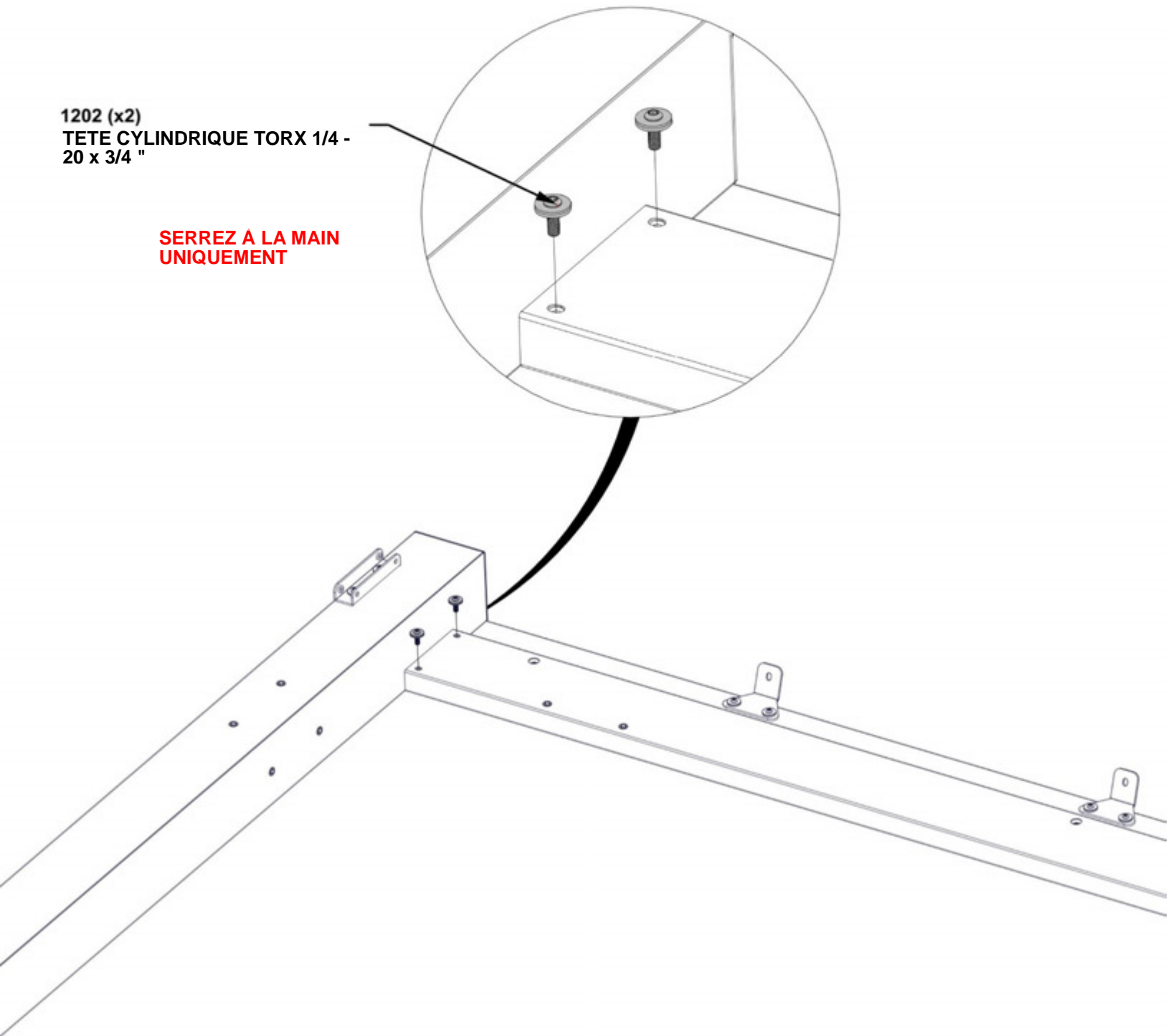


# ÉTAPE 16B - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

1202 (x2)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 -  
20 x 3/4 "

**SERREZ À LA MAIN  
UNIQUEMENT**



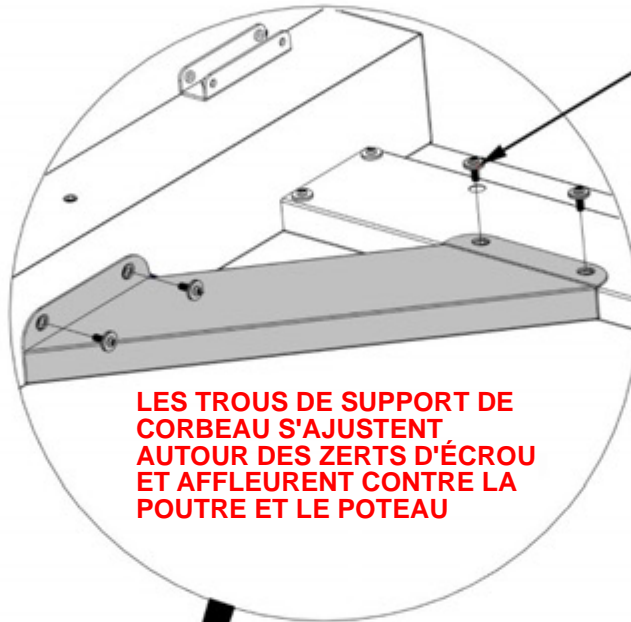
# ÉTAPE 16C - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



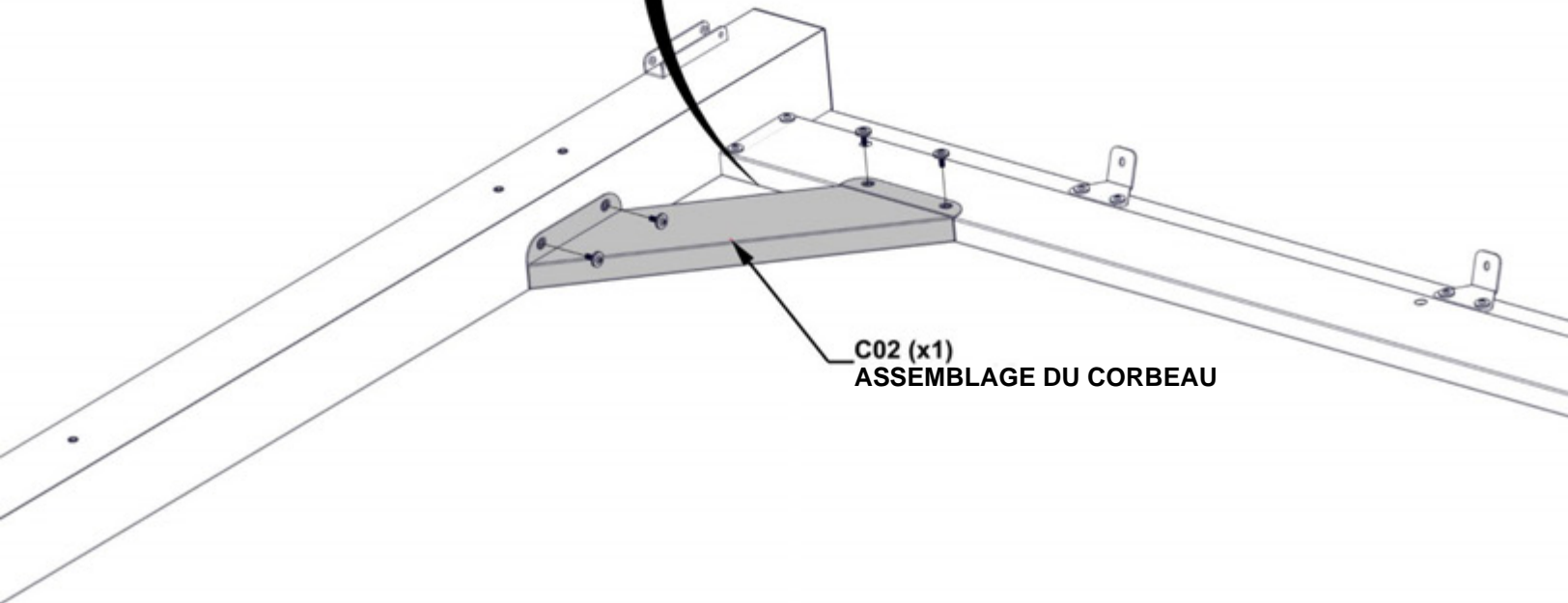
**C02 ASSEMBLAGE DU CORBEAU - A4M03526**  
(x1) 21 13/16"x5 1/4"x2 3/4" (70x134x553.5)

- ATTACHEZ LES CORBEAUX À LA POUTRE ET AU POTEAU.
- ÉQUARRISSEZ AU BESOIN AVANT DE SERRER TOUTE LA QUINCAILLERIE DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.



**1202 (x4)**  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 -  
20 x 3/4 "

**LES TROUS DE SUPPORT DE  
CORBEAU S'AJUSTENT  
AUTOUR DES TÊTES D'ÉCROU  
ET AFFLEURENT CONTRE LA  
POUTRE ET LE POTEAU**

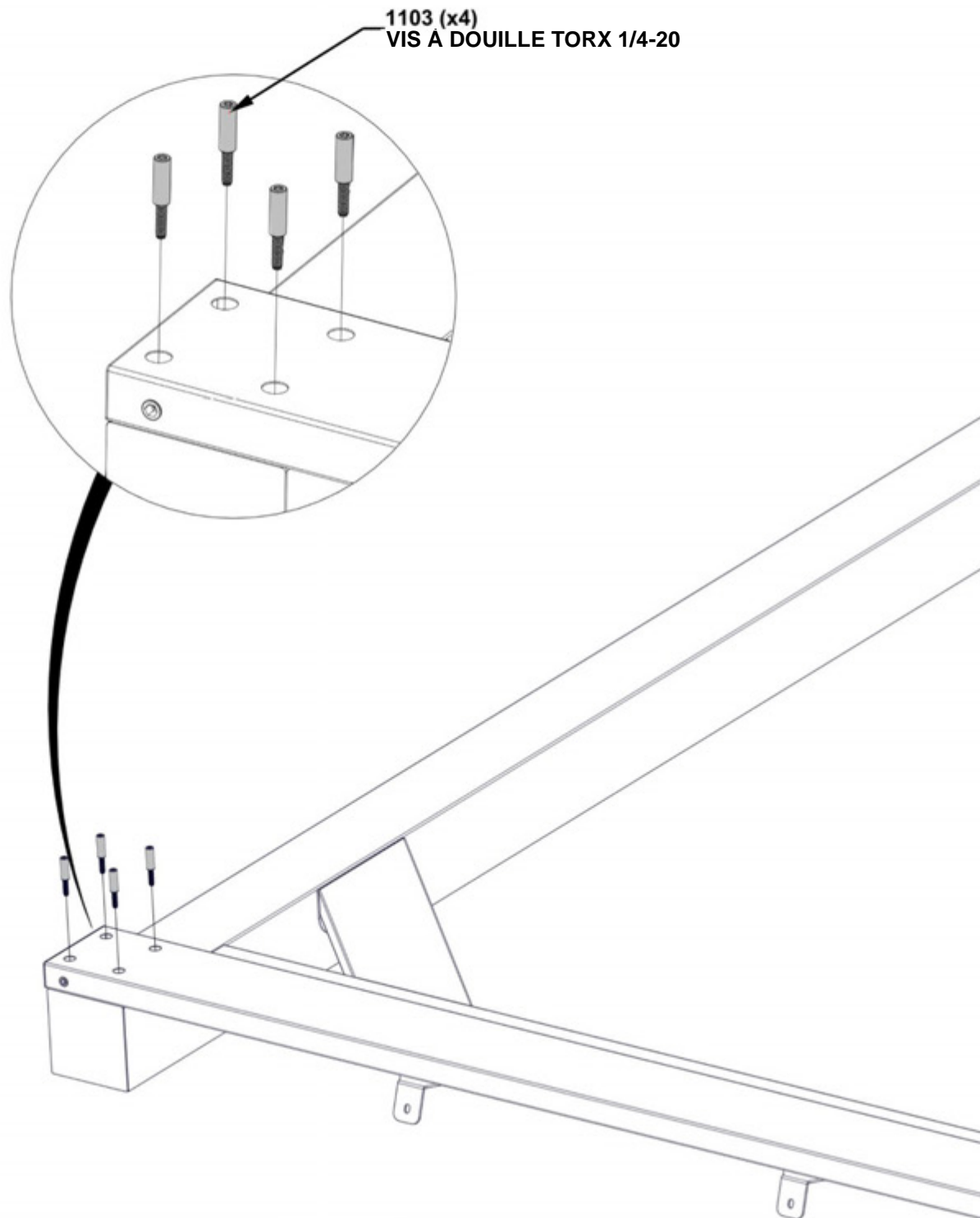


**C02 (x1)**  
ASSEMBLAGE DU CORBEAU

# ÉTAPE 16D - ASSEMBLAGE DU CADRE

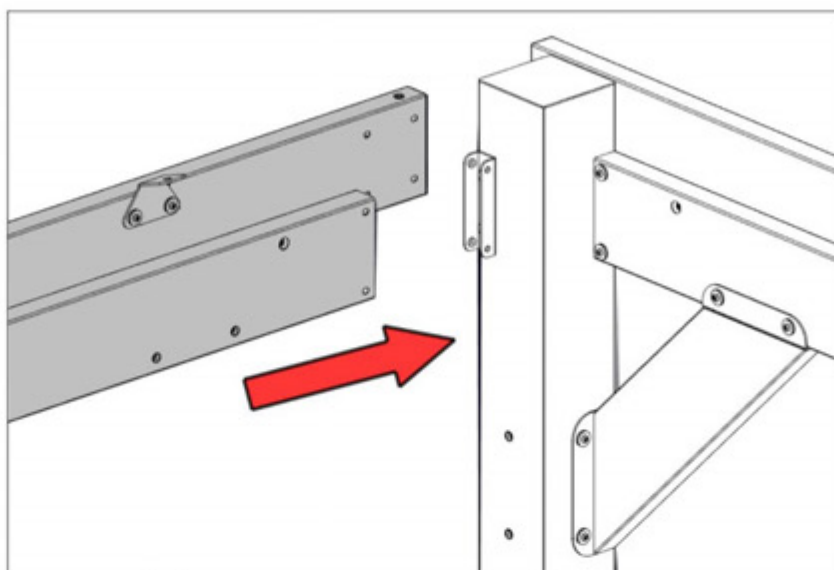
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

- AVEC UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE, RETOURNEZ L'ASSEMBLAGE DE POTEAU ET DE POUTRE

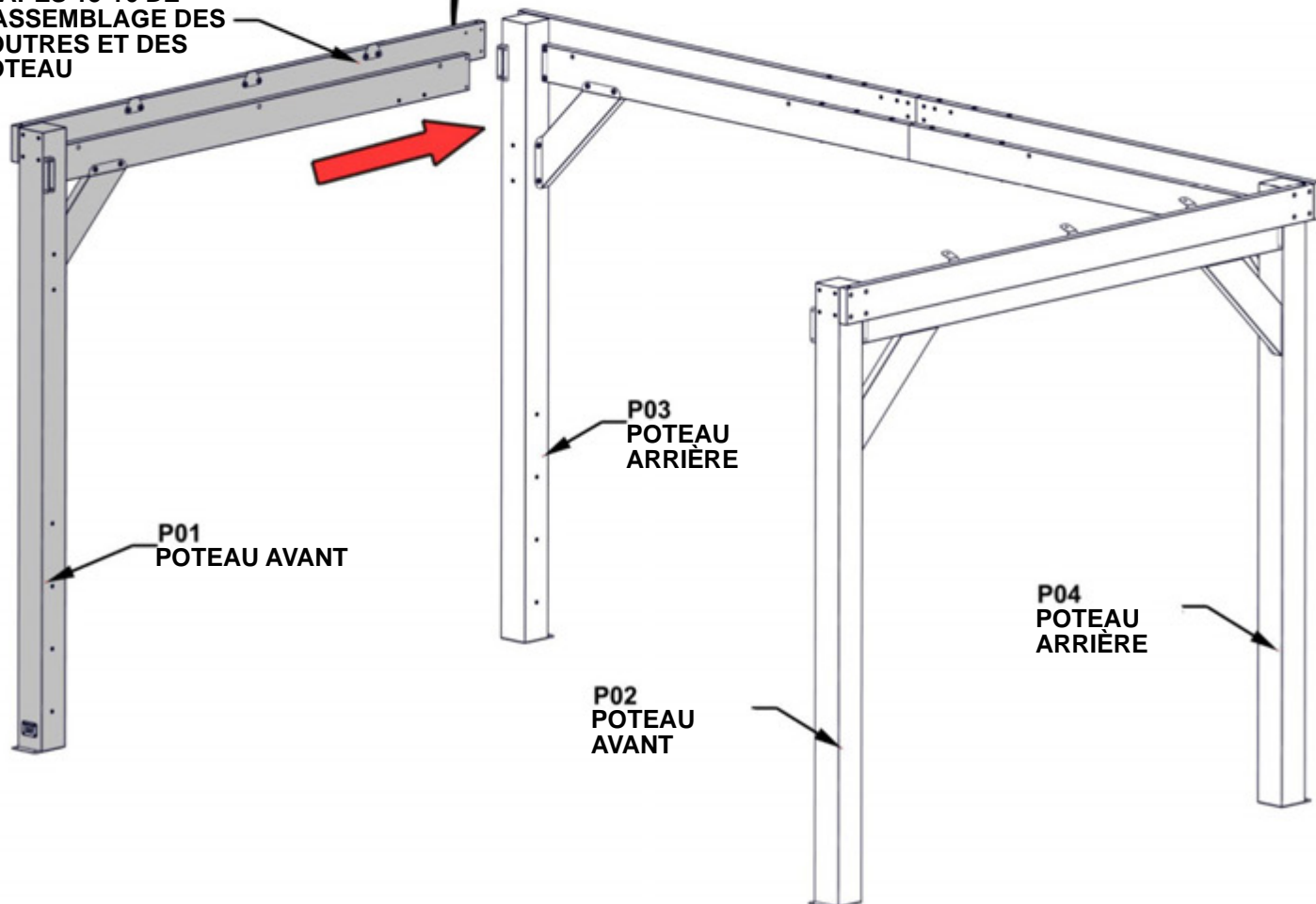


# ÉTAPE 17A - ASSEMBLAGE DU CADRE

- AVEC AU MOINS DEUX AUTRES PERSONNES, FIXEZ LES ASSEMBLAGES DE POUTRES ET DE POTEAUX EN LES FAISANT GLISSER EN PLACE.

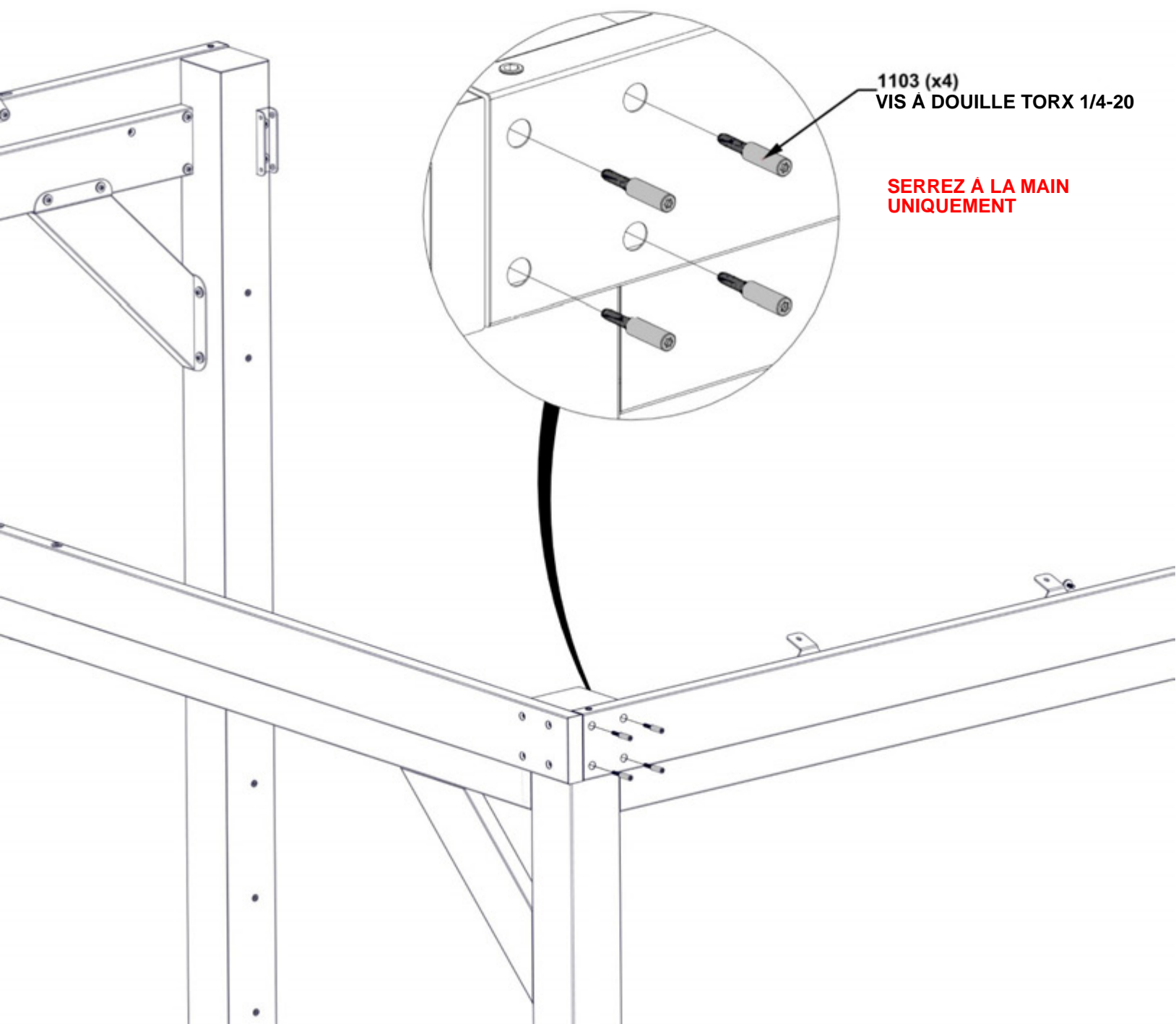


ETAPES 15-16 DE  
L'ASSEMBLAGE DES  
POUTRES ET DES  
POTEAU



# ÉTAPE 17B - ASSEMBLAGE DU CADRE

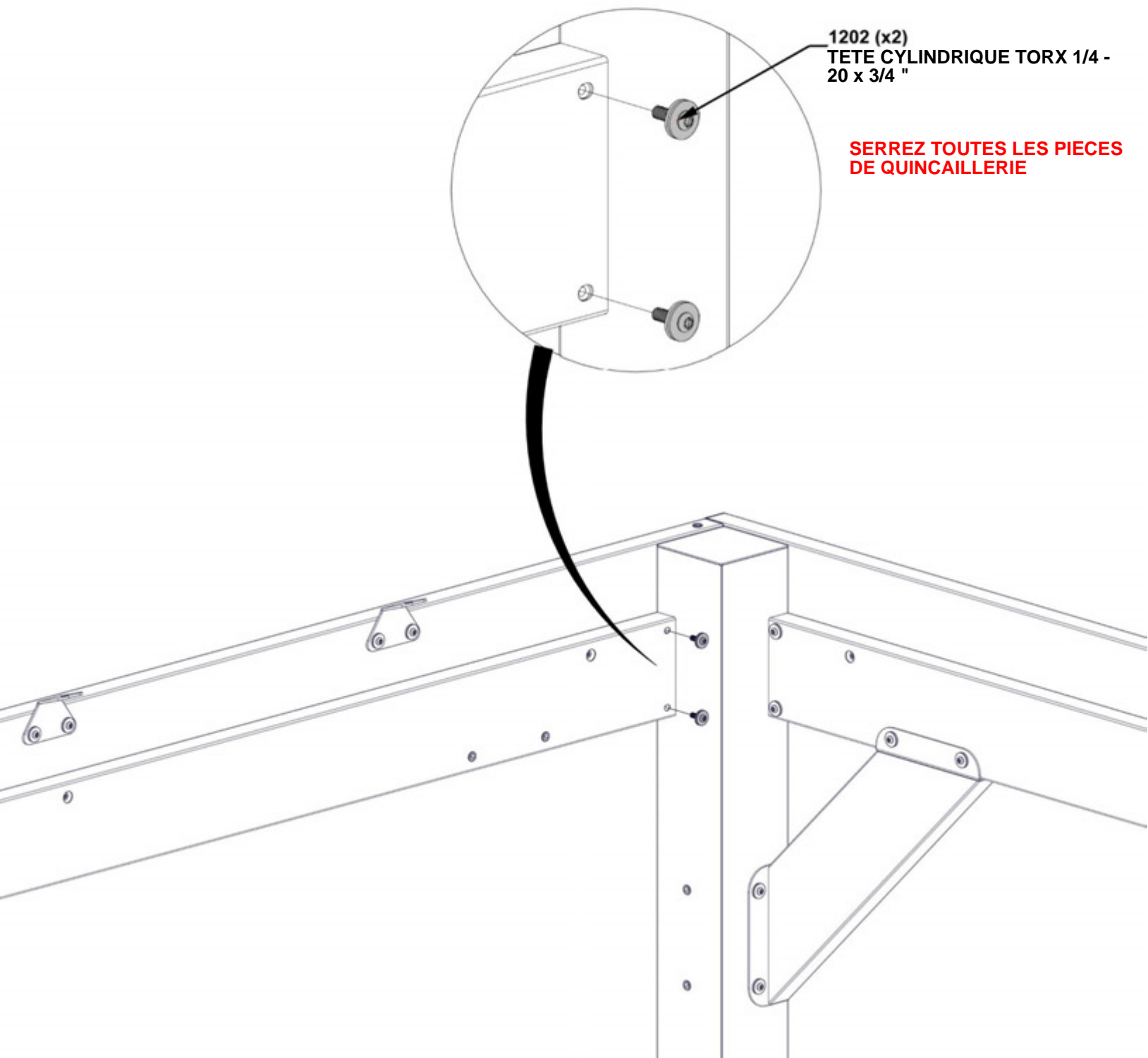
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20



# ÉTAPE 17C - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- EQUERREZ L'ASSEMBLAGE DE POUTRES SUR LE POTEAU



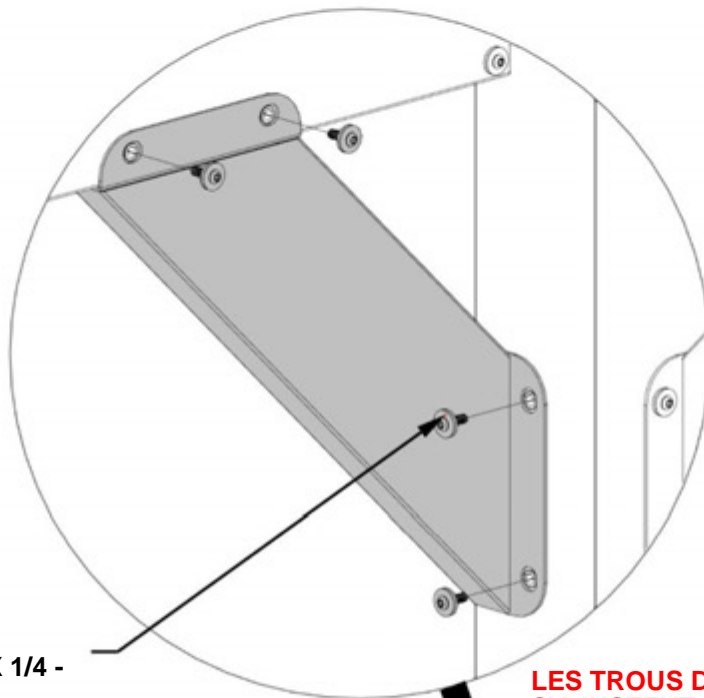
# ÉTAPE 18 - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



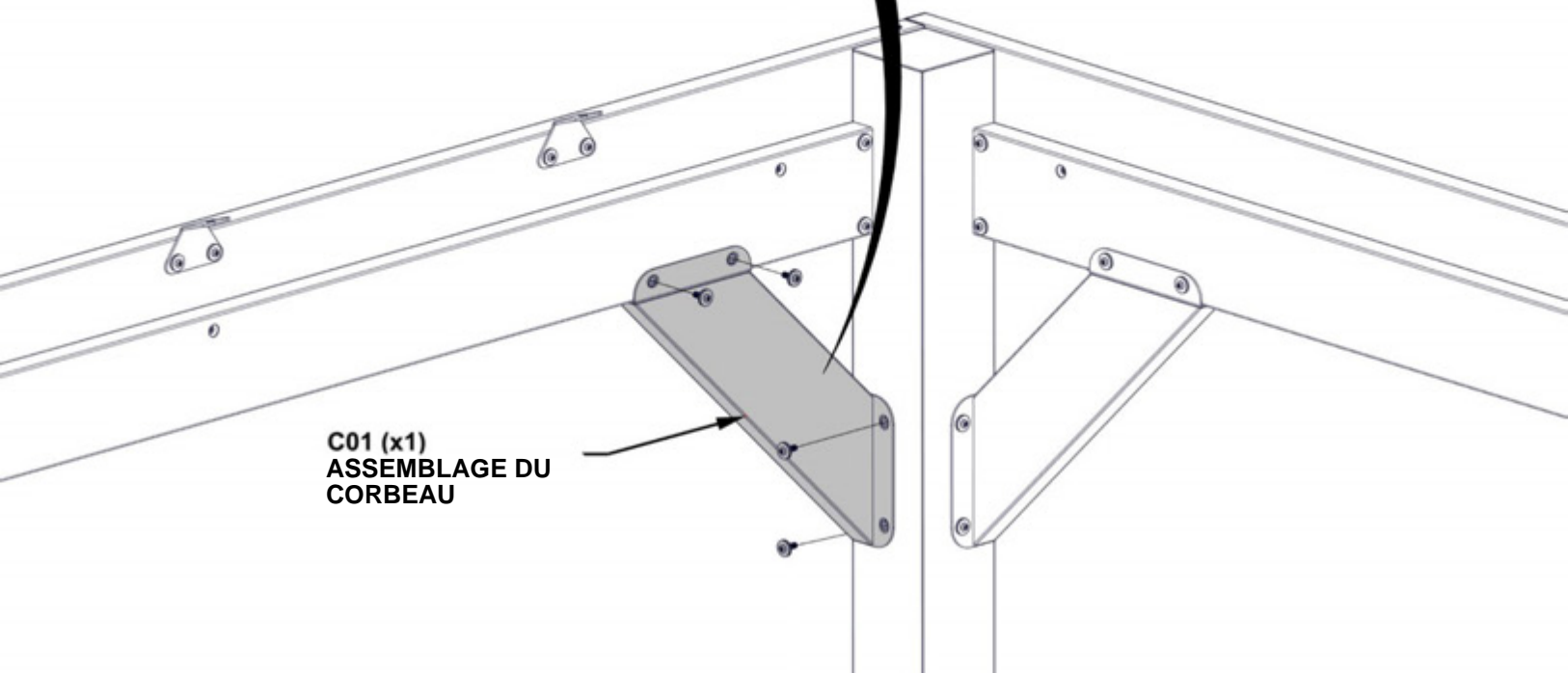
**C01 ASSEMBLAGE DU CORBEAU - A4M03525**  
(x1) 21 13/16"x5 1/4"x2 3/4" (70x134x553.5)

- ATTACHEZ LES CORBEAUX À LA POUTRE ET AU POTEAU.
- ÉQUERREZ SELON LES BESOINS AVANT DE SERRER TOUT LE MATÉRIEL.



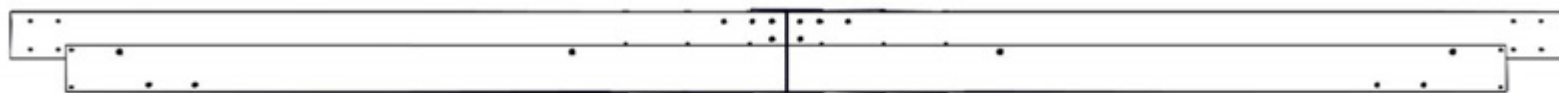
**1202 (x4)**  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 -  
20 x 3/4 "

**LES TROUS DE SUPPORT DE CORBEAU  
S'AJUSTENT AUTOUR DES ZERTS D'ÉCROU  
ET AFFLEURENT CONTRE LA POUTRE ET  
LE POTEAU**



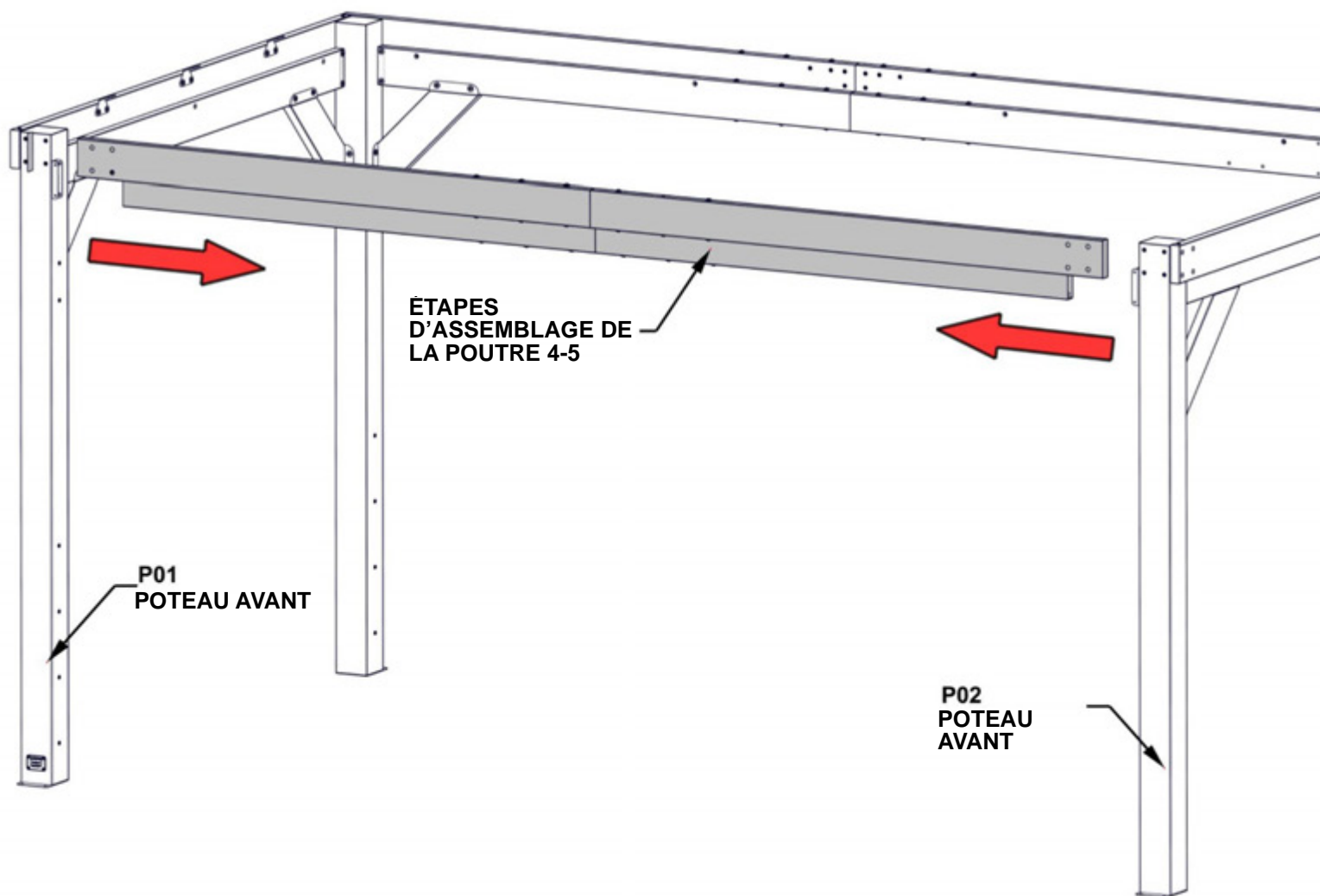
**C01 (x1)**  
ASSEMBLAGE DU  
CORBEAU

# ÉTAPE 19A - ASSEMBLAGE DU CADRE



ASSEMBLAGE DE LA POUTRE DES ÉTAPE 1 À 6

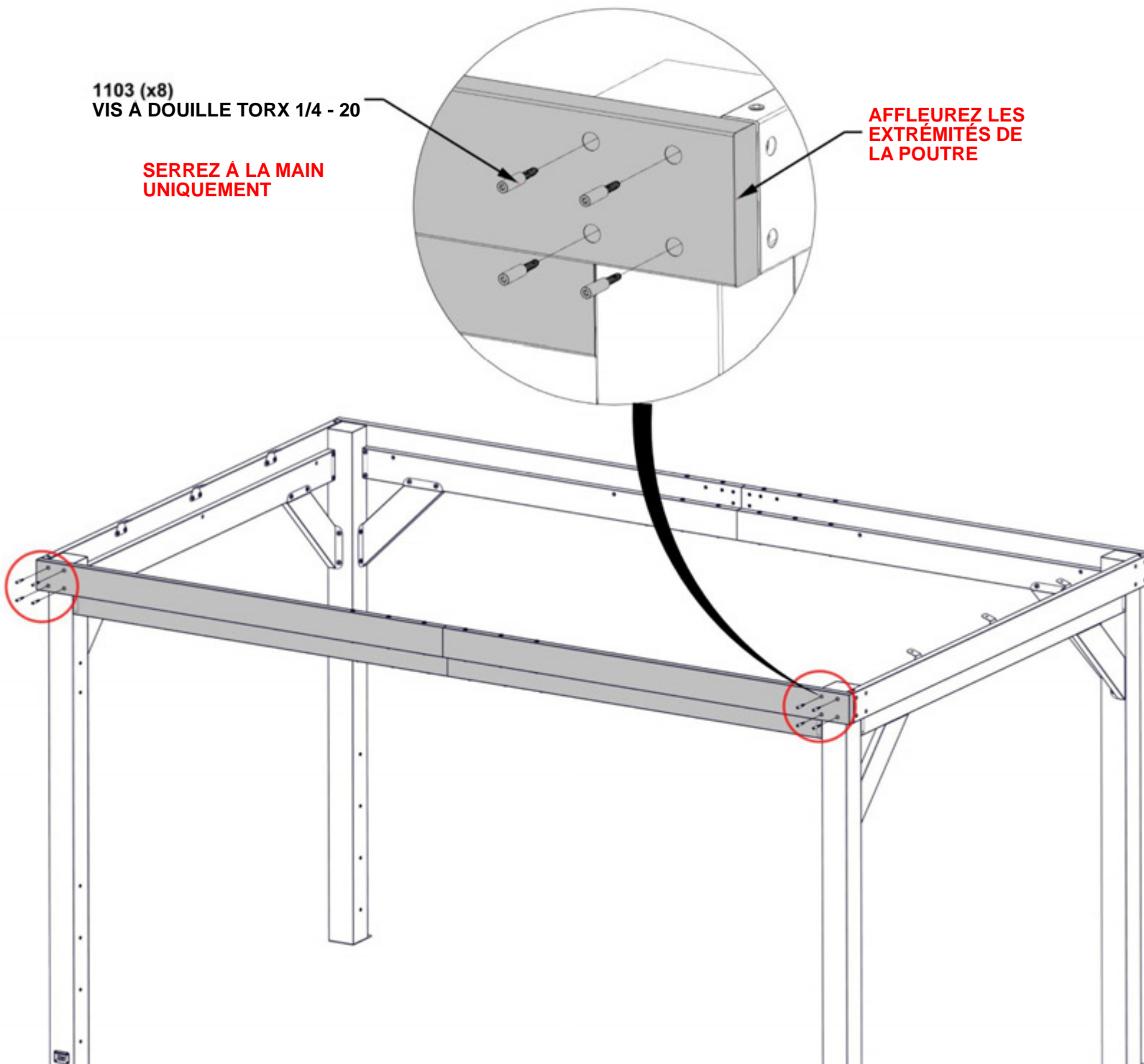
- AVEC AU MOINS DEUX AUTRES PERSONNES, ÉLOIGNEZ SUFFISAMMENT LES POTEAU AVANT POUR FIXER L'ASSEMBLAGE DE POUTRES DANS LES SUPPORTS DE POUTRES.





# ÉTAPE 19B - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20



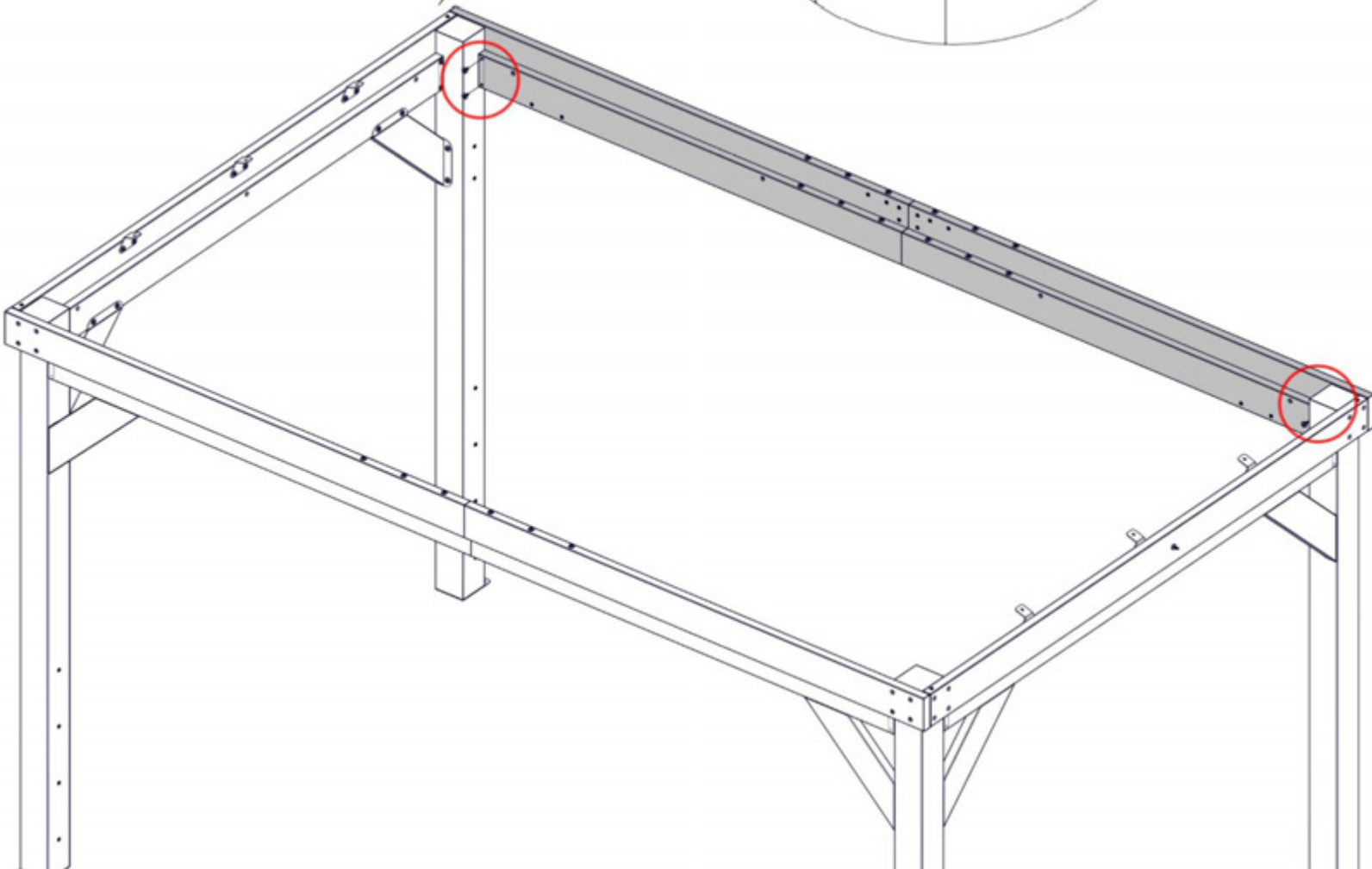
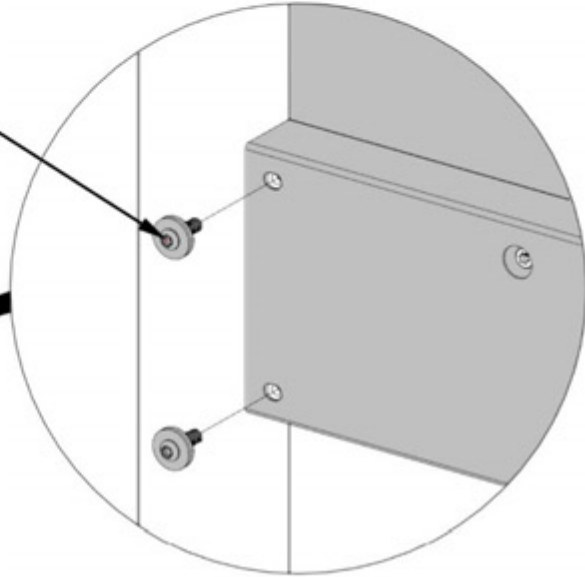
# ÉTAPE 19C - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- EQUERREZ L'ASSEMBLAGE POUTRE SUR LE POTEAU

1202 (x4)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

SERREZ TOUTES LES PIÉCES  
DE QUINCAILLERIE



# ÉTAPE 20 - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



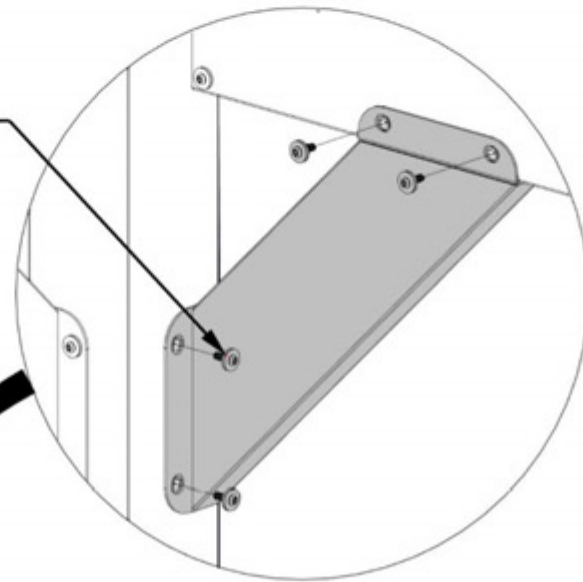
**C01 ASSEMBLAGE DU CORBEAU - A4M03525**  
(x1) 21 13/16"x5 1/4"x2 3/4" (70x134x553.5)



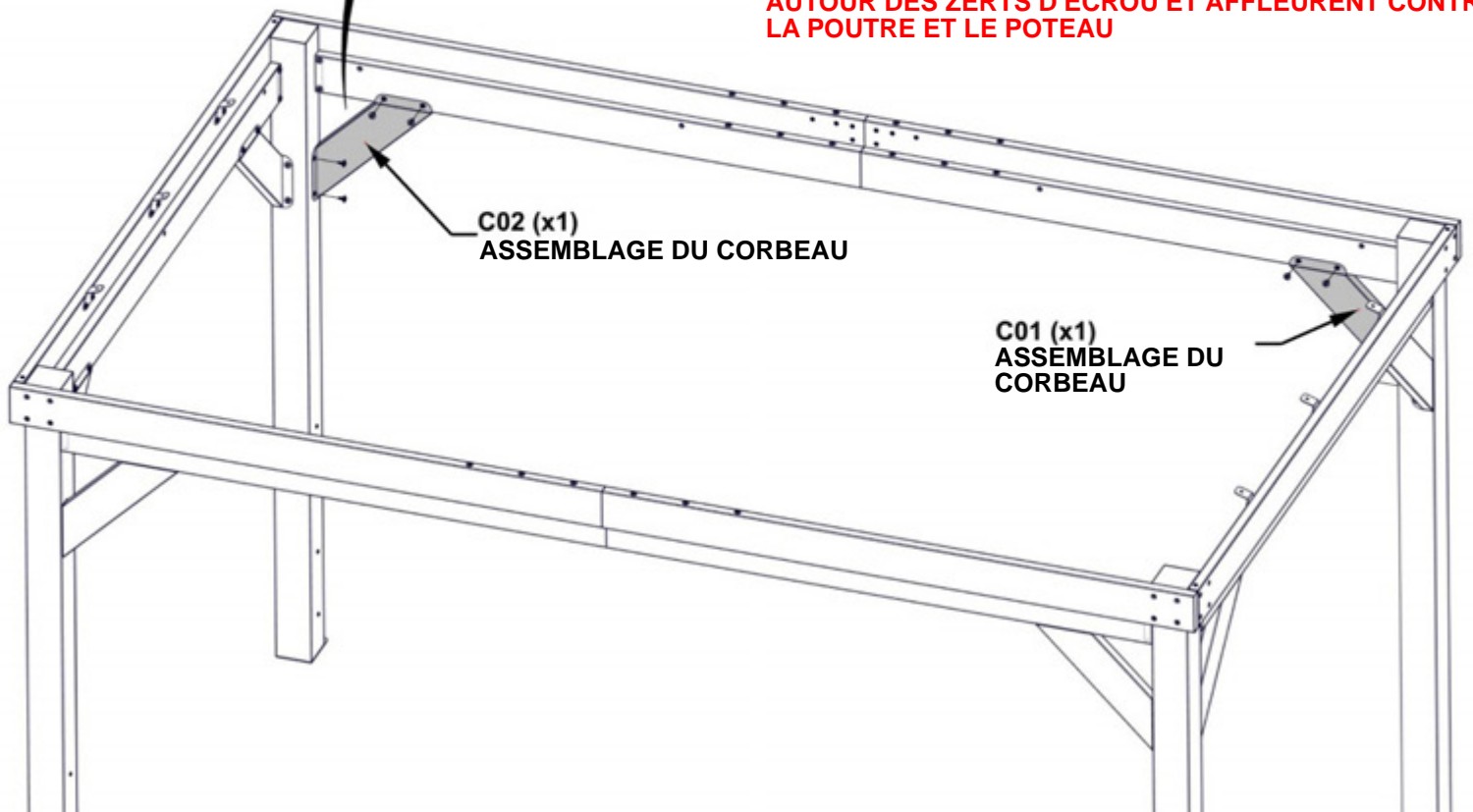
**C02 ASSEMBLAGE DU CORBEAU - A4M03526**  
(x1) 21 13/16"x5 1/4"x2 3/4" (70x134x553.5)

- ATTACHEZ LES CORBEAUX A LA POUTRE ET AU POTEAU.
- ÉQUARRISSEZ AU BESOIN AVANT DE SERRER TOUTE LA QUINCAILLERIE DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.

1202 (x8)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



**LES TROUS DE SUPPORT DE CORBEAU S'AJUSTENT  
AUTOUR DES ZERTS D'ÉCROU ET AFFLEURENT CONTRE  
LA POUTRE ET LE POTEAU**



**C02 (x1)  
ASSEMBLAGE DU CORBEAU**

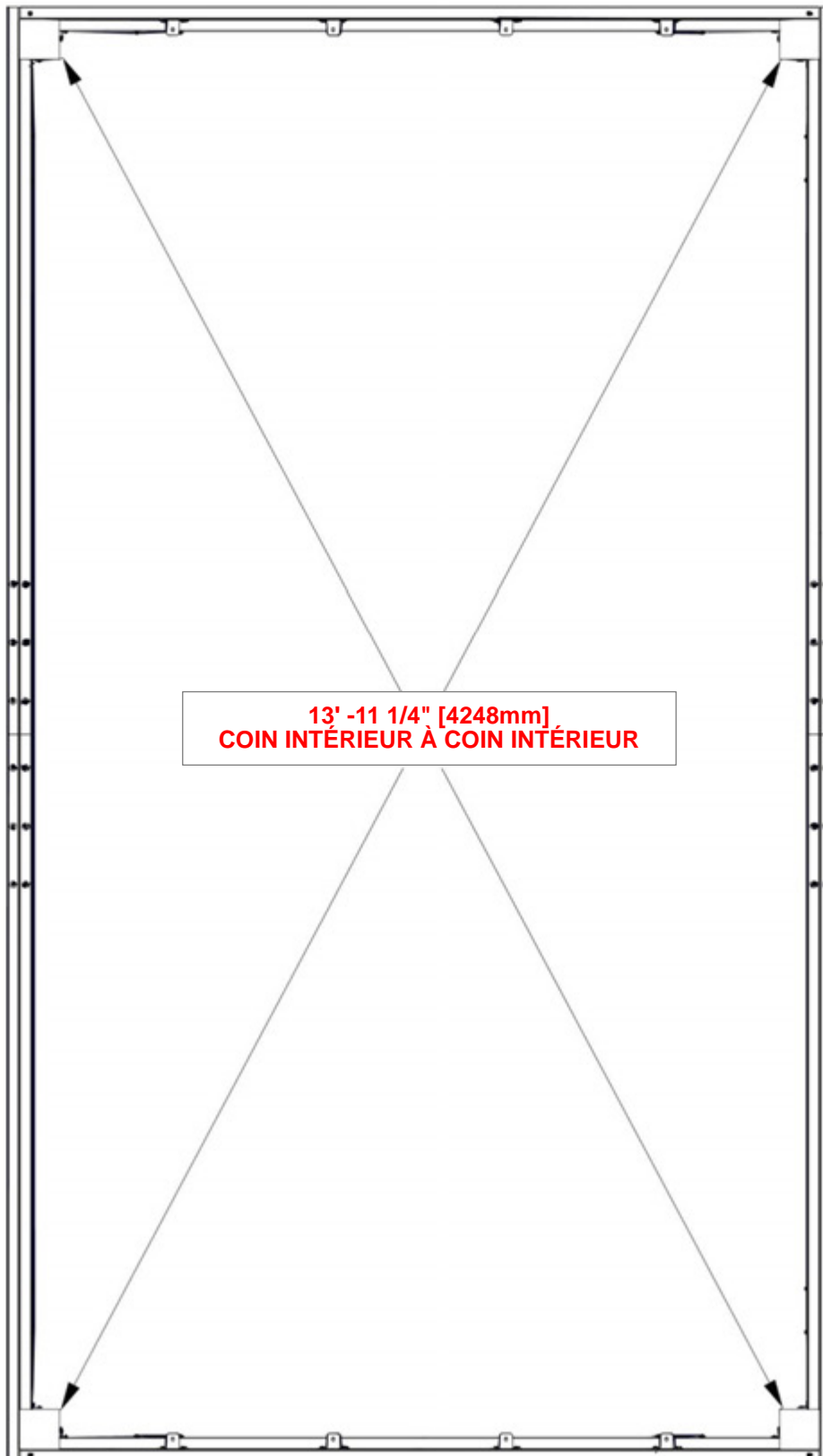
**C01 (x1)  
ASSEMBLAGE DU  
CORBEAU**

# ÉTAPE 21 – ÉQUERREZ LA STRUCTURE

## ESSENTIEL :

- VOUS DEVEZ ÉQUARRIR L'UNITÉ AVANT DE PASSER AUX ÉTAPES SUIVANTES.
- LES DIMENSIONS CI-DESSOUS SONT ESSENTIELLES POUR L'ASSEMBLAGE FINAL DU TOIT.
- LES MESURES DOIVENT ÊTRE À +/- 1/4 PO(6mm).
- LES MESURES EN DEHORS DE LA TOLÉRANCE ENTRAÎNERONT DES PROBLÈMES LORS DES FUTURES ÉTAPES D'ASSEMBLAGE.
- SERREZ TOUTES LES PIÈCES DE QUINCAILLERIE DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.

MESURES PRISES D'UN COIN INTÉRIEUR À L'AUTRE DU POTEAU



# ÉTAPE 22 – ASSEMBLAGE DU PIGNON

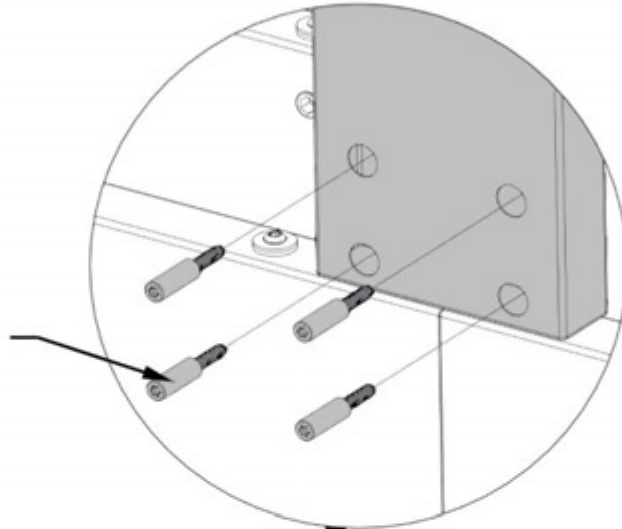


QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

**B07 ASSEMBLAGE DE BRAS DE PIGNON - A4M03513**  
(x2) 29 3/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x741)

**- VOUS AUREZ BESOIN D'UNE ECHELLE POUR LES ÉTAPES 22 À 49.**

**1103 (x8)**  
**VIS À DOUILLE TORX 1/4-20**



**LES INSERTS FILETÉS  
SERONT ORIENTÉS L'UN  
VERS L'AUTRE SUR LES  
BRAS DE PIGNON**

**B07 (x2)**  
**ASSEMBLAGE DE  
BRAS DE PIGNON**

# ÉTAPE 23 - ASSEMBLAGE DE LA POUTRE FAÎTIÈRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

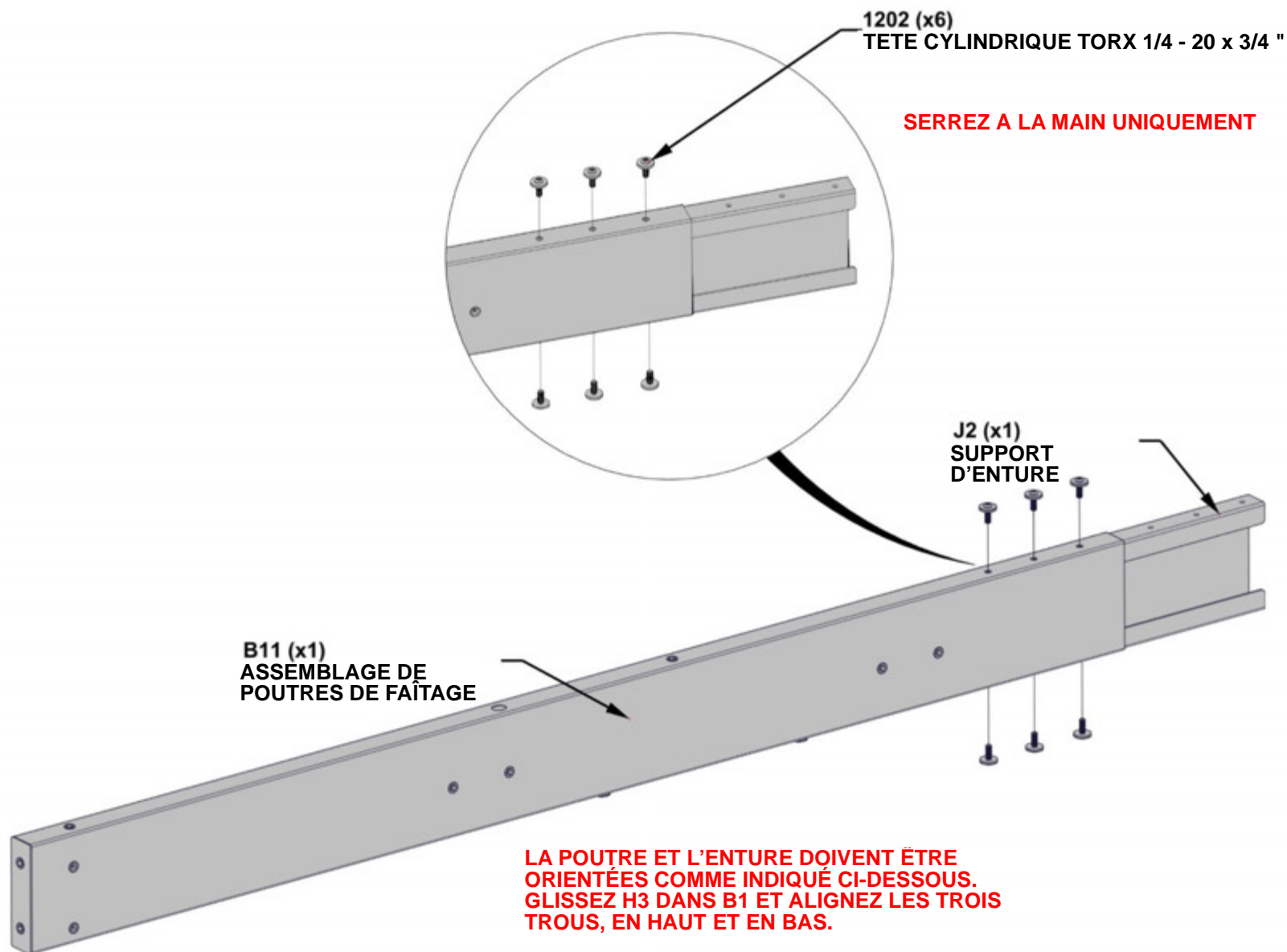


**B11 ASSEMBLAGE DE POUTRES DE FAÎTAGE - A4M03517**  
(x1) 61 3/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1554)



**J2 SUPPORT D'ENTURE - A4M01980**  
(x1) 1 1/4"X5 1/8"X15 3/4" (33x131x400)

- POUR FACILITER LE MONTAGE, NOUS VOUS RECOMMANDONS D'UTILISER DES CHEVALETS DE SCIAGE POUR LES ÉTAPES 23 À 25.



# ÉTAPE 24 - ASSEMBLAGE DE LA POUTRE DE LA BALANÇOIRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

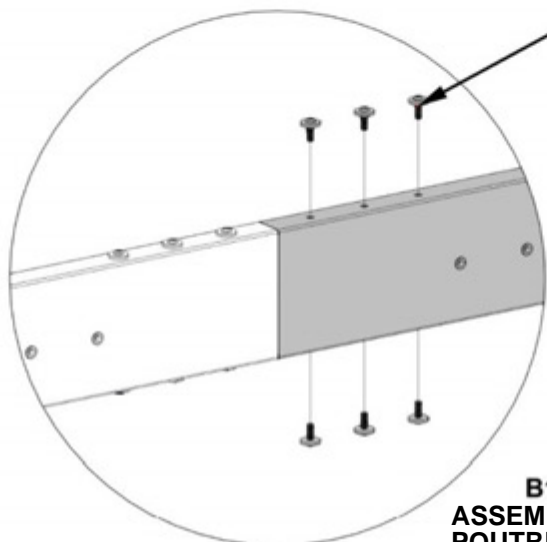


**B10 ASSEMBLAGE DE POUTRES DE FAÎTAGE - A4M03516**  
(x1) 67 1/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1704)

- FAITES GLISSER B1 SUR LE SUPPORT D'ENTURE.  
TAPPEZ DOUCEMENT SUR LES EXTRÉMITÉS DE L'ASSEMBLAGE AVEC UN MAILLET EN CAOUTCHOUC JUSQU'À CE QUE L'ESPACE SE FERME.

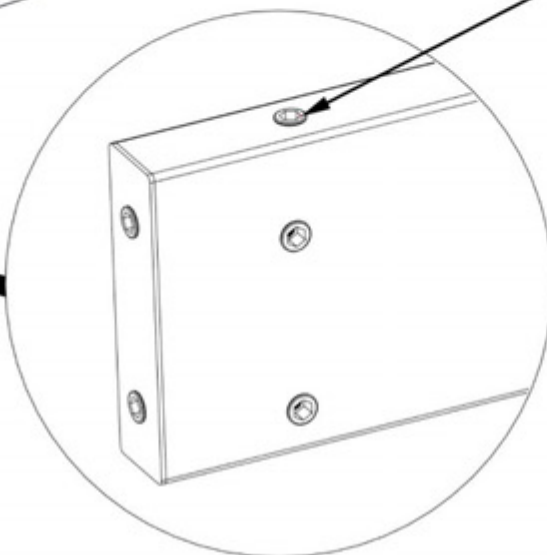
**1202 (x6)**  
**TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "**

**SERREZ TOUTES LES PIÈCES DE  
QUINCAILLERIE**

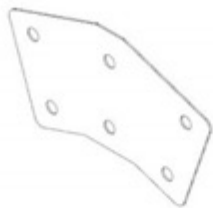


**B10 (x1)**  
**ASSEMBLAGE DE  
POUTRES DE  
FAÎTAGE**

**LES INSERTS FILETES LES PLUS PROCHES  
DE L'EXTRÉMITÉ DE LA POUTRE INDIQUENT  
LE HAUT DE LA FAÎTE**



# ÉTAPE 25 - ASSEMBLAGE DE LA POUTRE FAÎTIÈRE



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

J3 (x2) SUPPORT DE PIGNON - A4M03805  
11 1/8"x6 7/16"x1/16" (2x163x282)

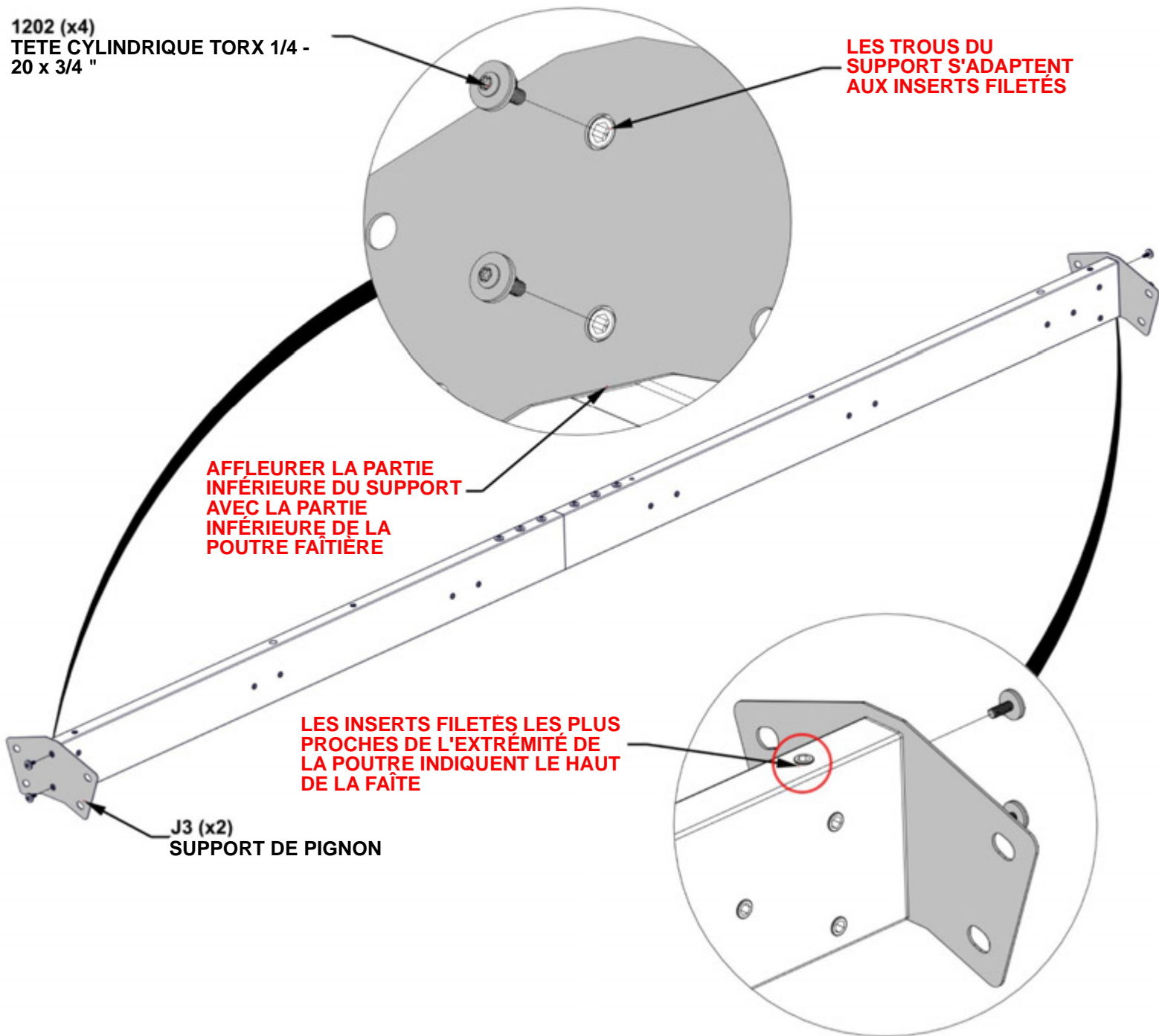
1202 (x4)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 -  
20 x 3/4 "

LES TROUS DU  
SUPPORT S'ADAPTENT  
AUX INSERTS FILETÉS

AFFLEURER LA PARTIE  
INFÉRIEURE DU SUPPORT  
AVEC LA PARTIE  
INFÉRIEURE DE LA  
POUTRE FAÎTIÈRE

LES INSERTS FILETÉS LES PLUS  
PROCHES DE L'EXTREMITÉ DE  
LA POUTRE INDICENT LE HAUT  
DE LA FAÎTE

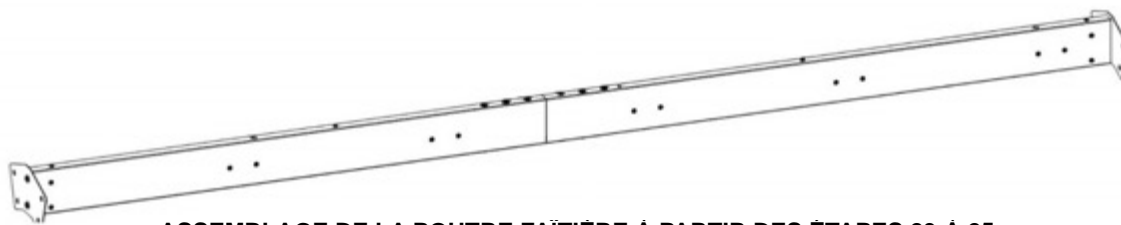
J3 (x2)  
SUPPORT DE PIGNON





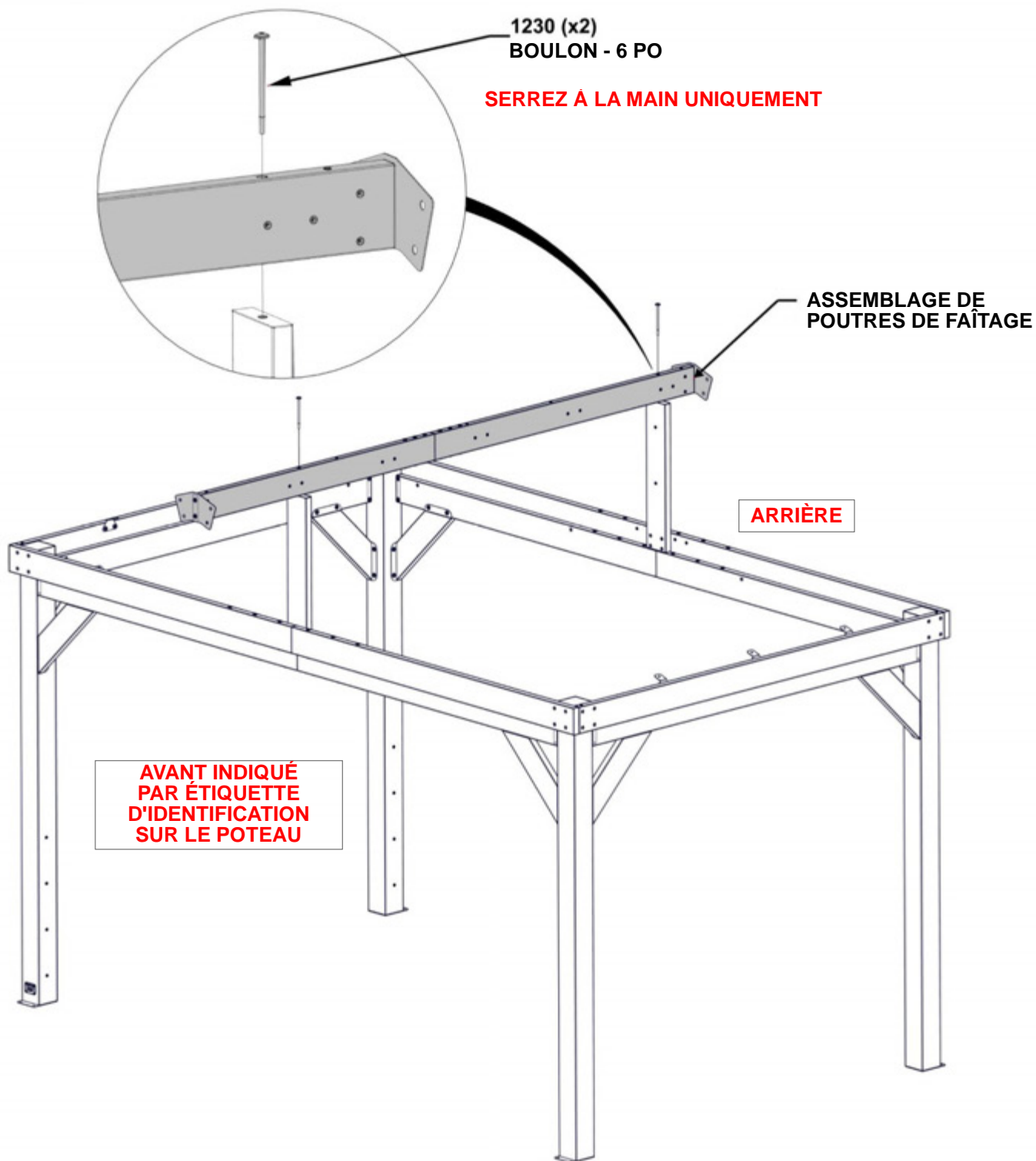
# ÉTAPE 26 - ASSEMBLAGE DU FAÎTAGE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101230	BOULON WH 5/16x6 INOX



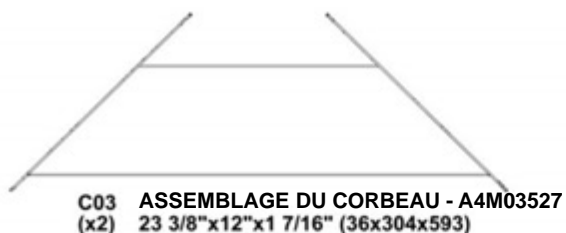
ASSEMBLAGE DE LA POUTRE FAÎTIÈRE À PARTIR DES ÉTAPES 23 À 25

- AVEC AU MOINS DEUX PERSONNES, FIXEZ L'ASSEMBLAGE DE FAÎTAGE AUX MONTANTS DU PIGNON.
- L'ASSEMBLAGE DE LA POUTRE DE FAÎTAGE DOIT ÊTRE ORIENTÉ COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS AVEC UN LONG SURPLOMB VERS L'AVANT



# ÉTAPE 27 - ASSEMBLAGE DU FAÎTAGE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

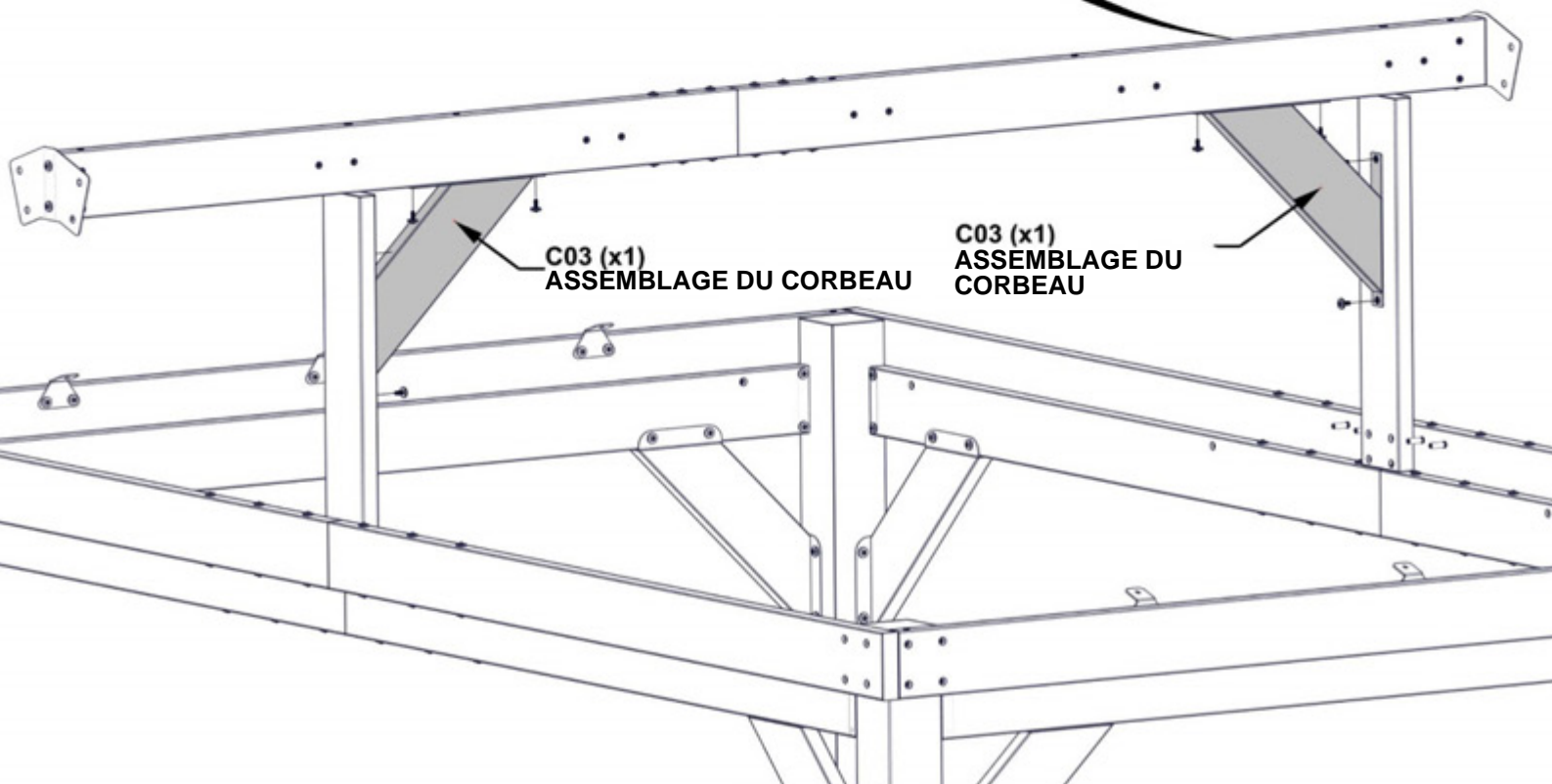
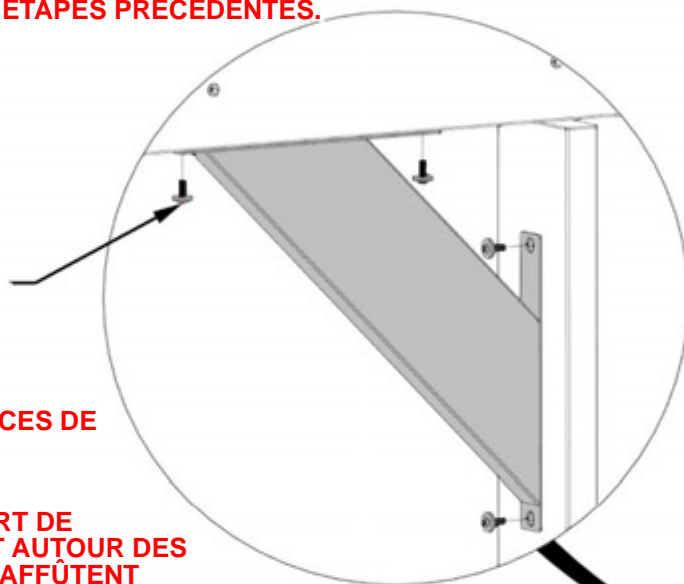


- IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER LE TOURNEVIS D'ANGLE FOURNI POUR INSTALLER LE MATÉRIEL À CETTE ÉTAPE.
- ATTACHER LES CORBEAUX À LA POUTRE FAÎTIÈRE ET AUX BRAS DE PIGNON.
- ÉQUARRISSEZ AU BESOIN AVANT DE SERRER TOUTE LA QUINCAILLERIE DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.

1202 (x8)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 -  
20 x 3/4 "

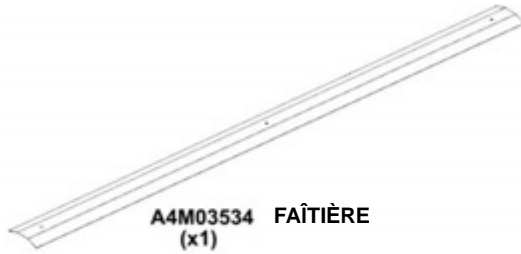
SERREZ TOUTES LES PIÈCES DE  
QUINCAILLERIE

LES TROUS DU SUPPORT DE  
CORBEAU S'ADAPTENT AUTOUR DES  
INSERTS FILETÉS ET S'AFFÛTENT  
CONTRE LA POUTRE DE FAÎTAGE ET  
LE PIGNON



# ÉTAPE 28A - ASSEMBLAGE DU FAÎTAGE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
3	H101053	RONDELLE EN ACIER - 6 x 20
3	H101054	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ
3	H101293	TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



- RETIREZ LE FILM DE PROTECTION.
- ORIENTEZ LA FAÎTE COMME INDICÉ CI-DESSOUS.
- **AVERTISSEMENT : LE PORT DE GANTS EST RECOMMANDÉ LORS DE LA MANIPULATION DES MORCEAUX DE TOIT EN ACIER.**

**EXTREMITÉ  
AFFLEURANTE DU  
CAPUCHON DE  
FAÎTAGE AVEC LA  
PLAQUE DE  
FAÎTAGE**

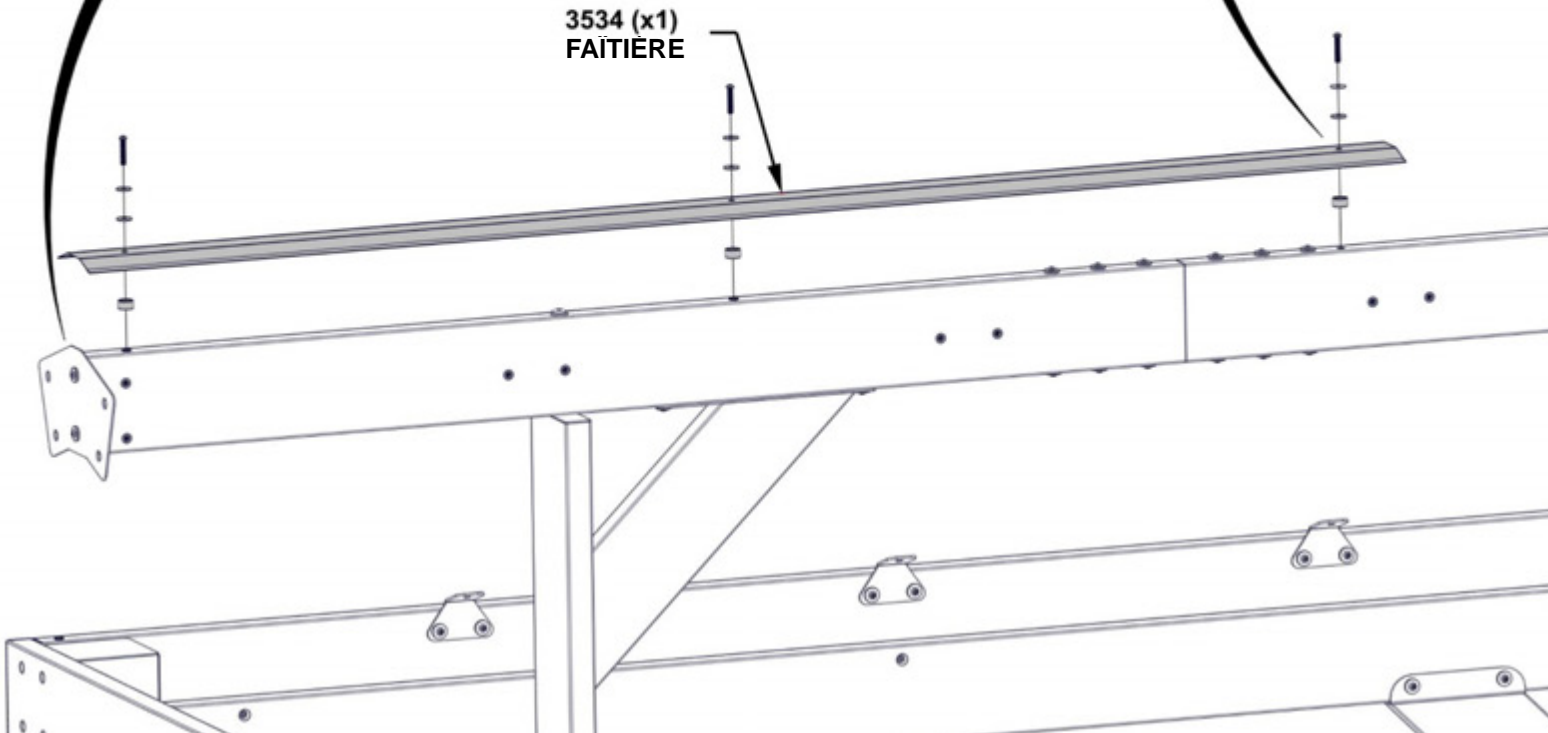
1293 (x3)  
TÊTE CYLINDRIQUE  
TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

1053 (x3)  
RONDELLE EN ACIER - 6 x 20

1054 (x3)  
RONDELLE  
D'ÉTANCHÉITÉ

J10 (x3)  
BAGUE DE  
SUPPORT

3534 (x1)  
FAÎTIÈRE



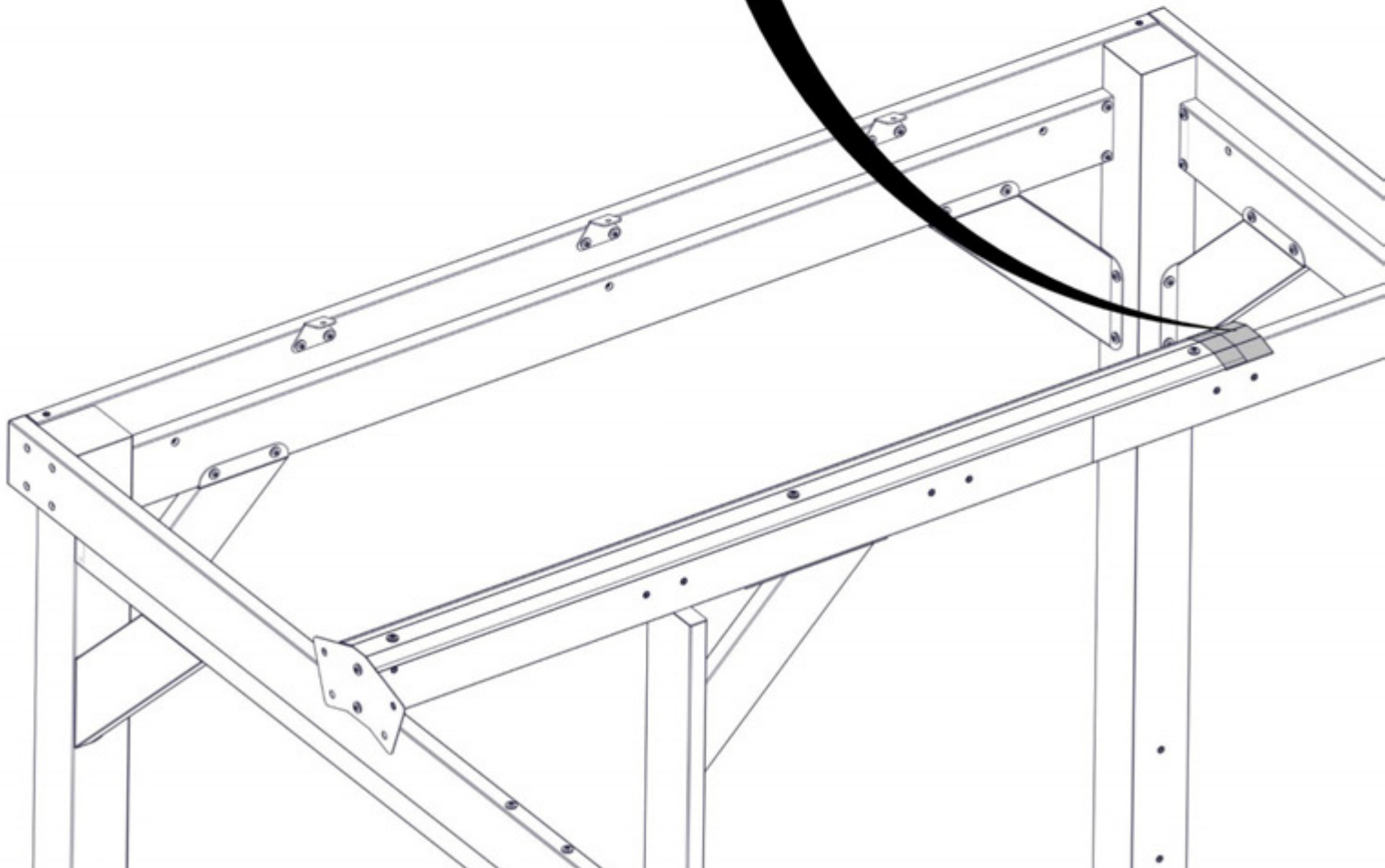
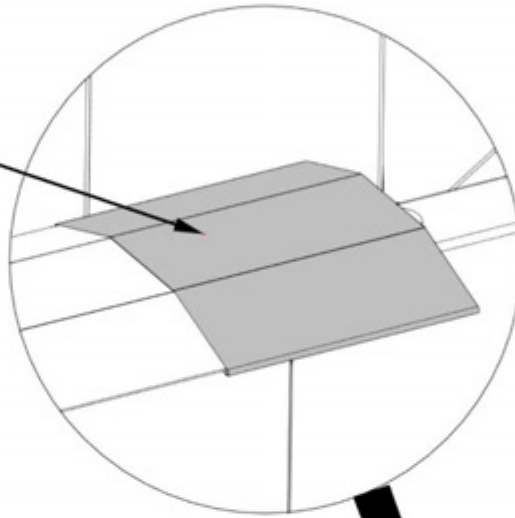
# ÉTAPE 28B - ASSEMBLAGE DU FAÎTÂGE



A4M03535 ENTURE DE FAÎTIÈRE  
(x1)

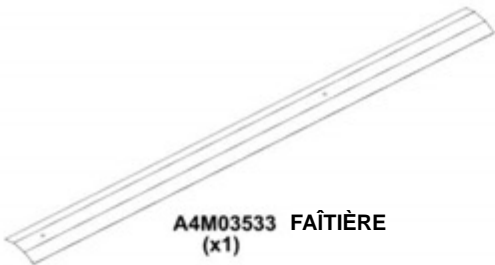
- RETIREZ LE FILM DE PROTECTION.
- ORIENTEZ L'ENTURE DU FAÎTIER COMME INDICÉ CI-DESSOUS.
- **ATTENTION : LE PORT DE GANTS EST RECOMMANDÉ LORS DE LA MANIPULATION DES MORCEAUX DE TOIT EN ACIER.**

3535 (x1)  
ENTURE DE FAÎTIÈRE



# ÉTAPE 28C - ASSEMBLAGE DU FAÎTÂGE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101053	RONDELLE EN ACIER - 6 x 20
2	H101054	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ
2	H101293	TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



- RETIREZ LE FILM DE PROTECTION.
- ORIENTEZ LE FAÎTIER ET GLISSEZ-LE DANS L'ENTURE DU FAÎTIER COMME INDICÉ CI-DESSOUS.
- ATTENTION : LE PORT DE GANTS EST RECOMMANDÉ LORS DE LA MANIPULATION DES MORCEAUX DE TOIT EN ACIER.

EXTREMITÉ AFFLEURANTE  
DU CAPUCHON DE FAÎTAGE  
AVEC LA PLAQUE DE  
FAÎTAGE

1293 (x2)  
TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

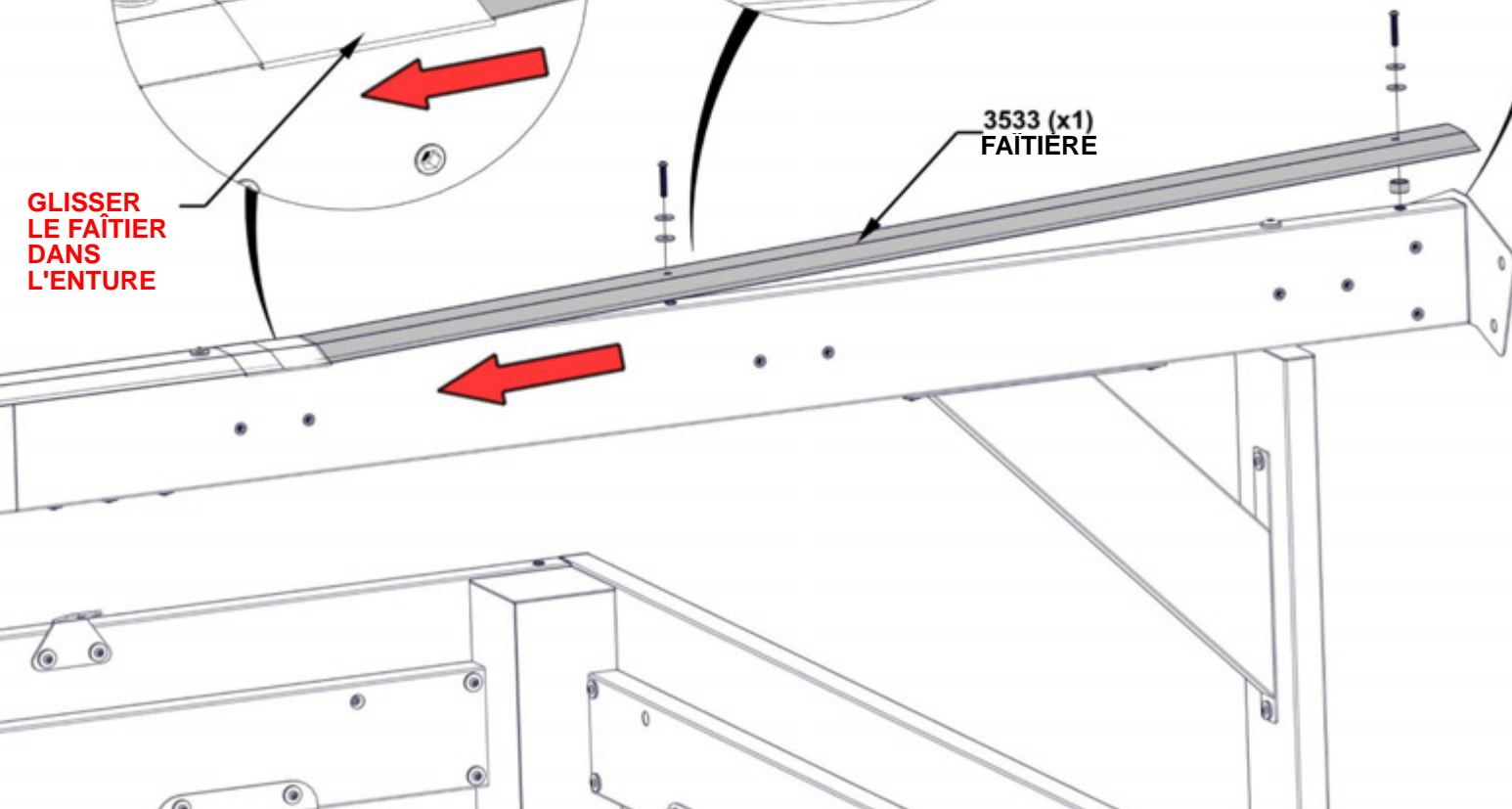
1053 (x2)  
RONDELLE EN ACIER - 6 x 20

1054 (x2)  
RONDELLE  
D'ÉTANCHÉITÉ

J10 (x2)  
BAGUE DE SUPPORT

3533 (x1)  
FAITIÈRE

GLISSER  
LE FAÎTIER  
DANS  
L'ENTURE

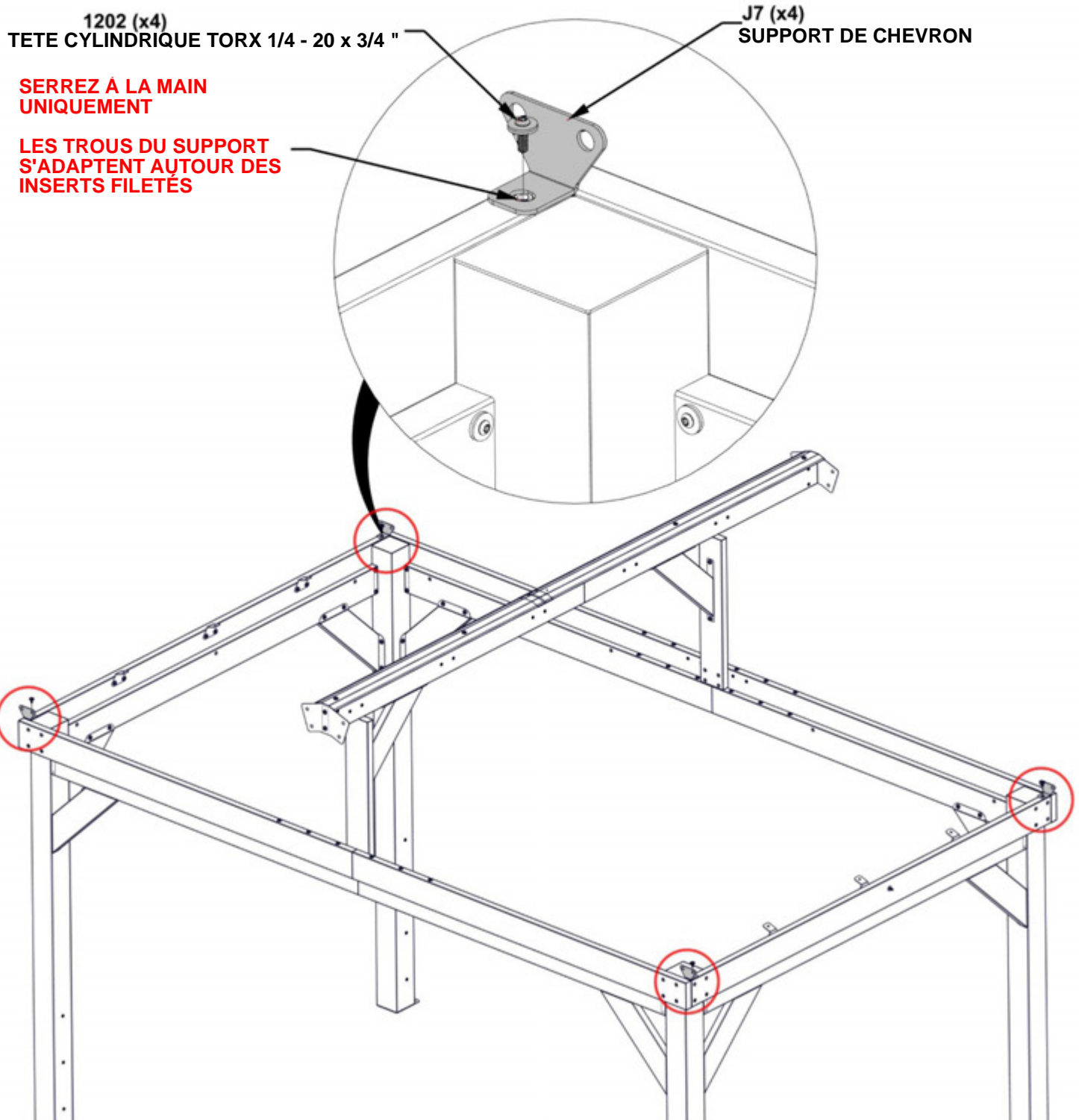


# ÉTAPE 29 - ASSEMBLAGE DU TOIT



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

J7 SUPPORT DE CHEVRONS - A4M03802  
(x4) 3 5/8"x2 3/16"x2" (50x55x92)



# ÉTAPE 30 - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
16	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

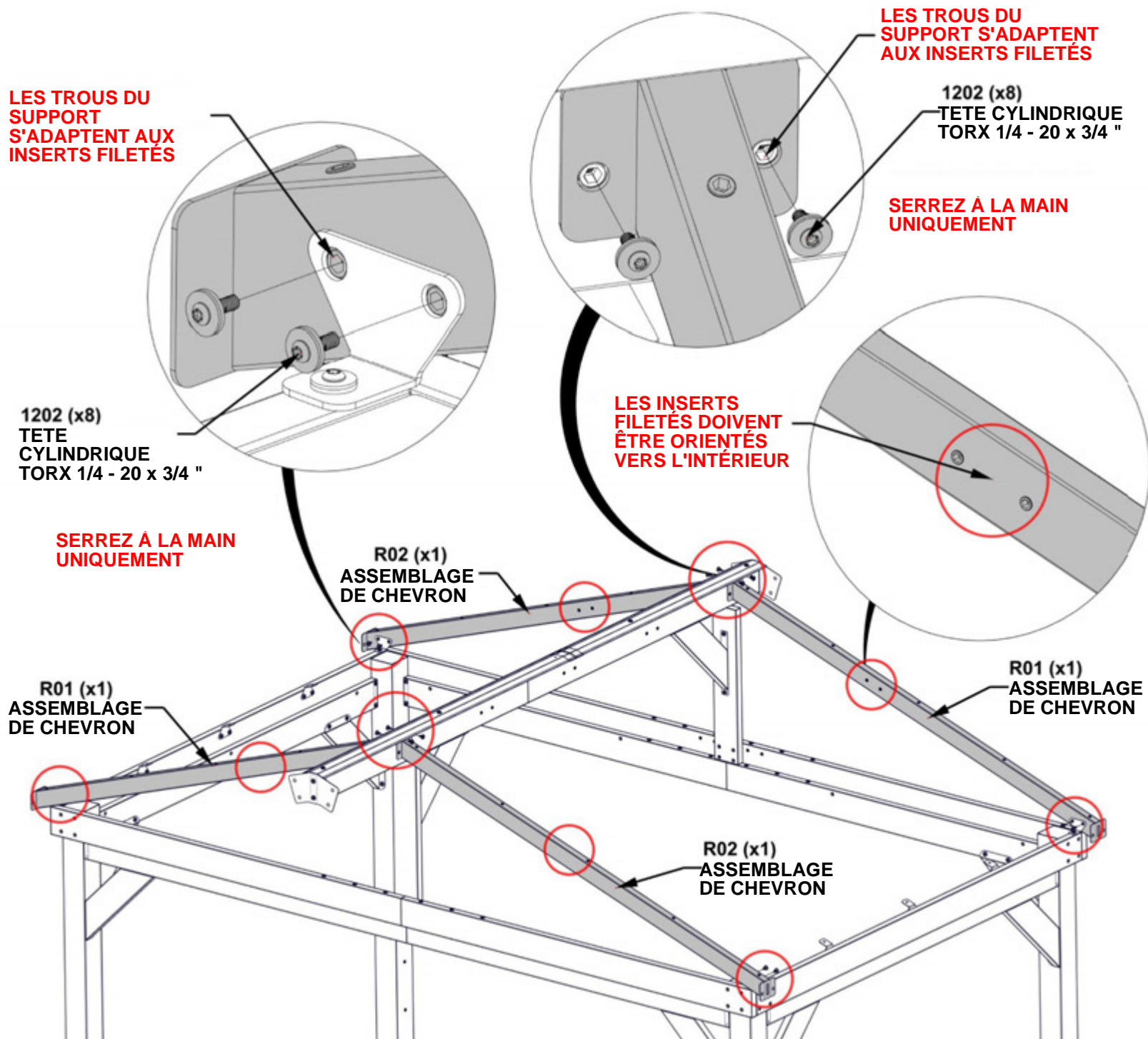


R01 ASSEMBLAGE DE CHEVRONS - A4M03522  
(x2) 86 3/8"x4 5/16"x3 1/8" (80x110x2194.6)



R02 ASSEMBLAGE DE CHEVRONS - A4M03523  
(x2) 86 3/8"x4 5/16"x3 1/8" (80x110x2194.6)

- LES INSERTS SUR LE CÔTÉ DE CHAQUE CHEVRON DOIVENT ÊTRE ORIENTÉS VERS L'INTÉRIEUR DE LA STRUCTURE.
- ATTACHER CHAQUE CHEVRON À LA FAÎTE COMME INDICÉ CI-DESSOUS.
- UNE FOIS SUPPORTÉ, FIXEZ L'EXTRÉMITÉ DU CHEVRON AUX SUPPORTS DE CHEVRON EN HAUT DE CHAQUE POTEAU.



# ÉTAPE 31 - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
16	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

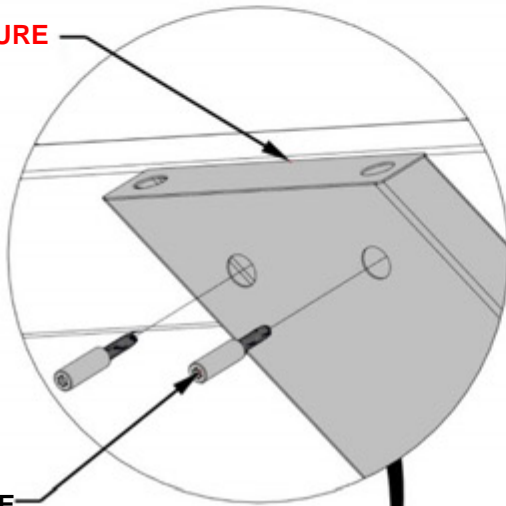


**B08 ÉTAPE 31 - ASSEMBLAGE DU TOIT**  
(x2) 40 1/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1017)

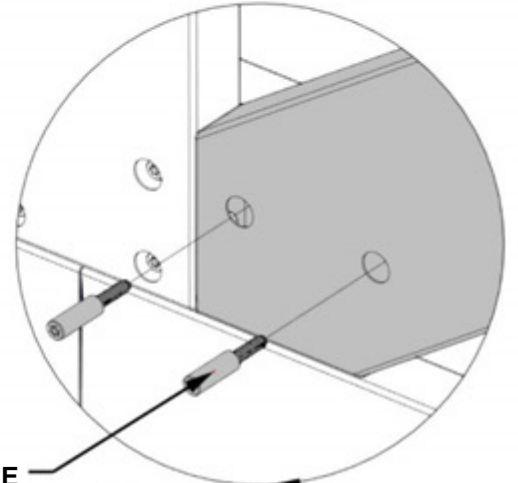


**B09 ASSEMBLAGE DE BRAS DE PIGNON - A4M03515**  
(x2) 40 1/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x1017)

**AFFLEUREZ LA SURFACE SUPÉRIEURE AU PIGNON ET AU CHEVRON**

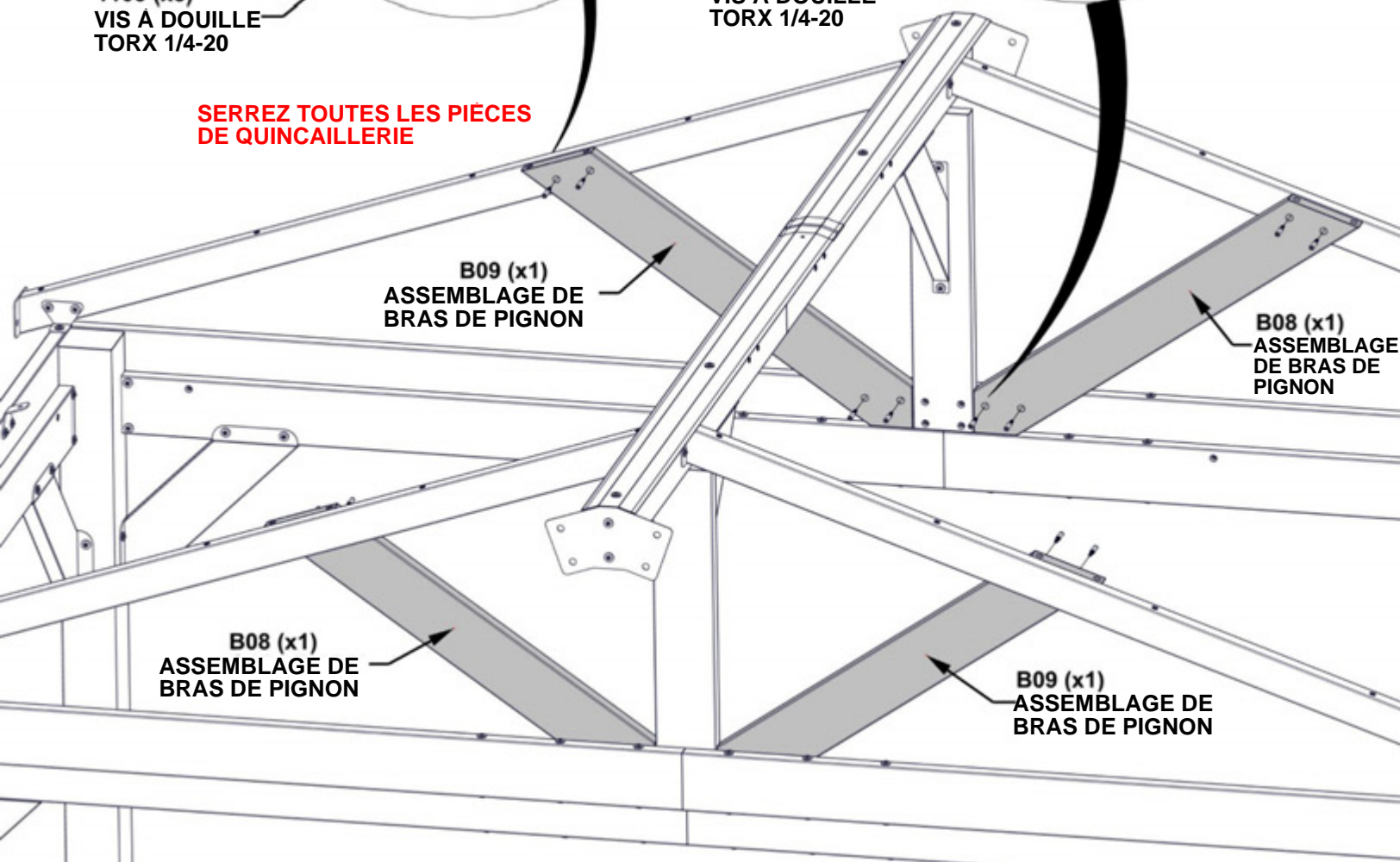


**1103 (x8)**  
**VIS À DOUILLE**  
**TORX 1/4-20**



**1103 (x8)**  
**VIS À DOUILLE**  
**TORX 1/4-20**

**SERREZ TOUTES LES PIÈCES DE QUINCAILLERIE**



**B09 (x1)**  
**ASSEMBLAGE DE**  
**BRAS DE PIGNON**

**B08 (x1)**  
**ASSEMBLAGE**  
**DE BRAS DE**  
**PIGNON**

**B08 (x1)**  
**ASSEMBLAGE DE**  
**BRAS DE PIGNON**

**B09 (x1)**  
**ASSEMBLAGE DE**  
**BRAS DE PIGNON**



# ÉTAPE 32A - ASSEMBLAGE DU TOIT

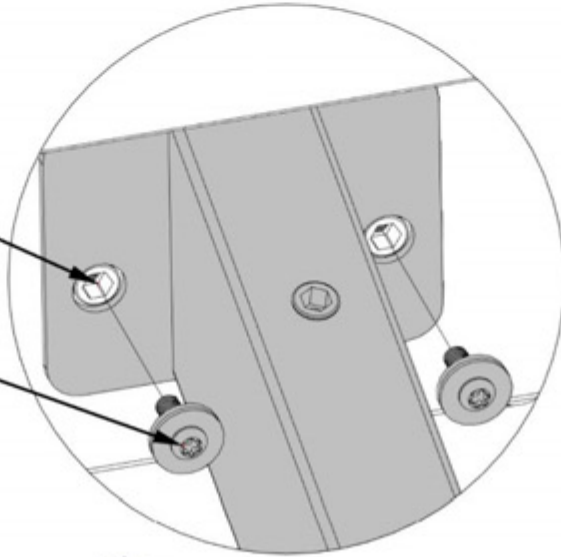
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
12	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



R03 ASSEMBLAGE DE CHEVRONS - A4M03524  
(x6) 86 3/8"x4 5/16"x3 1/8" (80x110x2194.6)

- ATTACHER CHAQUE CHEVRON À LA FAÎTE COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS.

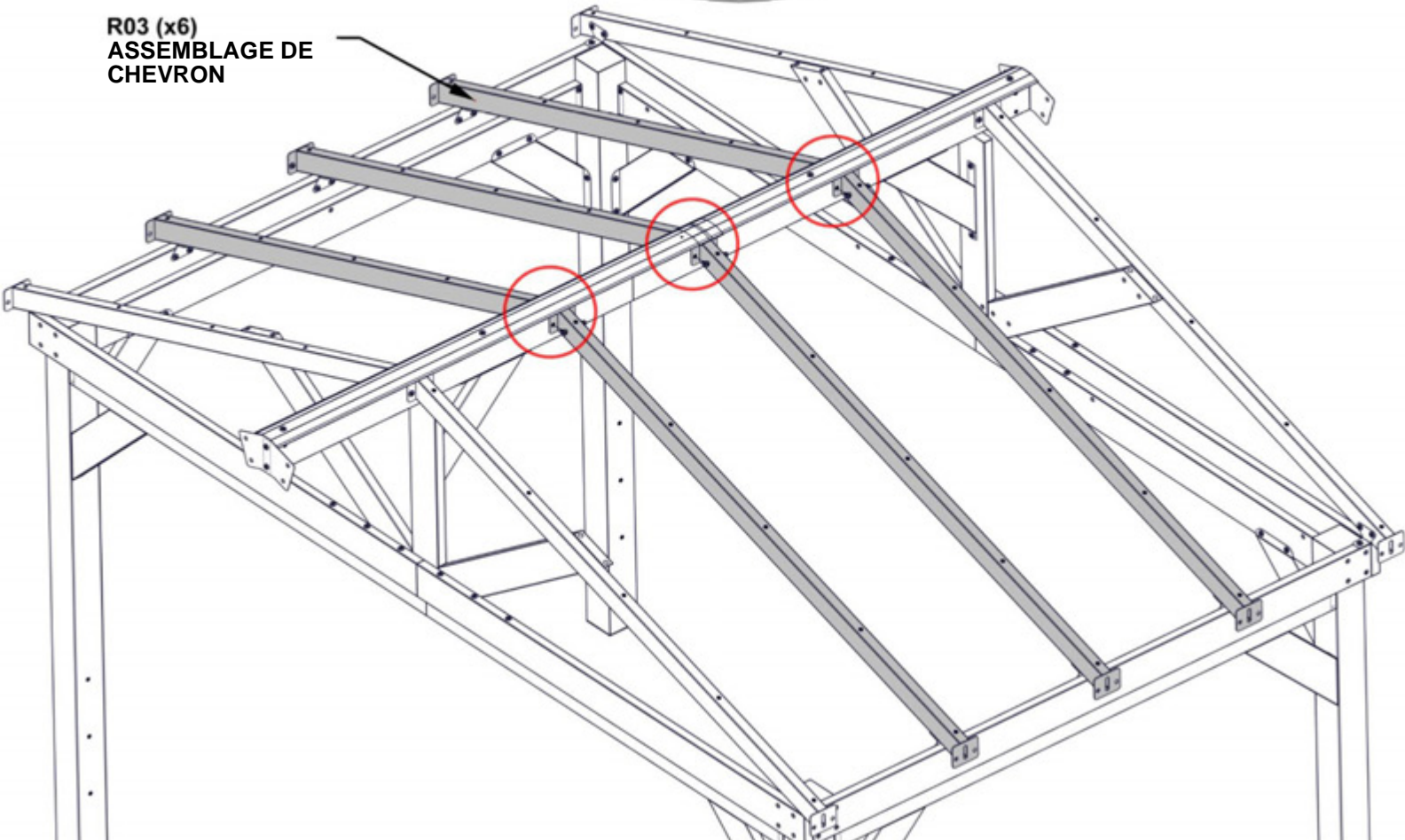
**LES TROUS DU  
SUPPORT S'ADAPTENT  
AUX INSERTS FILETÉS**



1202 (x12)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 -  
20 x 3/4 "

**SERREZ À LA MAIN  
UNIQUEMENT**

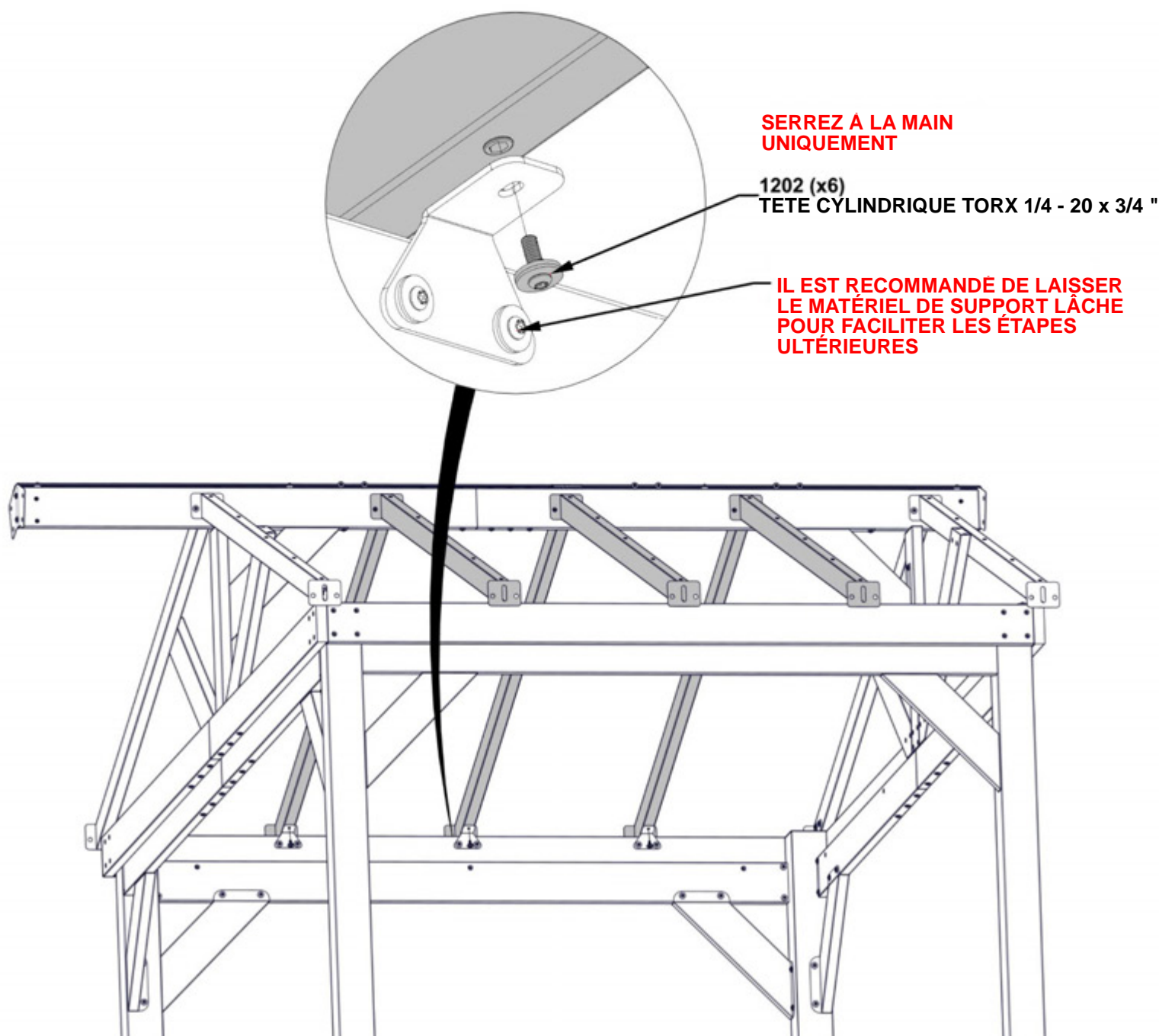
R03 (x6)  
ASSEMBLAGE DE  
CHEVRON



# ÉTAPE 32B - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- FIXEZ L'EXTREMITÉ DE CHAQUE CHEVRON AUX SUPPORTS LE LONG DES POUTRES LATÉRALES.



# ÉTAPE 33 - ASSEMBLAGE DU CADRE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
12	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



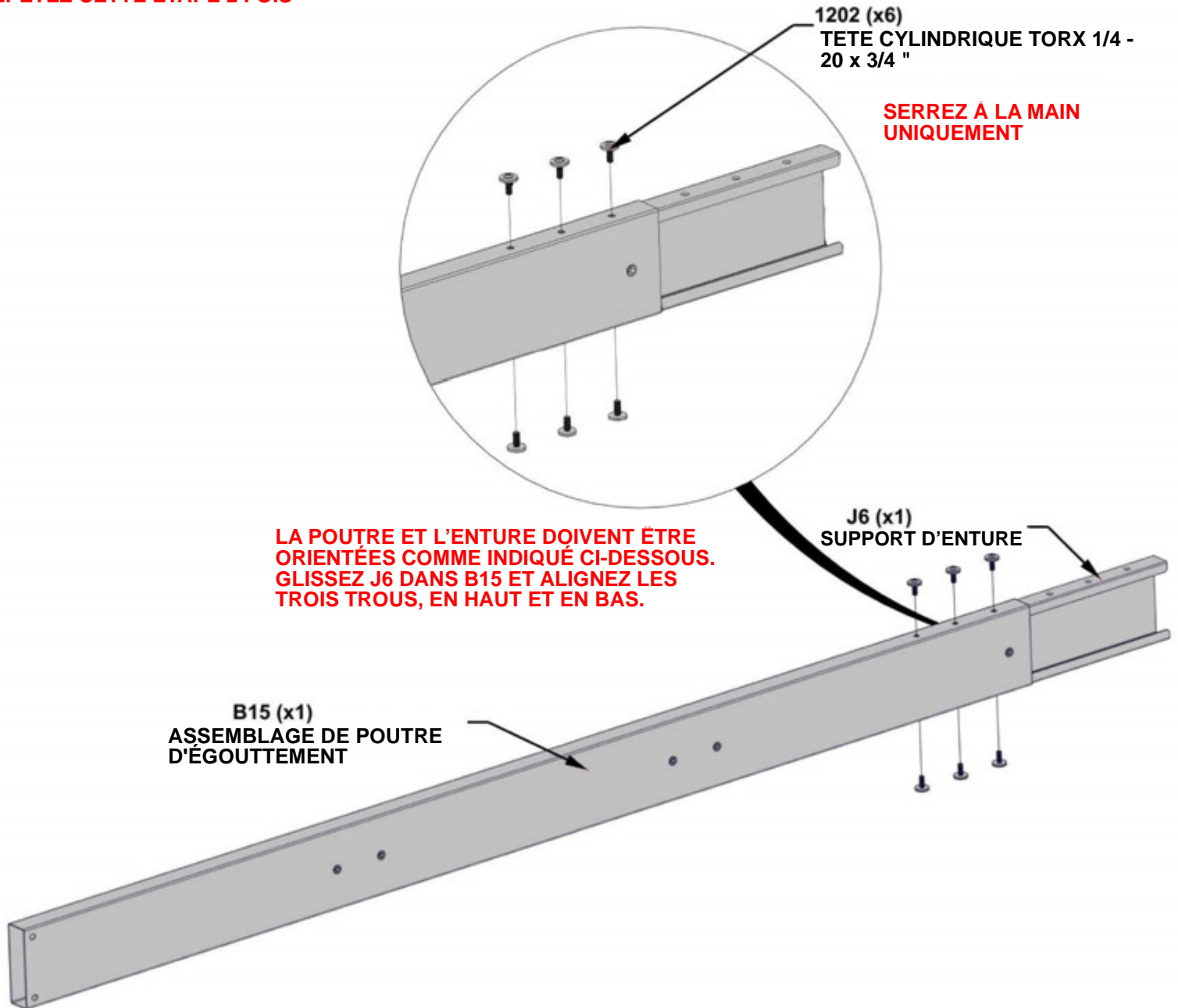
**B15 ASSEMBLAGE DE POUTRES D'ÉGOUTTEMENT - A4M03521**  
(x2) 71 3/4"x4 13/16"x1 7/16" (36x122x1822)



**J6 SUPPORT D'ENTURE - A4M01980**  
(x2) 19 11/16"x4 11/16"x32.5 (32.5x118.5x500)

- POUR FACILITER LE MONTAGE, NOUS VOUS RECOMMANDONS D'UTILISER  
DES CHEVALETS DE SCIAGE POUR LES ÉTAPES 33 À 34.

- RÉPÉTEZ CETTE ÉTAPE 2 FOIS



# ÉTAPE 34 - ASSEMBLAGE DU CADRE

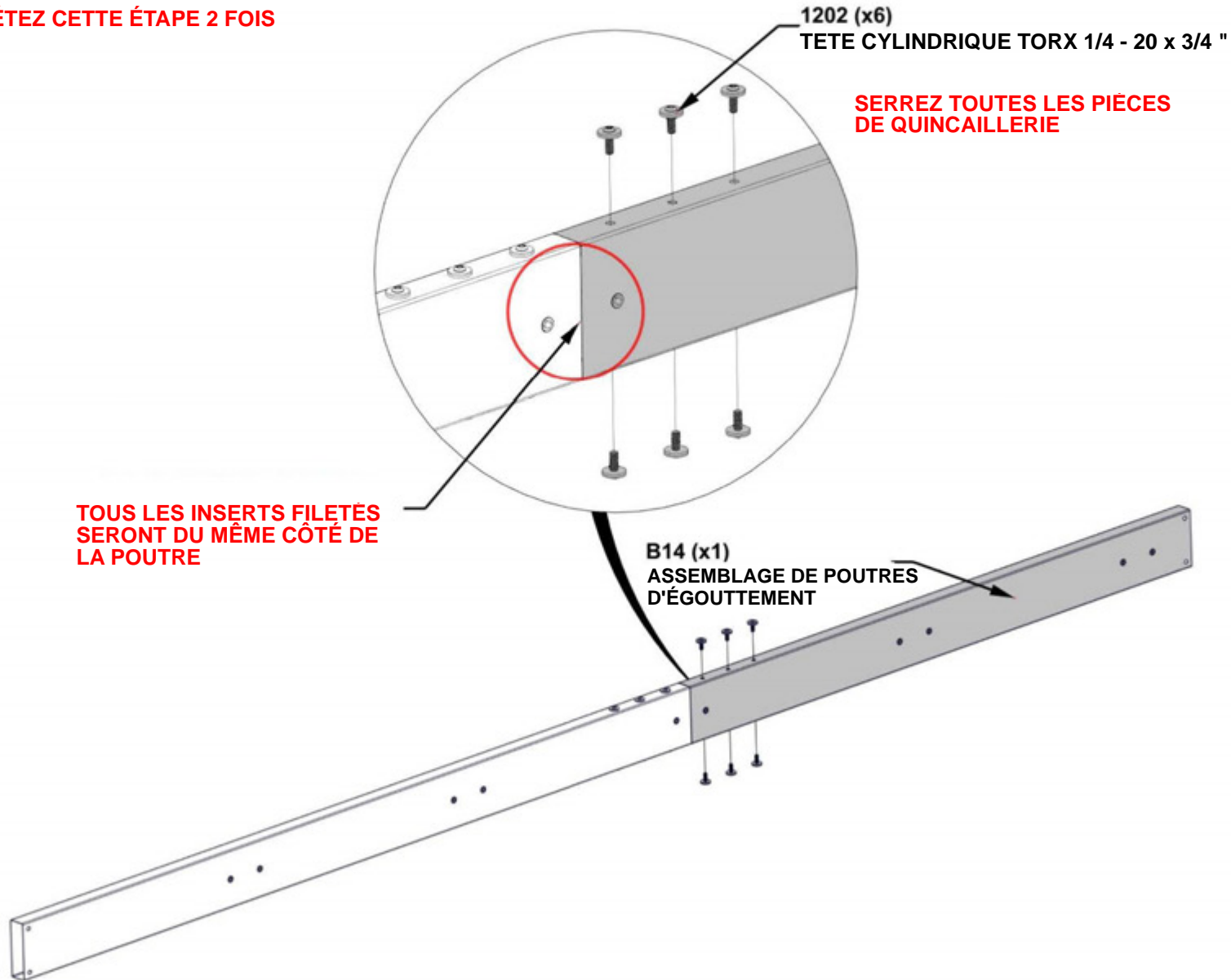
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
12	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



**B14 ASSEMBLAGE DE POUTRES D'ÉGOUTTEMENT - A4M03520**  
(x2) 53 11/16"x4 13/16"x1 7/16" (36x122x1364)

- FAITES GLISSER B4 SUR LE SUPPORT D'ENTURE.  
TAPPEZ DOUCEMENT SUR LES EXTRÉMITÉS DE L'ASSEMBLAGE AVEC UN MAILLET  
EN CAOUTCHOUC JUSQU'À CE QUE L'ESPACE SE FERME.

**- RÉPÉTEZ CETTE ÉTAPE 2 FOIS**



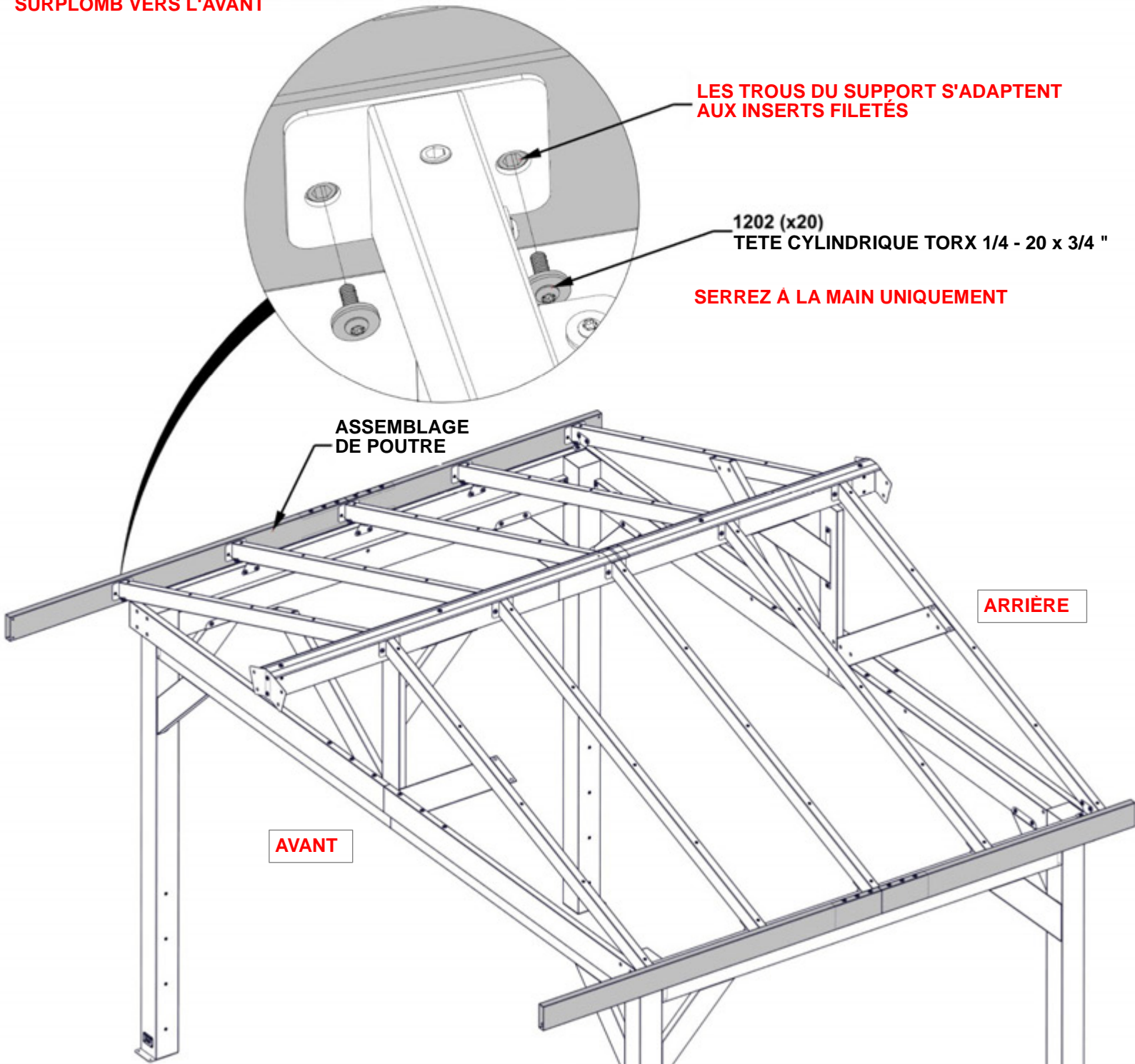
# ÉTAPE 35 - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
20	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



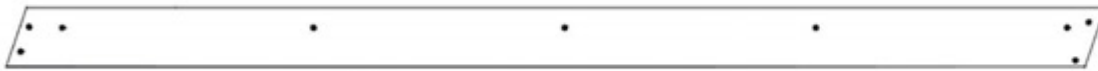
ASSEMBLAGES DE POUTRES DEPUIS  
LES ÉTAPES 33 -34 (x2)

- AVEC AU MOINS DEUX PERSONNES SUPPLÉMENTAIRES, FIXEZ L'ASSEMBLAGE DE POUTRES AUX EXTRÉMITÉS DES CHEVRONS.
- L'ASSEMBLAGE DE LA POUTRE DOIT ÊTRE ORIENTÉ COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS AVEC UN LONG SURPLOMB VERS L'AVANT



# ÉTAPE 36 - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

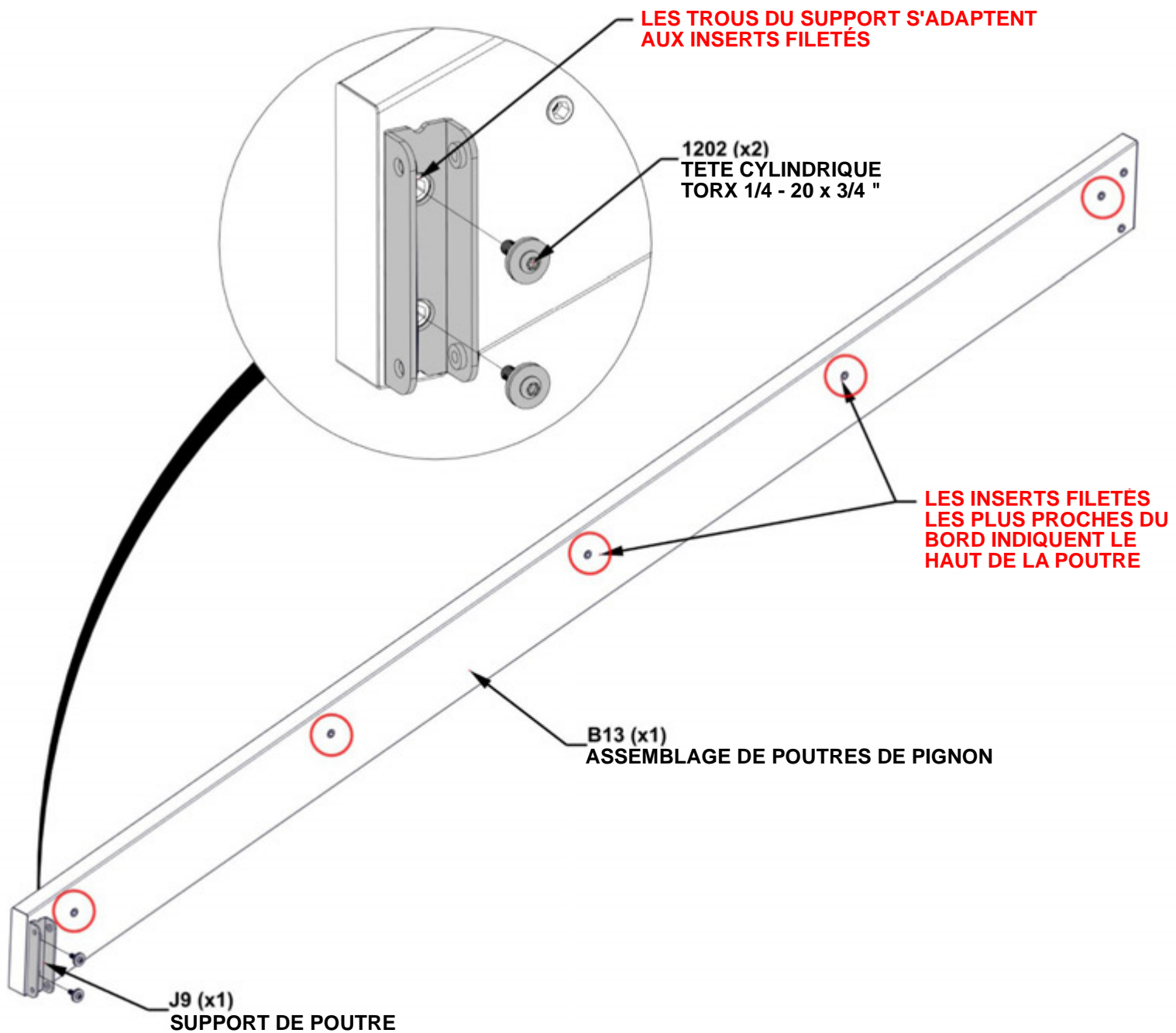


**B13 ASSEMBLAGE DE POUTRES DE PIGNON - A4M03519**  
(x2) 88 13/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x2255)



**J9 SUPPORT DE POUTRE - A4M03807**  
(x2) 1"x1 5/16"x4 9/16" (25x33.20x116)

**- RÉPÉTEZ CETTE ÉTAPE DEUX FOIS**



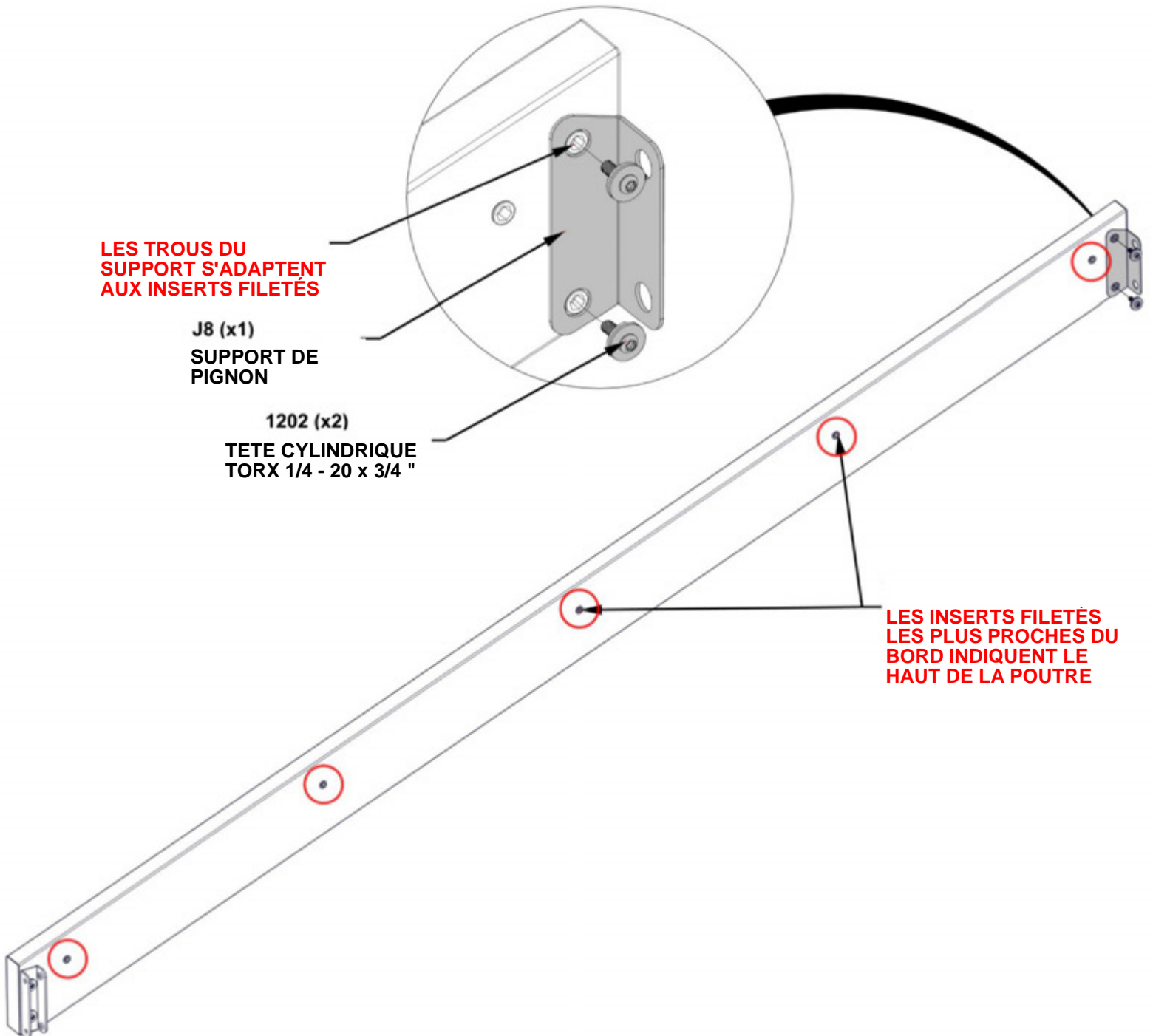
# ÉTAPE 37 - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



J8 SUPPORT DE PIGNON - A4M03804  
(x2) 4 13/16"x1 9/16"x1 9/16" (40x40x123)

**- RÉPÉTEZ CETTE ÉTAPE DEUX FOIS**



**LES TROUS DU  
SUPPORT S'ADAPTENT  
AUX INSERTS FILETÉS**

J8 (x1)  
SUPPORT DE  
PIGNON

1202 (x2)  
TETE CYLINDRIQUE  
TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**LES INSERTS FILETÉS  
LES PLUS PROCHES DU  
BORD INDIQUENT LE  
HAUT DE LA POUTRE**

# ÉTAPE 38A - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



ASSEMBLAGE DE POUTRES DE PIGNON A PARTIR DES ÉTAPES 36 - 37

- AVEC AU MOINS DEUX PERSONNES SUPPLÉMENTAIRES, FIXEZ LES ASSEMBLAGES DE POUTRES PIGNONS.
- **RÉPÉTEZ CETTE ÉTAPE DEUX FOIS POUR LES DEUX CÔTÉS DE LA STRUCTURE.**
- **LES ASSEMBLAGES DE POUTRES DE PIGNON SERONT FIXÉS SUR LES CÔTÉS OPPOSÉS DE LA STRUCTURE DU TOIT.**

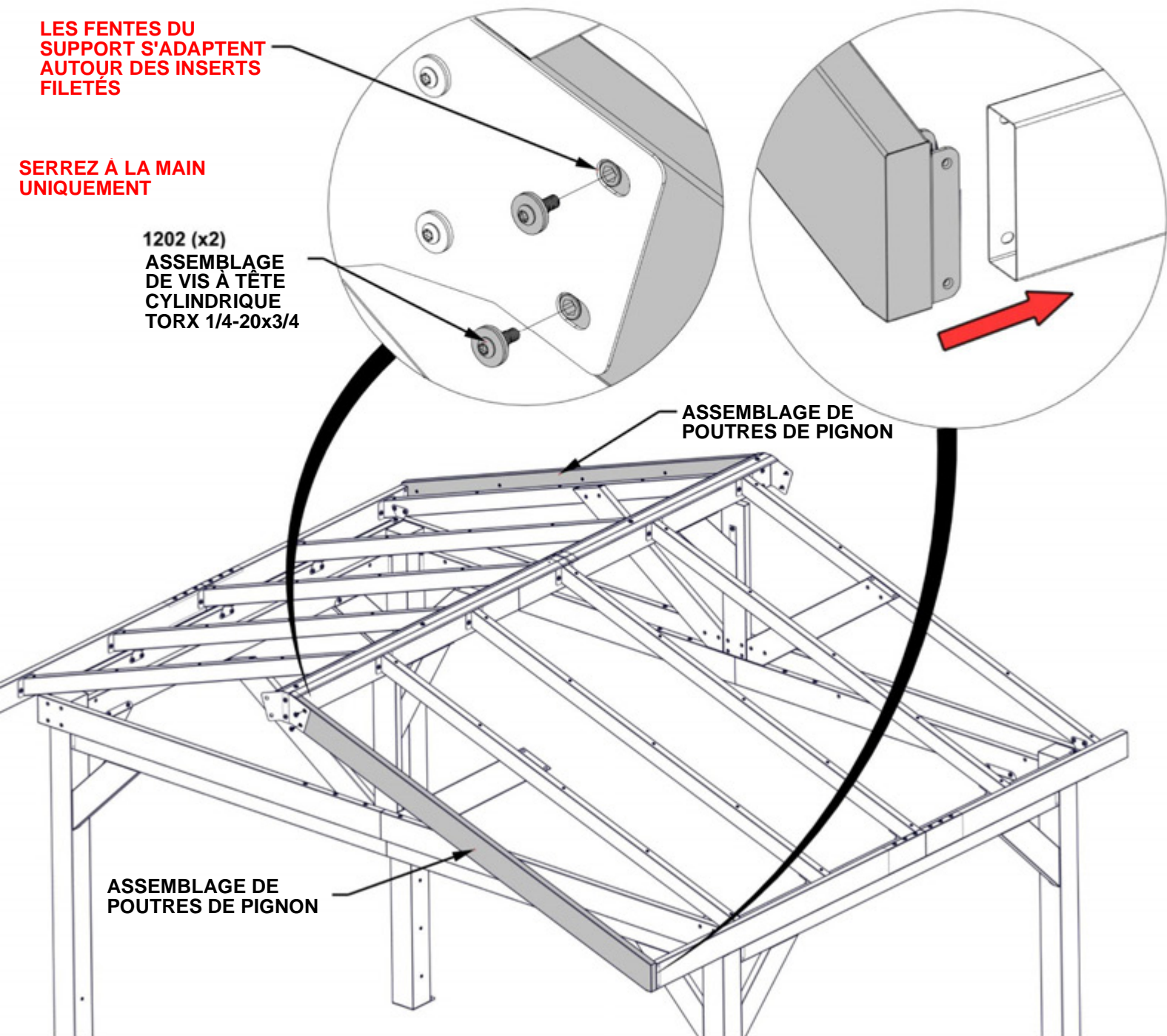
LES FENTES DU SUPPORT S'ADAPTENT ATOUR DES INSERTS FILETÉS

SERREZ À LA MAIN UNIQUEMENT

1202 (x2)  
ASSEMBLAGE DE VIS À TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4-20x3/4

ASSEMBLAGE DE POUTRES DE PIGNON

ASSEMBLAGE DE POUTRES DE PIGNON





# ÉTAPE 38B - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- RÉPÉTEZ CETTE ÉTAPE DEUX FOIS POUR LES DEUX CÔTÉS DE LA STRUCTURE

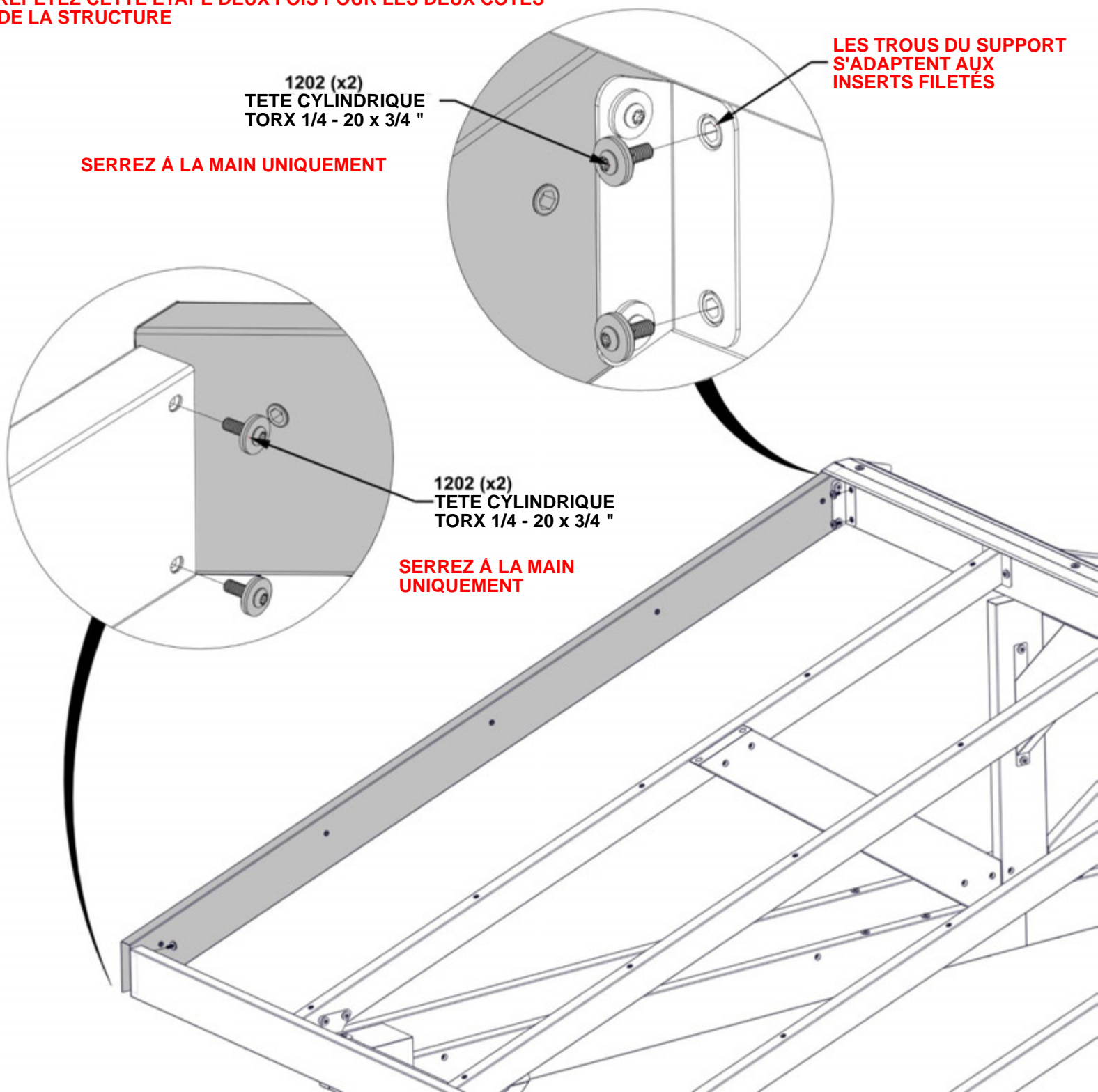
1202 (x2)  
TETE CYLINDRIQUE  
TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

SERREZ À LA MAIN UNIQUEMENT

LES TROUS DU SUPPORT  
S'ADAPTENT AUX  
INSERTS FILETÉS

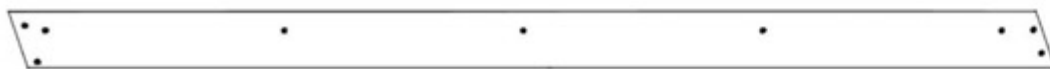
1202 (x2)  
TETE CYLINDRIQUE  
TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

SERREZ À LA MAIN  
UNIQUEMENT



# ÉTAPE 39 - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

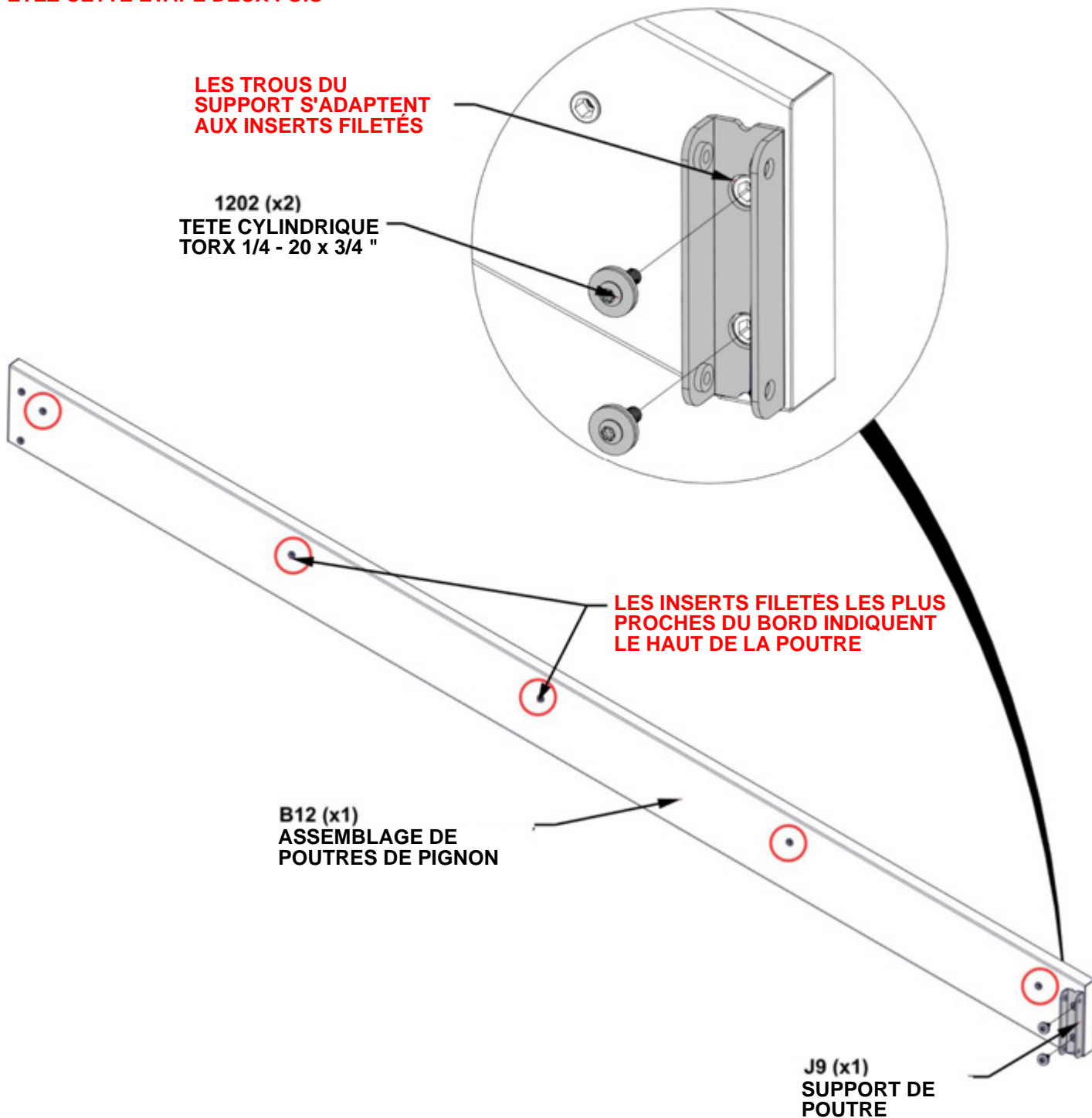


**B12 ASSEMBLAGE DE POUTRES DE PIGNON - A4M03518**  
(x2) 88 13/16"x5 1/4"x1 7/16" (36x134x2255)



**J9 SUPPORT DE POUTRE - A4M03807**  
(x2) 1"x1 5/16"x4 9/16" (25x33.20x116)

**- RÉPÉTEZ CETTE ÉTAPE DEUX FOIS**



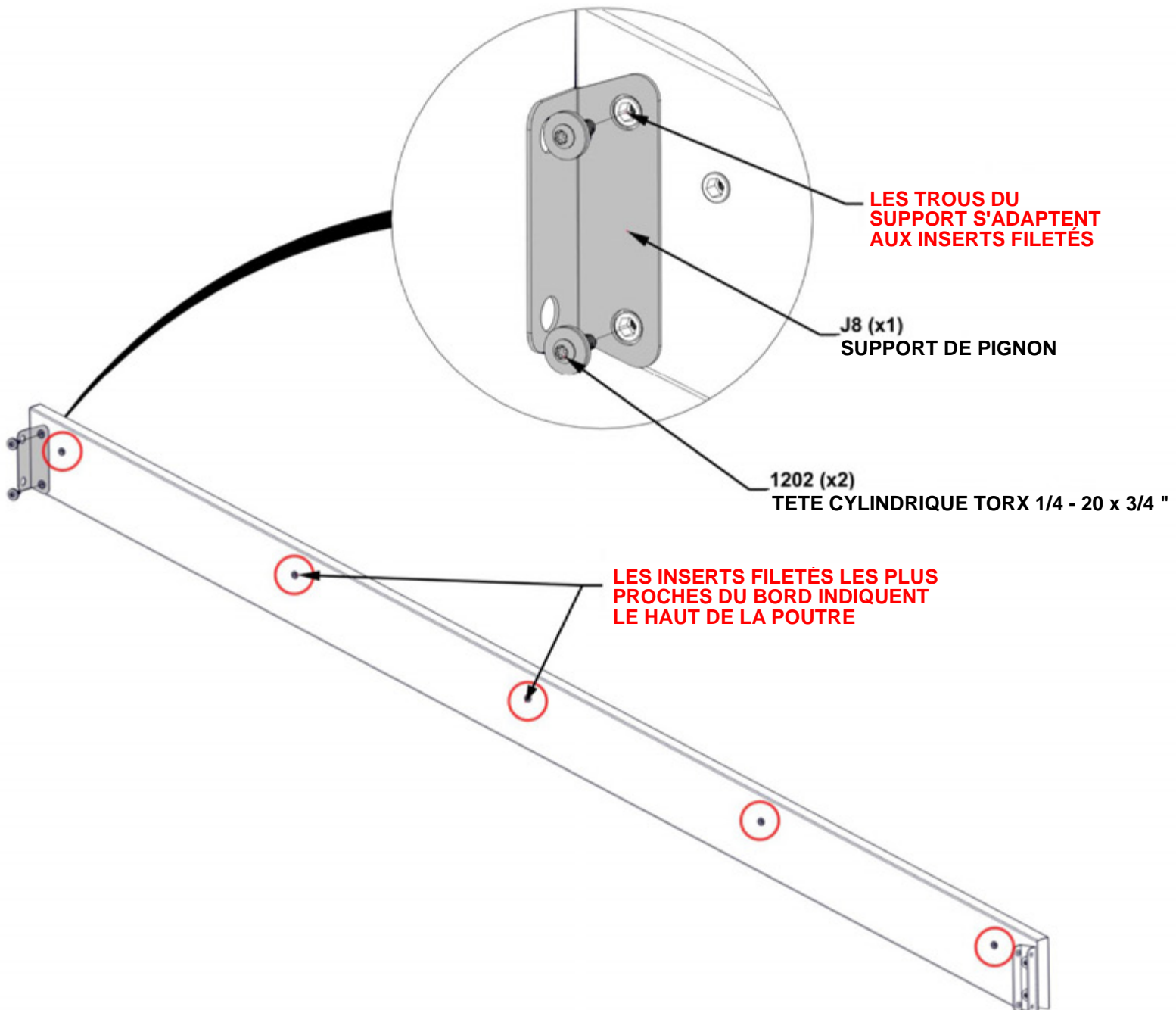
# ÉTAPE 40 - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



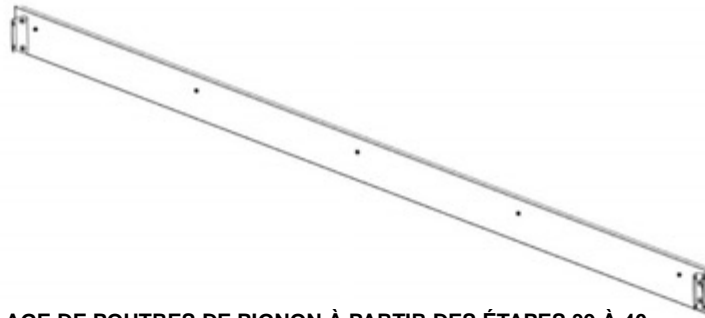
J8 SUPPORT DE PIGNON - A4M03804  
(x2) 4 13/16"x1 9/16"x1 9/16" (40x40x123)

**- RÉPÉTEZ CETTE ÉTAPE DEUX FOIS**



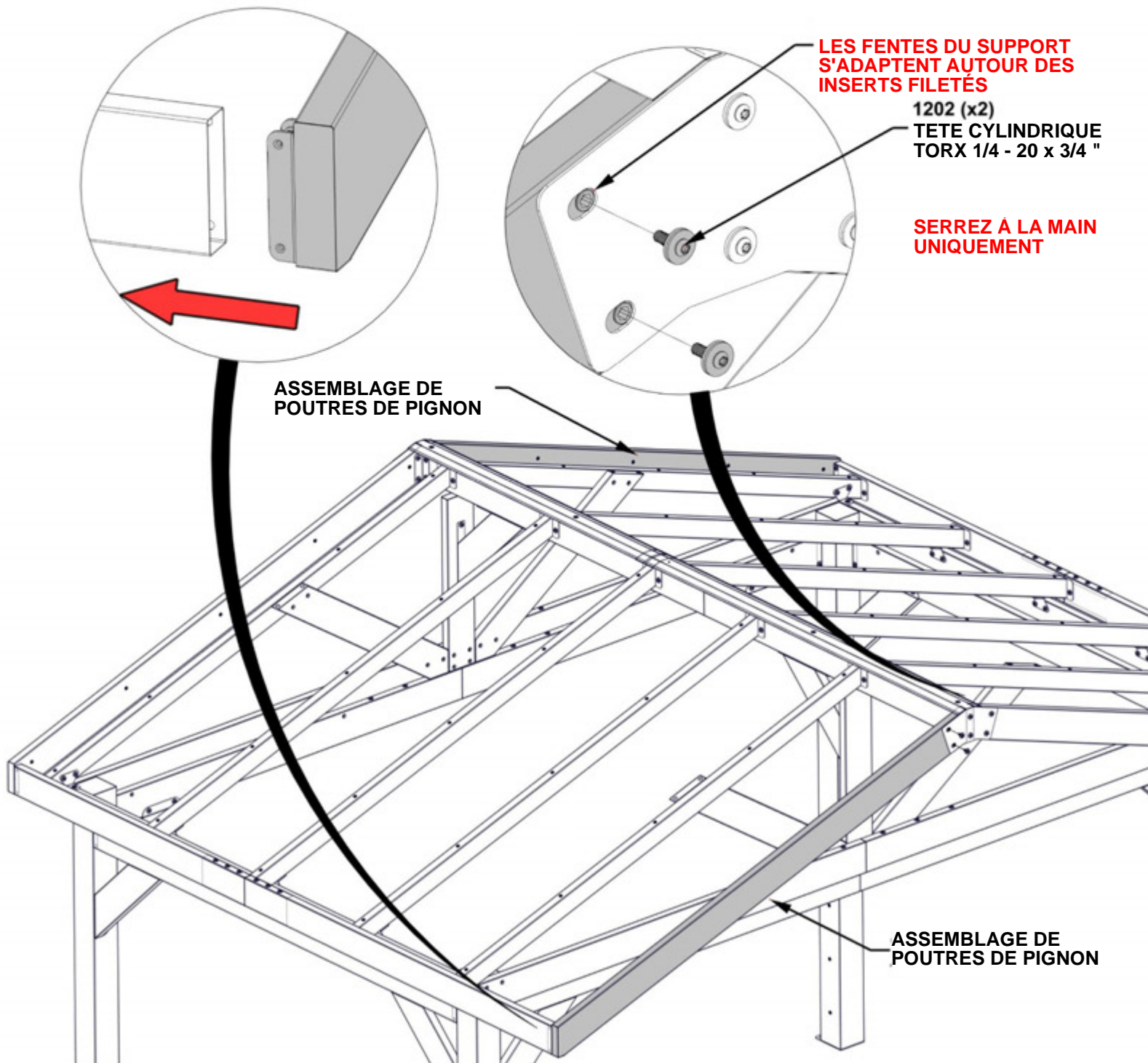
# ÉTAPE 41A - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



ASSEMBLAGE DE POUTRES DE PIGNON À PARTIR DES ÉTAPES 39 À 40

- AVEC AU MOINS DEUX PERSONNES SUPPLÉMENTAIRES, FIXEZ LES ASSEMBLAGES DE POUTRES PIGNONS.
- **RÉPÉTEZ CETTE ÉTAPE DEUX FOIS POUR LES DEUX CÔTÉS DE LA STRUCTURE.**
- **LES ASSEMBLAGES DE POUTRES DE PIGNON SERONT FIXÉS SUR LES CÔTÉS OPPOSÉS DE LA STRUCTURE DU TOIT.**



# ÉTAPE 41B - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- RÉPÉTEZ CETTE ÉTAPE DEUX FOIS POUR LES DEUX CÔTÉS DE LA STRUCTURE

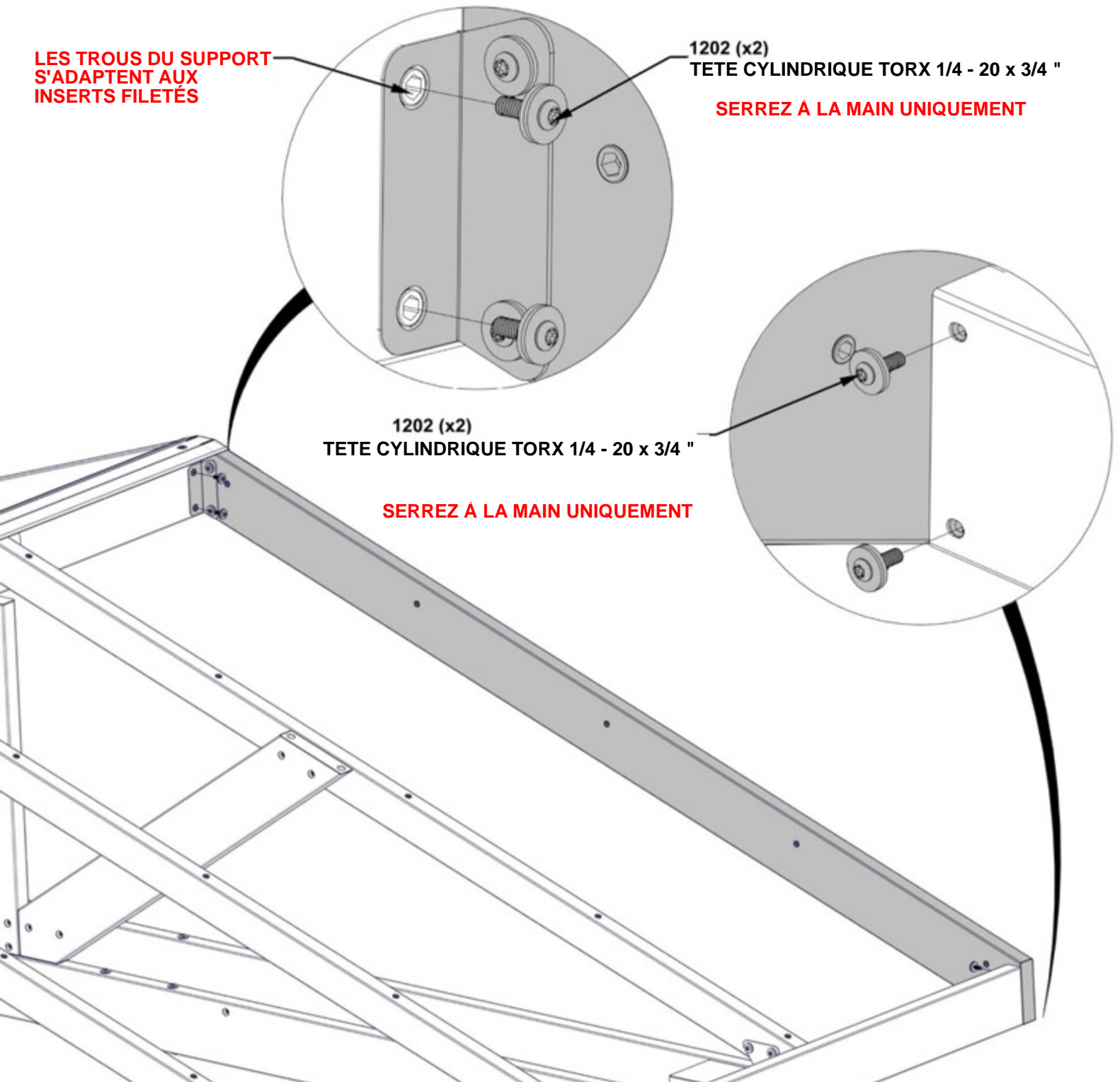
LES TROUS DU SUPPORT  
S'ADAPTENT AUX  
INSERTS FILETÉS

1202 (x2)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

SERREZ À LA MAIN UNIQUEMENT

1202 (x2)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

SERREZ À LA MAIN UNIQUEMENT



## ÉTAPE 42 - ASSEMBLAGE DE PANNE

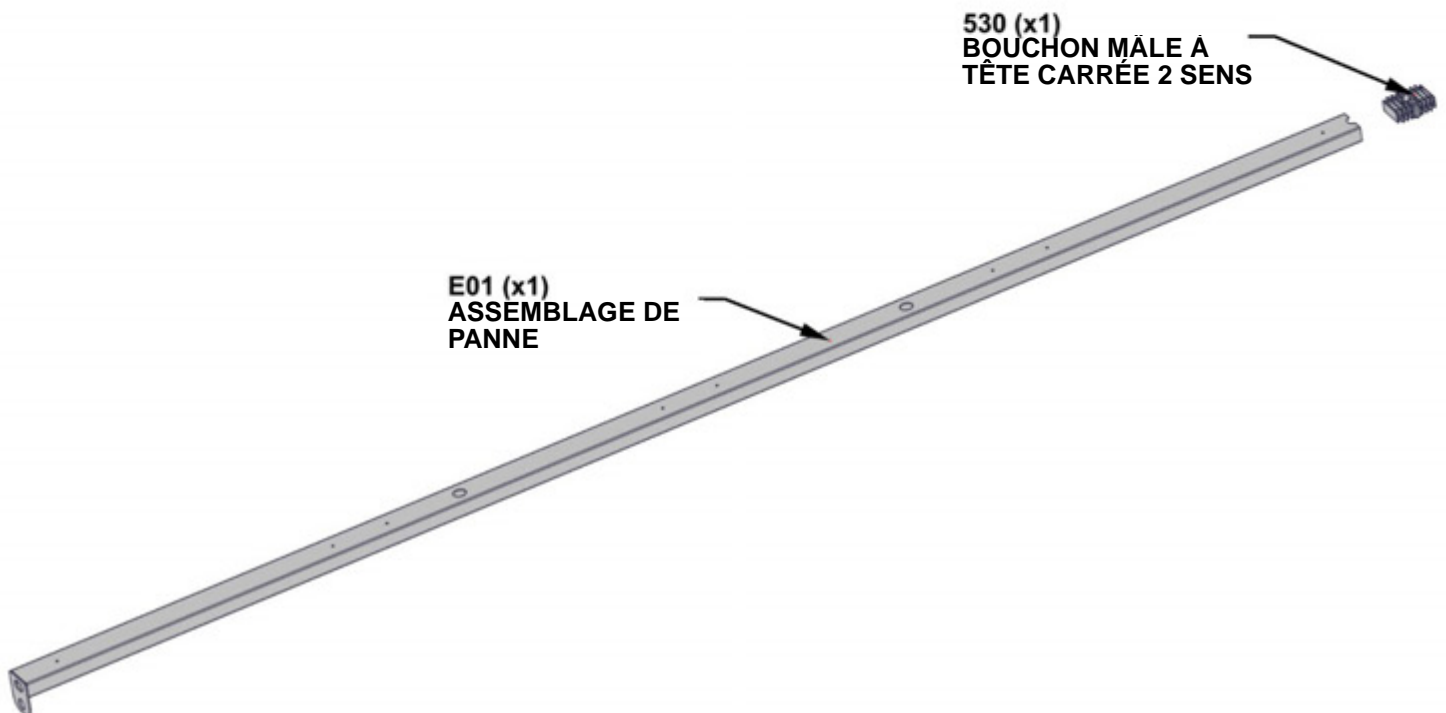


E01 ASSEMBLAGE DE PANNE - A4M03800  
(x10) 71 11/16"x1 15/16"x1 9/16" (40x50x1820.60)



A6P00530 BOUCHON MÂLE À TÊTE CARRÉE 2 SENS  
(x10)

- **EFFECTUEZ CETTE ÉTAPE DIX FOIS.**
- UTILISEZ UN MAILLET EN CAOUTCHOUC POUR ENFONCER LA FICHE CARRÉE À 2 SENS DANS L'EXTREMITÉ DE LA PANNE



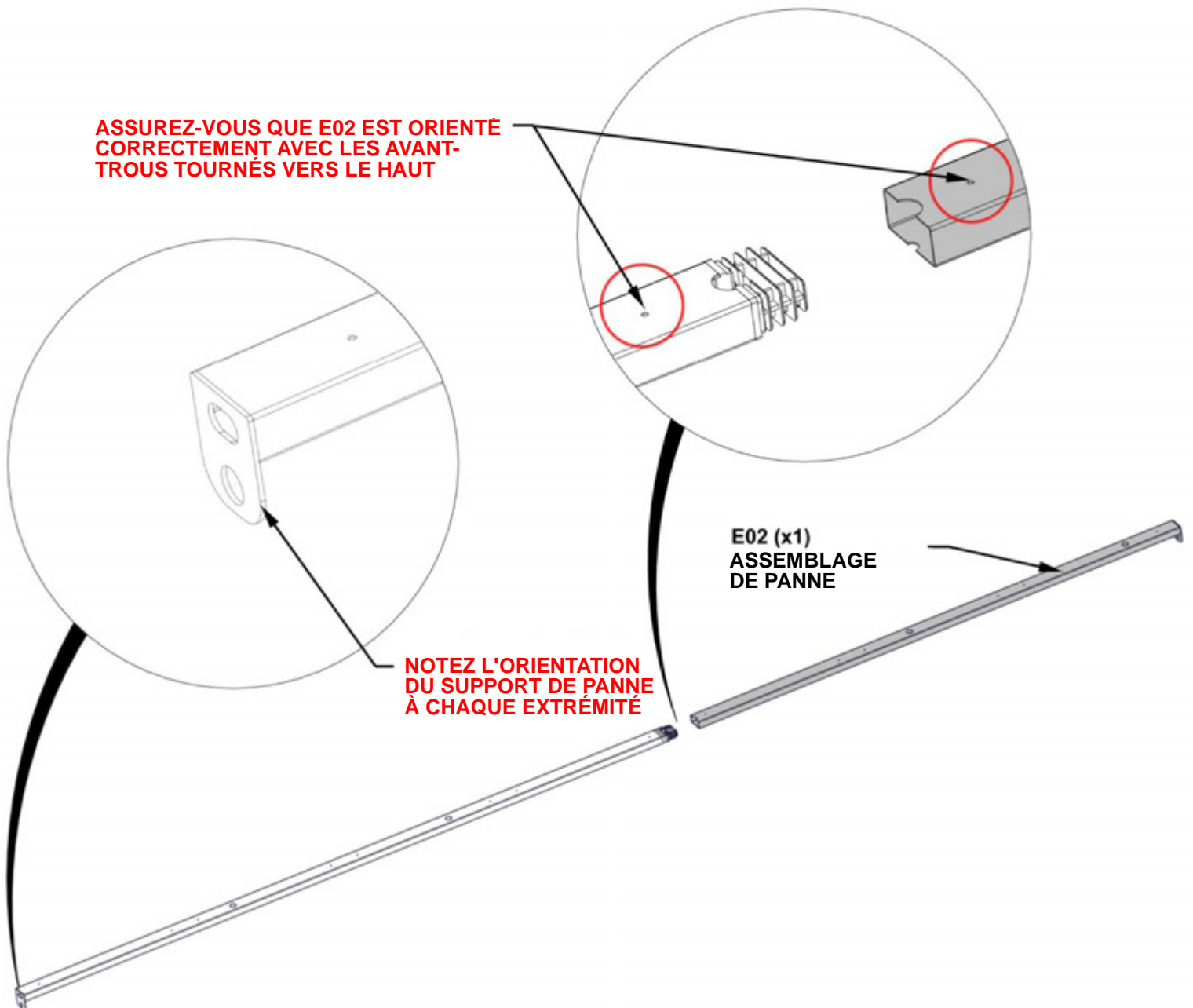
# ÉTAPE 43 - ASSEMBLAGE DE PANNE



**E02 ASSEMBLAGE DE PANNE - A4M03801**  
(x10) 53 5/8"x1 15/16"x1 9/16" (40x50x1362.40)

**- EFFECTUEZ CETTE ÉTAPE DIX FOIS.**

**- UTILISEZ UN MAILLET EN CAOUTCHOUC POUR TAPER SUR LES EXTRÉMITÉS DE CHAQUE PANNE JUSQU'À CE QU'ELLES SOIENT SERRÉES CONTRE LA FICHE CARRÉE À 2 SENS.**

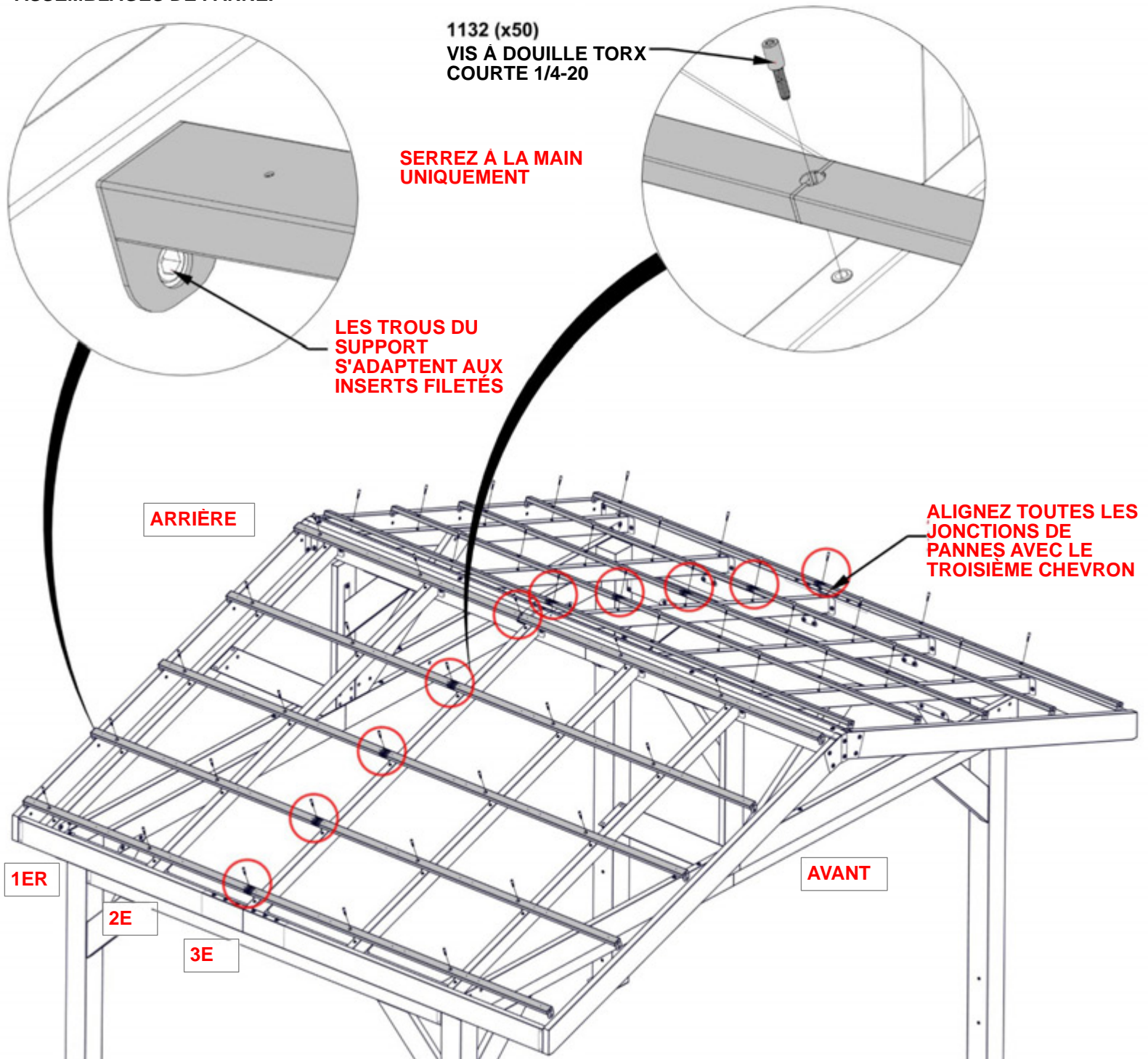


# ÉTAPE 44A - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
50	H101132	VIS À DOUILLE TORX COURTE 1/4-20

## ASSEMBLAGES DE PANNE ÉTAPE 42-43 (x10)

- ASSUREZ-VOUS QUE LE CENTRE DE L'ASSEMBLAGE DE PANNE EST SOUTENU LORS DU LEVAGE
- ALIGNEZ TOUS LES JOINTS DE PANNE LE LONG DU TROISIÈME CHEVRON À PARTIR DE L'ARRIÈRE.
- COMMENCER PAR LA FAÎTE ET TRAVAILLER VERS LE BAS FACILITERA L'INSTALLATION DES ASSEMBLAGES DE PANNE.





# ÉTAPE 44B - ASSEMBLAGE DU TOIT

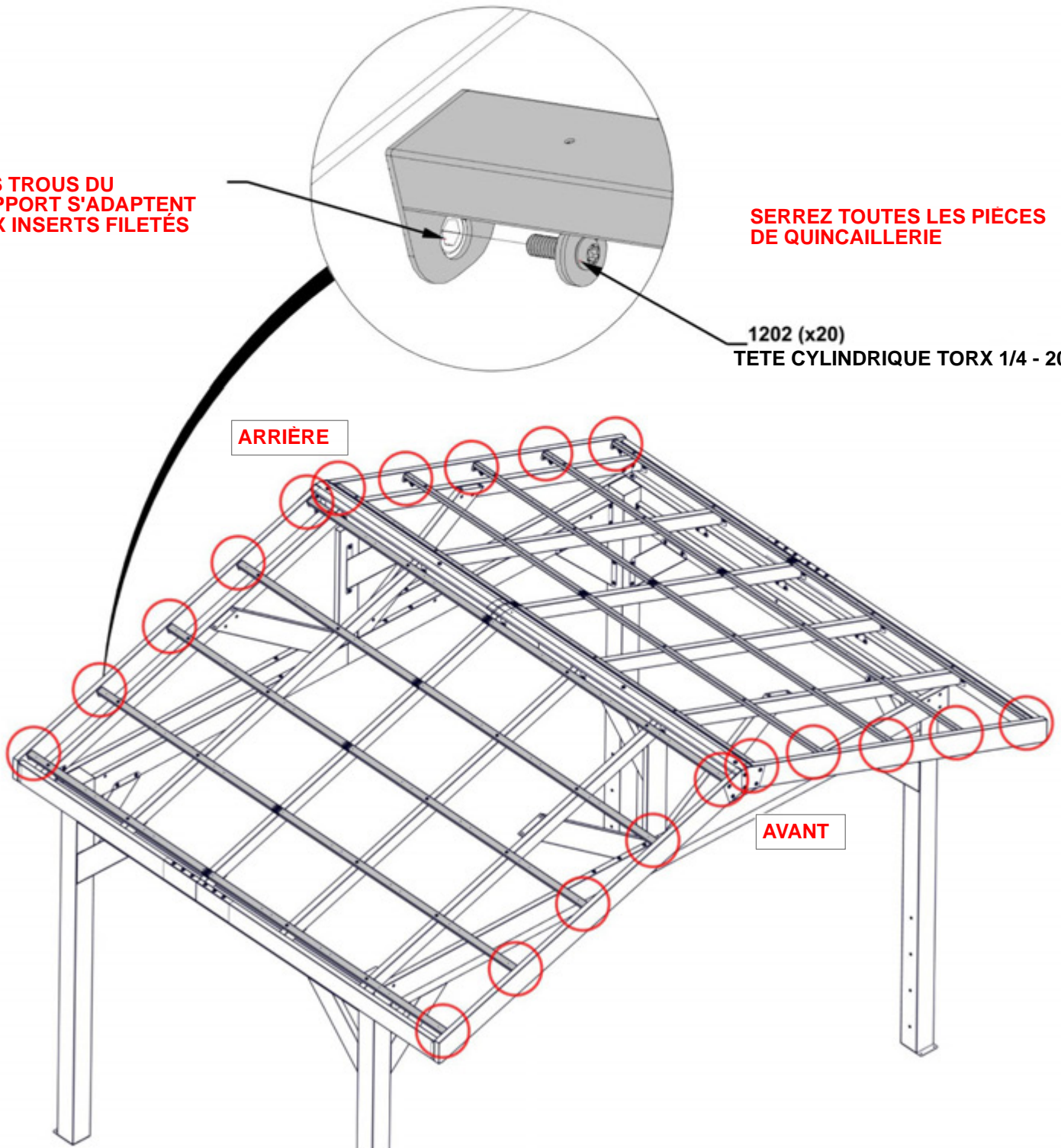
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
20	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- UNE FOIS LES PANNE INSTALLÉES, SERREZ TOUT LE MATÉRIEL DES ÉTAPES PRÉCÉDENTES.

LES TROUS DU  
SUPPORT S'ADAPTENT  
AUX INSERTS FILETÉS

SERREZ TOUTES LES PIÈCES  
DE QUINCAILLERIE

1202 (x20)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



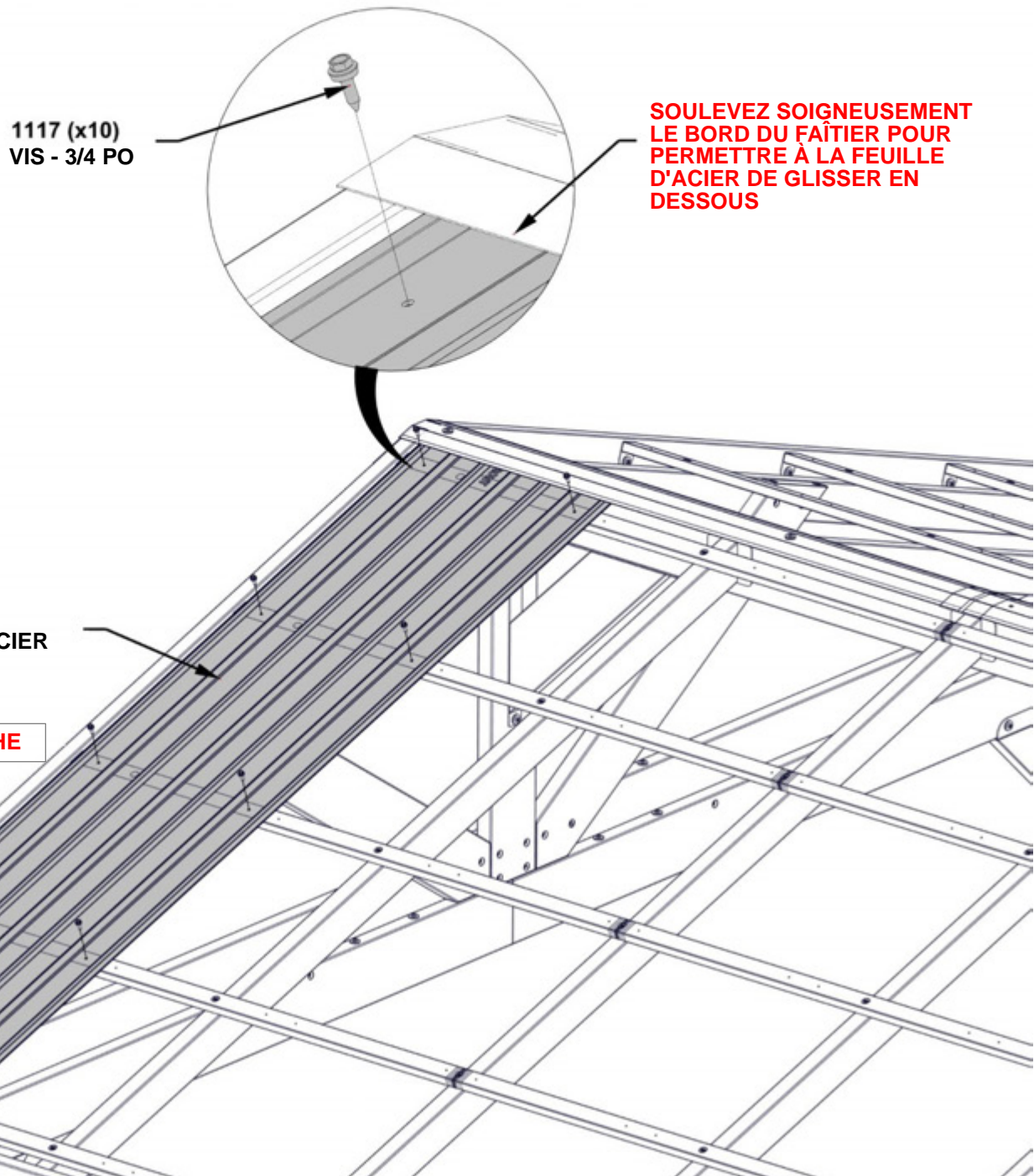
# ÉTAPE 45 - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
10	H101117	VIS À BOIS 10 - 16 x 3/4 PO BLK



A4M03528 TÔLE D'ACIER  
(x1)

- RETIREZ LE FILM DE PROTECTION.
- FAITES GLISSER LA FEUILLE DE TOIT VERS LE HAUT, EN VOUS ASSURANT QU'ELLE GLISSE SOUS LE FAÎTIER.
- EN COMMENÇANT DU CÔTÉ GAUCHE ET EN TRAVAILLANT VERS LA DROITE, ALIGNEZ LES TROUS DE LA TÔLE DU TOIT AVEC LES AVANT-TROUS DES PANNES.
- ATTENTION : LE PORT DE GANTS EST RECOMMANDÉ LORS DE LA MANIPULATION DES MORCEAUX DE TOIT EN ACIER.
- ALIGNEZ LES AVANT-TROUS DE LA TÔLE DE TOIT AVEC LES AVANT-TROUS DES PANNES E01



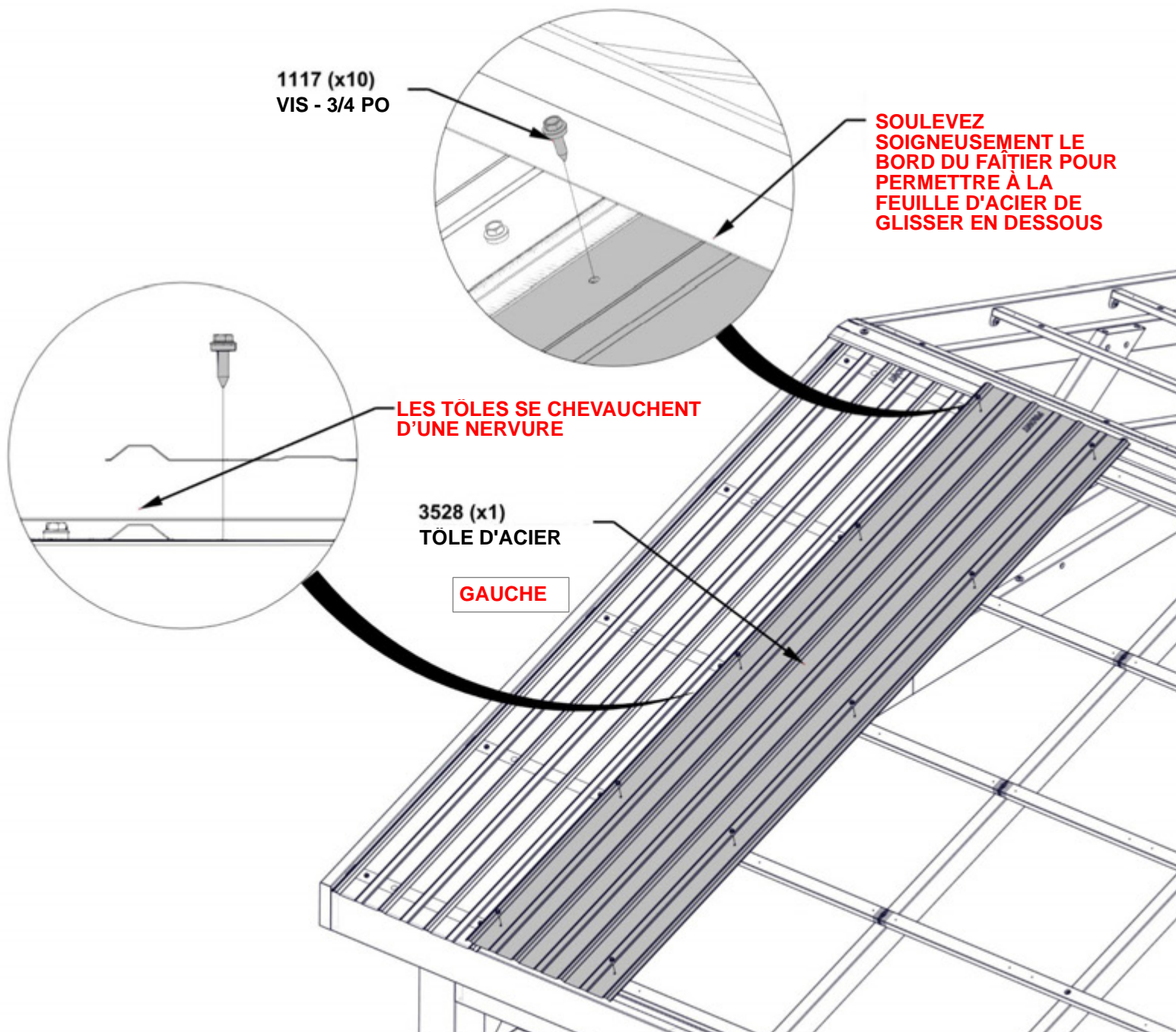
# ÉTAPE 46 - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
10	H101117	VIS À BOIS 10 - 16 x 3/4 PO BLK



A4M03528 TÔLE D'ACIER  
(x1)

- RETIREZ LE FILM DE PROTECTION.
- FAITES GLISSER LA FEUILLE DE TOIT VERS LE HAUT, EN VOUS ASSURANT QU'ELLE GLISSE SOUS LE FAÎTIER.
- EN COMMENÇANT DU CÔTÉ GAUCHE ET EN TRAVAILLANT VERS LA DROITE, ALIGNEZ LES TROUS DE LA TÔLE DU TOIT AVEC LES AVANT-TROUS DES PANNES.
- ATTENTION : LE PORT DE GANTS EST RECOMMANDÉ LORS DE LA MANIPULATION DES MORCEAUX DE TOIT EN ACIER.
- ALIGNEZ LES AVANT-TROUS DE LA TÔLE DE TOIT AVEC LES AVANT-TROUS DES PANNES E01



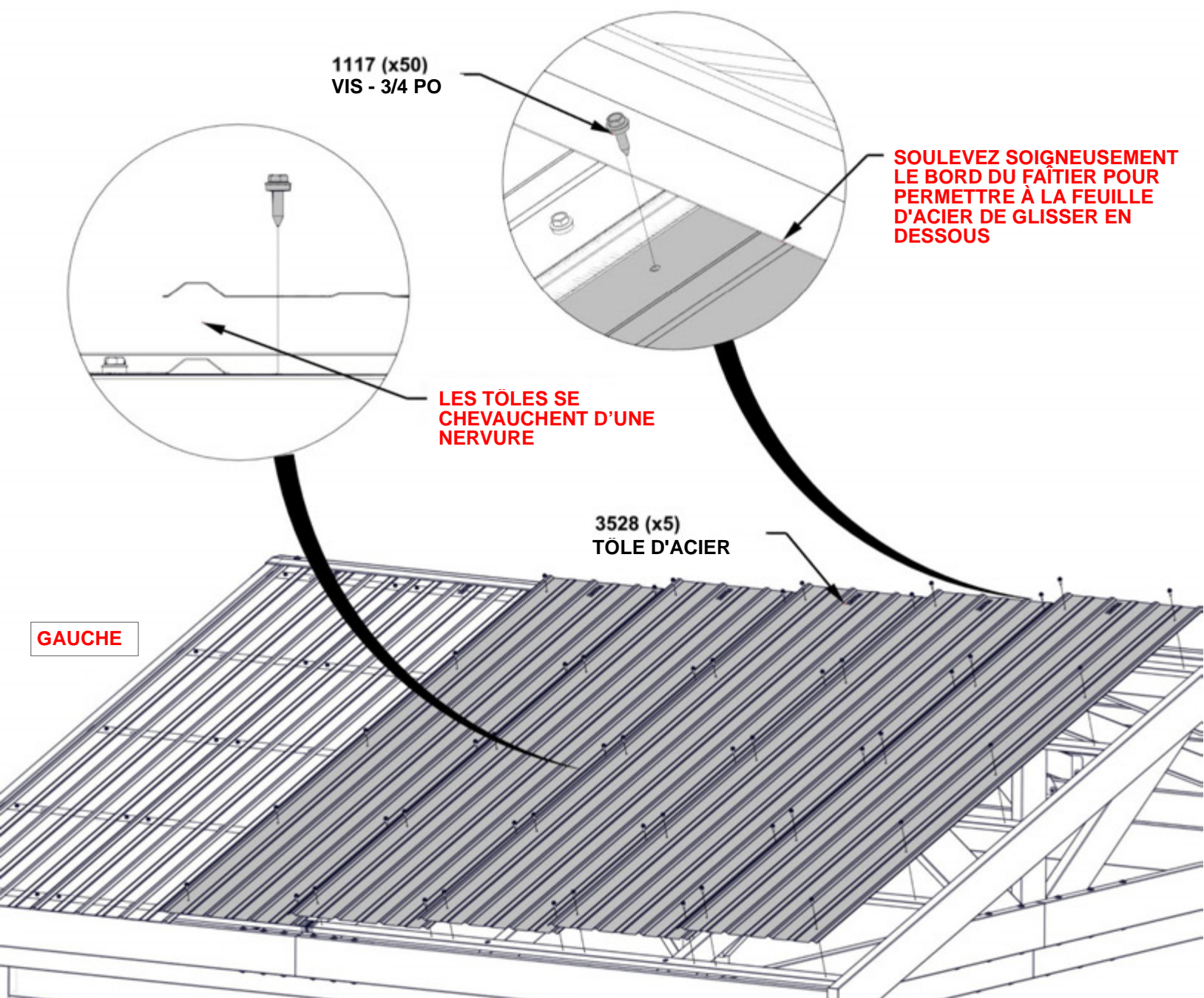
# ÉTAPE 47 - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
50	H101117	VIS À BOIS 10 - 16 x 3/4 PO BLK



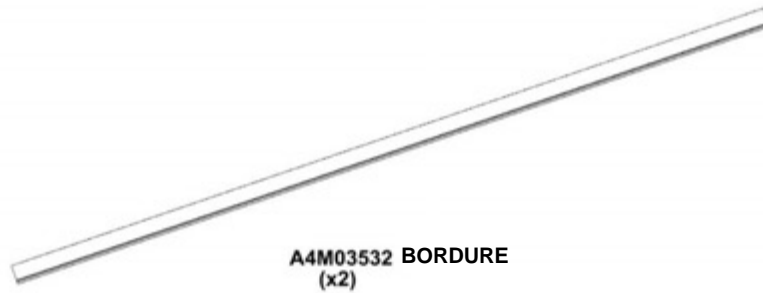
A4M03528 TÔLE D'ACIER  
(x5)

- RETIREZ LE FILM DE PROTECTION.
- INSTALLER CINQ FEUILLES DE LA MÊME MANIÈRE QUE LES DEUX PREMIÈRES.
- FIXEZ ET SERREZ COMPLÈTEMENT TOUTES LES VIS SUR CHAQUE TÔLE DU TOIT AVANT DE FIXER LA SUIVANTE. CECI PERMET D'ATTEINDRE TOUTES LES VIS SANS MONTER SUR LE TOIT.
- **ATTENTION : LE PORT DE GANTS EST RECOMMANDÉ LORS DE LA MANIPULATION DES MORCEAUX DE TOIT EN ACIER.**
- **ALIGNEZ LES AVANT-TROUS DE LA TÔLE DE TOIT AVEC LES AVANT-TROUS DES PANNES E01**

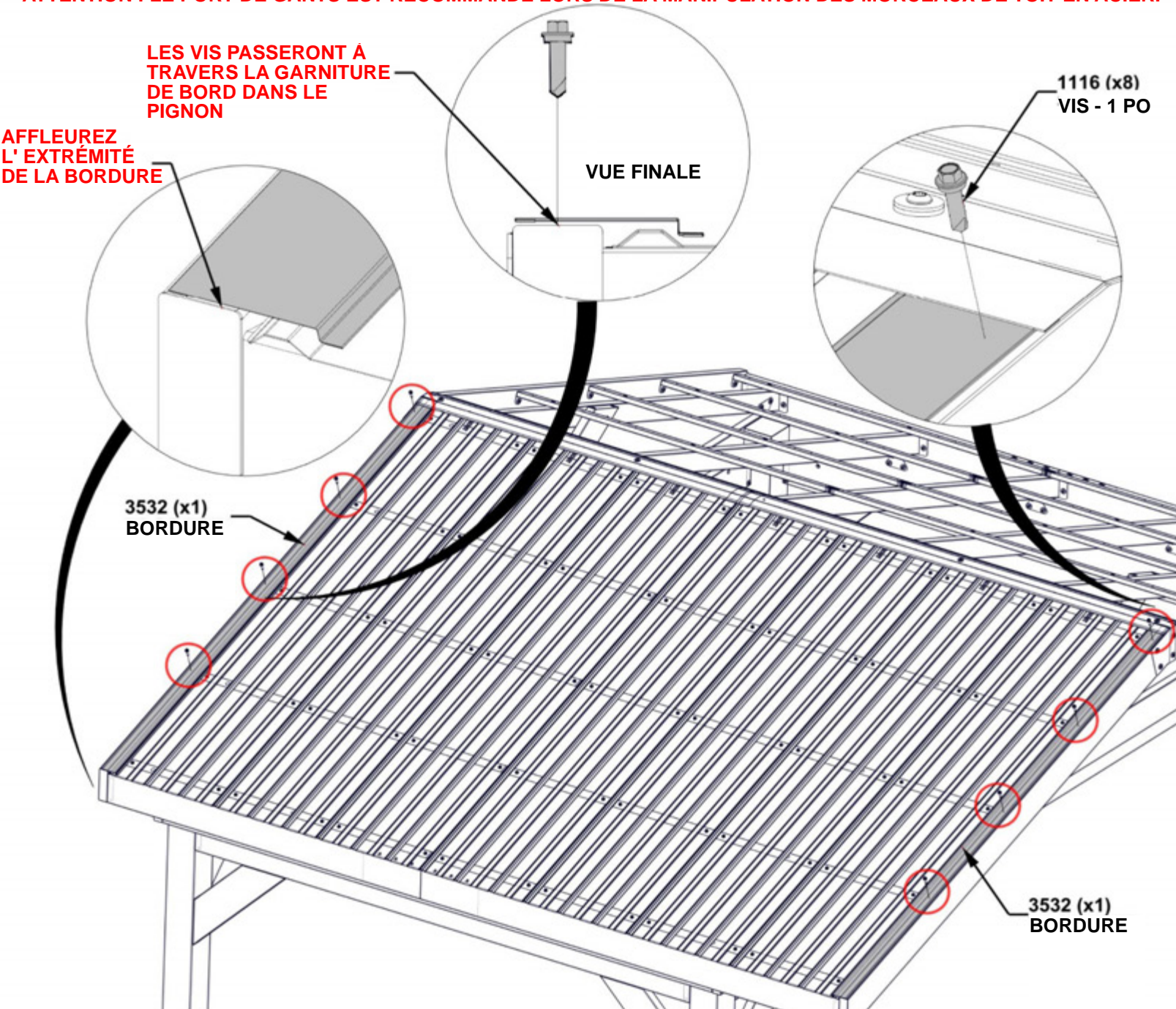


# ÉTAPE 48 - ASSEMBLAGE DU TOIT

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101116	VIS AUTOTARAUDEUSE 1/4 x 1 BLK



- RETIREZ LE FILM DE PROTECTION.
- FAITES GLISSER LA GARNITURE DE BORD JUSQU'À CE QU'UNE EXTRÉMITÉ SOIT POSITIONNÉE SOUS LE FAÏTIER ET QUE L'AUTRE EXTRÉMITÉ SOIT AU NIVEAU DE L'EXTRÉMITÉ.
- COMMENÇANT PAR LE HAUT. ALIGNER LES VIS AVEC LES VIS À FEUILLE.
- EN RAISON DE LA PRÉSENCE DE PLUSIEURS COUCHES DE MÉTAL SUR LA BORDURE, IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER UN FORET DE 1/8 PO (3mm) POUR CRÉER DES TROUS D'AMORCE.
- ATTENTION : LE PORT DE GANTS EST RECOMMANDÉ LORS DE LA MANIPULATION DES MORCEAUX DE TOIT EN ACIER.



# ÉTAPE 49A - ASSEMBLAGE DU TOIT



A4M03529 GARNITURE  
(x1) D'ÉGOUTEMENT

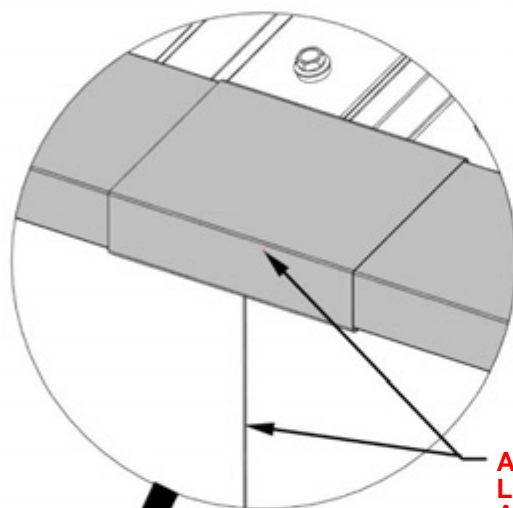


A4M03530 GARNITURE  
(x1) D'ÉGOUTEMENT

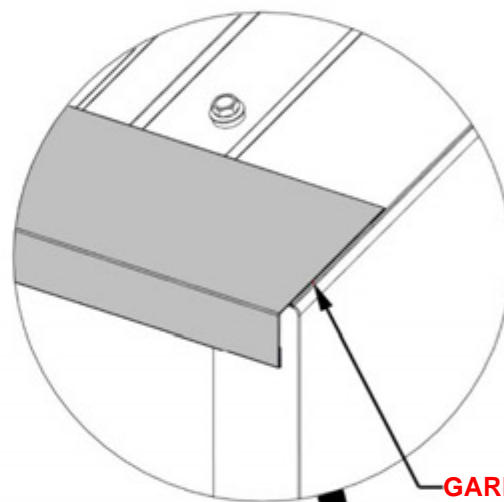


A4M03531 ENTURE DE  
(x1) GARNITURE  
D'ÉGOUTEMENT

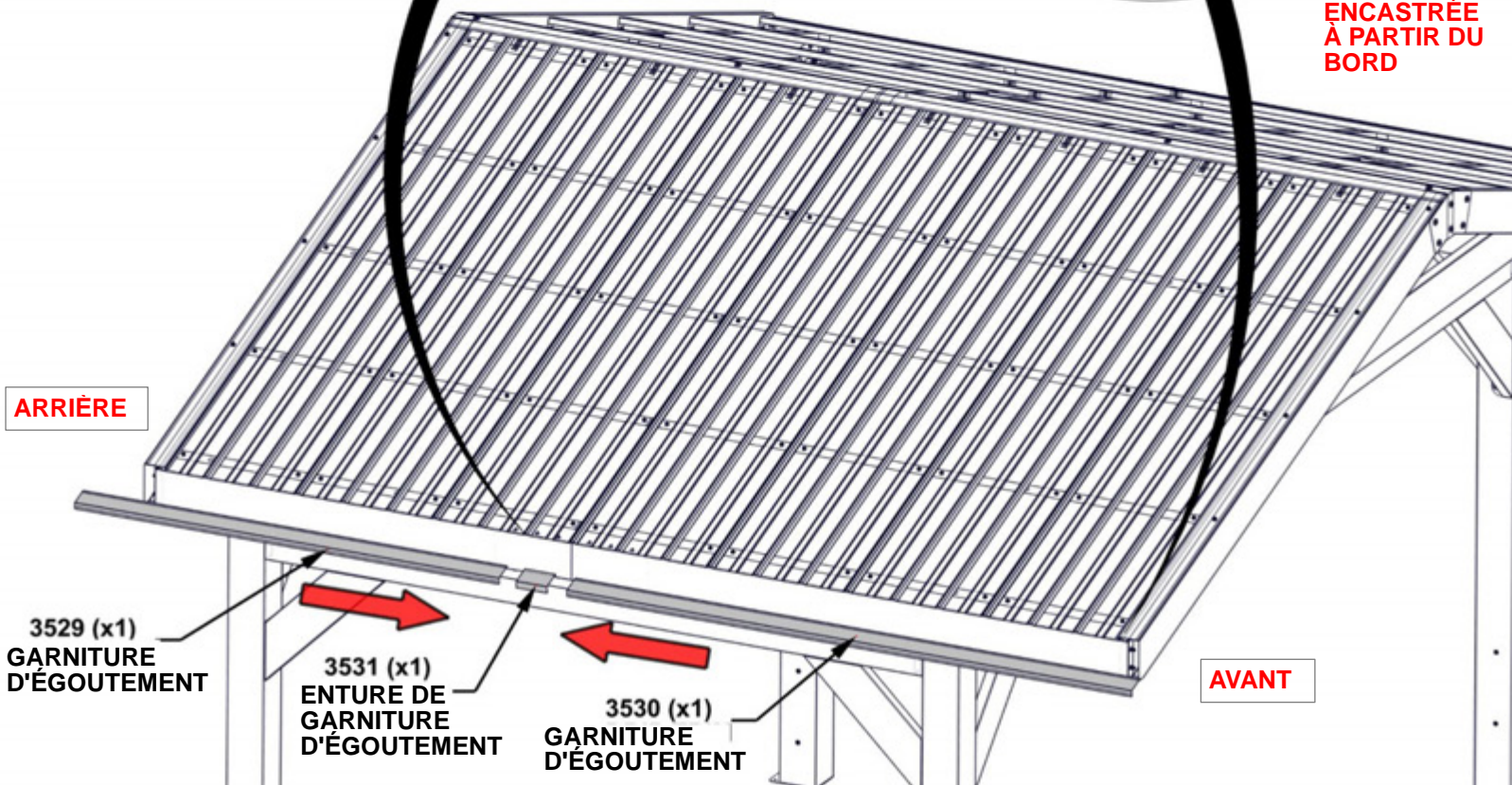
- RETIREZ LE FILM DE PROTECTION.
- ORIENTEZ LE LARMIER ET L'ENTURE COMME ILLUSTRÉ CI-DESSOUS.
- EN COMMENÇANT PAR LE COIN AVANT, FIXEZ LES VIS EN ESPACANT TOUTES LES DEUX NERVURES.
- EN RAISON DE LA PRÉSENCE DE PLUSIEURS COUCHES DE MÉTAL SUR LA BORDURE, IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER UN FORET DE 1/8 PO (3mm) POUR CRÉER DES TROUS D'AMORCE.
- ATTENTION : LE PORT DE GANTS EST RECOMMANDÉ LORS DE LA MANIPULATION DES MORCEAUX DE TOIT EN ACIER.



ALIGNER  
L'ENTURE  
AVEC LA

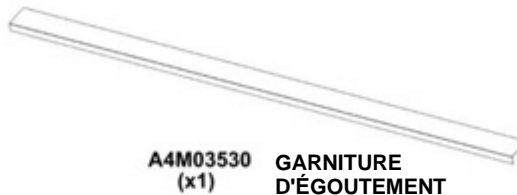


GARNITURE  
ENCASTRÉE  
À PARTIR DU  
BORD

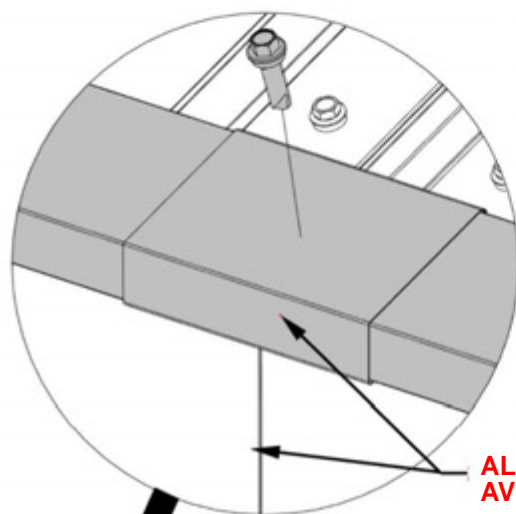


# ÉTAPE 49B - ASSEMBLAGE DU TOIT

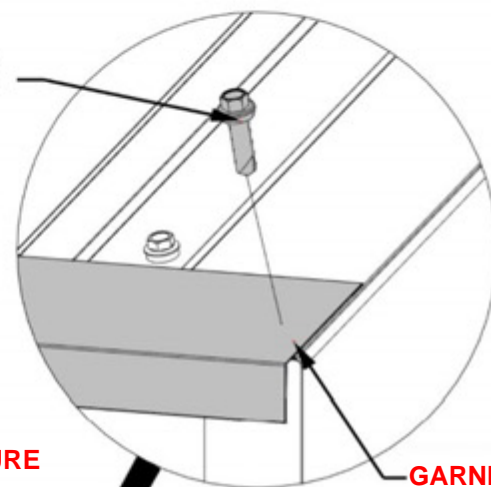
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
12	H101116	VIS AUTOTARAUDEUSE 1/4 x 1 BLK



- RETIREZ LE FILM DE PROTECTION.
- ORIENTEZ LE LARMIER ET L'ENTURE COMME ILLUSTRÉ CI-DESSOUS.
- EN COMMENÇANT PAR LE COIN AVANT, FIXEZ LES VIS EN ESPACANT TOUTES LES DEUX NERVURES.
- EN RAISON DE LA PRÉSENCE DE PLUSIEURS COUCHES DE MÉTAL SUR LA BORDURE, IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER UN FORET DE 1/8 PO (3mm) POUR CRÉER DES TROUS D'AMORCE.
- ATTENTION : LE PORT DE GANTS EST RECOMMANDÉ LORS DE LA MANIPULATION DES MORCEAUX DE TOIT EN ACIER.



1116 (x12)  
VIS - 1 PO



ARRIÈRE

AVANT

**RÉPÉTEZ LES ÉTAPES D'ASSEMBLAGE DU TOIT 45 À 49  
POUR INSTALLER LA TÔLE SUR LE CÔTÉ OPPOSÉ DU TOIT**

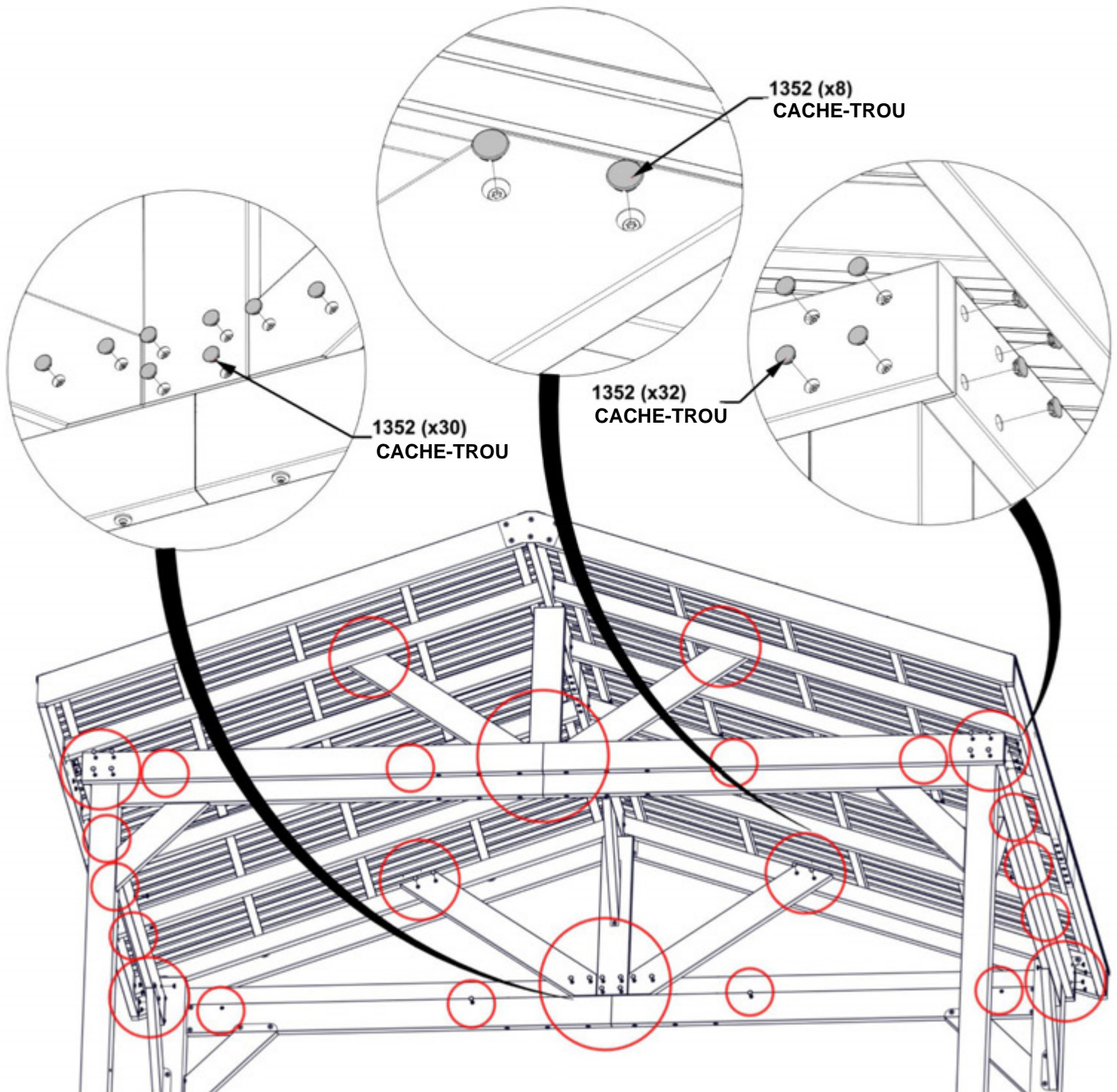


# ÉTAPE 50 – ASSEMBLAGE DE LA STRUCTURE



A4M01352 CACHE-TROU  
(x70)

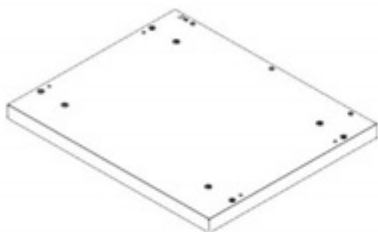
- UTILISEZ UN PETIT MORCEAU DE BOIS ET UN MAILLET EN CAOUTCHOUC POUR FAIRE ENTRER LES CACHE-TROUS.
- NE PAS TAPER DIRECTEMENT AVEC UN MARTEAU CAR VOUS POURRIEZ ENDOMMAGER LA FINITION EN POWDRE DU PRODUIT.



**ÉTAPES COMPLÈTES 51 À 138 POUR LES ARMOIRES  
DE CUISINE EXTÉRIEURE LANCASTER GALLEY**

# ÉTAPE 51 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE RÉFRIGÉRATEUR

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

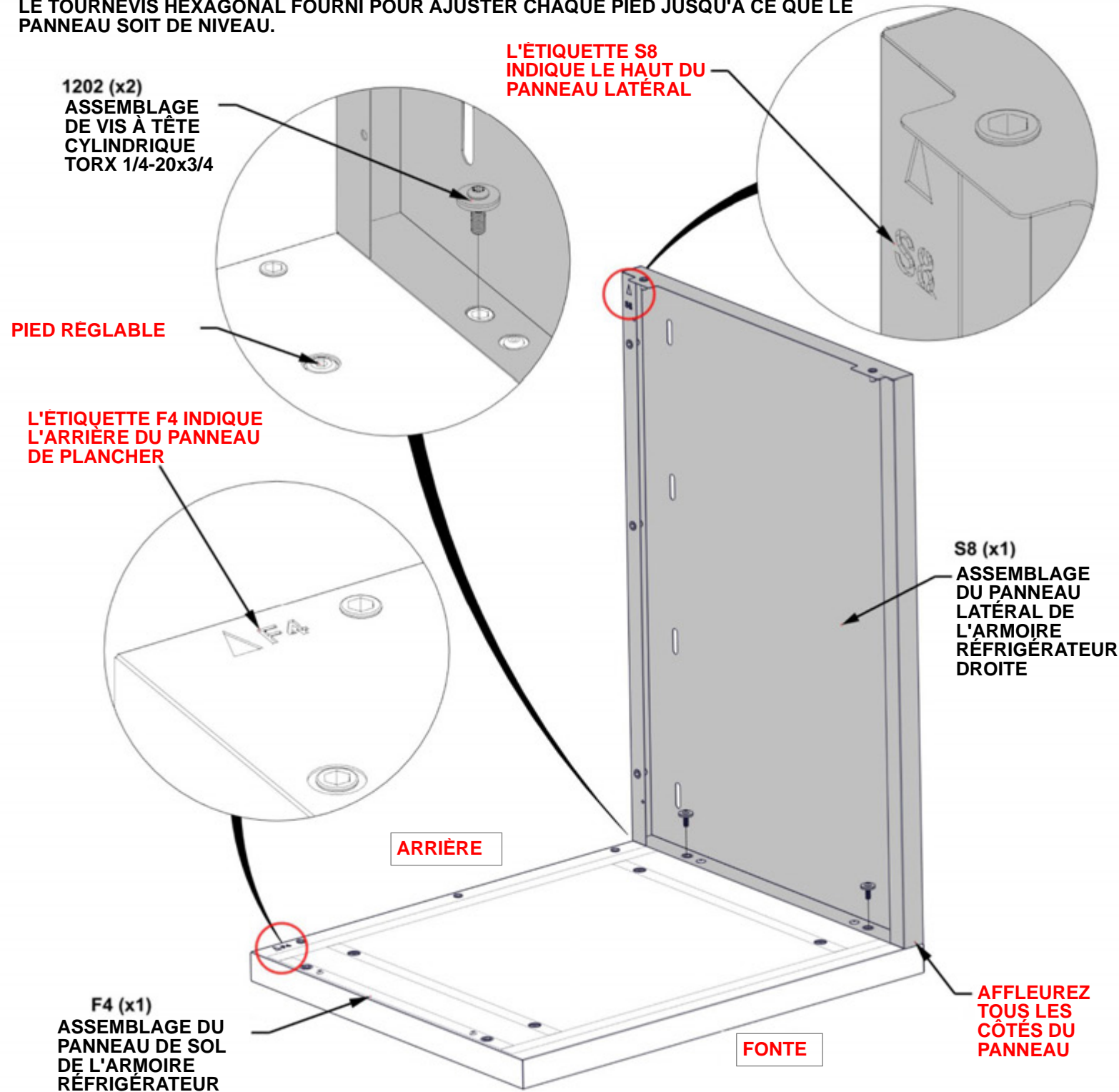


**F4 (x1)**  
ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE SOL POUR ARMOIRE RÉFRIGÉRATEUR - A4M03595  
28 1/8"x23 3/8"x2 5/8" (66x594x715)



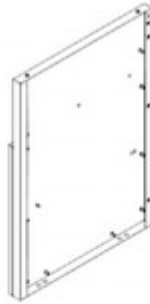
**S8 (x1)**  
ASSEMBLAGE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE RÉFRIGÉRATEUR R - A4M03598  
33 3/8"x23 3/8"x1 15/16" (50x594x848.20)

- POSITIONNEZ LE PANNEAU DE SOL À PROXIMITÉ DE L'ENDROIT OÙ SERA VOTRE CUISINE.
- CHAQUE PANNEAU DE PLANCHER A DES PIEDS RÉGLABLES INSTALLÉS EN USINE. UTILISEZ LE TOURNEVIS HEXAGONAL FOURNI POUR AJUSTER CHAQUE PIED JUSQU'À CE QUE LE PANNEAU SOIT DE NIVEAU.

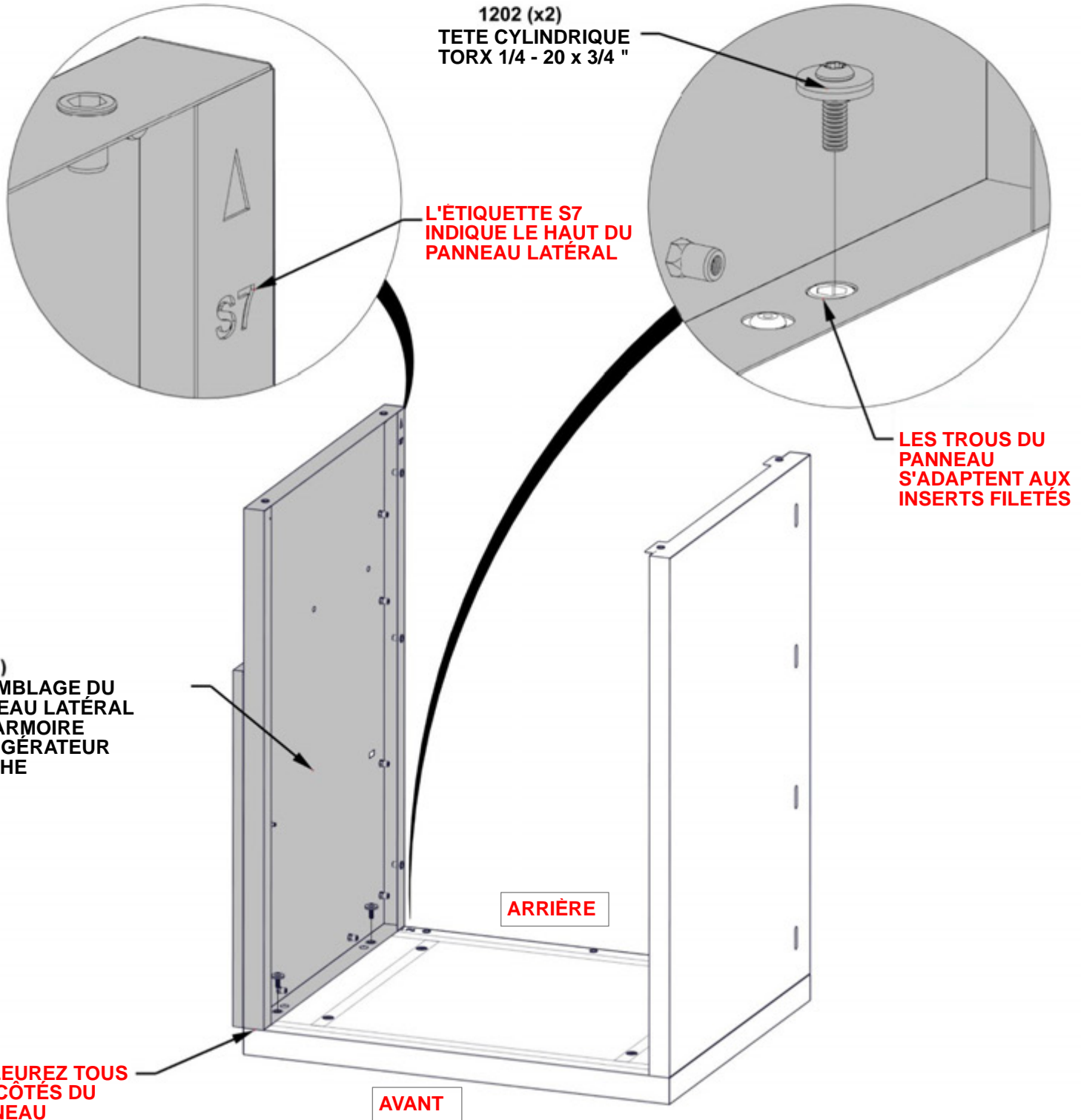


# ÉTAPE 52 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE RÉFRIGÉRATEUR

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

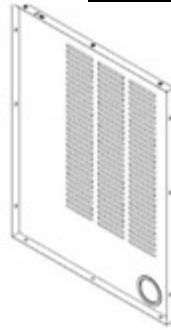


**S7** ASSEMBLAGE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE RÉFRIGÉRATEUR L - A4M03597  
 (x1) 33 7/16"x23 3/8"x2 1/16" (53x594x849.7)

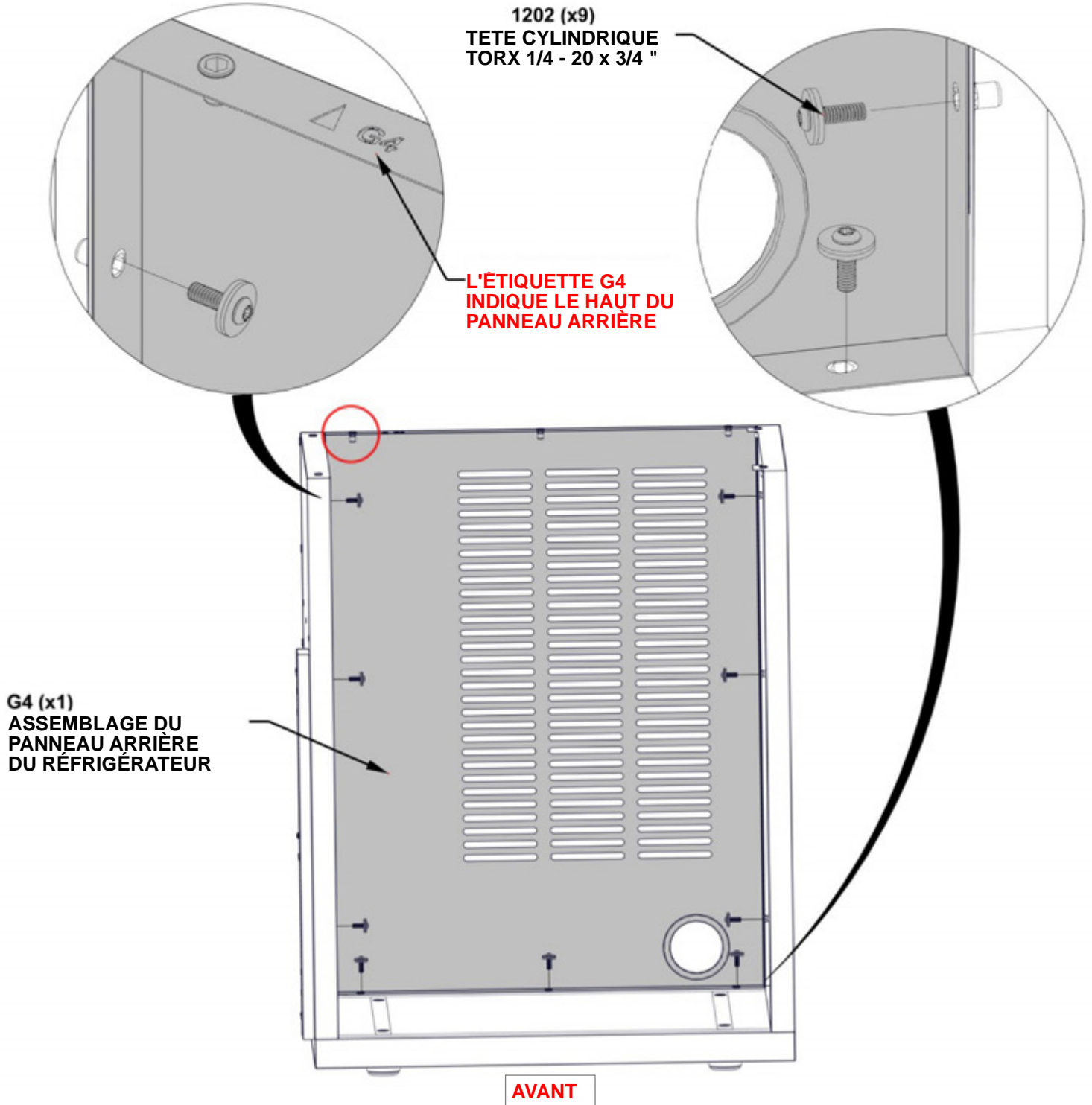


# ÉTAPE 53 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE RÉFRIGÉRATEUR

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
9	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

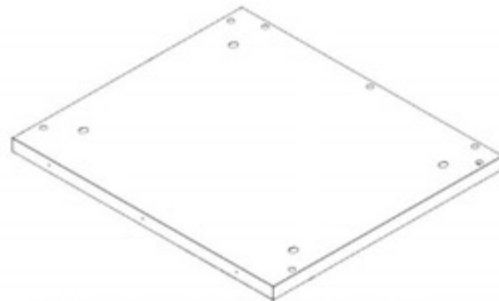


**G4 (x1) ASSEMBLAGE DU PANNEAU ARRIÈRE DU RÉFRIGÉRATEUR - A4M03599**  
**(x1) 25 5/16"x33 3/8"x1 3/16" (30x847.2x643)**



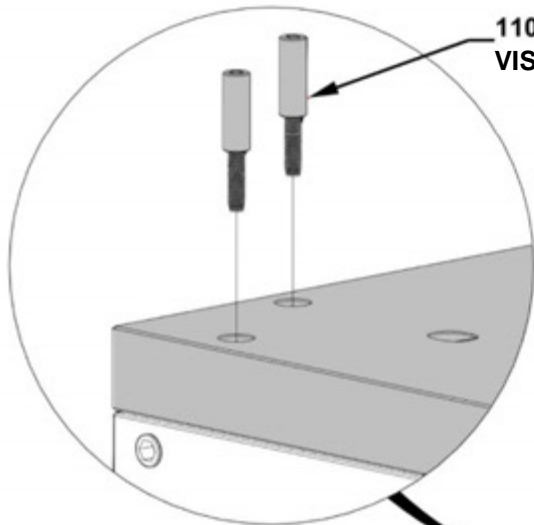
# ÉTAPE 54 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE RÉFRIGÉRATEUR

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
7	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

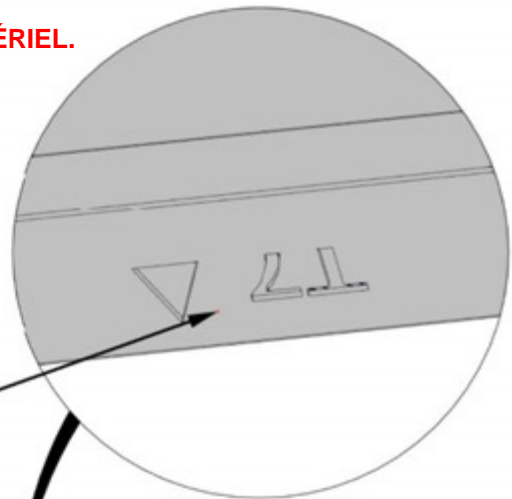


T7 ARMOIRE FRIGORIFIQUE PLAN DE TRAVAIL - A4M03641  
(x1) 27 3/8"x24 1/8"x1 1/4" (32x612x696)

- AFFLEUREZ L'ARRIÈRE ET LES CÔTÉS DE L'ASSEMBLAGE DU PANNEAU.
- ÉQUILIBREZ TOUS LES CÔTÉS DE L'ARMOIRE AVANT DE SERRER LE MATÉRIEL.

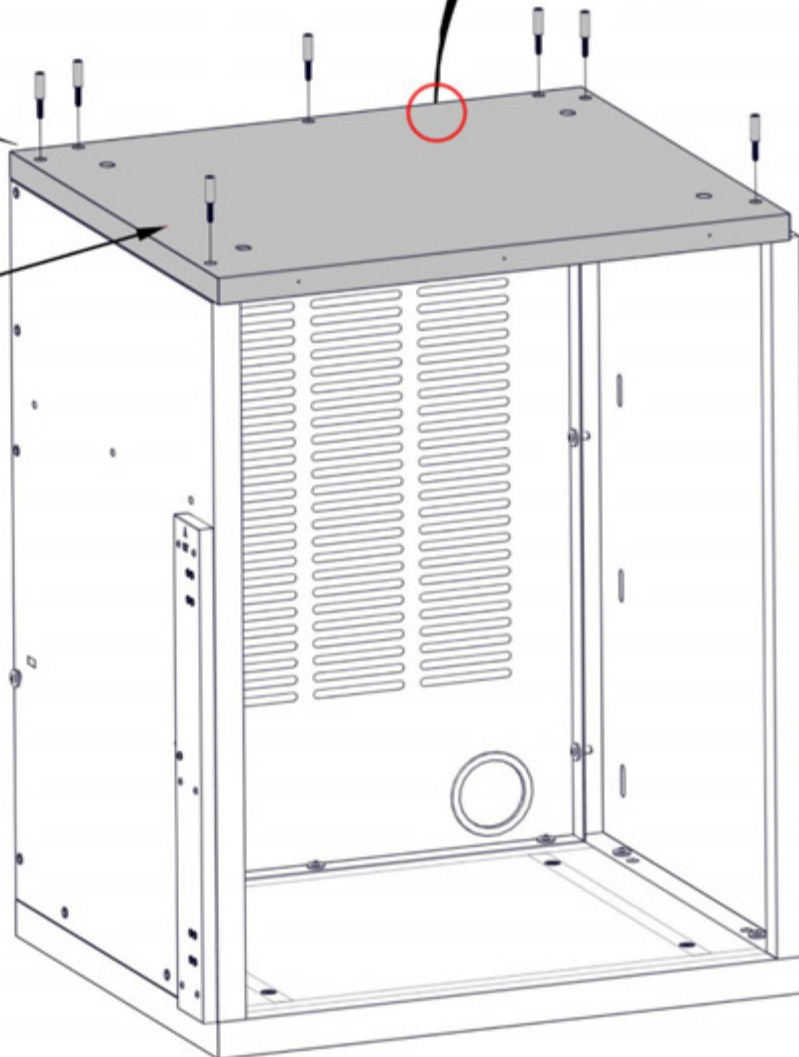


1103 (x7)  
VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

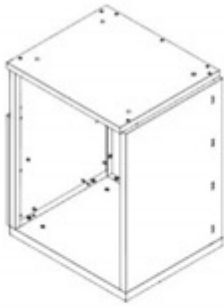


L'ÉTIQUETTE T7 SUR  
LE CÔTÉ INFÉRIEUR  
INDIQUE L'ARRIÈRE

T7 (x1)  
PLAN DE TRAVAIL ARMOIRE  
RÉFRIGÉRANTE



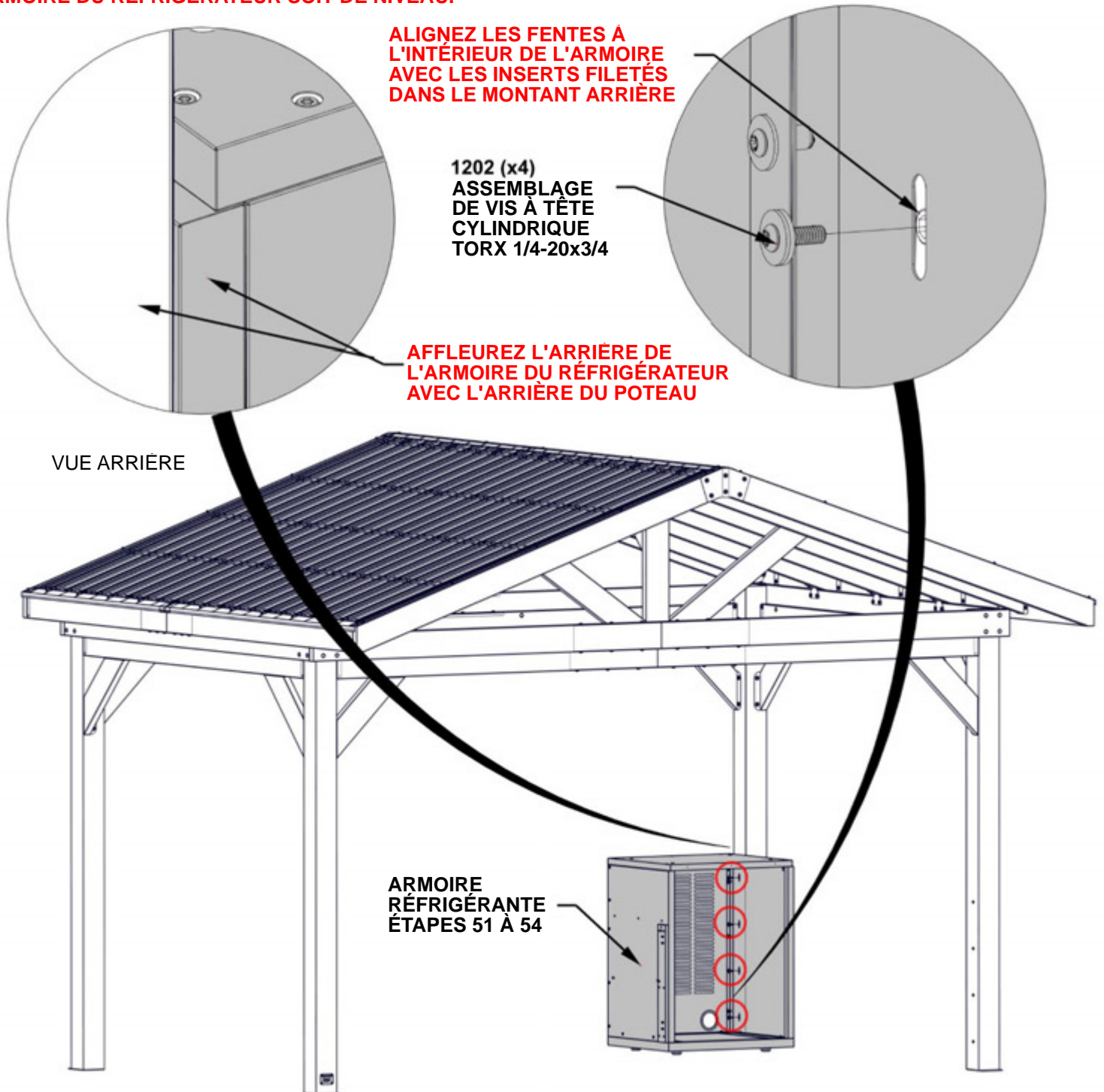
# ÉTAPE 55 - INSTALLATION DU RÉFRIGÉRATEUR



ARMOIRE RÉFRIGÉRATEUR DES  
ÉTAPES 51 - 54

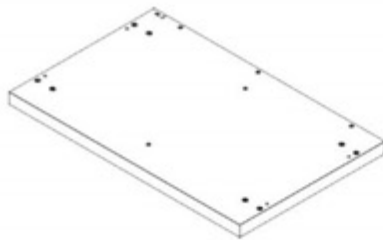
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- POSITIONNER L'ASSEMBLAGE DE L'ARMOIRE RÉFRIGÉRATEUR SOUS LA STRUCTURE DE LA CUISINE LANCASTER.
- LE CÔTÉ DU MEUBLE DU RÉFRIGÉRATEUR SERA PLACÉ CONTRE L'INTÉRIEUR DU POTEAU ARRIÈRE DROIT.
- L'ARRIÈRE DU MEUBLE DU RÉFRIGÉRATEUR SERA AU NIVEAU DE L'ARRIÈRE DU POTEAU.
- **AVANT DE SERRER LE MATÉRIEL, AJUSTEZ LES PIEDS DE L'ARMOIRE SELON LES BESOINS JUSQU'À CE QUE L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR SOIT DE NIVEAU.**

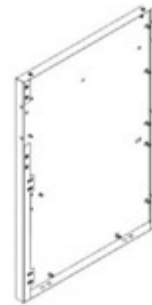


# ÉTAPE 56 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE ÉVIER

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

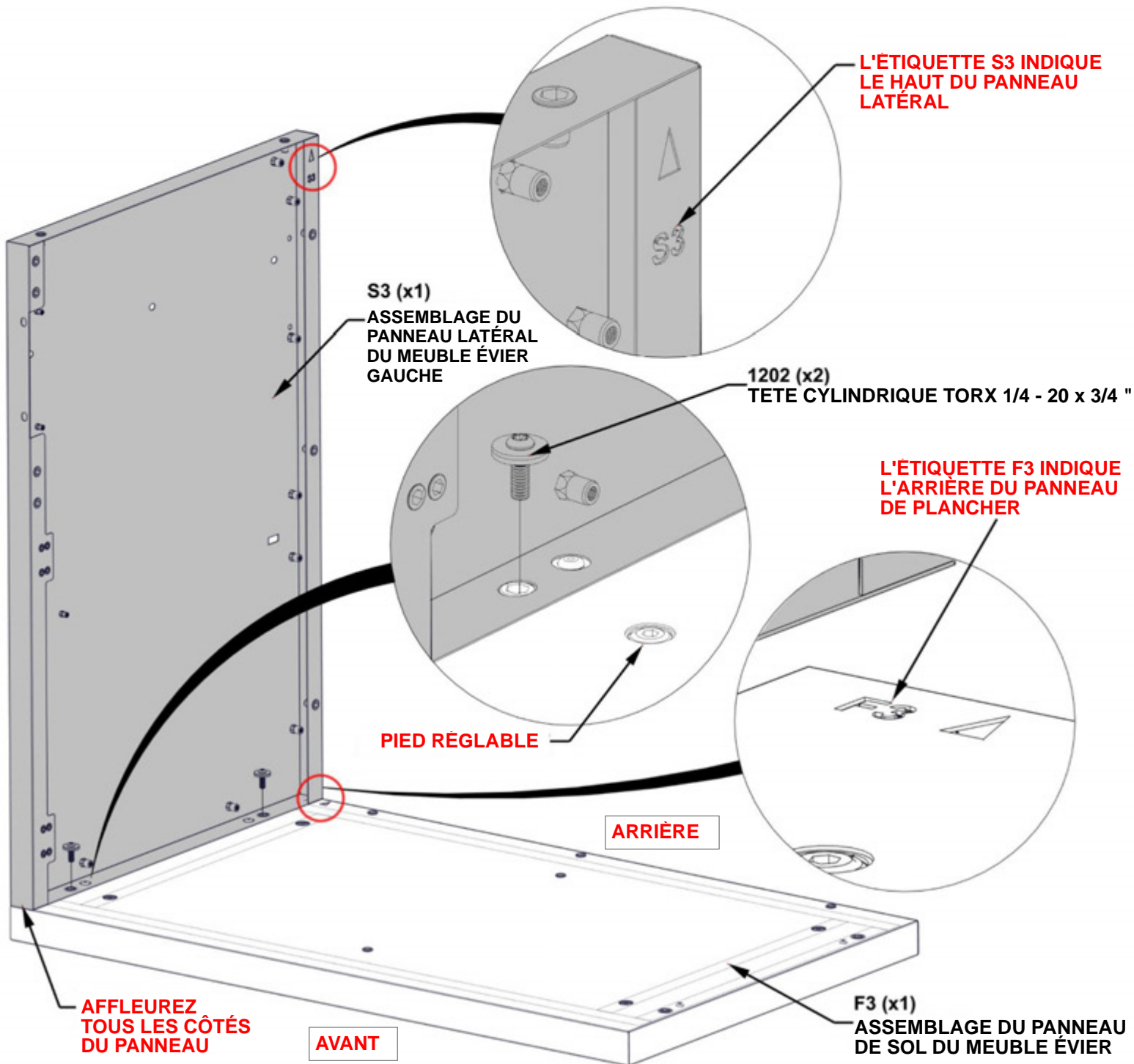


**F3 (x1)** ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE SOL POUR MEUBLE ÉVIER - A4M03560  
37 3/16"x23 3/8"x2 5/8" (66x594x944)



**S3 (x1)** ASSEMBLAGE PANNEAU LATÉRAL DE MEUBLE ÉVIER L - A4M03562  
33 3/8"x23 3/8"x1 3/8" (35.00x594.00x848.20)

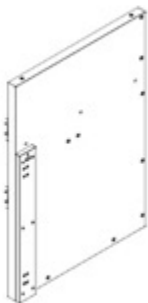
- POSITIONNEZ LE PANNEAU DE SOL À PROXIMITÉ DE L'ENDROIT OÙ SERA VOTRE CUISINE.
- CHAQUE PANNEAU DE PLANCHER A DES PIEDS RÉGLABLES INSTALLÉS EN USINE. UTILISEZ LE TOURNEVIS HEXAGONAL FOURNI POUR AJUSTER CHAQUE PIED JUSQU'À CE QUE LE PANNEAU SOIT DE NIVEAU.



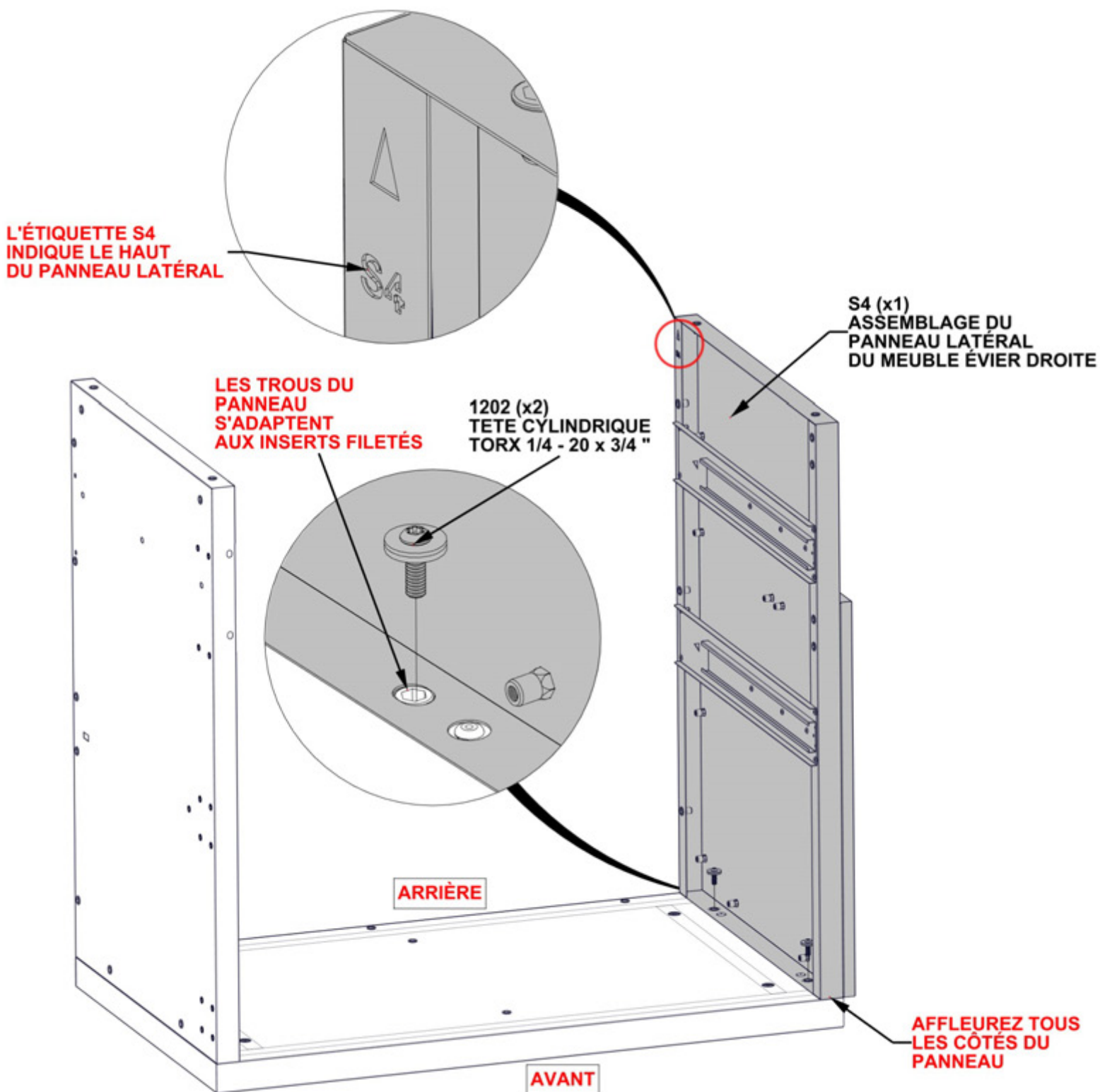


# ÉTAPE 57 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE ÉVIER

Qty	PartNo	Description
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

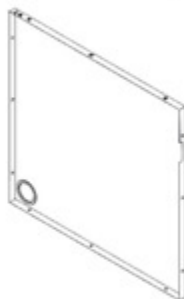


S4 ASSEMBLAGE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE D'ÉVIER R - A4M03563  
(x1) 33 3/8"x23 3/8"x2 5/8" (67x594x848.20)



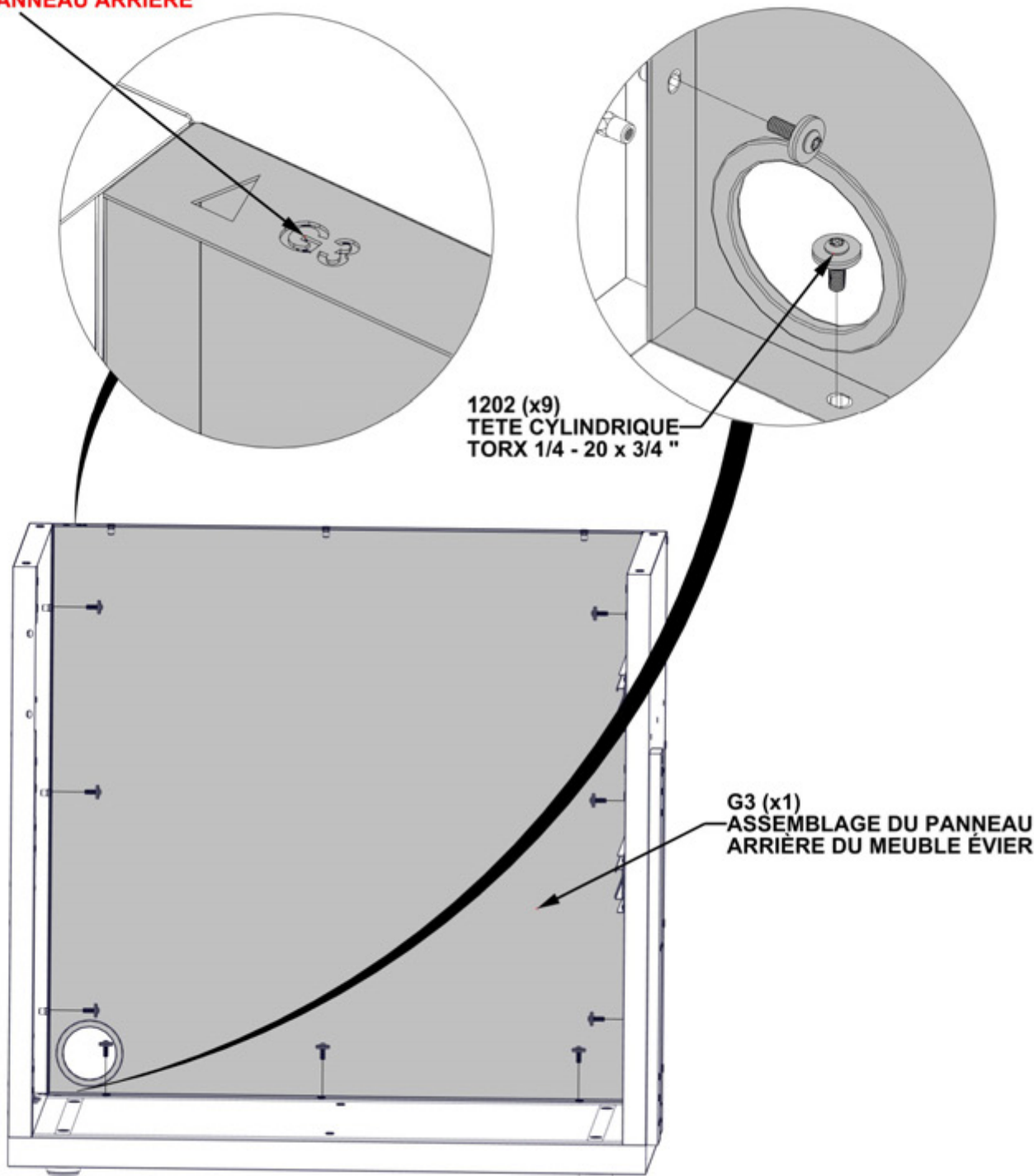
# ÉTAPE 58 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE ÉVIER

Qty	PartNo	Description
9	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



**G3 ASSEMBLAGE DU PANNEAU ARRIÈRE DU MEUBLE ÉVIER - A4M03564**  
 (x1) 34 5/16"x33 3/8"x1 3/16" (30x847.2x872)

**L'ÉTIQUETTE G3 INDIQUE  
LE HAUT DU PANNEAU ARRIÈRE**



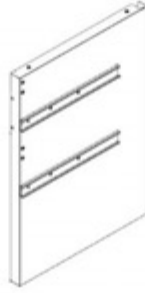
**1202 (x9)  
TETE CYLINDRIQUE  
TORX 1/4 - 20 x 3/4 "**

**G3 (x1)  
ASSEMBLAGE DU PANNEAU  
ARRIÈRE DU MEUBLE ÉVIER**

**AVANT**

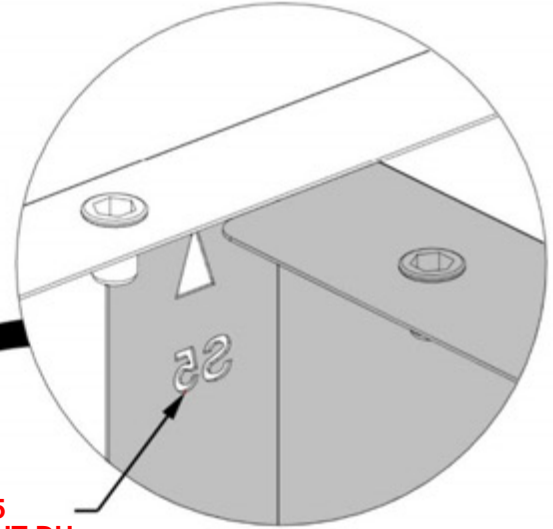
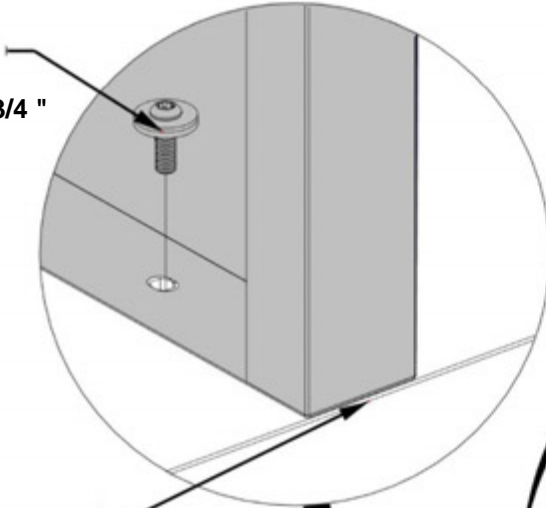
# ÉTAPE 59 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE ÉVIER

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



**S5 ÉTAPE 59 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE ÉVIER**  
 (x1) 33 3/8"x23 3/8"x2 3/16" (56.2x59.3x847)

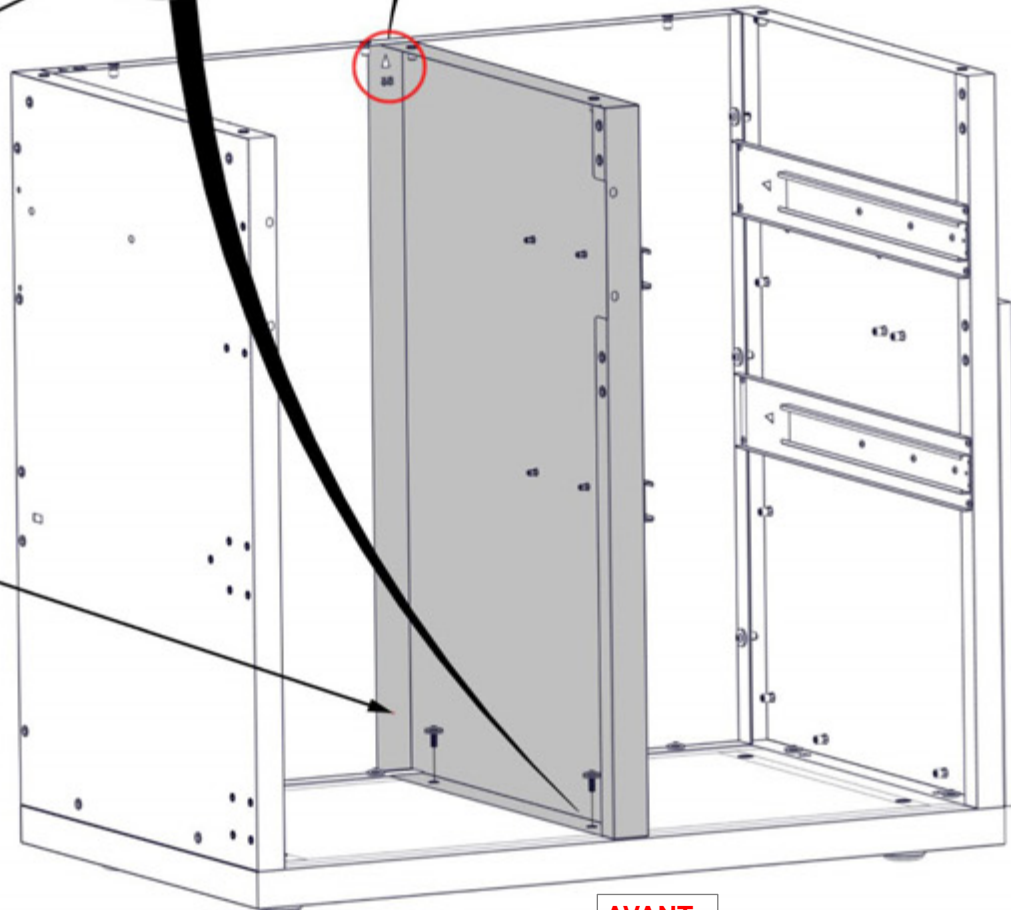
**1202 (x2)**  
**TETE**  
**CYLINDRIQUE**  
**TORX 1/4 - 20 x 3/4 "**



**L'ÉTIQUETTE S5**  
**INDIQUE LE HAUT DU**  
**PANNEAU LATÉRAL**

**AFFLEUREZ LA**  
**SURFACE AVANT**

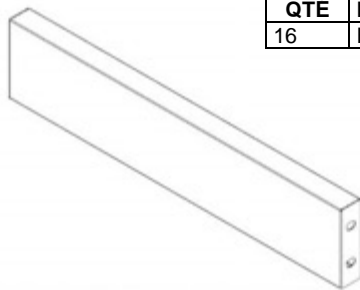
**S5 (x1)**  
**ASSEMBLAGE DU**  
**PANNEAU LATÉRAL DU**  
**MEUBLE ÉVIER MILIEU**



**AVANT**

# ÉTAPE 60 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE ÉVIER

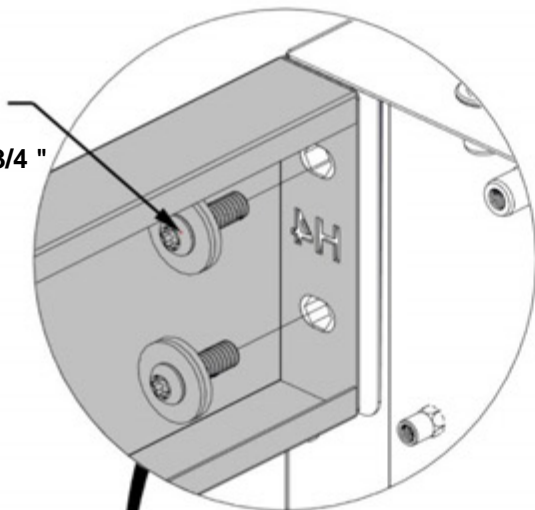
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
16	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



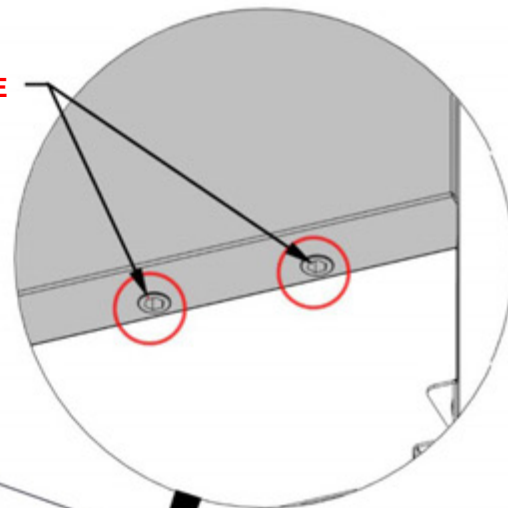
**H4** ASSEMBLAGE POUTRE HORIZONTALE L - A4M03575  
(x4) 16 1/4"x3 3/8"x1" (25x85x413)

**- LE MATÉRIEL SE FIXE À L'INTÉRIEUR DE L'ARMOIRE**

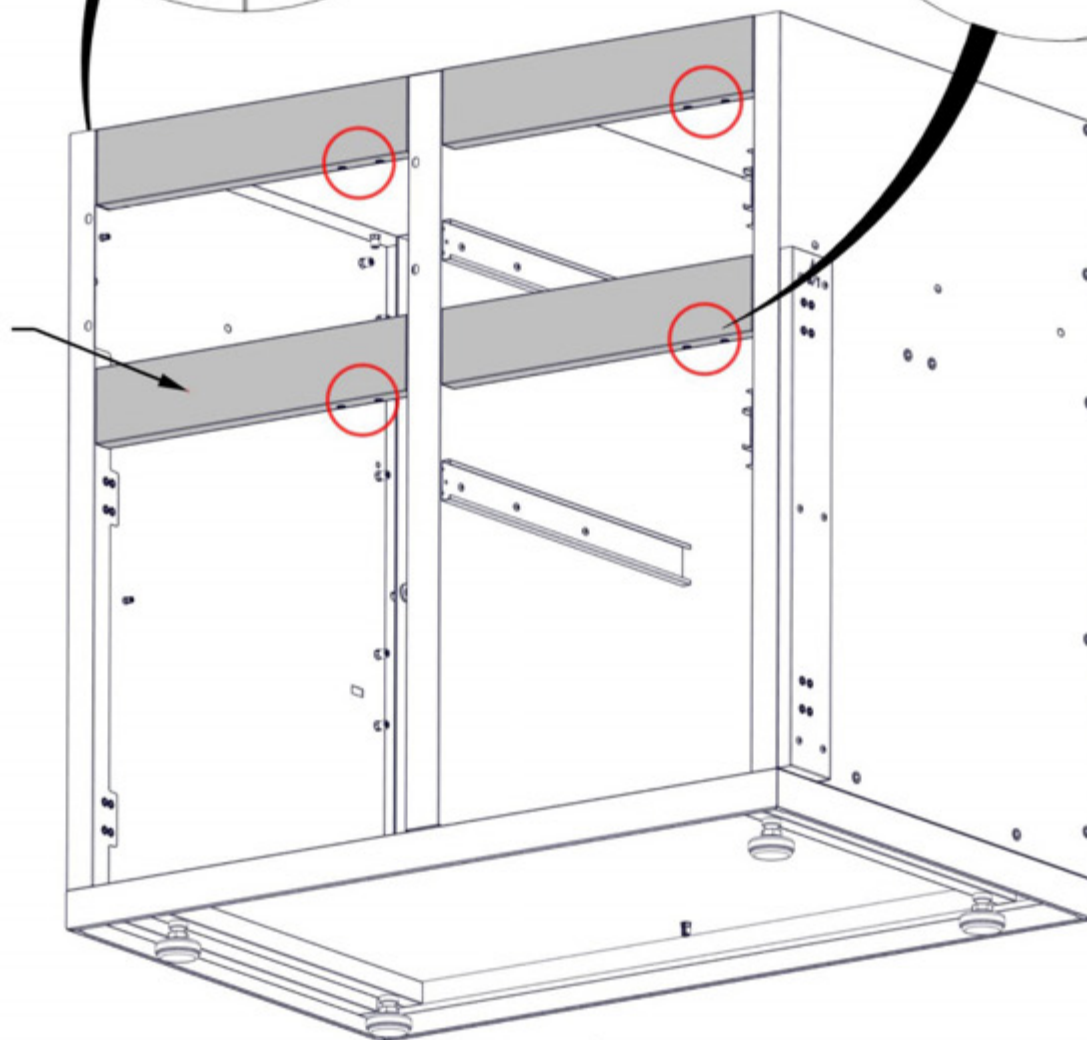
**1202 (x16)**  
TETE  
CYLINDRIQUE  
TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



**INSERTS FILETÉS FACE  
VERS LE BAS**



**H4 (x4)**  
ASSEMBLAGE  
DE POUTRES  
HORIZONTALES  
GAUCHE

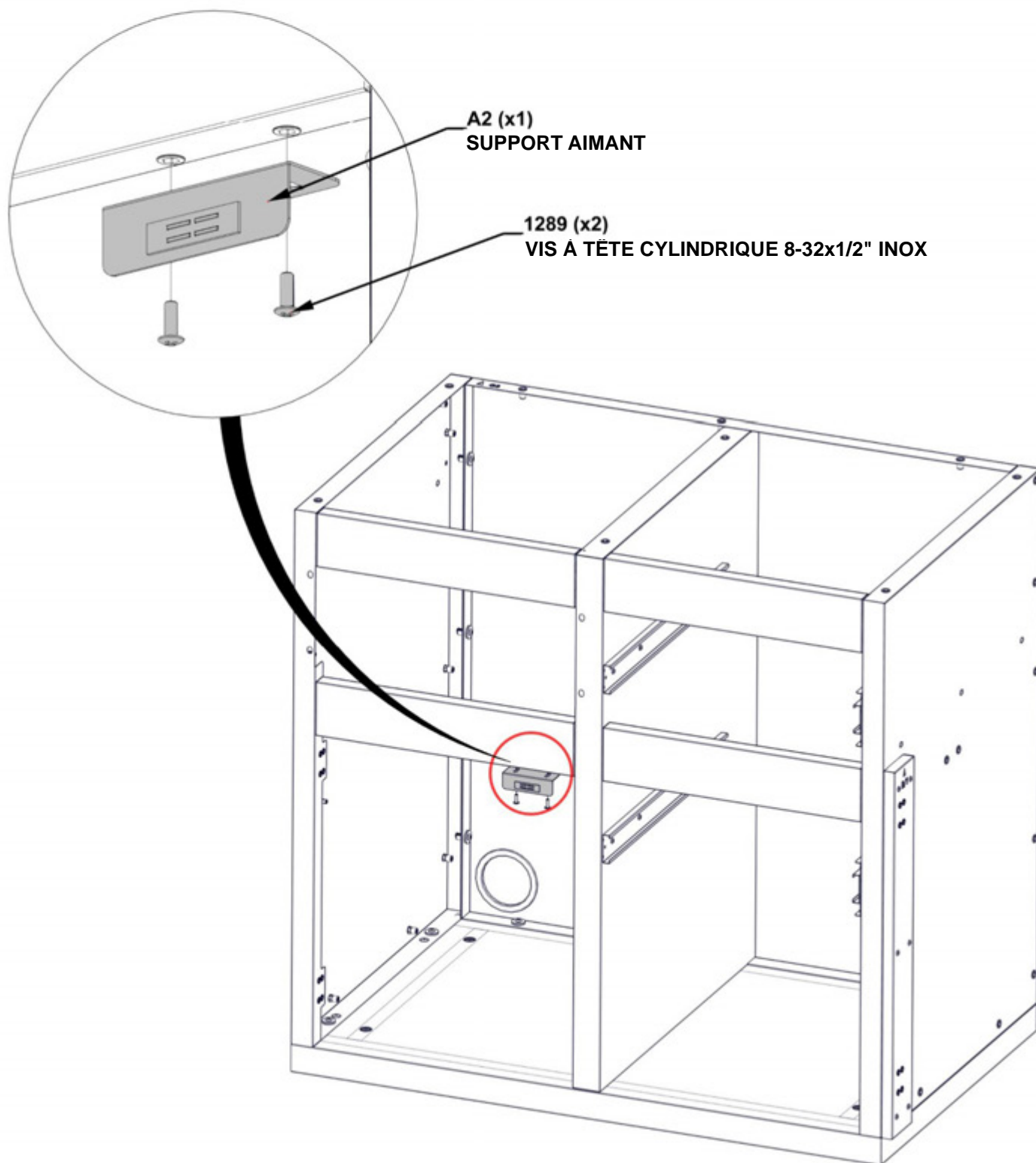


# ÉTAPE 61 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE ÉVIER

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" SINOX



**A2** SUPPORT AIMANT - A4M03026  
(x1) 1"x1 1/4"x3 1/8" (25x31x80)

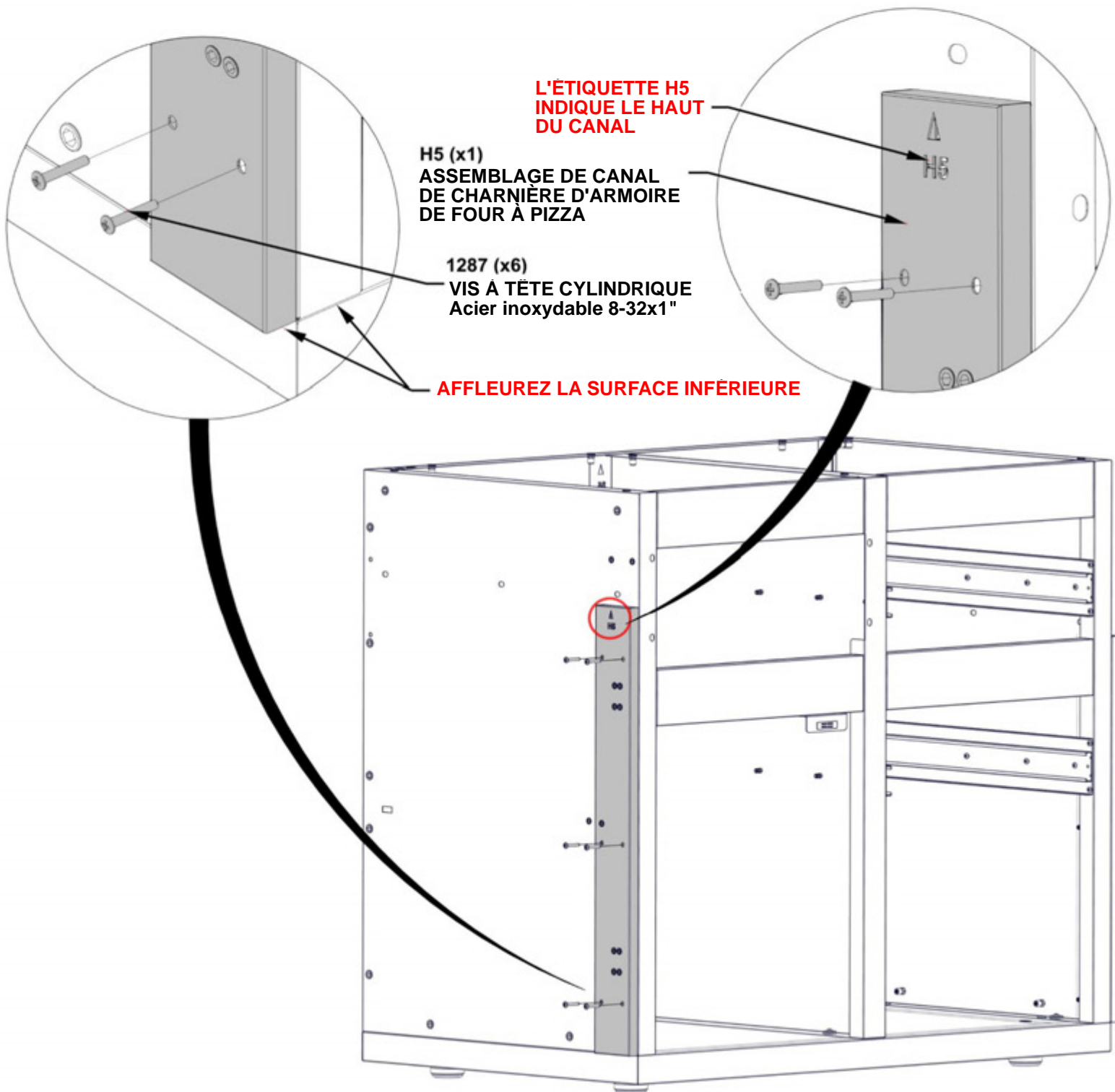


# ÉTAPE 62 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE ÉVIER

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101287	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1" INOX

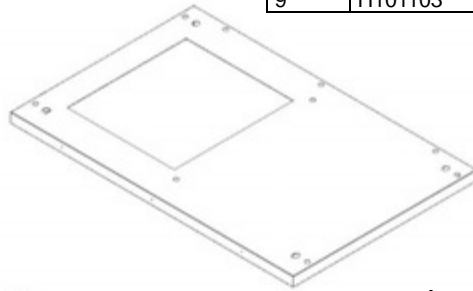


**H5 ASSEMBLAGE DE CHARNIÈRES POUR ARMOIRE DE FOUR À PIZZA - A4M03558**  
**(x1) 26 5/8"x2 15/16"x11/16" (18x74.80x676)**



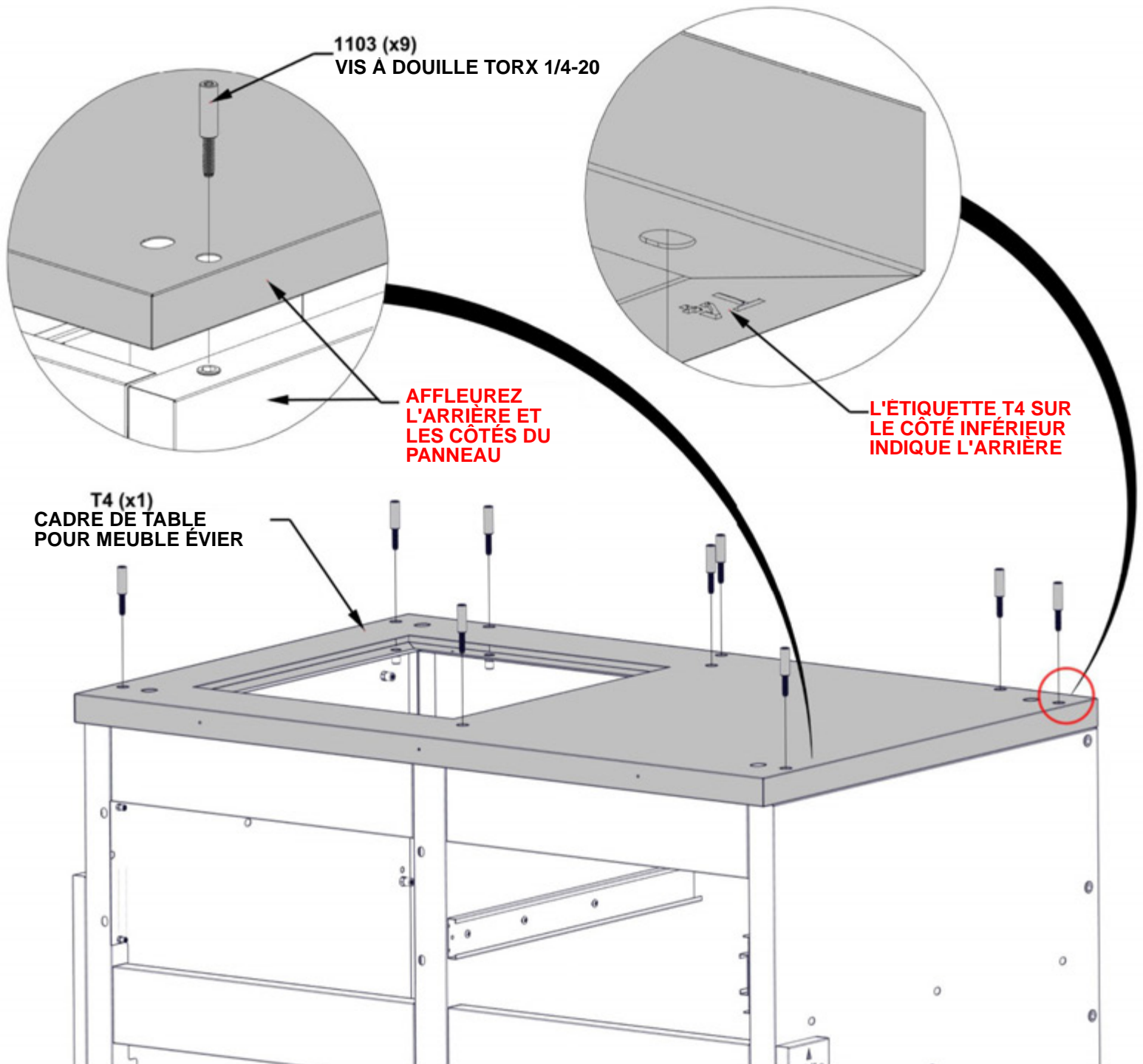
# ÉTAPE 63 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE ÉVIER

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
9	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20



T4 CADRE DE TABLE POUR MEUBLE ÉVIER - A4M03566  
(x1) 37 3/16"x24 1/8"x1 1/4" (32x612x944)

- AFFLEUREZ L'ARRIÈRE ET LES CÔTÉS DE L'ASSEMBLAGE DU PANNEAU.
- ÉQUILIBREZ TOUS LES CÔTÉS DE L'ARMOIRE AVANT DE SERRER LE MATÉRIEL.

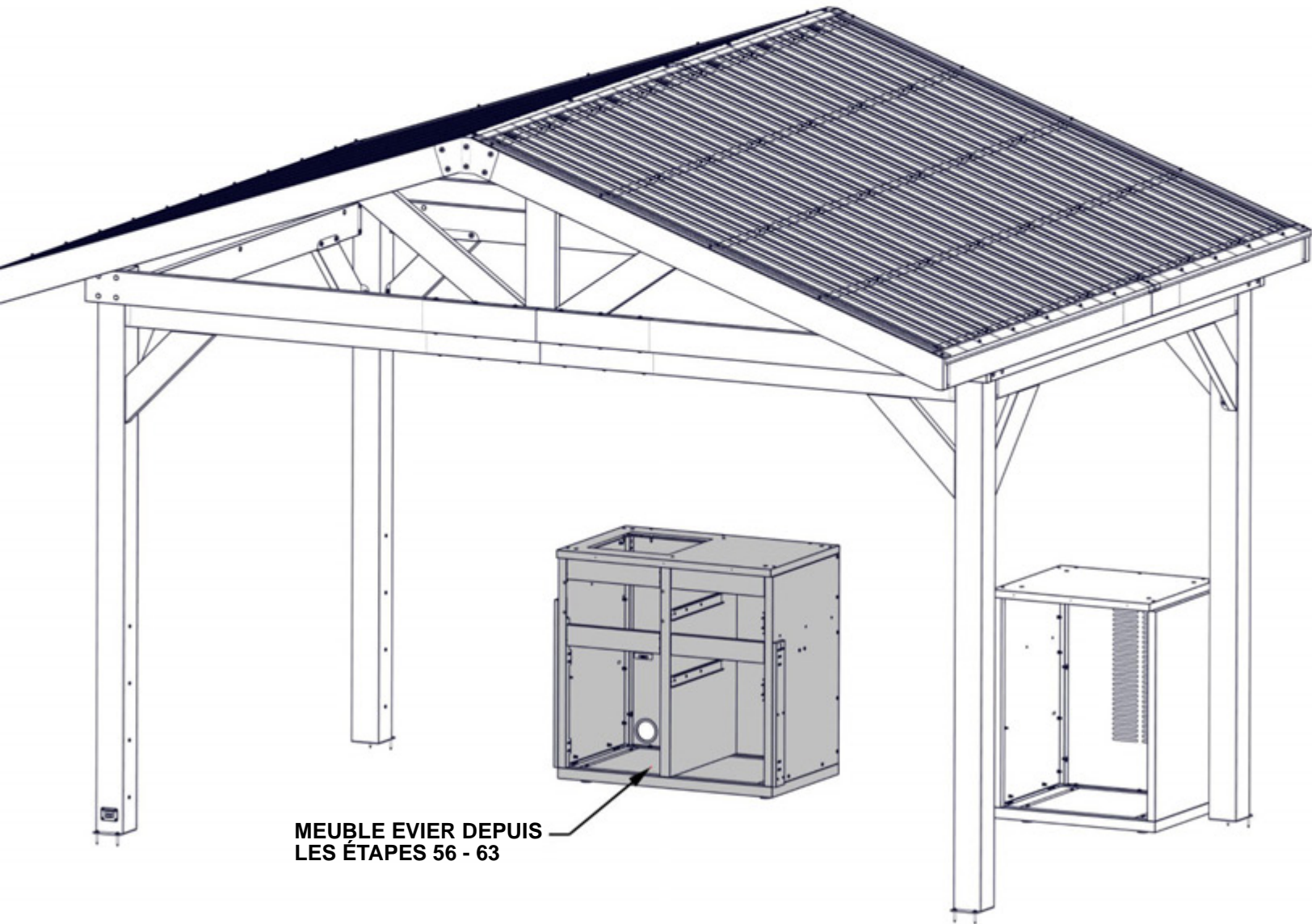


# ÉTAPE 64 – INSTALLATION DU MEUBLE ÉVIER



MEUBLE ÉVIER À PARTIR DES  
ÉTAPES 56 - 63

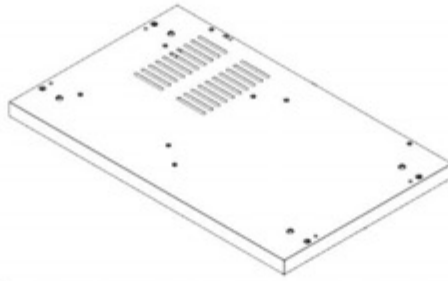
- POSITIONNER L'ASSEMBLAGE DE L'ARMOIRE D'ÉVIER SOUS LA STRUCTURE DE LA CUISINE LANCASTER.
- LA DISTANCE ENTRE LES ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR SERA DÉTERMINÉE À L'ÉTAPE SUIVANTE.



MEUBLE EVIER DEPUIS  
LES ÉTAPES 56 - 63



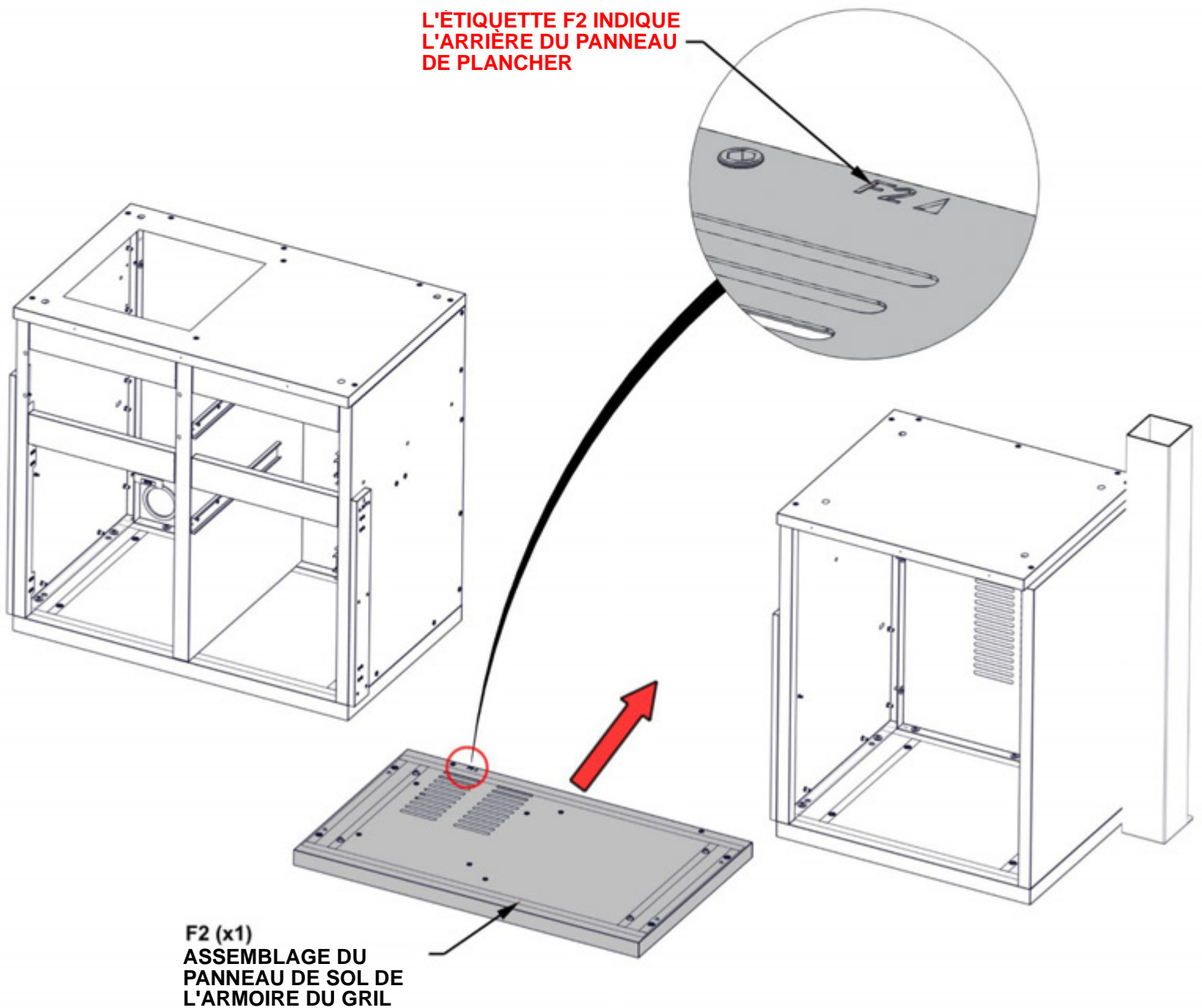
## ÉTAPE 65 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL



**F2** ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE SOL POUR ARMOIRE À GRILL - A4M03048  
(x1) 2 5/8"x23 3/8"x38 1/4" (66x594x972)

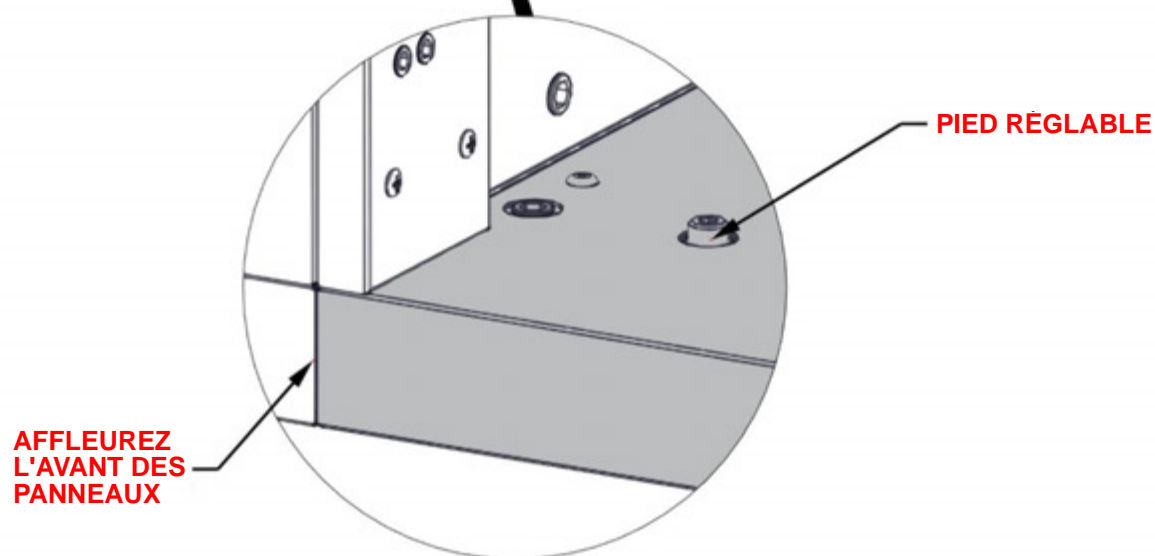
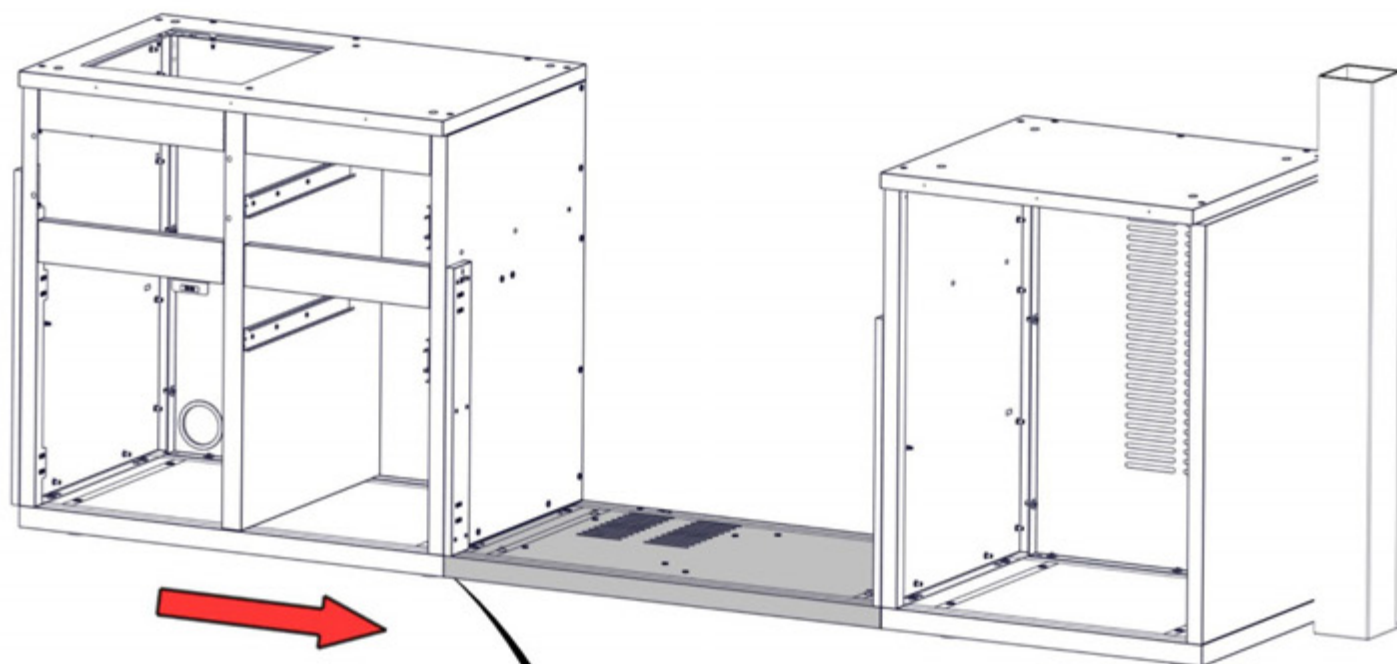
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.

- EN REGARDANT L'AVANT DES ARMOIRES,  
FAITES GLISSER LE PANNEAU DE SOL ENTRE LES ARMOIRES DE L'ÉVIER ET DU RÉFRIGÉRATEUR.



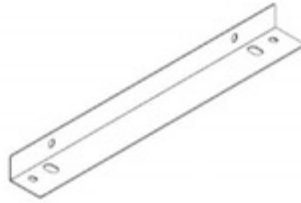
## ÉTAPE 66 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- POSITIONNER LE PANNEAU DE PLANCHER COMME INDiqué CI-DESSOUS.
- CHAQUE PANNEAU DE PLANCHER A DES PIEDS RÉGLABLES INSTALLÉS EN USINE. UTILISEZ LE TOURNEVIS HEXAGONAL FOURNI POUR AJUSTER CHAQUE PIED JUSQU'À CE QUE LE PANNEAU SOIT DE NIVEAU.
- AJUSTEZ L'ARMOIRE D'ANGLE GAUCHE ET DROIT POUR ÉLIMINER TOUT ESPACE ENTRE LE PANNEAU DE PLANCHER ET LES ARMOIRES.



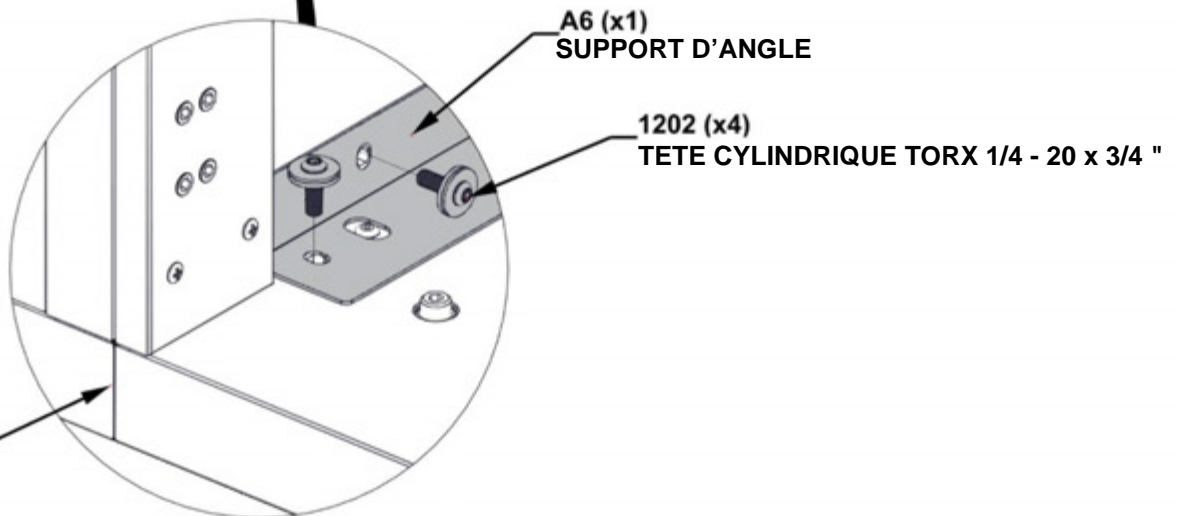
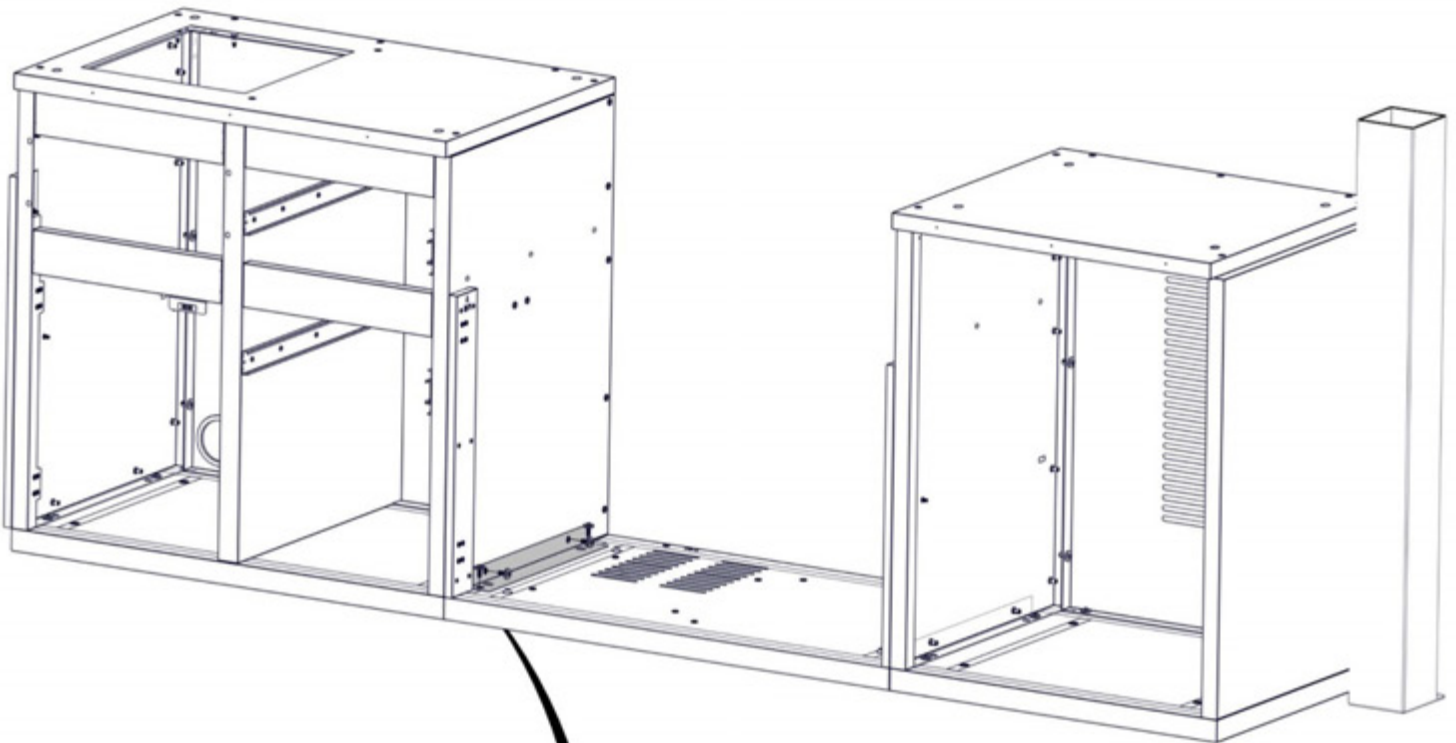
# ÉTAPE 67 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



**A6** SUPPORT D'ANGLE -A4M03053  
(x1) 1 3/8"x1 15/16"x17 1/8" (35x50x435)

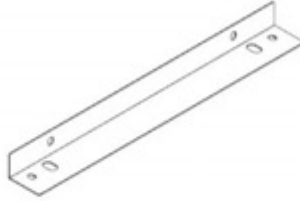
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



**ASSUREZ-VOUS QUE  
LA FACE AVANT DES  
PANNÉAUX DE  
PLANCHER SOIT AU  
NIVEAU**

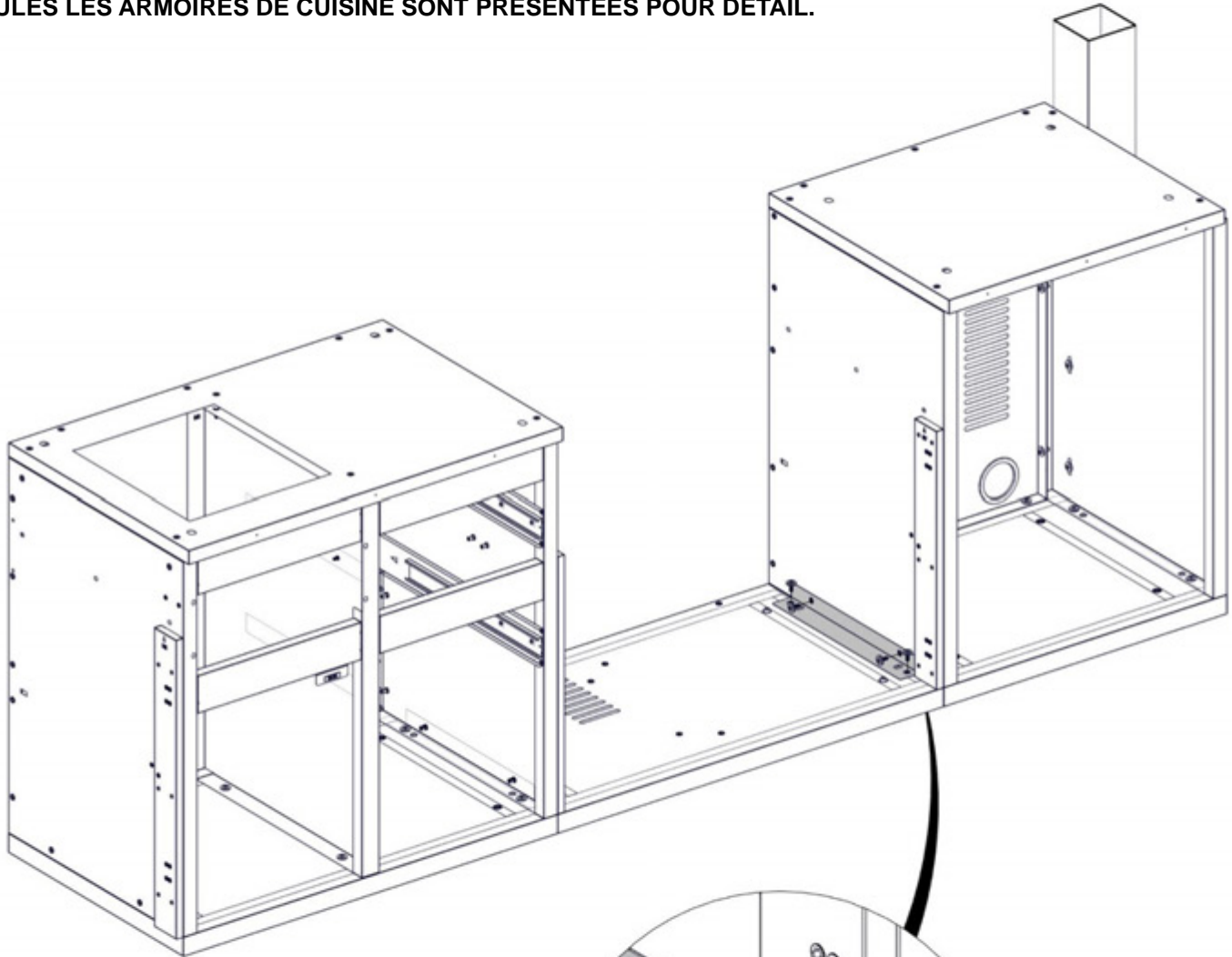
# ÉTAPE 68 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



**A6** SUPPORT D'ANGLE -A4M03053  
(x1) 1 3/8"x1 15/16"x17 1/8" (35x50x435)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



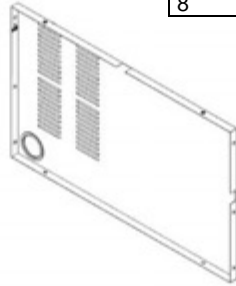
**1202 (x4)**  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**A6 (x1)**  
SUPPORT D'ANGLE

**ASSUREZ-VOUS  
QUE LA FACE  
AVANT DES  
PANNEAUX DE  
PLANCHER SOIT  
AU NIVEAU**

# ÉTAPE 69 – ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

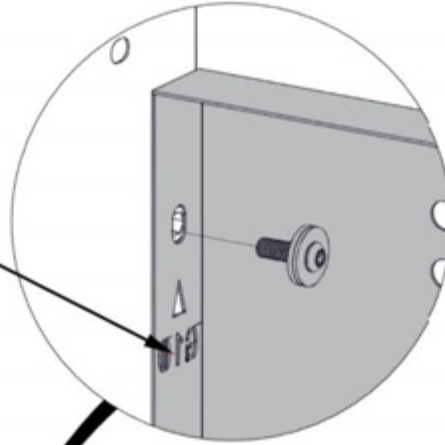
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



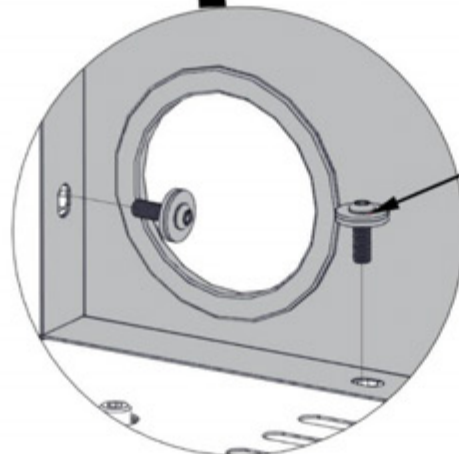
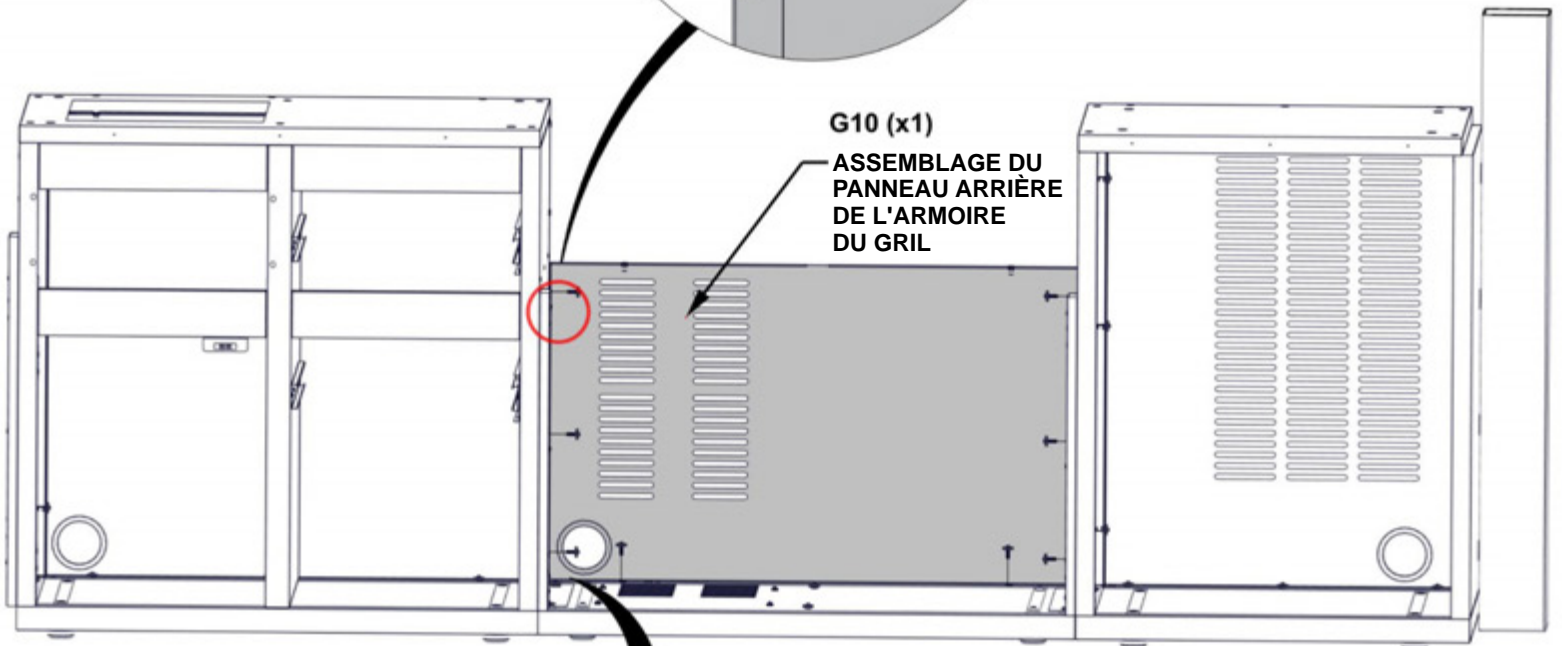
**G10 ASSEMBLAGE DU PANNEAU ARRIÈRE DE L'ARMOIRE DU GRIL - A4M03055**  
(x1) 1 3/16"x22 7/8"x38 3/16" (30x581x970)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.

**L'ÉTIQUETTE G10  
INDIQUE LE HAUT DU  
PANNEAU ARRIÈRE**



**G10 (x1)  
ASSEMBLAGE DU  
PANNEAU ARRIÈRE  
DE L'ARMOIRE  
DU GRIL**

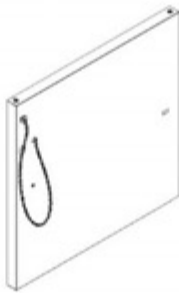


**1202 (x8)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "**

**SERREZ À LA MAIN UNIQUEMENT**

# ÉTAPE 70 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

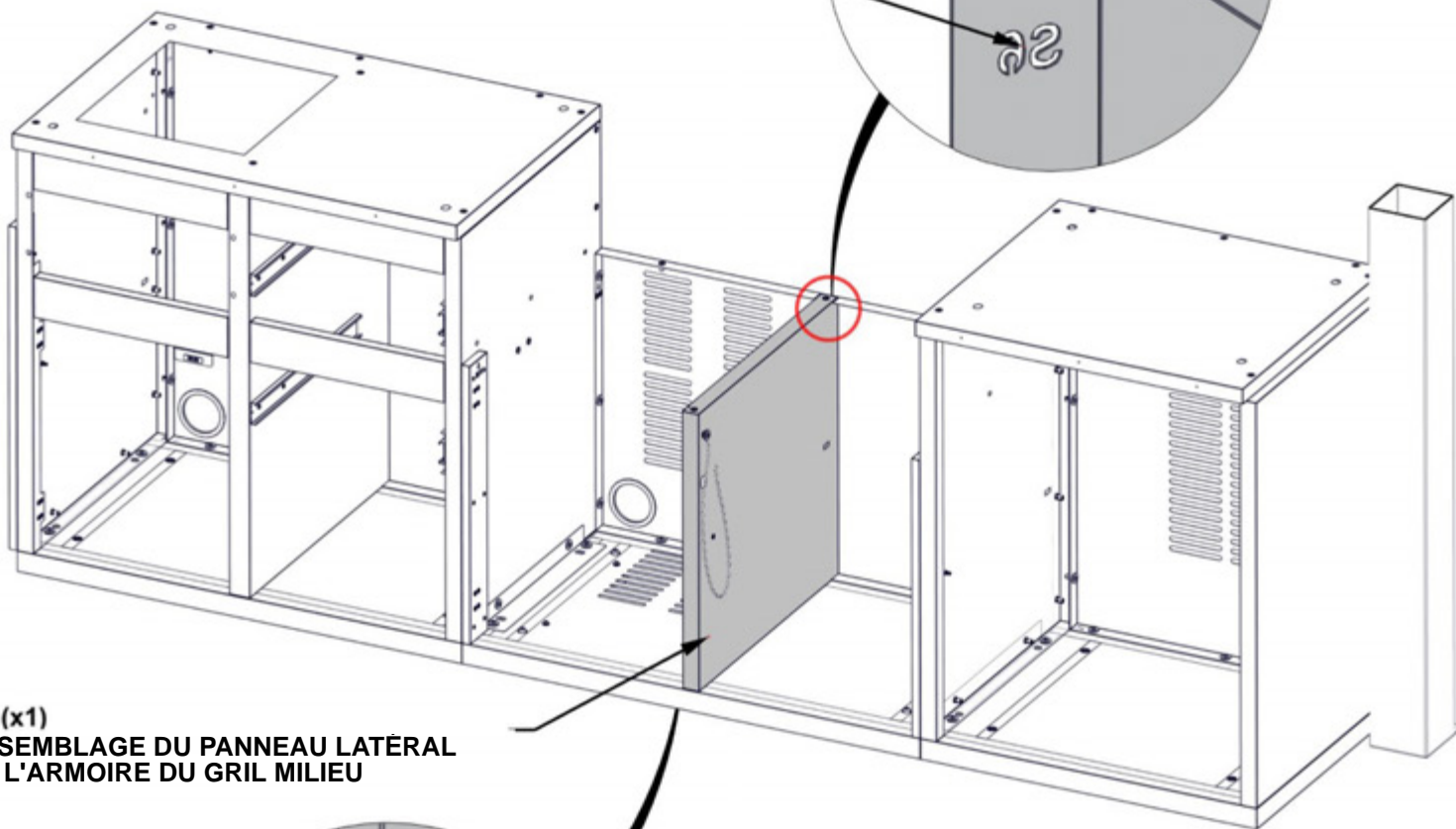
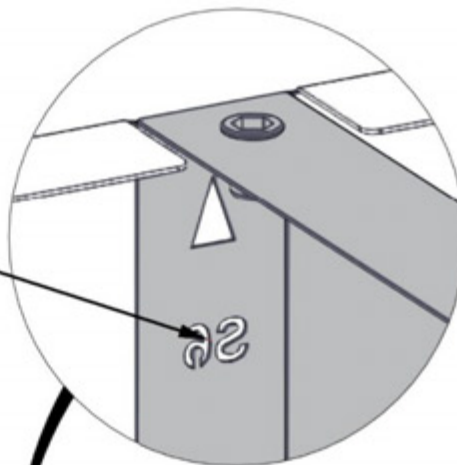
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



**S6** ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL D'ARMOIRE À GRILL M - A4M03586  
(x1) 23 3/8"x22 7/8"x1 3/8" (35x581x593)

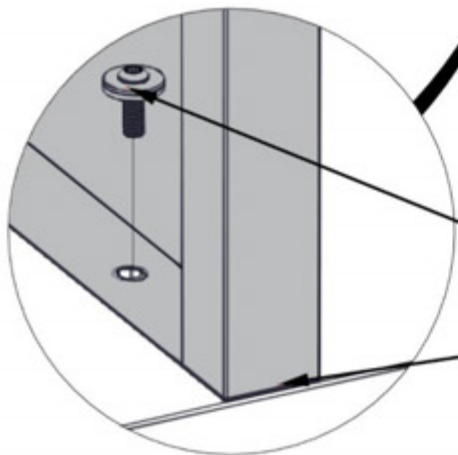
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.

**L'ÉTIQUETTE S6  
INDIQUE LE HAUT DU  
PANNEAU LATÉRAL**



**S6 (x1)**  
ASSEMBLAGE DU PANNEAU LATÉRAL  
DE L'ARMOIRE DU GRIL MILIEU

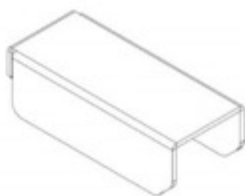
**SERREZ TOUTES LES PIÈCES DE QUINCAILLERIE**



**1202 (x2)**  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

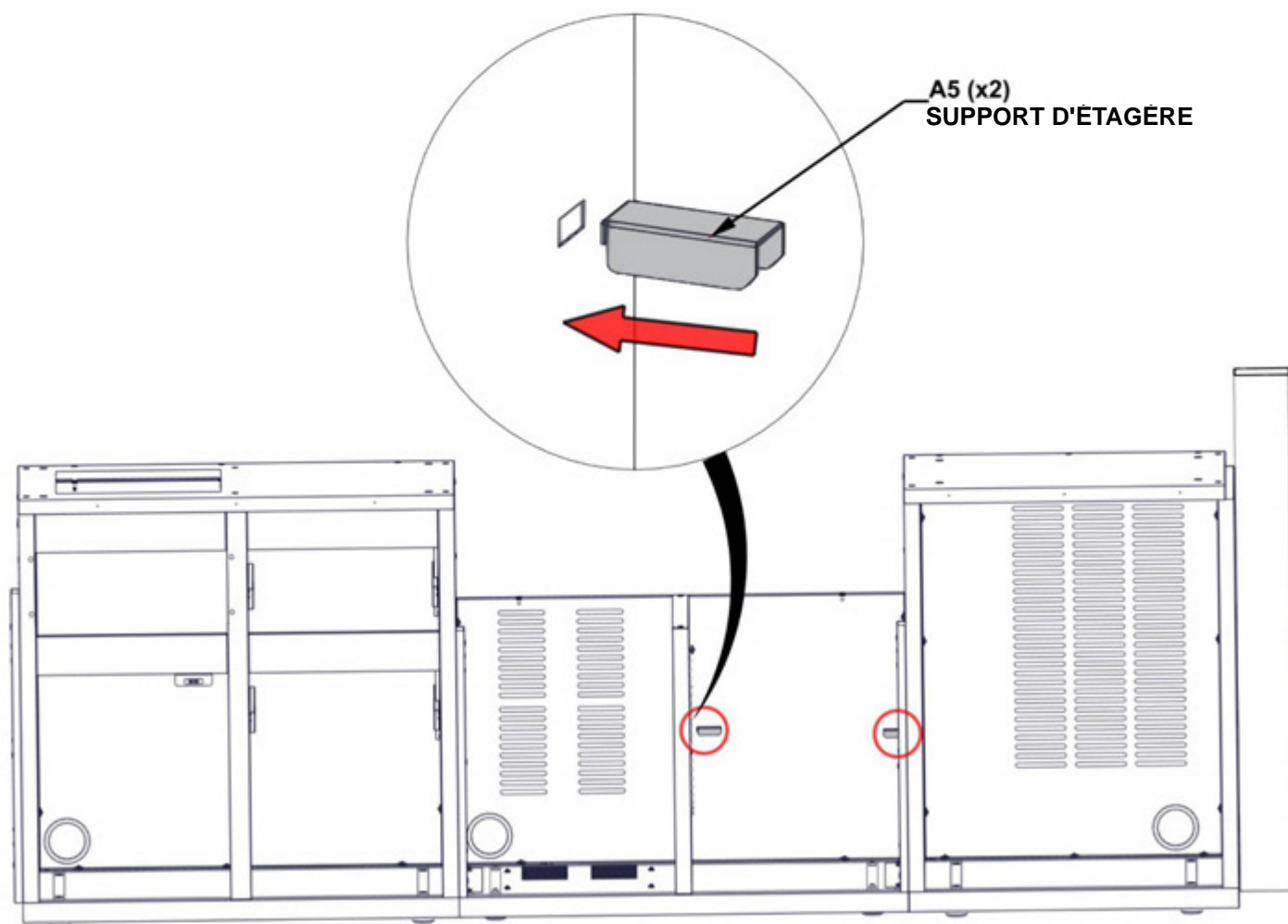
**AFFLEUREZ LA FACE AVANT  
DU PANNEAU LATÉRAL AVEC  
LE PANNEAU DE PLANCHER**

# ÉTAPE 71A – ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL



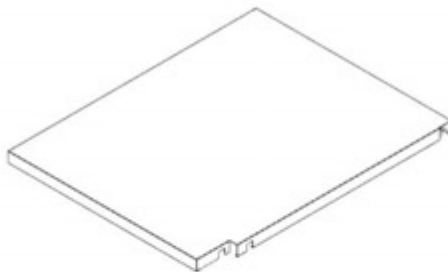
A5 SUPPORT D'ÉTAGÈRE - A4M03141  
(x2) 5/8"x7/8"x2 1/16" (16x22x53)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- FIXER LES SUPPORTS D'ÉTAGÈRES DES DEUX CÔTÉS DE L'ARMOIRE DU GRIL CENTRAL.



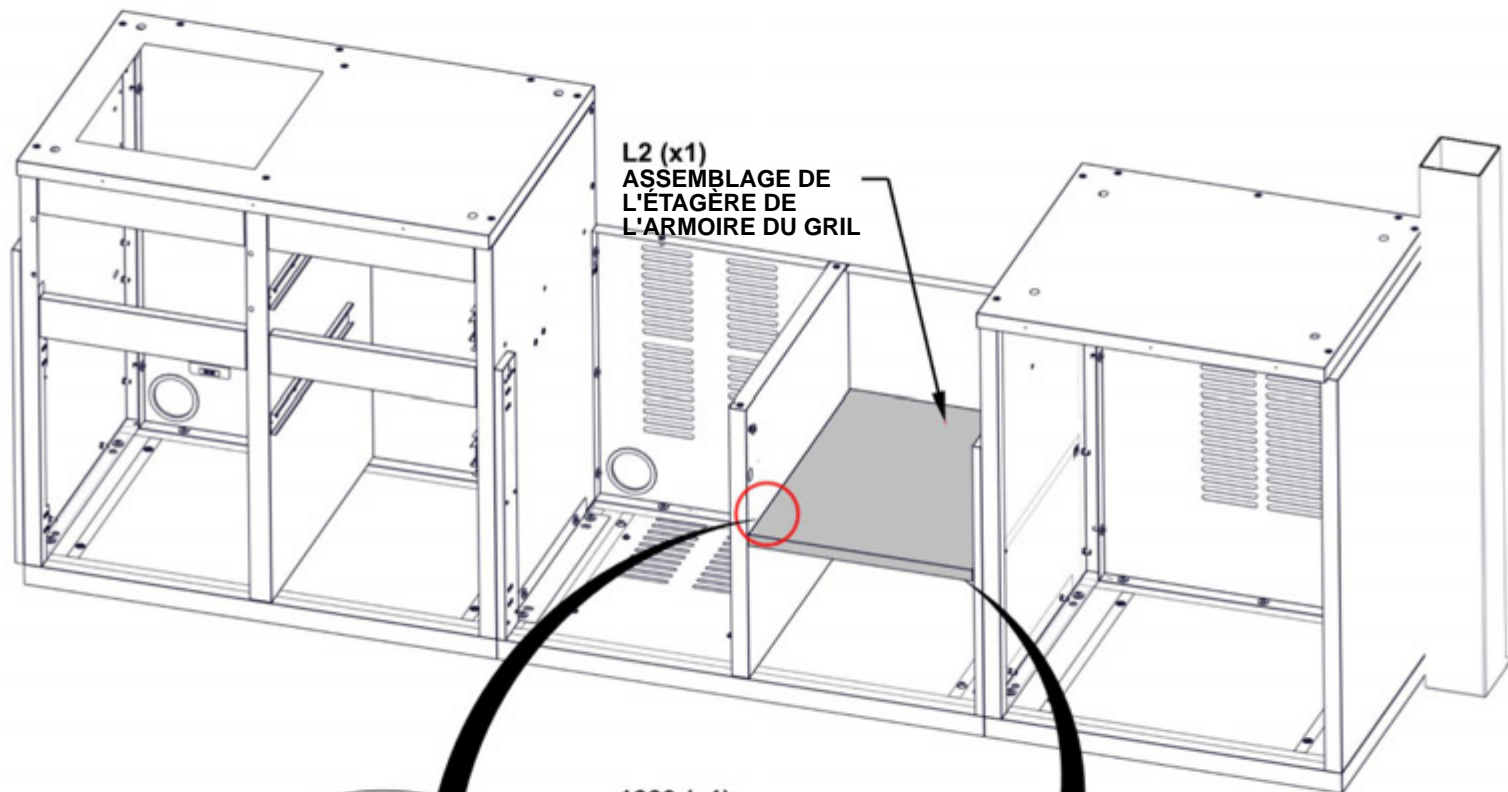
# ÉTAPE 71B - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
3	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" INOX

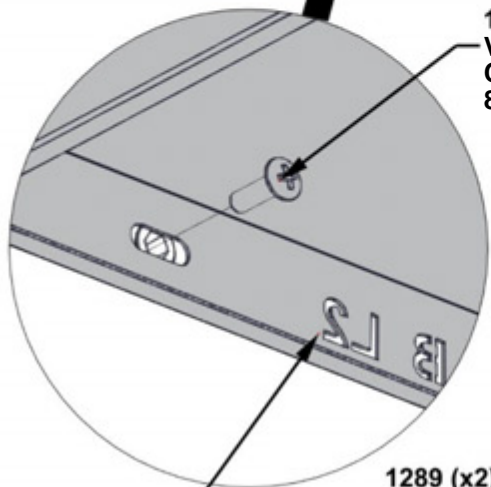


**L2 ASSEMBLAGE DE GRILADES POUR ARMOIRE À GRILL - A4M03589**  
 (x1) 23 1/4"x18 3/8"x1" (25.00x467.00x591.00)

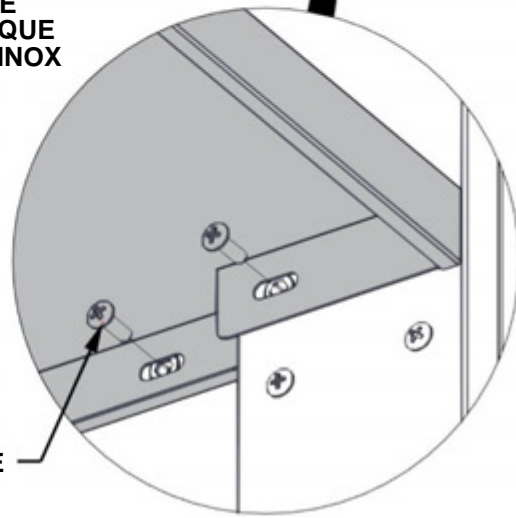
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- ALIGNEZ L'ÉTAGÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS ET FIXEZ LE MATÉRIEL POUR LA FIXER EN PLACE.



**L2 (x1)**  
**ASSEMBLAGE DE**  
**L'ÉTAGÈRE DE**  
**L'ARMOIRE DU GRIL**



**1289 (x1)**  
**VIS À TÊTE**  
**CYLINDRIQUE**  
**8-32x1/2" INOX**



**1289 (x2)**  
**VIS À TÊTE CYLINDRIQUE**  
**8-32x1/2" INOX**

**L'ÉTIQUETTE L2**  
**INDIQUE LE DEVANT**  
**DE L'ÉTAGÈRE**



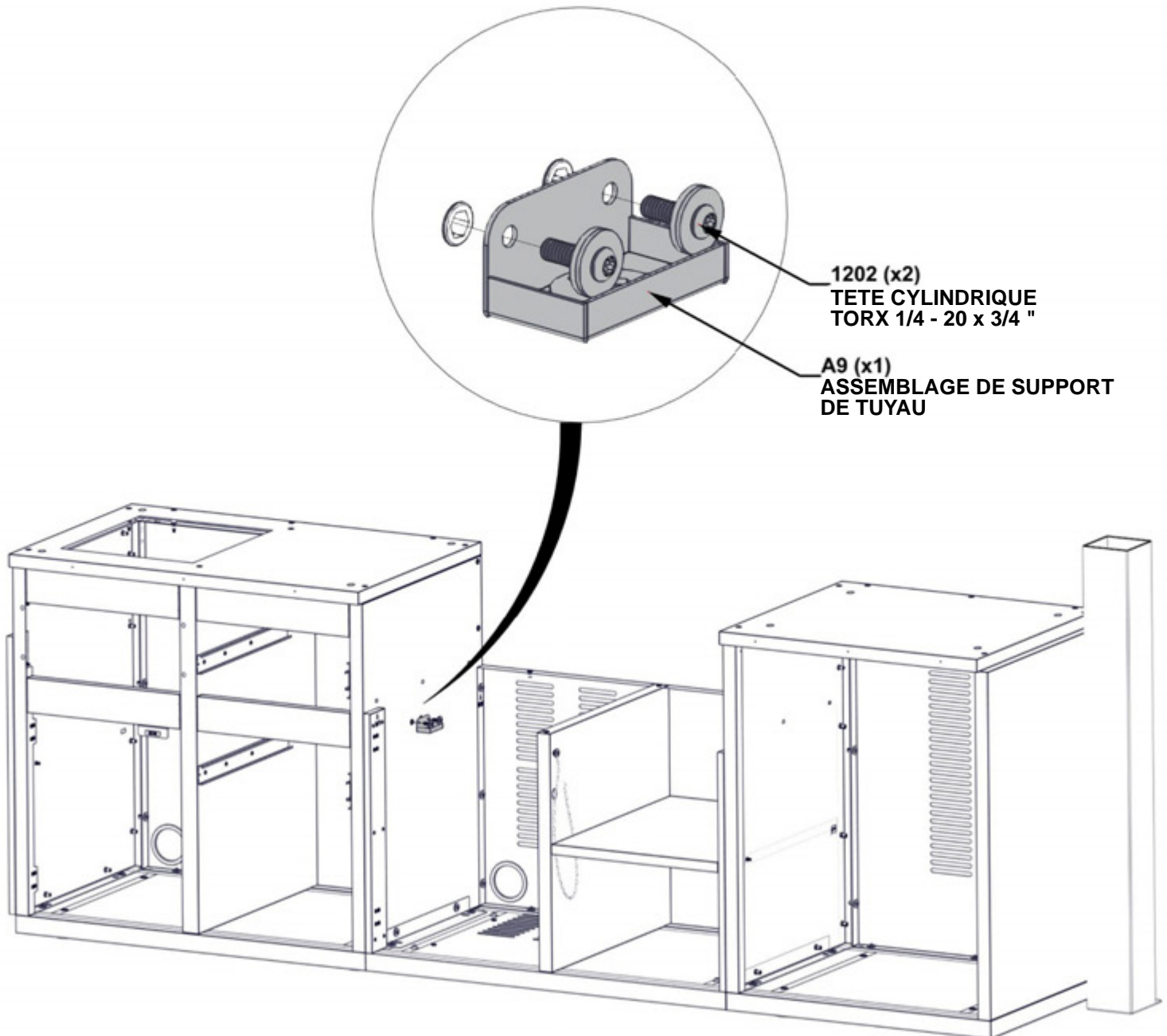
# ÉTAPE 72 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



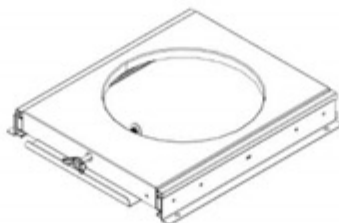
**A9 ASSEMBLAGE SUPPORT DE TUYAU - A4M03060**  
(x1) 1 1/4"x1 7/16"x2 9/16" (31.5x36.5x65)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



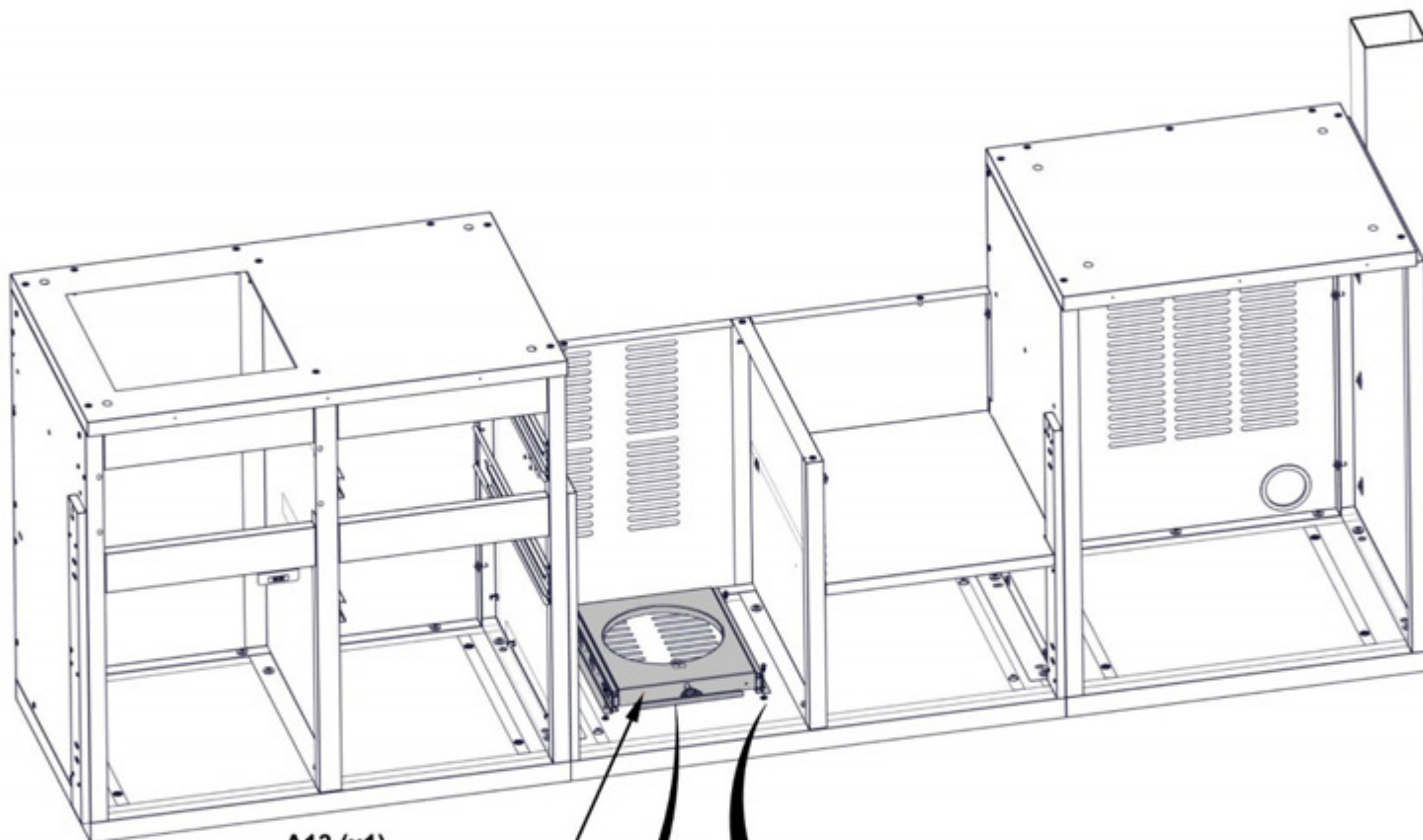
# ÉTAPE 73 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101292	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



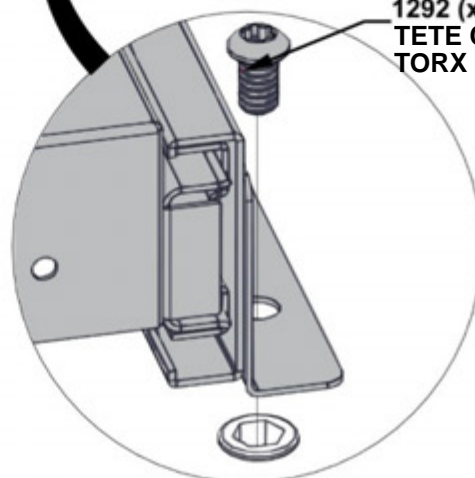
**A13 ASSEMBLAGE SUPPORT DE RÉSERVOIR DE GAZ - A4M03047**  
**(x1) 1 15/16"x12 7/8"x14 3/4" (49x327x374)**

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



**A13 (x1)**  
**ASSEMBLAGE**  
**SUPPORT DE**  
**RÉSERVOIR DE GAZ**

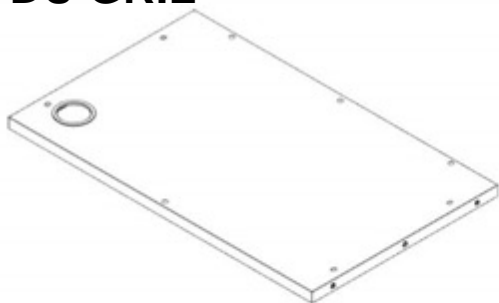
**1292 (x4)**  
**TETE CYLINDRIQUE**  
**TORX 1/4 - 20 x 3/4 "**



**NOTEZ L'ORIENTATION DE**  
**L'ÉCROU À PAPILLON VERS**  
**L'AVANT**

# ÉTAPE 74 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

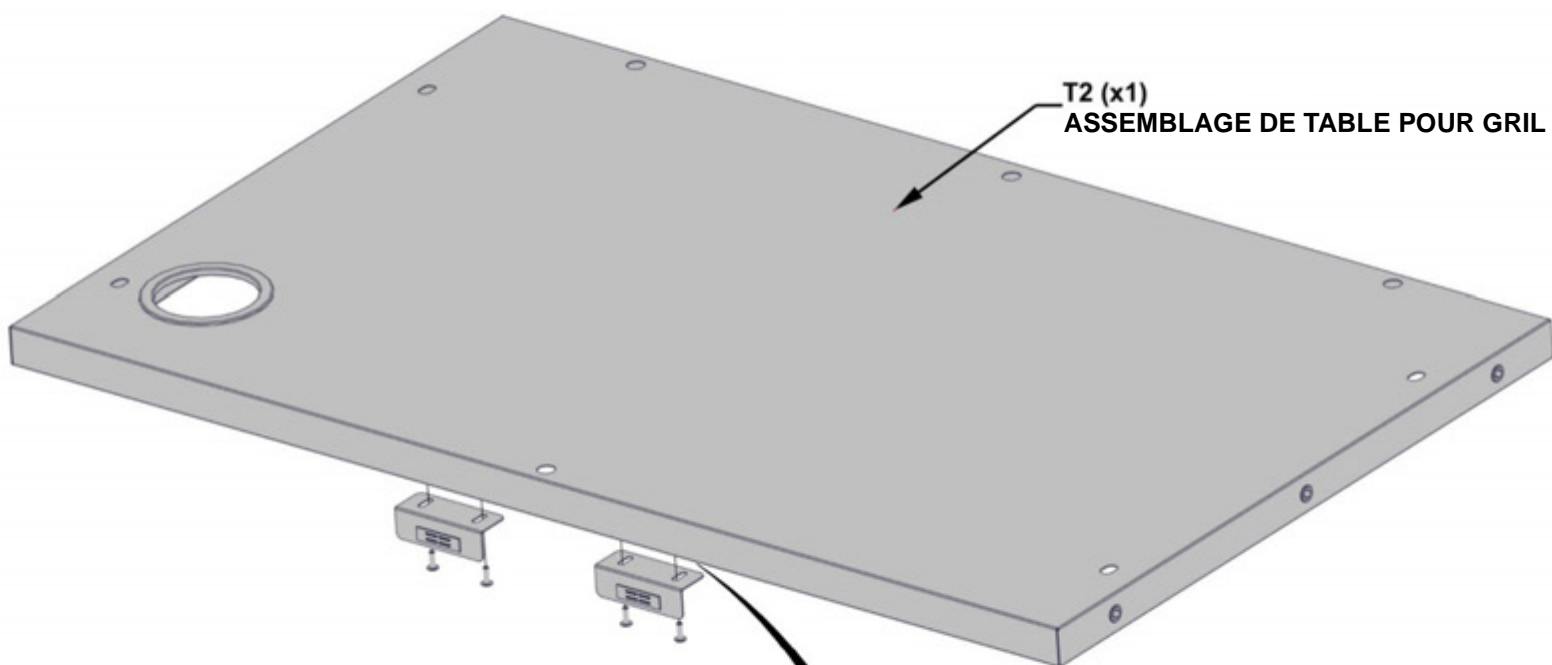
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" INOX



**T2** ASSEMBLAGE DE PLATEAU DE GRIL - A4M03057  
(x1) 1 1/4"x23 3/8"x38 3/16" (32x594x970)



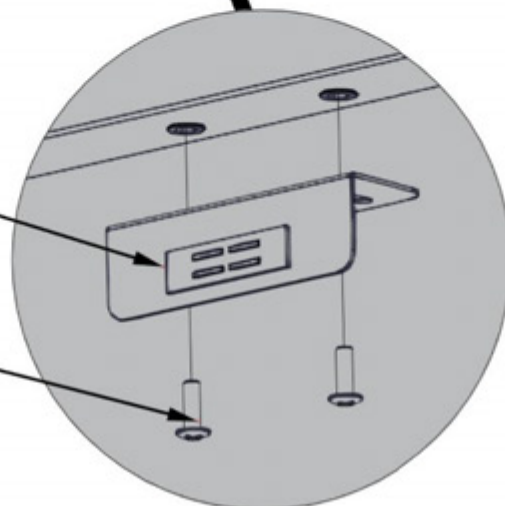
**A2** SUPPORT AIMANT - A4M03026  
(x2) 1"x1 1/4"x3 1/8" (25x31x80)



**T2 (x1)**  
ASSEMBLAGE DE TABLE POUR GRIL

**A2 (x2)**  
SUPPORT AIMANT

**1289 (x4)**  
VIS À TÊTE CYLINDRIQUE  
8-32x1/2" INOX



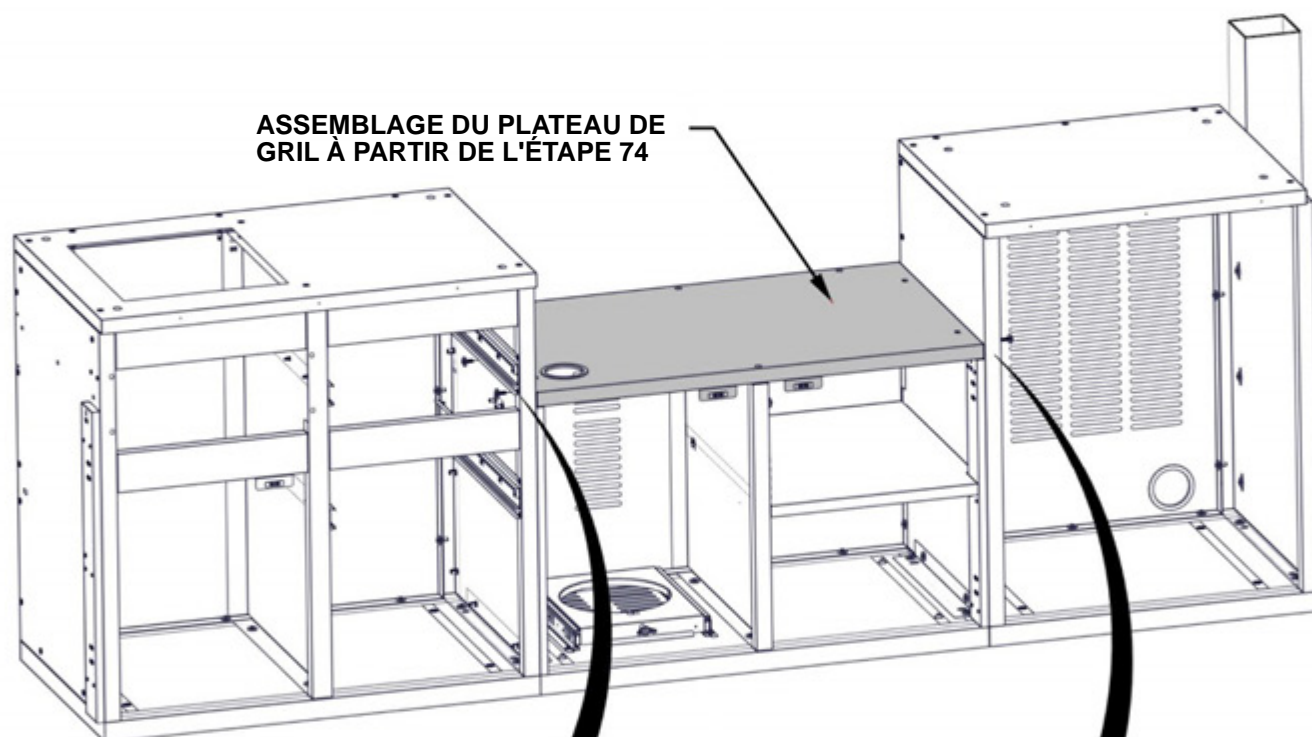
# ÉTAPE 75A – ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



TABLE DE GRIL  
ASSEMBLAGE À PARTIR DE L'ÉTAPE 74

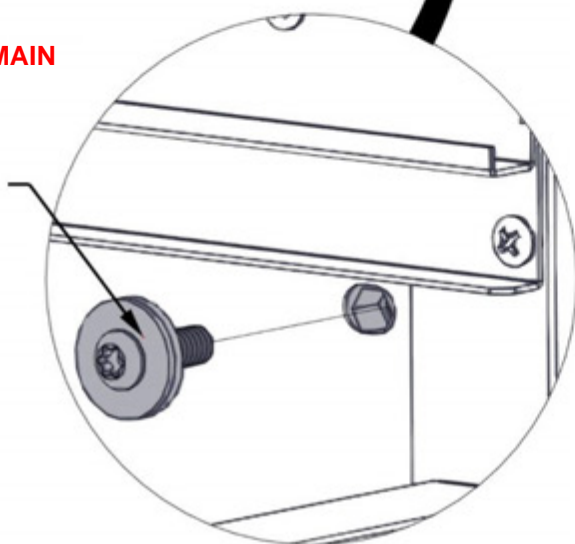
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- **LE MATÉRIEL SE FIXE À L'INTÉRIEUR DE L'ARMOIRE**



ASSEMBLAGE DU PLATEAU DE GRIL À PARTIR DE L'ÉTAPE 74

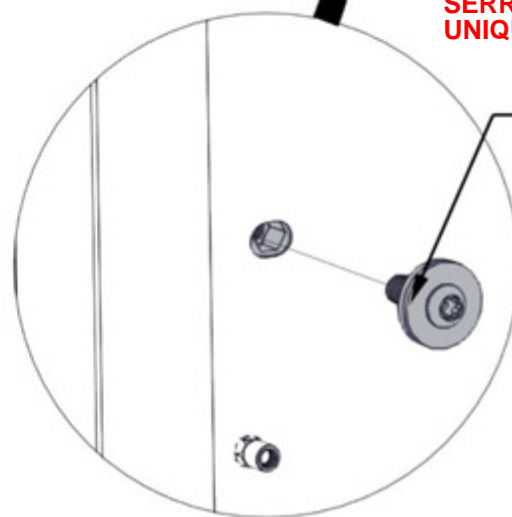
**SERREZ À LA MAIN  
UNIQUEMENT**

1202 (x3)  
ASSEMBLAGE  
DE VIS À TÊTE  
CYLINDRIQUE  
TORX 1/4-20x3/4



**SERREZ À LA MAIN  
UNIQUEMENT**

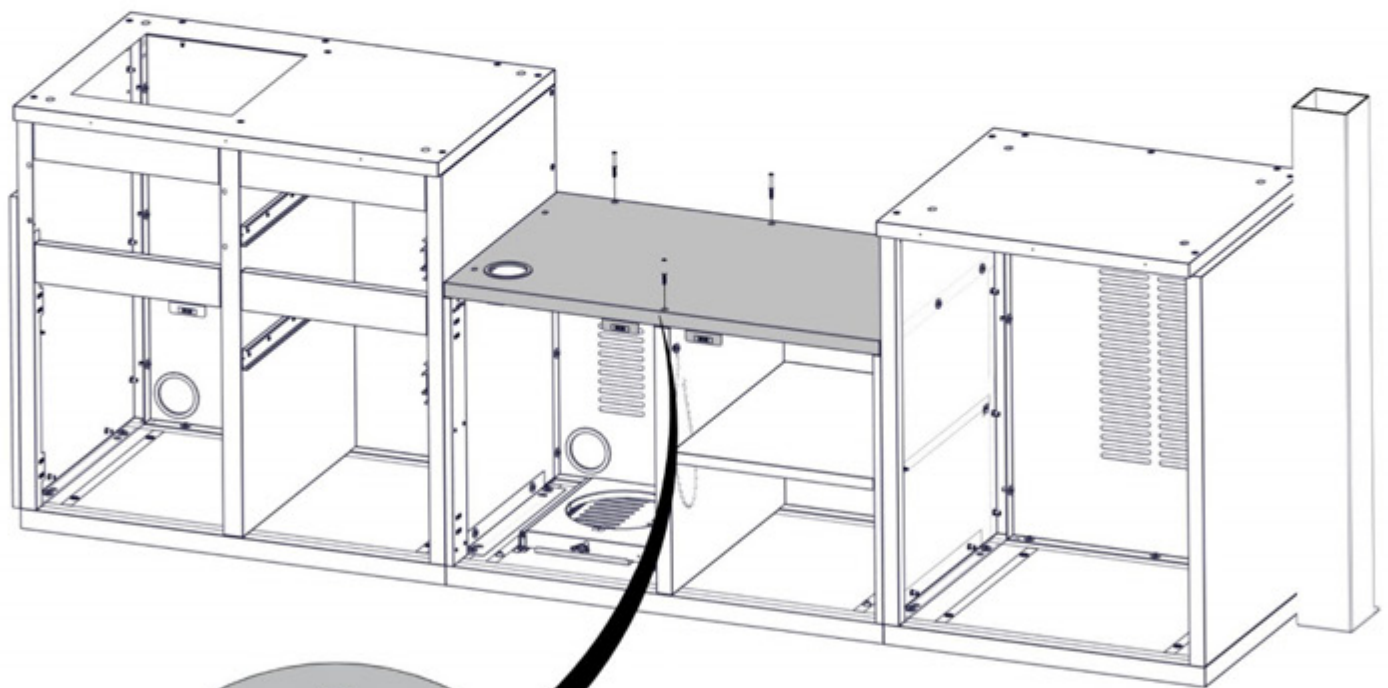
1202 (x3)  
TÊTE  
CYLINDRIQUE  
TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



# ÉTAPE 75B – ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



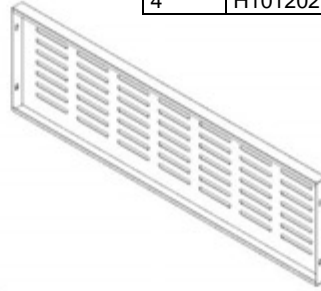
1103 (x4)  
VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

**SERREZ TOUTES LES PIÈCES DE QUINCAILLERIE**

**ASSUREZ-VOUS QUE LA  
FACE AVANT DU PLATEAU  
DE TABLE EST AU NIVEAU  
DU PANNEAU VERTICAL**

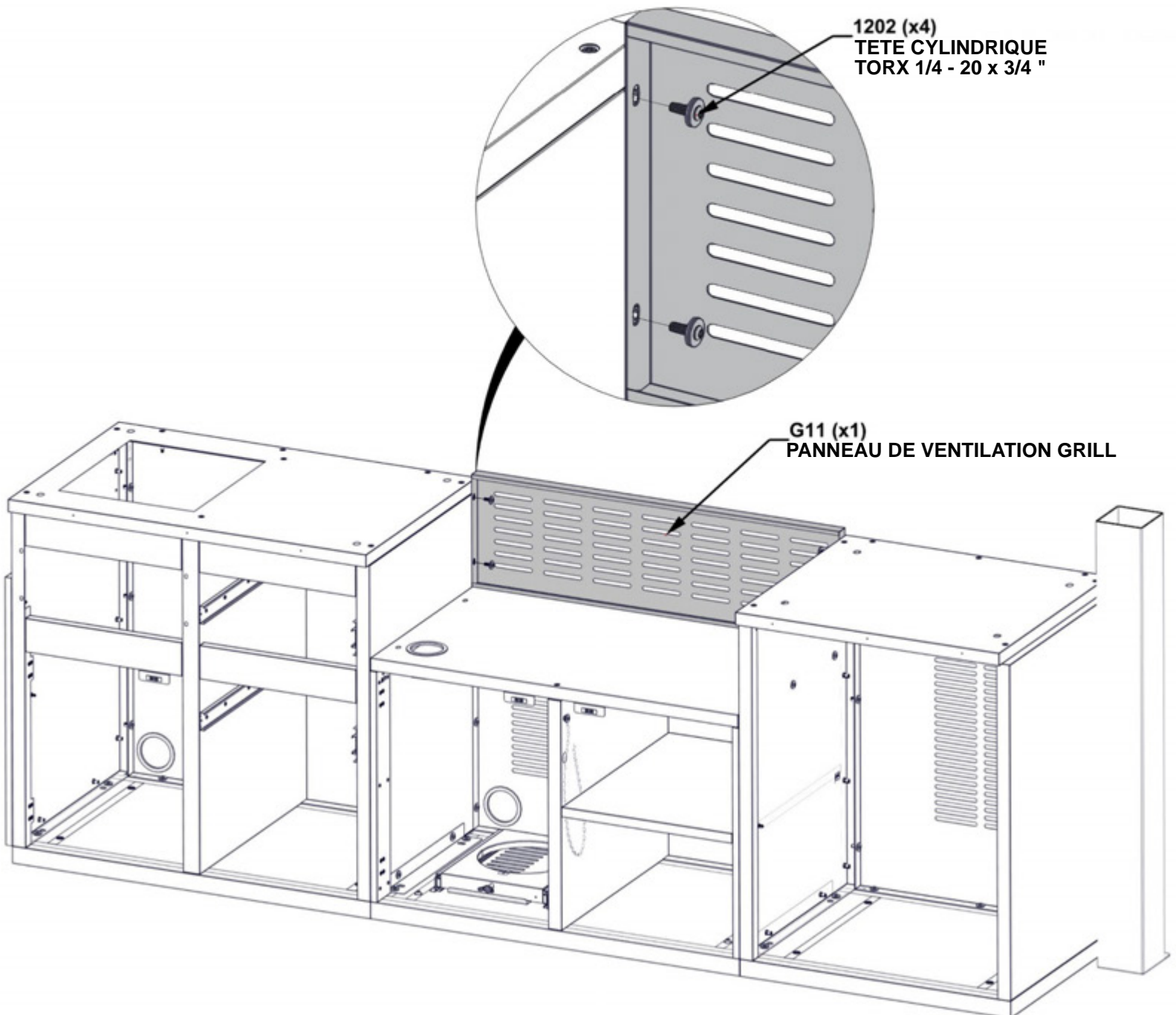
# ÉTAPE 76 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

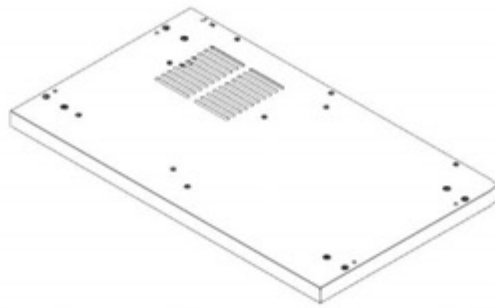


**G11** PANNEAU DE VENTILATION GRILL - A4M03056  
 (x1) 1 5/16"x11 3/16"x38 3/16" (33x284x970)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



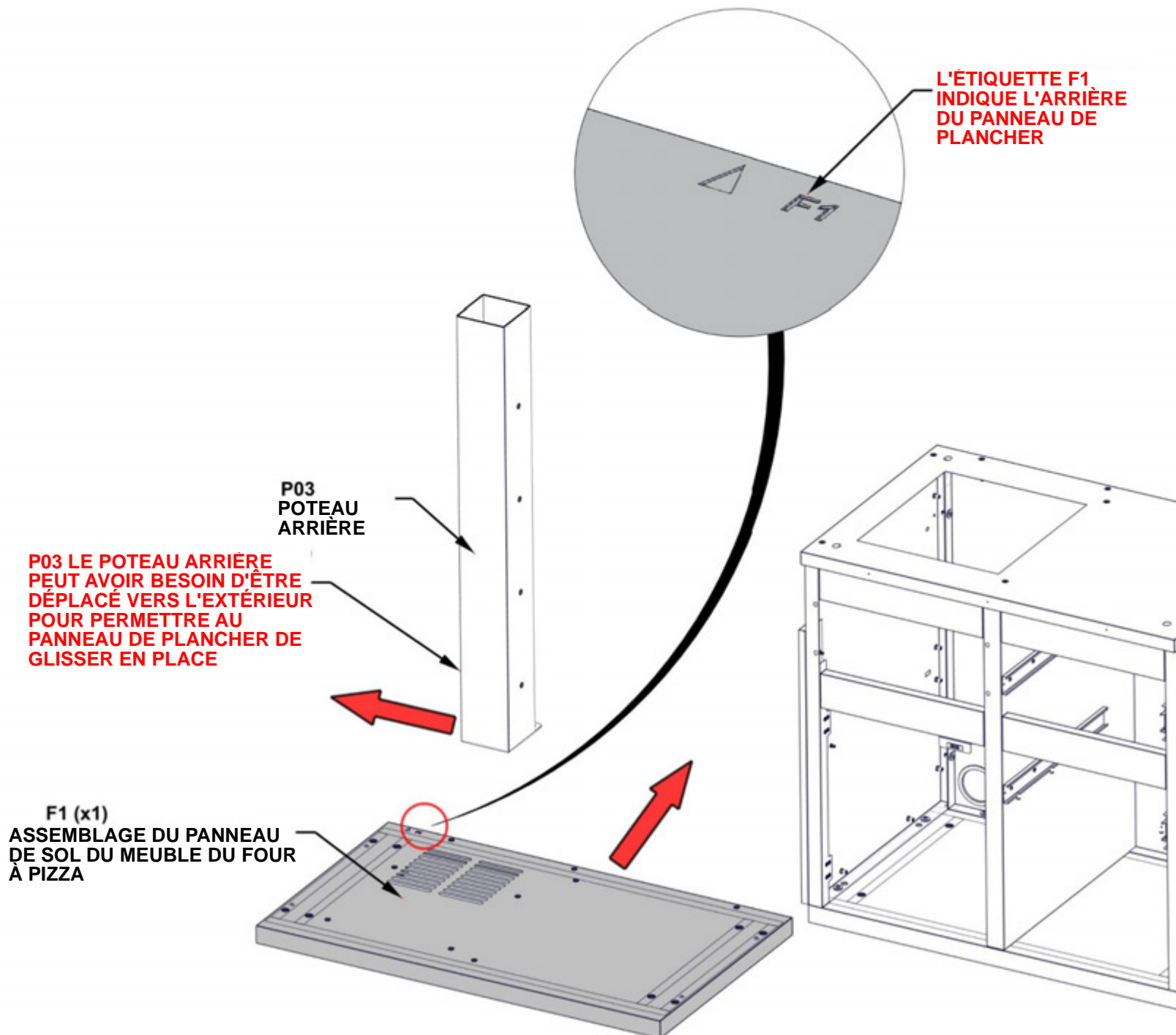
# ÉTAPE 77A - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA



F1 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE SOL POUR ARMOIRE DE FOUR À PIZZA - A4M03538  
(x1) 40 3/16"x23 3/8"x2 5/8" (66x594x1020)

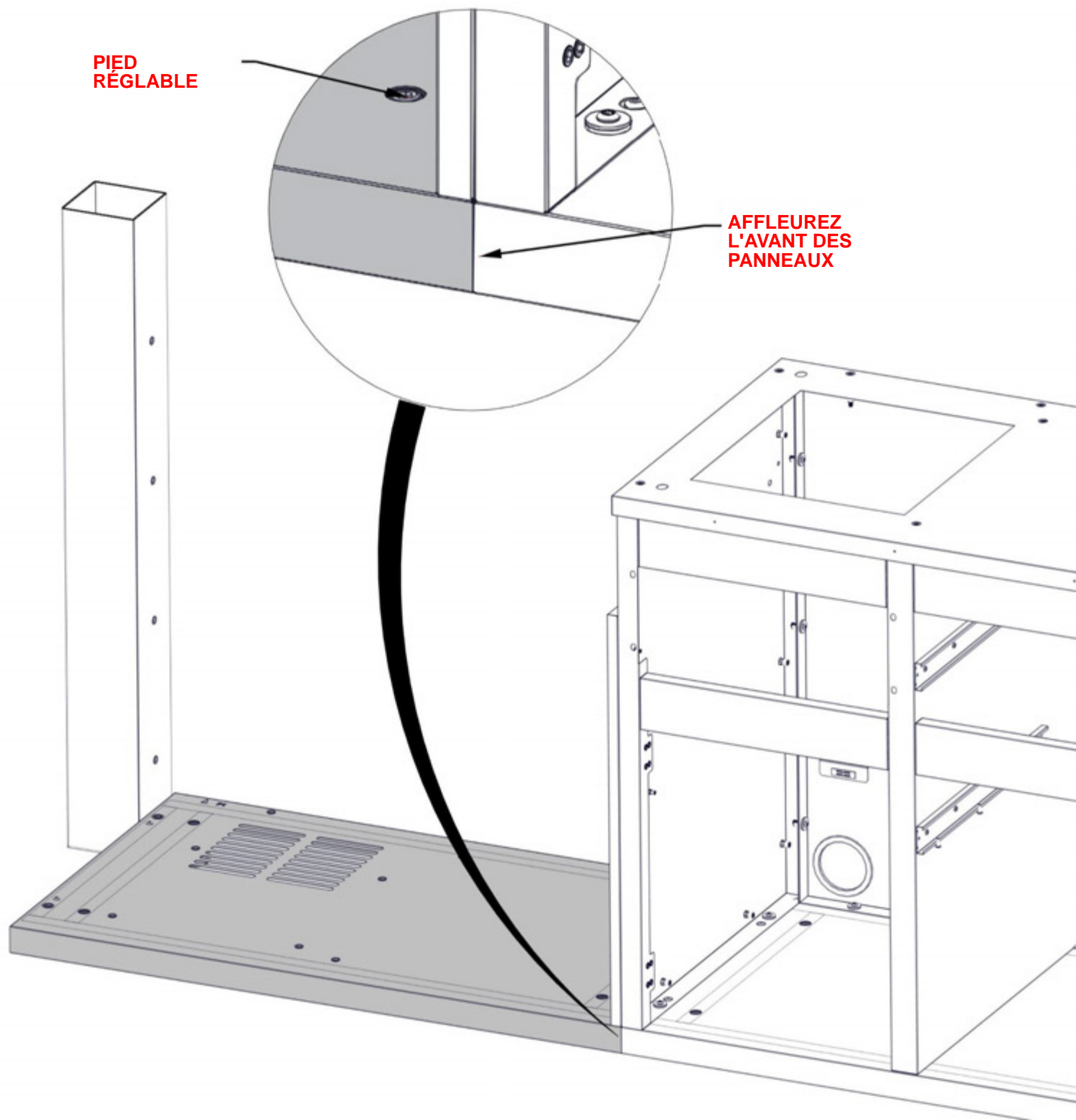
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.

- EN REGARDANT L'AVANT DES ARMOIRES,  
FAIRE GLISSER LE PANNEAU DE SOL ENTRE LE POTEAU P03 ET L'ARMOIRE D'ÉVIER.



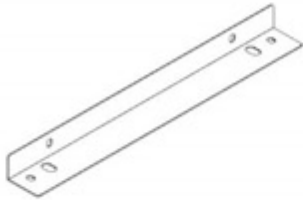
## ÉTAPE 77B - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- POSITIONNER LE PANNEAU DE PLANCHER COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS.
- CHAQUE PANNEAU DE PLANCHER A DES PIEDS RÉGLABLES INSTALLÉS EN USINE. UTILISEZ LE TOURNEVIS HEXAGONAL FOURNI POUR RÉGLER CHAQUE PIED JUSQU'À CE QUE LE PANNEAU SOIT DE NIVEAU.
- AJUSTEZ L'ARMOIRE D'ANGLE GAUCHE ET DROIT POUR ÉLIMINER TOUT ESPACE ENTRE LE PANNEAU DE PLANCHER ET LES ARMOIRES.





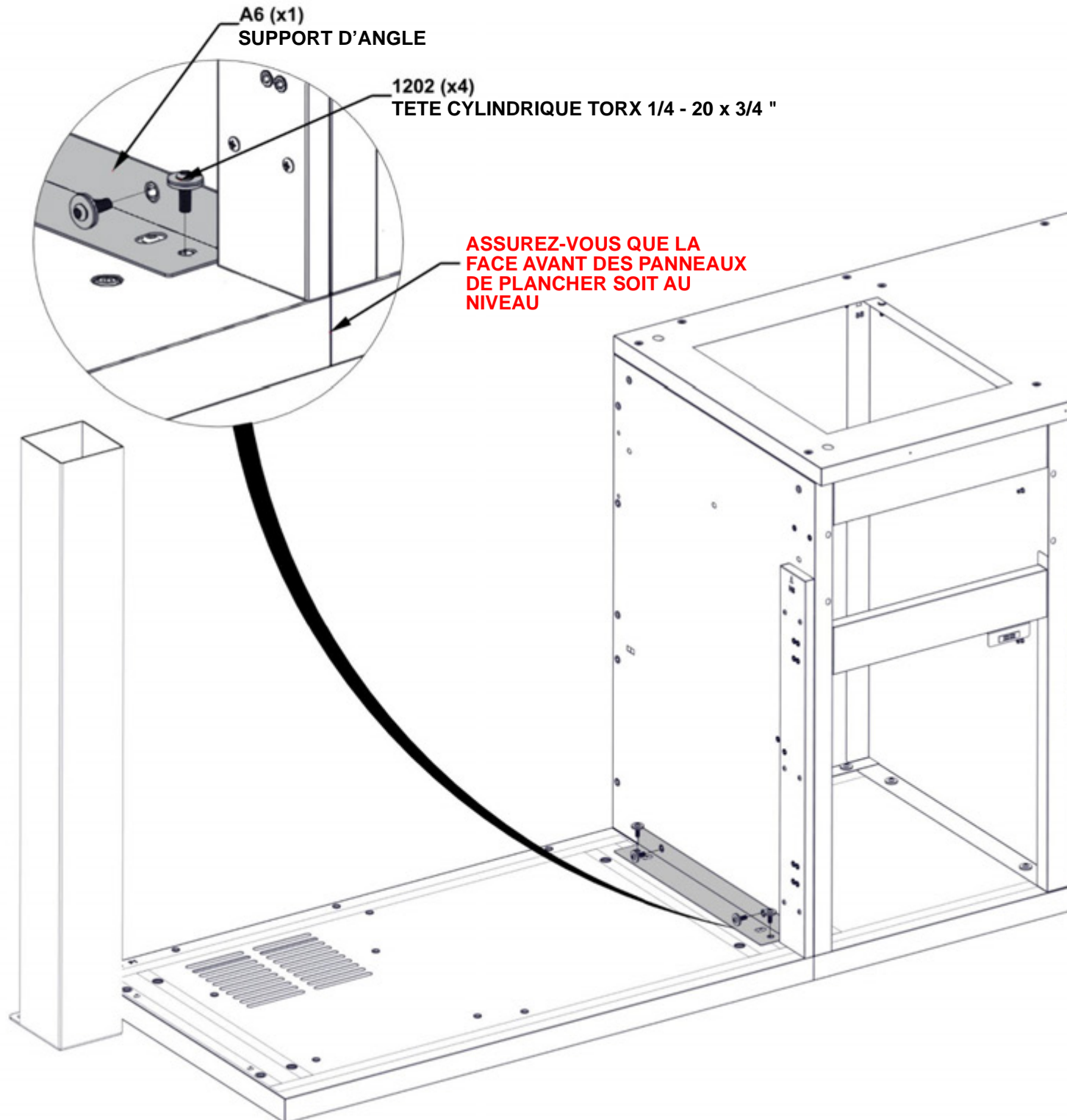
# ÉTAPE 78 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA



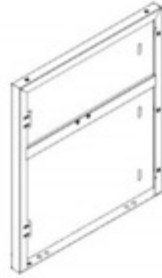
A6 SUPPORT D'ANGLE - A4M03053  
(x1) 1 3/8"x1 15/16"x17 1/8" (35x50x435)

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



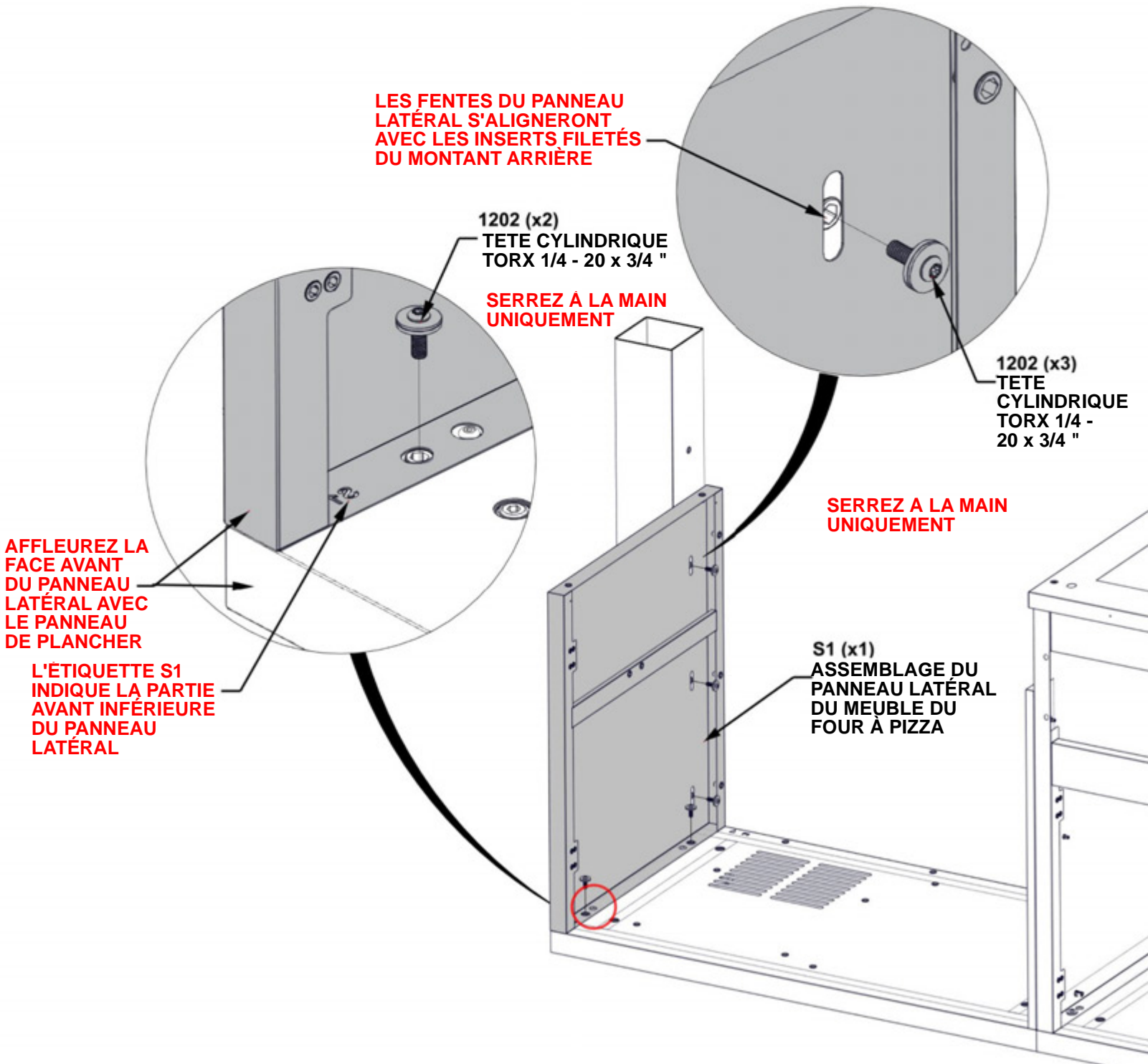
# ÉTAPE 79 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA



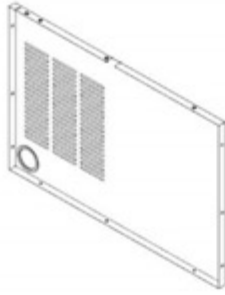
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
5	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**S1** ASSEMBLAGE DE PANNEAUX LATÉRAUX POUR ARMOIRE DE FOUR À PIZZA - A4M03540  
 (x1) 26 9/16"x23 3/8"x1 3/8" (35x594x675)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



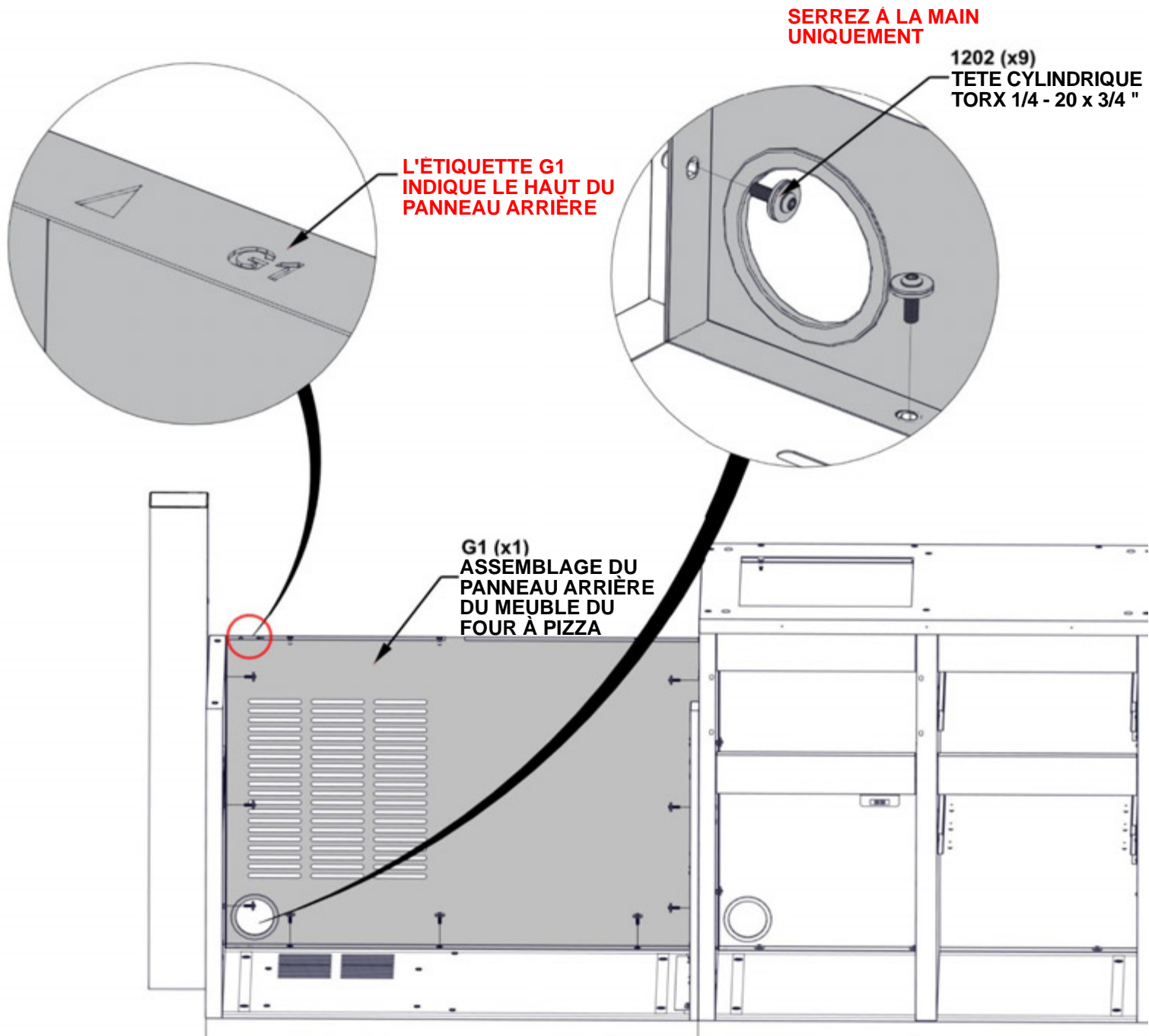
# ÉTAPE 80 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
9	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**G1** ASSEMBLAGE DU PANNEAU ARRIÈRE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA - A4M03542  
(x1) 38 3/4"x26 1/2"x1 3/16" (30x673.5x984)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



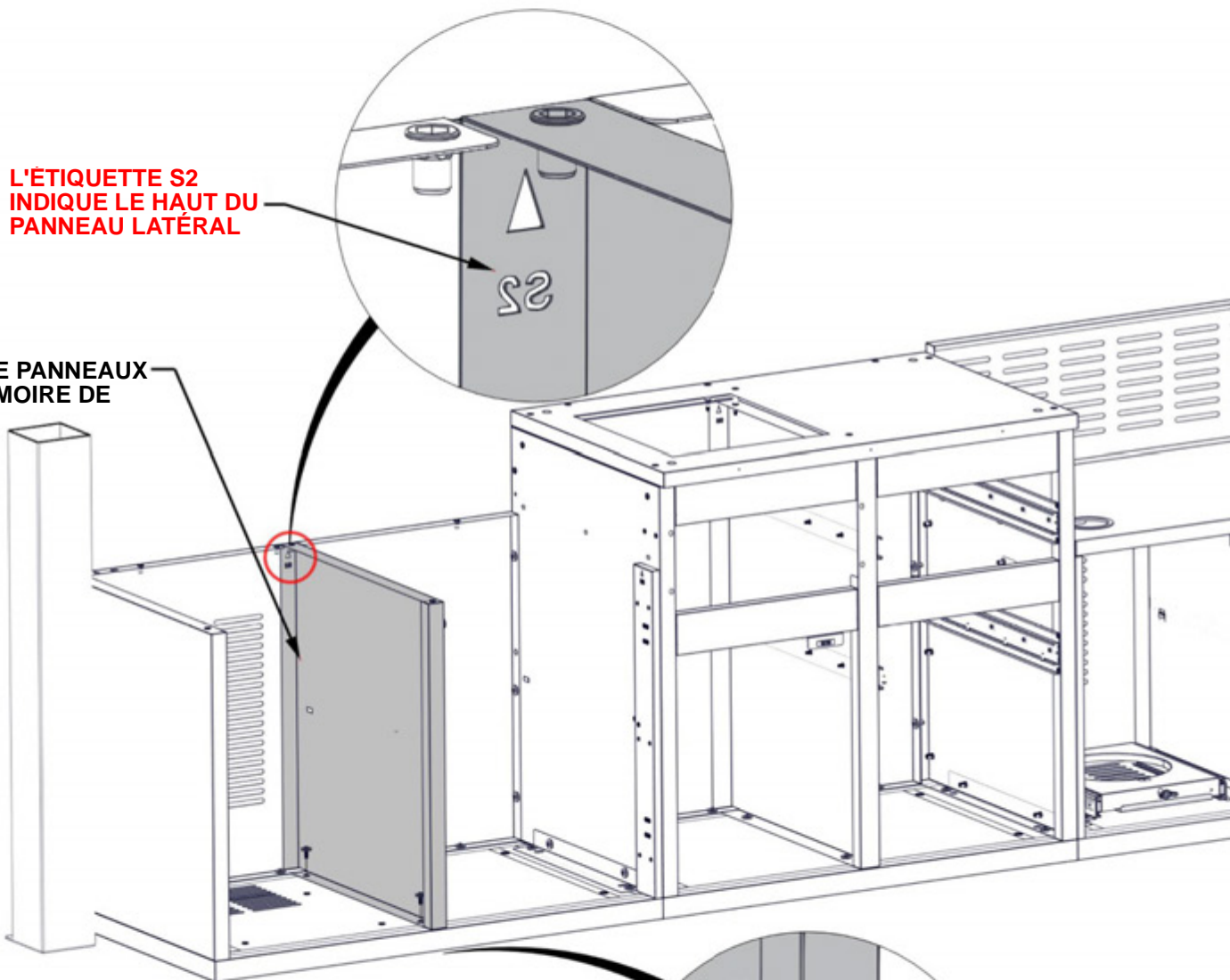
# ÉTAPE 81 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**S2** ASSEMBLAGE DE PANNEAUX LATÉRAUX POUR ARMOIRE DE FOUR À PIZZA M - A4M03545  
(x1) 26 1/2"x23 3/8"x1 3/8" (35x593x673.5)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



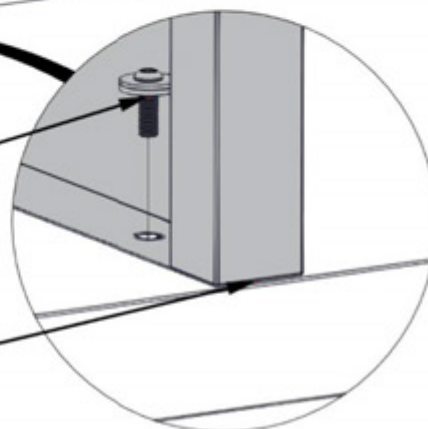
**L'ÉTIQUETTE S2  
INDIQUE LE HAUT DU  
PANNEAU LATÉRAL**

**S2 (x1)  
ASSEMBLAGE DE PANNEAUX  
LATÉRAUX D'ARMOIRE DE  
FOUR À PIZZA M**

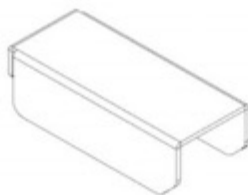
**1202 (x2)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "**

**SERREZ TOUTES LES PIÈCES  
DE QUINCAILLERIE**

**AFFLEUREZ LA FACE AVANT  
DU PANNEAU LATÉRAL AVEC  
LE PANNEAU DE PLANCHER**

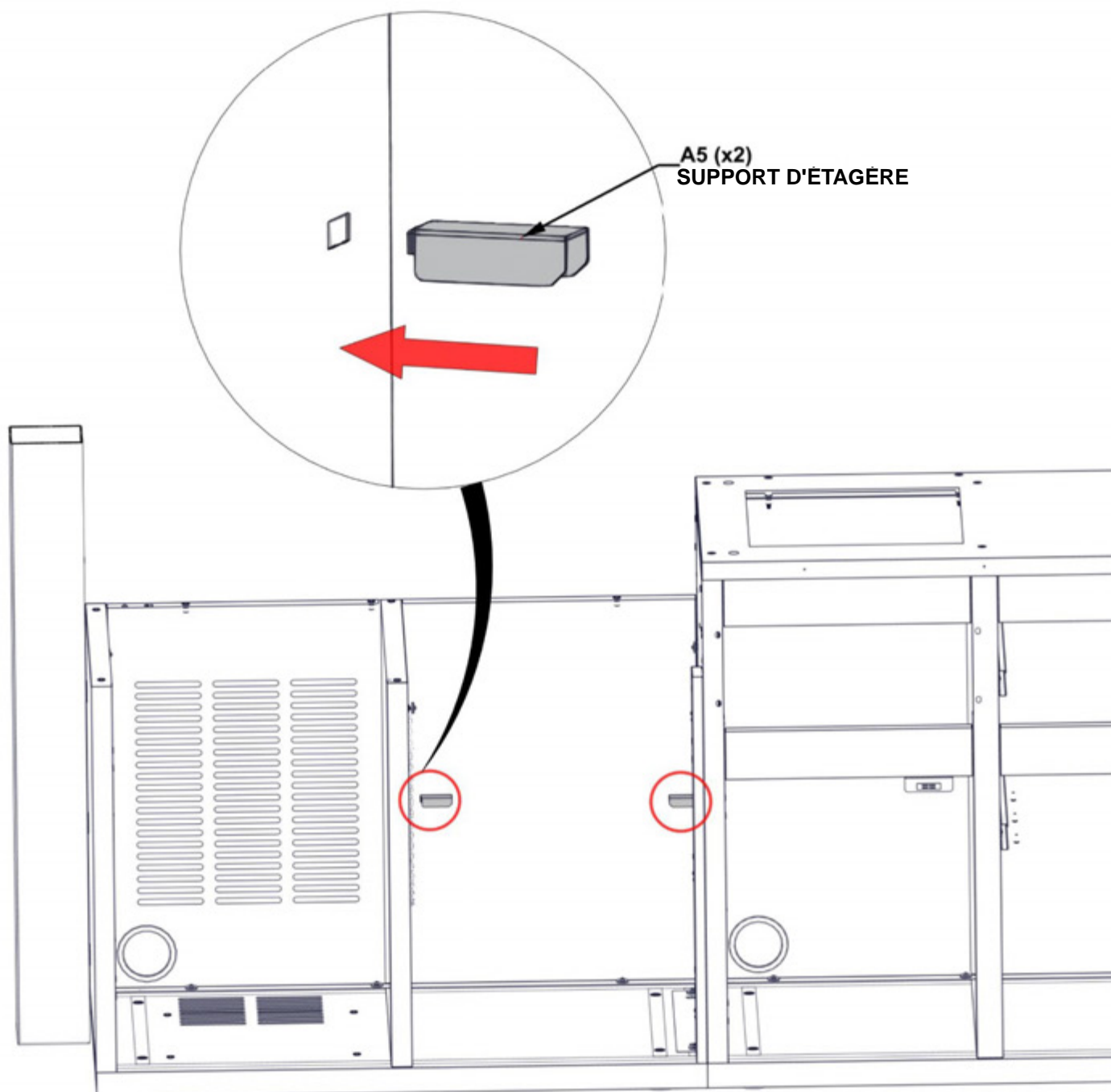


# ÉTAPE 82A - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA

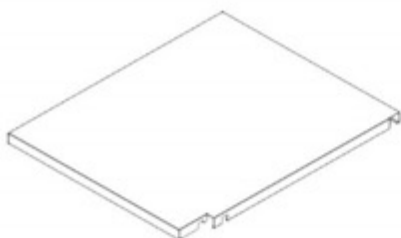


A5 SUPPORT D'ÉTAGÈRE - A4M03141  
(x2) 5/8"x7/8"x2 1/16" (16x22x53)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- FIXER LES SUPPORTS D'ÉTAGÈRES DES DEUX CÔTÉS DE L'ARMOIRE CENTRALE DU FOUR À PIZZA.



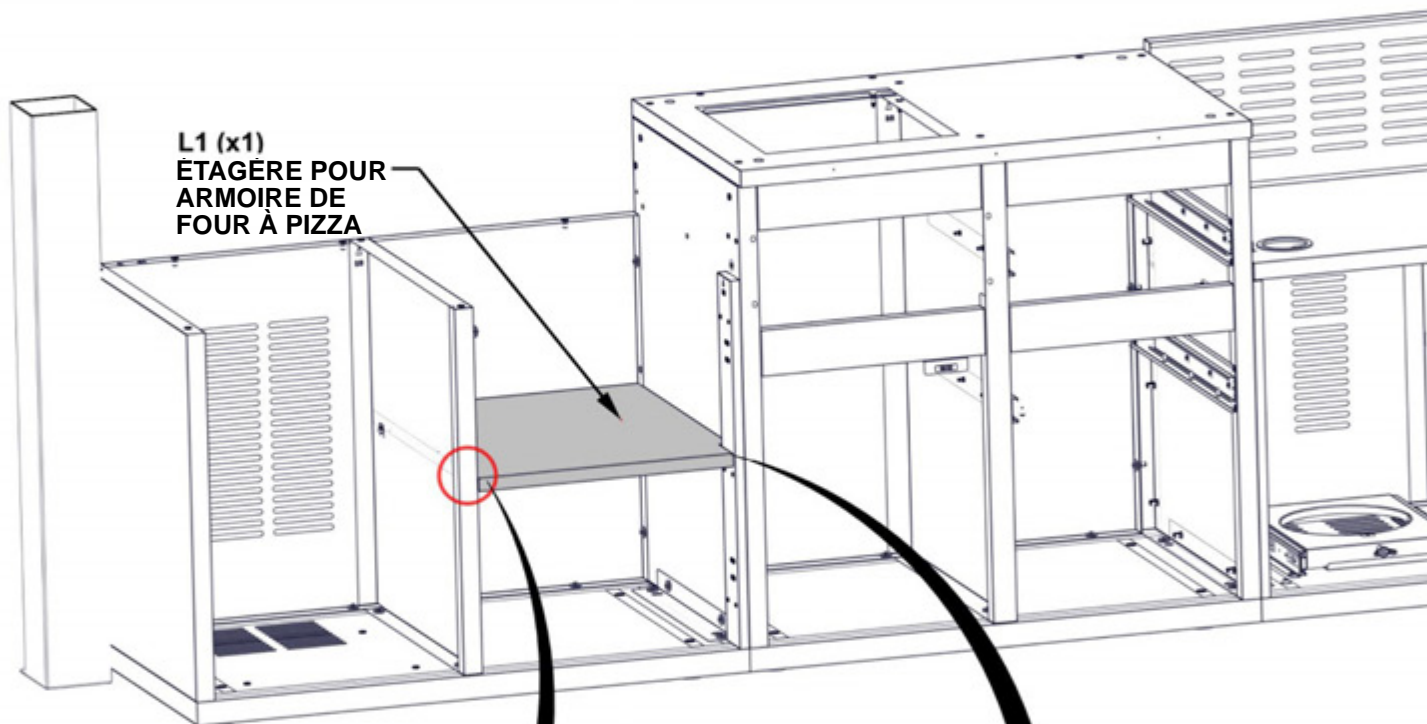
# ÉTAPE 82B - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA



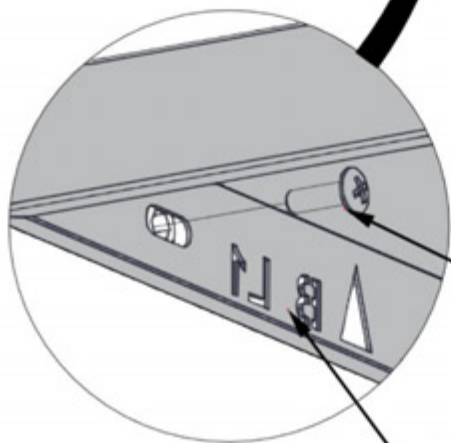
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
3	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" INOX

L1 ÉTAGÈRE POUR MEUBLE DE FOUR À PIZZA - A4M03548  
(x1) 23 1/4"x19 5/16"x1" (25.00x490.50x591.00)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- ALIGNEZ L'ÉTAGÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS ET FIXEZ LE MATÉRIEL POUR LA FIXER EN PLACE.

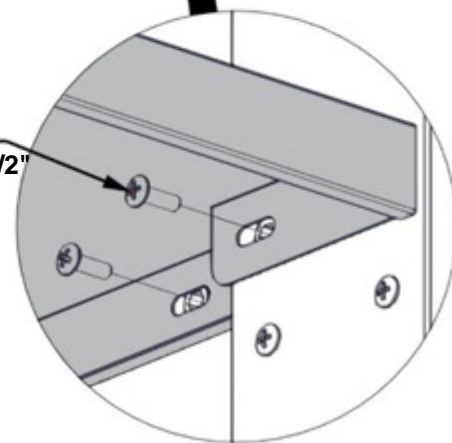


L1 (x1)  
ÉTAGÈRE POUR  
ARMOIRE DE  
FOUR À PIZZA



1289 (x2)  
VIS À TÊTE  
CYLINDRIQUE 8-32x1/2"  
INOX

1289 (x1)  
VIS À TÊTE  
CYLINDRIQUE  
8-32x1/2" INOX



**L'ÉTIQUETTE L1 INDIQUE « L'AVANT DE L'ÉTAGÈRE »**

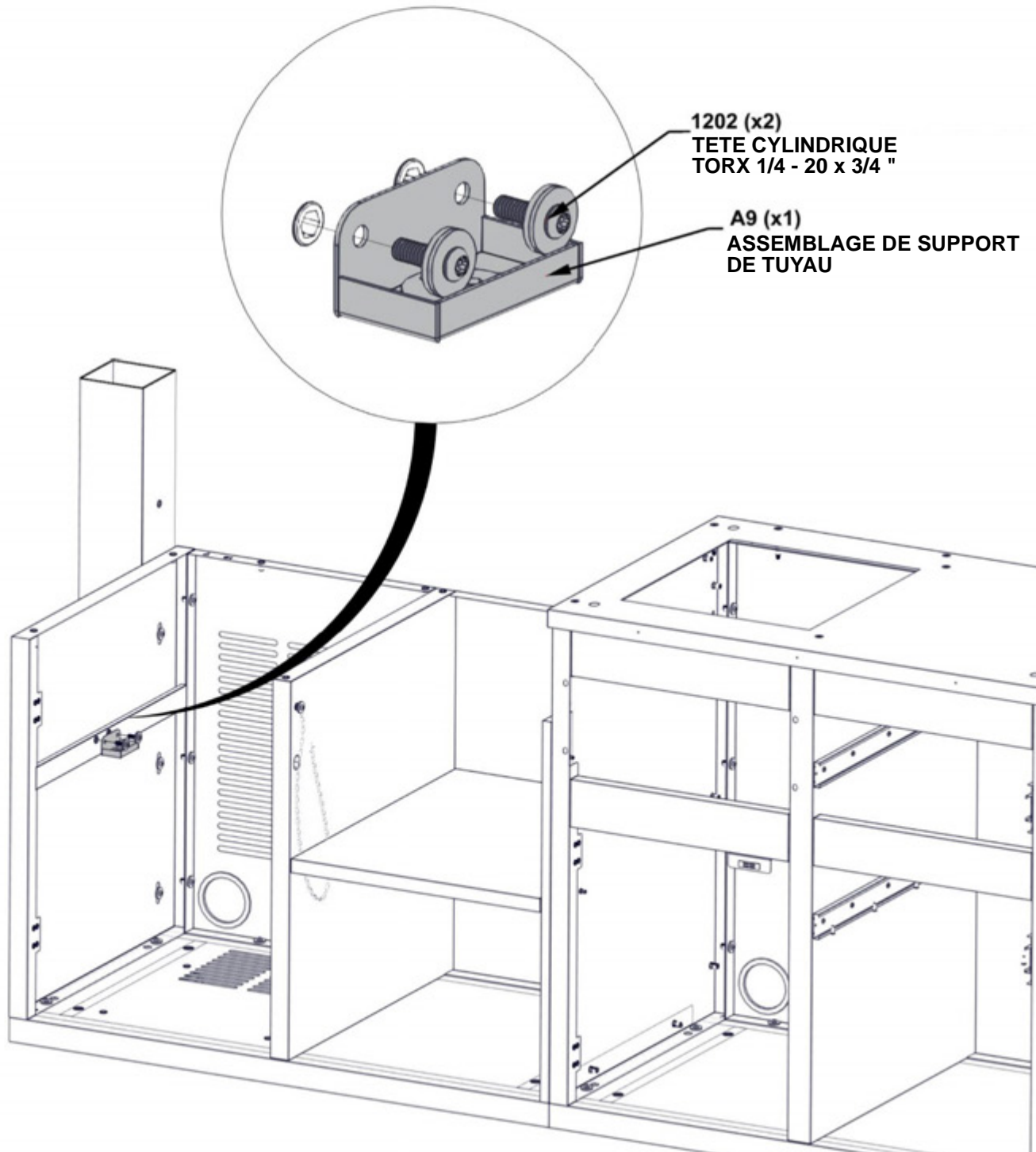
# ÉTAPE 83 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA



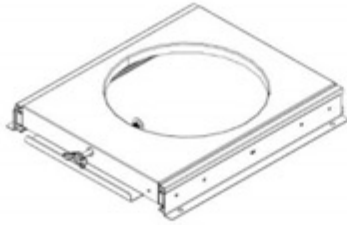
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**A9** ASSEMBLAGE SUPPORT DE TUYAU - A4M03060  
(x1) 1 1/4"x1 7/16"x2 9/16" (31.5x36.5x65)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



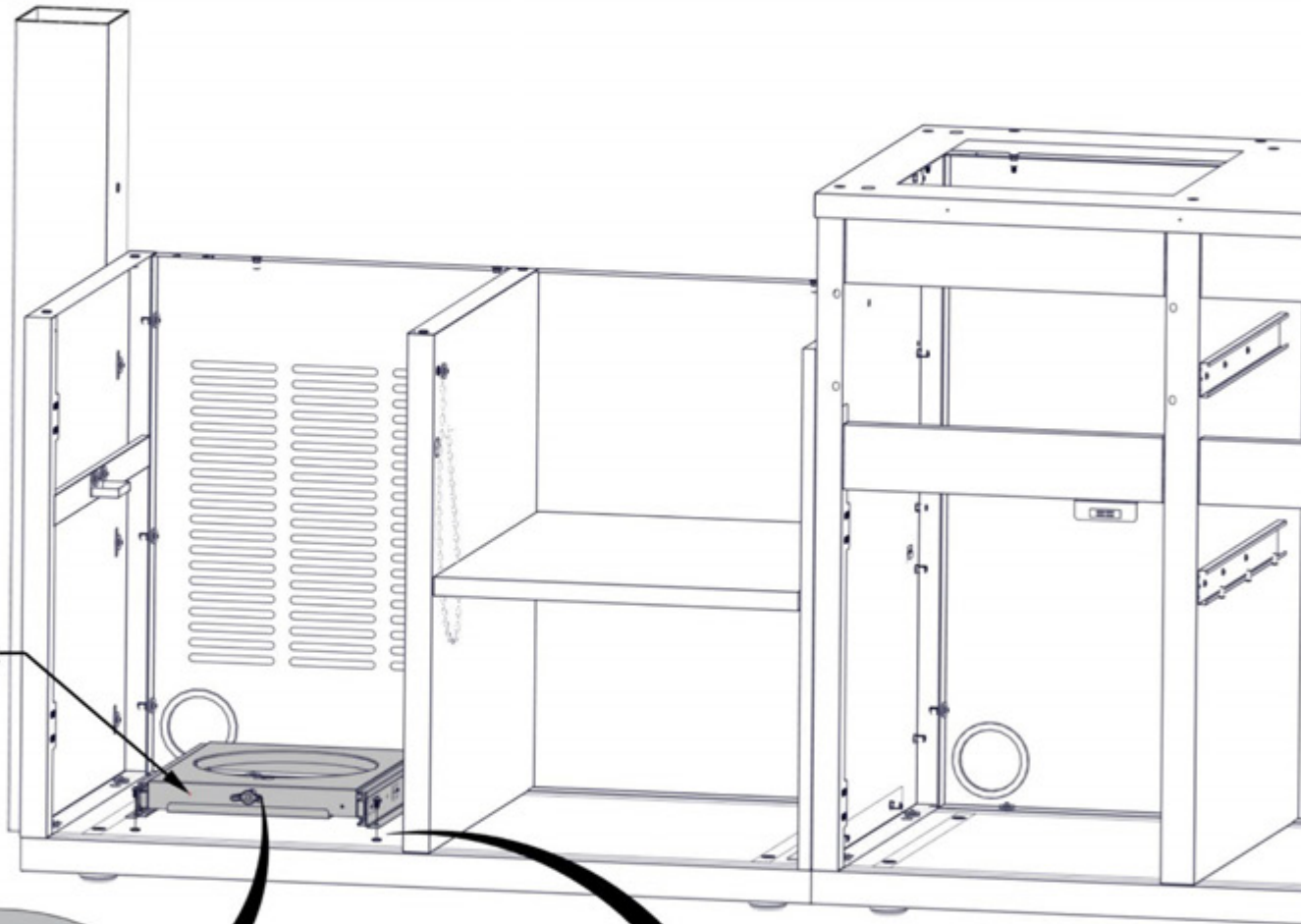
# ÉTAPE 84 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU GRIL



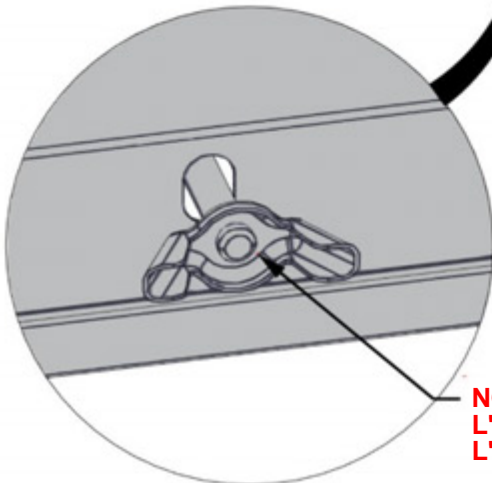
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101292	TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**A13 ASSEMBLAGE SUPPORT DE RÉSERVOIR DE GAZ - A4M03047**  
(x1) 1 15/16"x12 7/8"x14 3/4" (49x327x374)

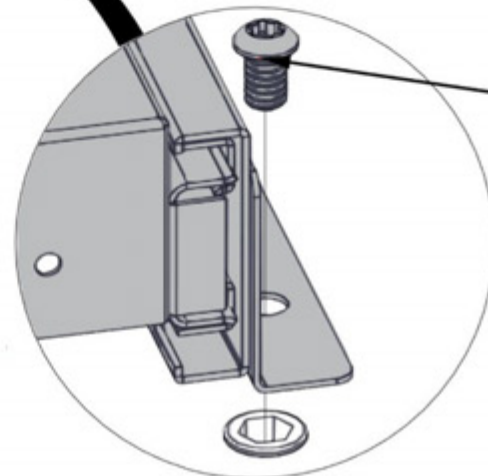
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



**A13 (x1)**  
ASSEMBLAGE  
SUPPORT DE  
RÉSERVOIR DE GAZ



**NOTEZ L'ORIENTATION DE  
L'ÉCROU À PAPILLON VERS  
L'AVANT**

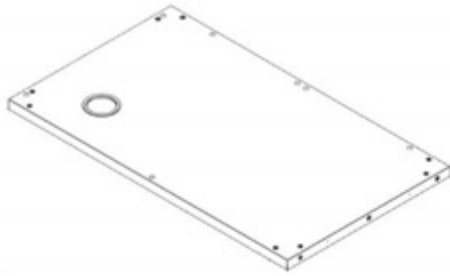


**1292 (x4)**  
TÊTE  
CYLINDRIQUE  
TORX 1/4 -  
20 x 3/4 "



# ÉTAPE 85 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA

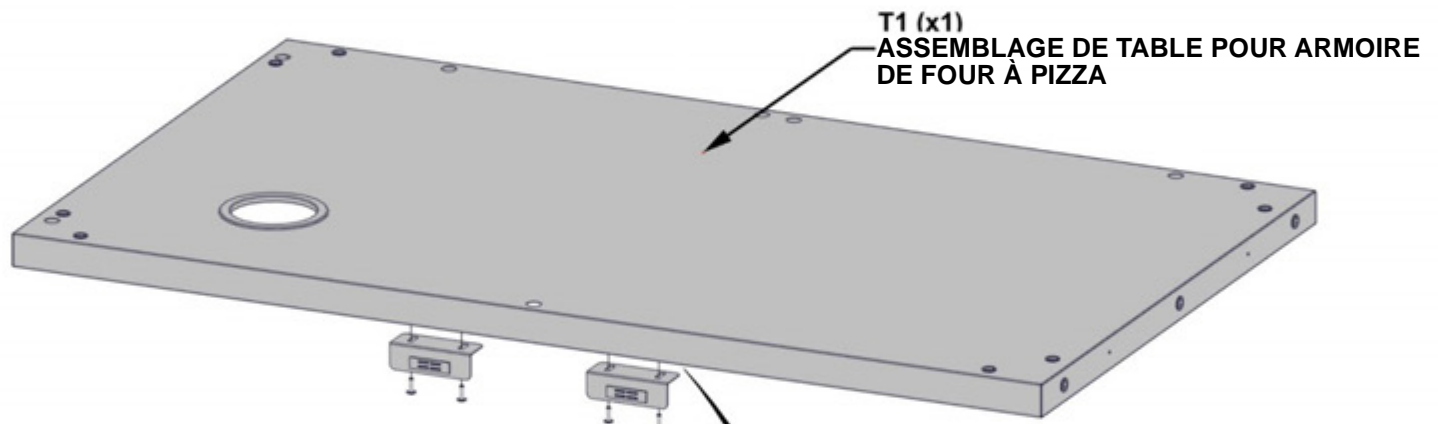
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" INOX



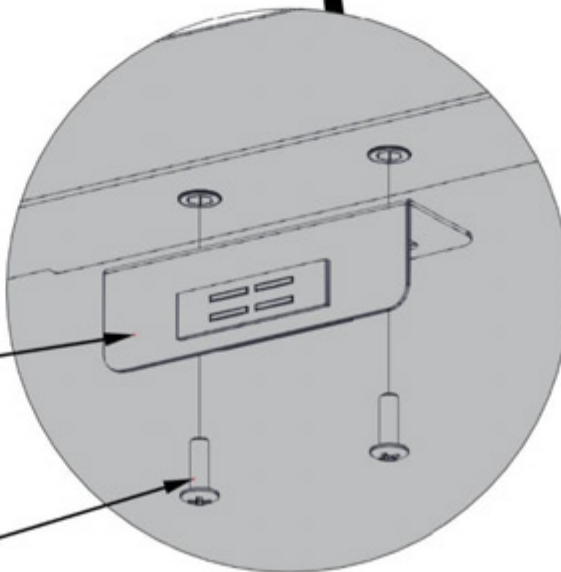
**T1** ASSEMBLAGE DE PLATEAU DE FOUR À PIZZA - A4M03543  
(x1) 40 3/16"x23 3/8"x1 1/4" (32x594x1020)



**A2** SUPPORT AIMANT - A4M03026  
(x2) 1"x1 1/4"x3 1/8" (25x31x80)



**T1 (x1)**  
ASSEMBLAGE DE TABLE POUR ARMOIRE  
DE FOUR À PIZZA



**A2 (x2)**  
SUPPORT AIMANT

**1289 (x4)**  
VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2"  
INOX

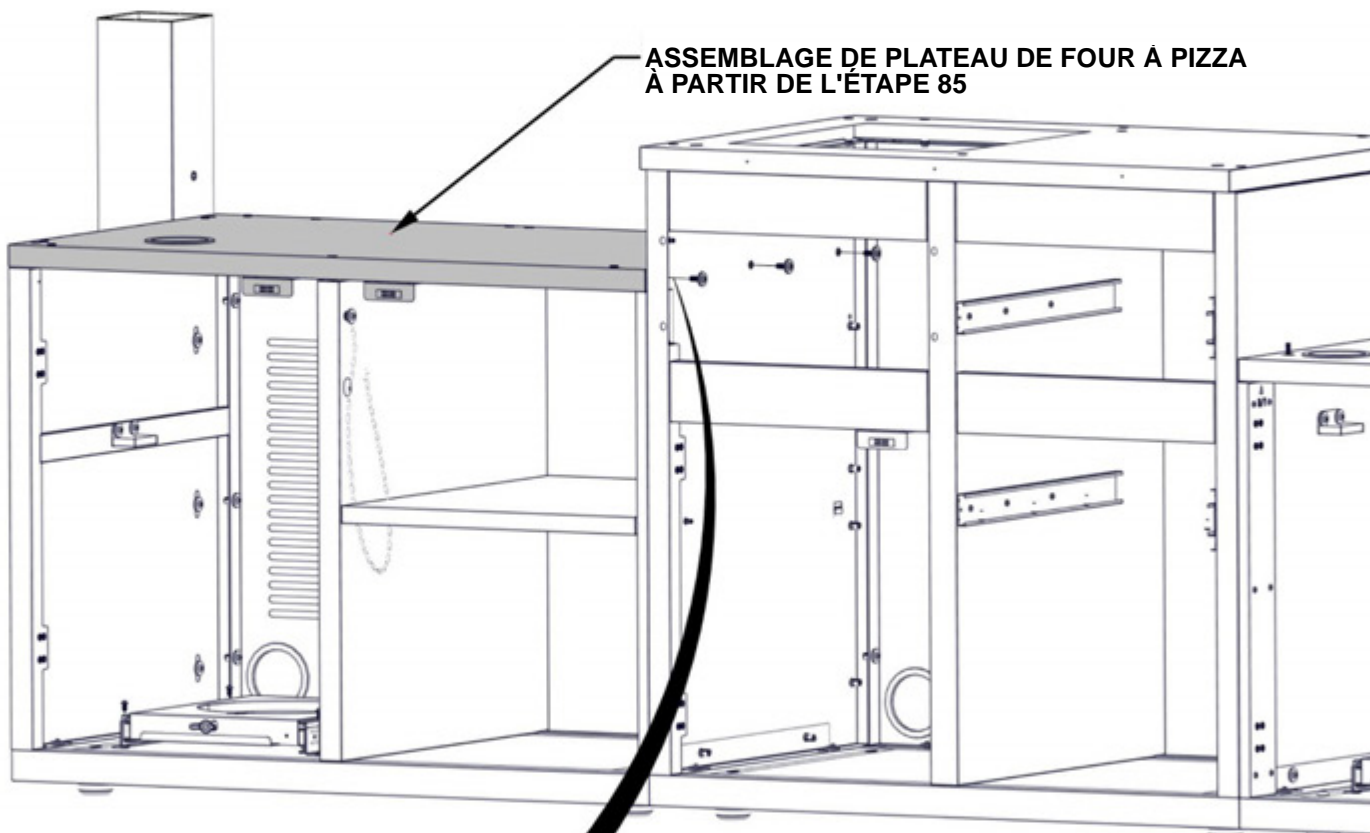
# ÉTAPE 86A - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
3	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

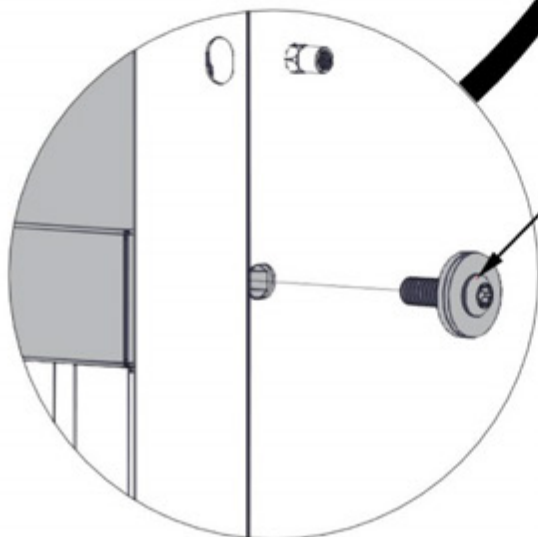


ASSEMBLAGE DU PLATEAU DU FOUR À PIZZA À PARTIR DE L'ÉTAPE 85

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- **LE MATÉRIEL SE FIXE À L'INTÉRIEUR DE L'ARMOIRE**



ASSEMBLAGE DE PLATEAU DE FOUR À PIZZA À PARTIR DE L'ÉTAPE 85



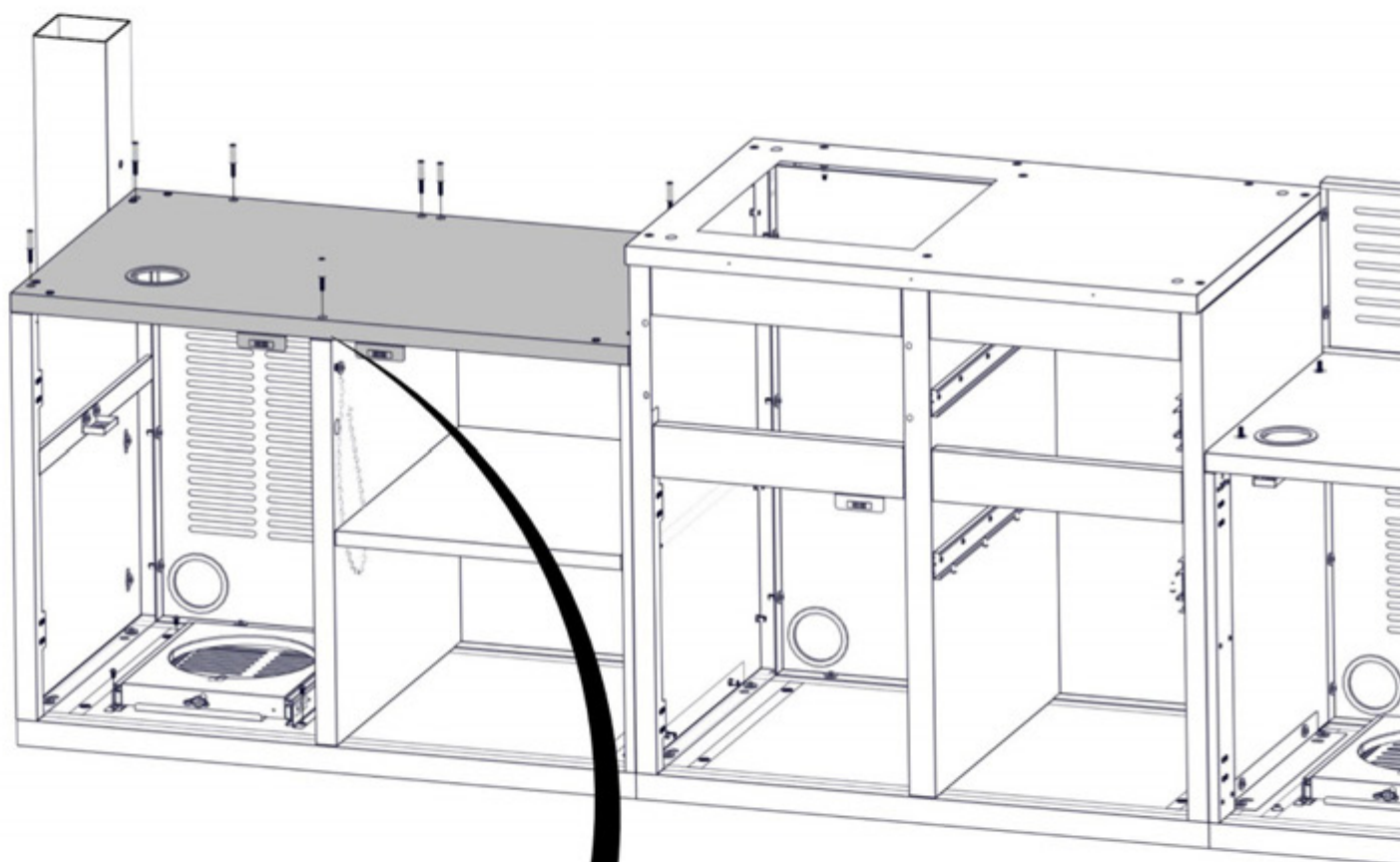
1202 (x3)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**SERREZ À LA MAIN UNIQUEMENT**

# ÉTAPE 86B - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
7	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.

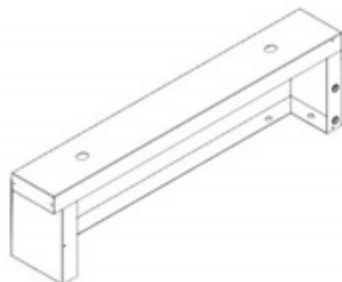


1103 (x7)  
VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

**SERREZ TOUTES LES PIÈCES  
DE QUINCAILLERIE**

**ASSUREZ-VOUS QUE LA  
FACE AVANT DU PLATEAU DE  
TABLE EST AU NIVEAU DU  
Panneau VERTICAL**

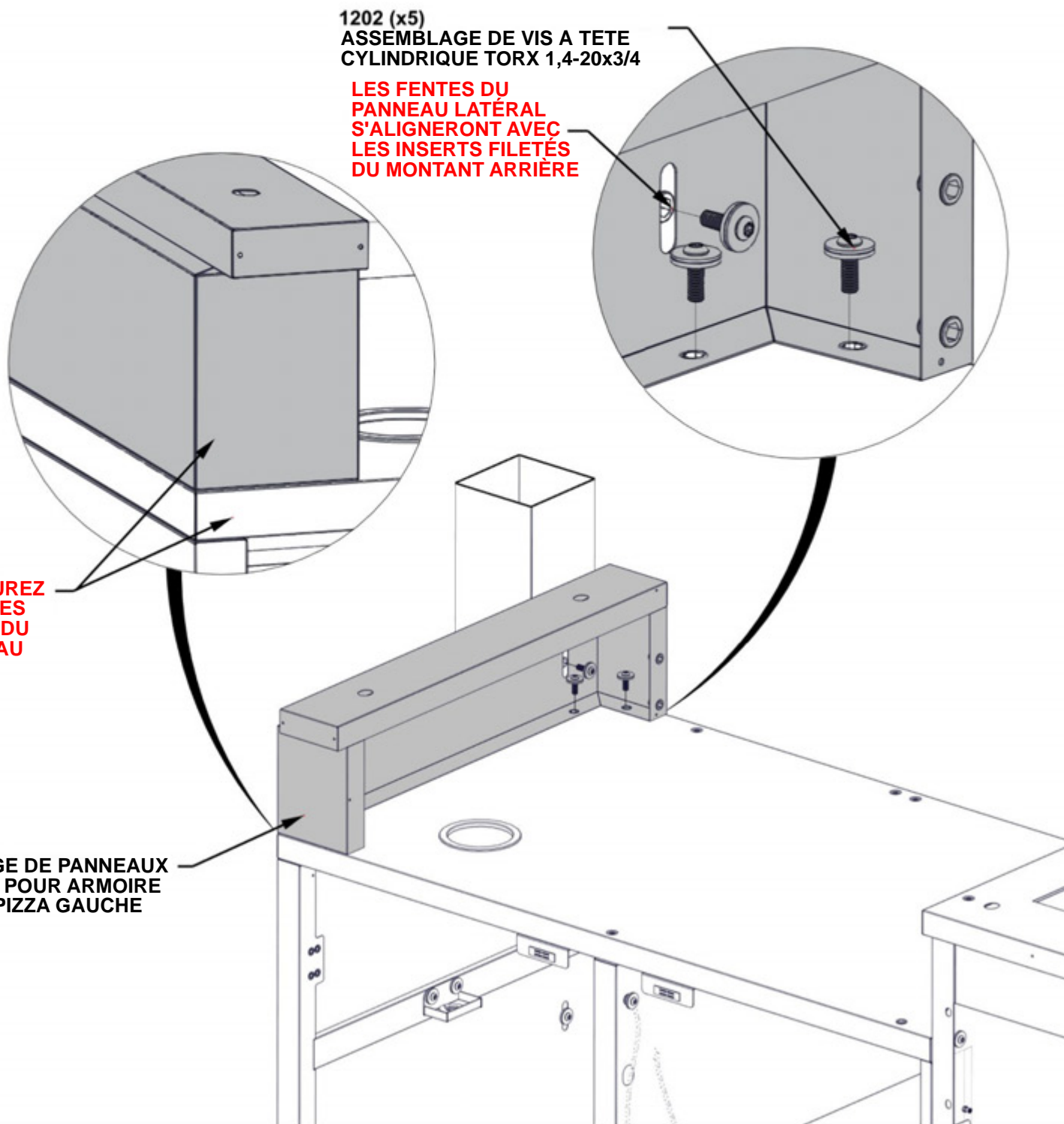
# ÉTAPE 87 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
5	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**T5 (x1) ASSEMBLAGE DE PANNEAUX EN MARBRE POUR ARMOIRE DE FOUR À PIZZA L - A4M03549**  
 (x1) 24 1/8"x4 5/16"x6 3/4" (109x172.2x612)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



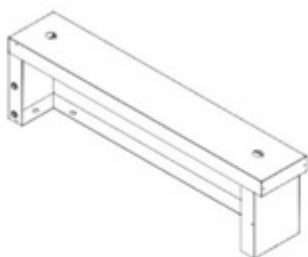
**1202 (x5)**  
 ASSEMBLAGE DE VIS A TÊTE  
 CYLINDRIQUE TORX 1,4-20x3/4

**LES FENTES DU  
 PANNEAU LATÉRAL  
 S'ALIGNERONT AVEC  
 LES INSERTS FILETÉS  
 DU MONTANT ARRIÈRE**

**AFFLEUREZ  
 TOUS LES  
 CÔTÉS DU  
 PANNEAU**

**T5 (x1)**  
 ASSEMBLAGE DE PANNEAUX  
 DE MARBRE POUR ARMOIRE  
 DE FOUR À PIZZA GAUCHE

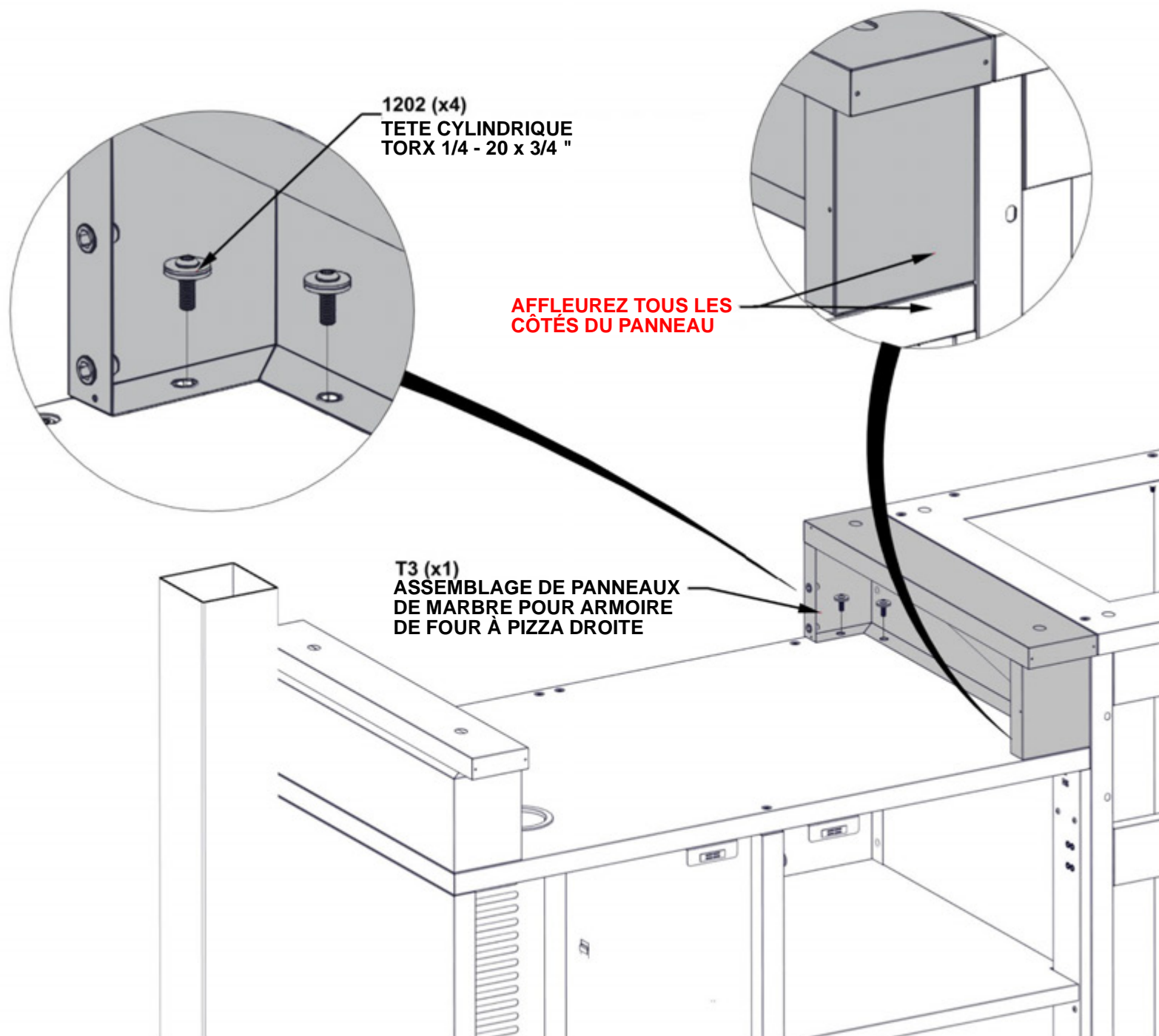
# ÉTAPE 88 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA



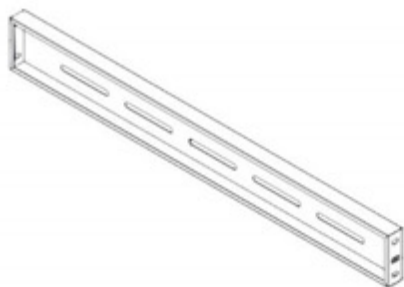
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

T3 ASSEMBLAGE DE PANNEAUX EN MARBRE POUR ARMOIRE DE FOUR À PIZZA R - A4M03551  
(x1) 612x4 5/16"x6 3/4" (109x172.2x612)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



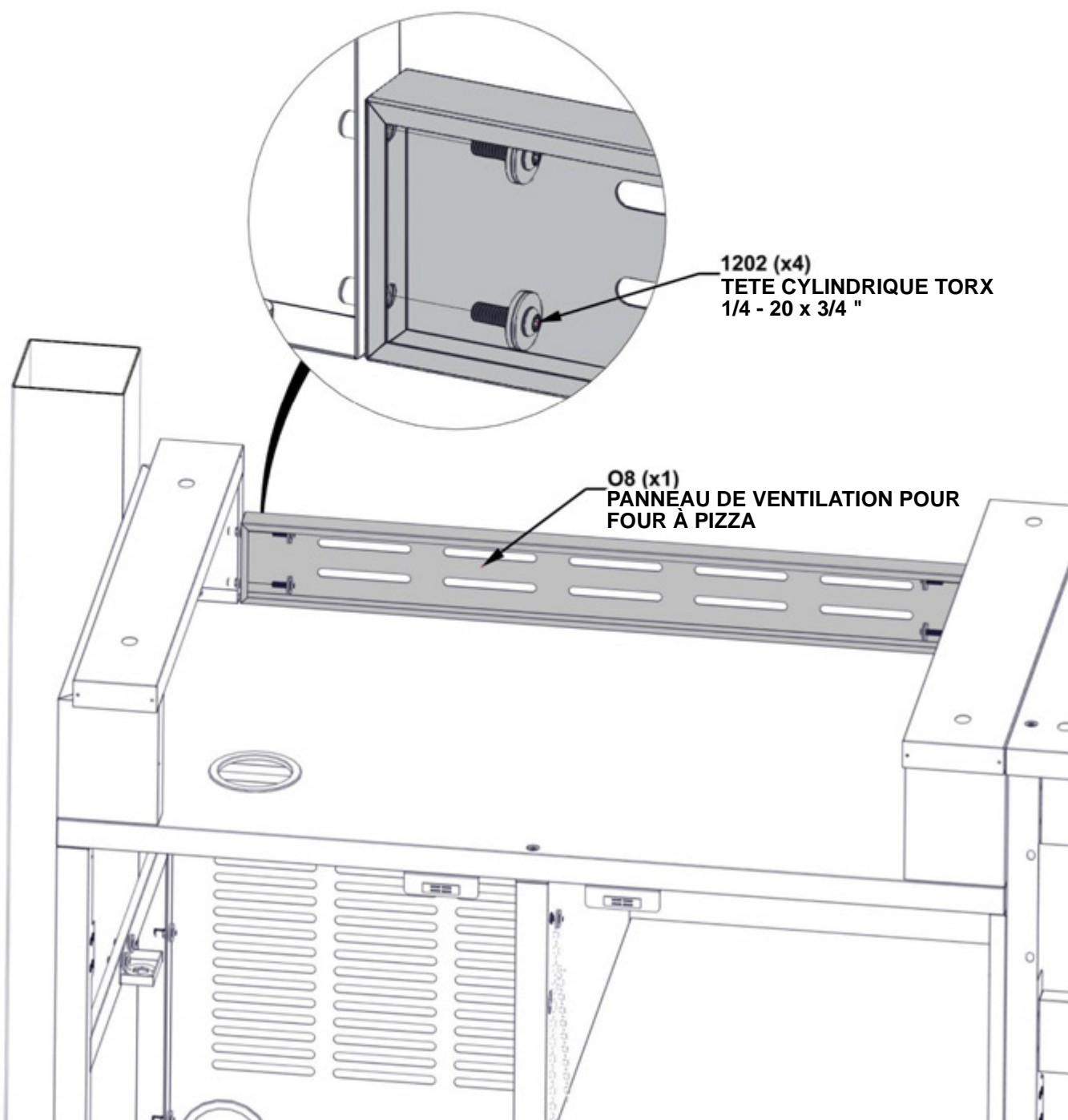
# ÉTAPE 89 - ASSEMBLAGE DU MEUBLE DU FOUR À PIZZA



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

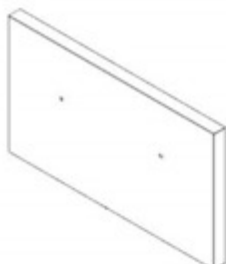
**O8** PANNEAU DE VENTILATION POUR FOUR À PIZZA - A4M03078  
**(x1)** 1 3/16"x3 3/4"x31 7/16" (30x95x798)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAIL.



# ÉTAPE 90 - ASSEMBLAGE DU FAUX PANNEAU DU MEUBLE ÉVIER

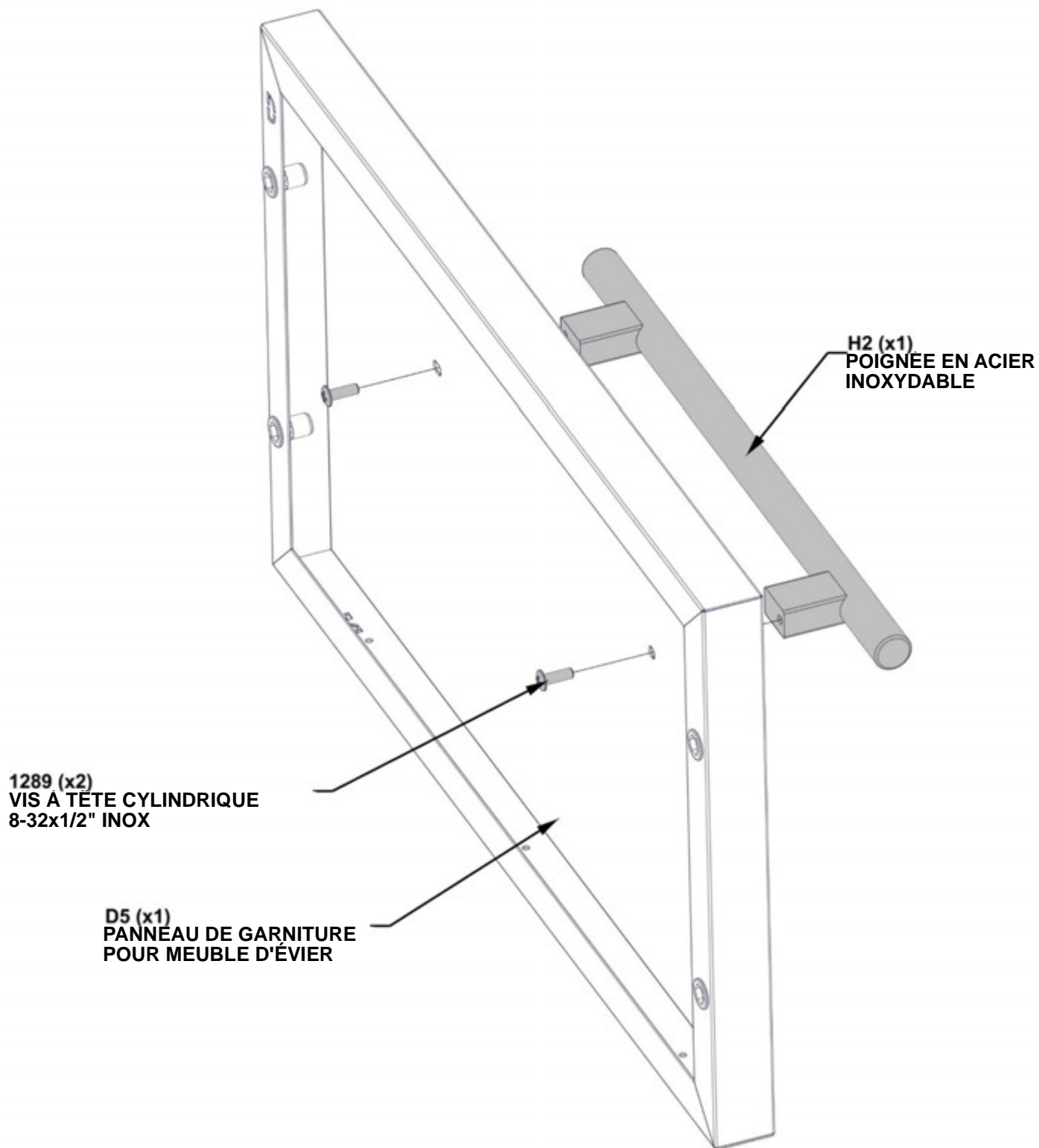
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" INOX



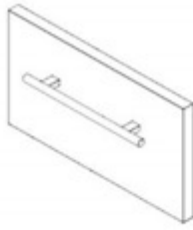
**D5 (x1)**  
**PANNEAU DE GARNITURE POUR MEUBLE D'ÉVIER - A4M03576**  
17 13/16"x10 1/4"x1" (26x260x452)



**H2 (x1)**  
**POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE - A4M03024**  
5/8"x1 9/16"x11 13/16" (16x40x300)



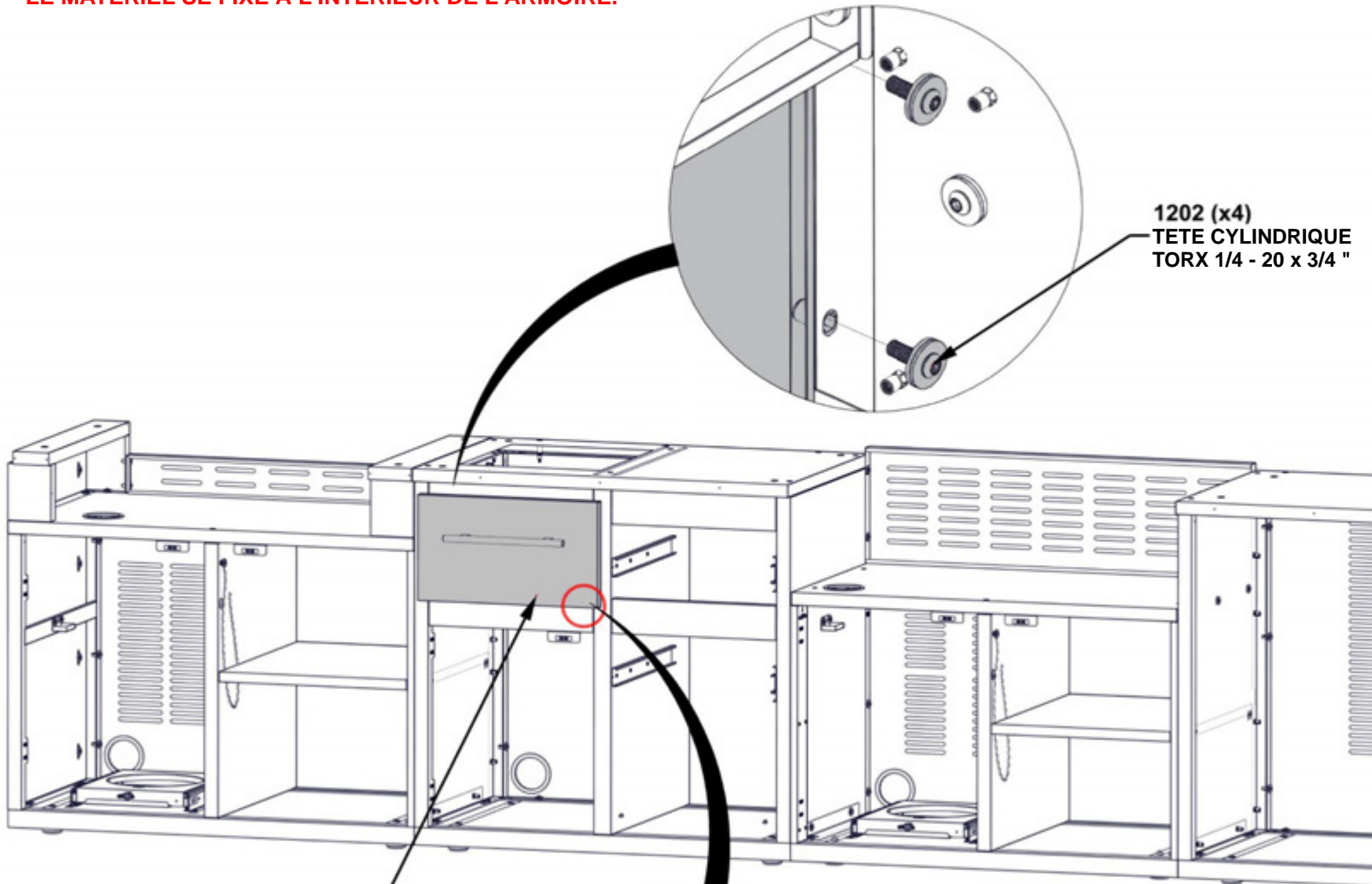
# ÉTAPE 91 - FIXATION DU FAUX PANNEAU DU MEUBLE ÉVIER



ASSEMBLAGE DU FAUX PANNEAU  
À PARTIR DE L'ÉTAPE 90

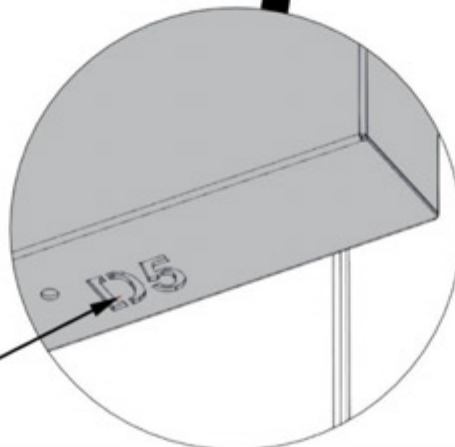
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- LE MATÉRIEL SE FIXE À L'INTÉRIEUR DE L'ARMOIRE.



1202 (x4)  
TETE CYLINDRIQUE  
TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

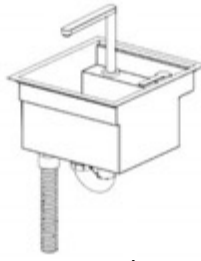
ASSEMBLAGE DU FAUX  
PANNEAU  
À PARTIR DE L'ÉTAPE 90



L'ÉTIQUETTE D5 INDIQUE  
LE BAS DU PANNEAU



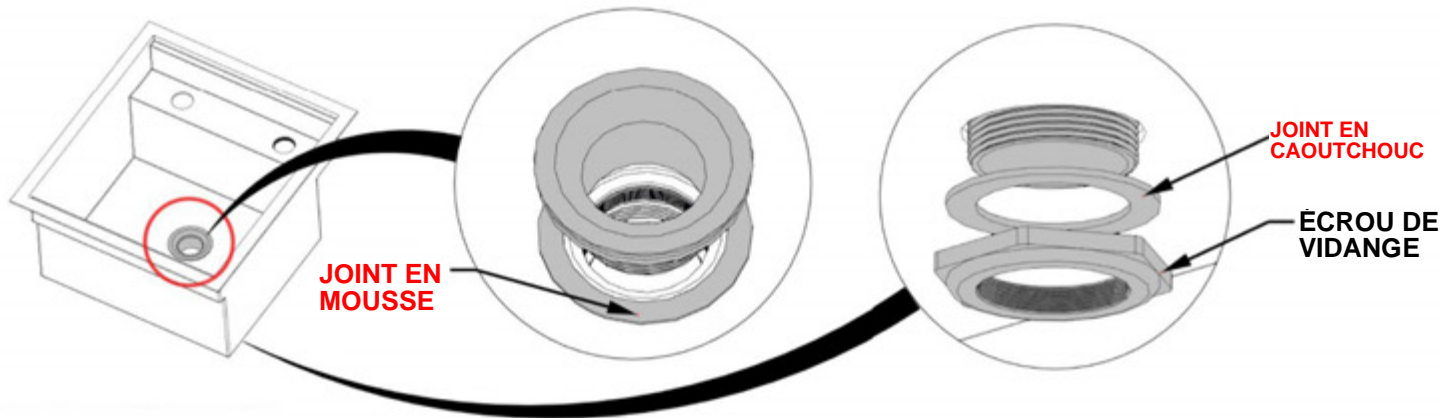
# ÉTAPE 92A – PRÉ-ASSEMBLAGE DEL'ÉVIER



A16 ASSEMBLAGE D'ÉVIER - A4M03143  
(x1) 15 1/8"x15 5/16"x16 7/8" (384x389x429)

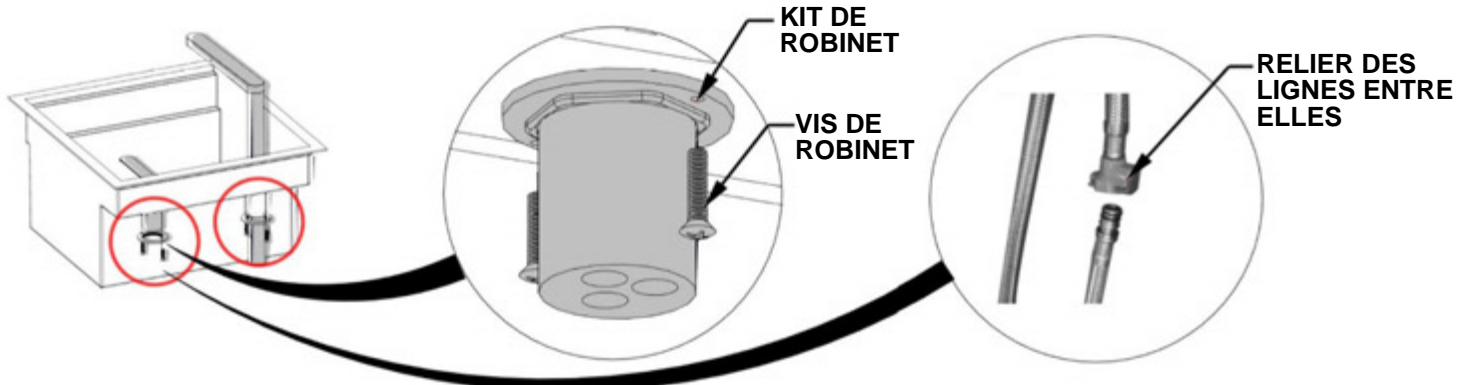
## 1. INSTALLATION DU DRAIN D'ÉVIER

- PLACEZ LE DRAIN À L'INTÉRIEUR DU CORPS DE L'ÉVIER, EN PLAÇANT UN JOINT EN MOUSSE ENTRE LES SURFACES.
- FIXER EN PLACE À L'AIDE D'UN JOINT EN CAOUTCHOUC ET D'UN ÉCROU DE VIDANGE PAR LE CÔTÉ INFÉRIEUR.



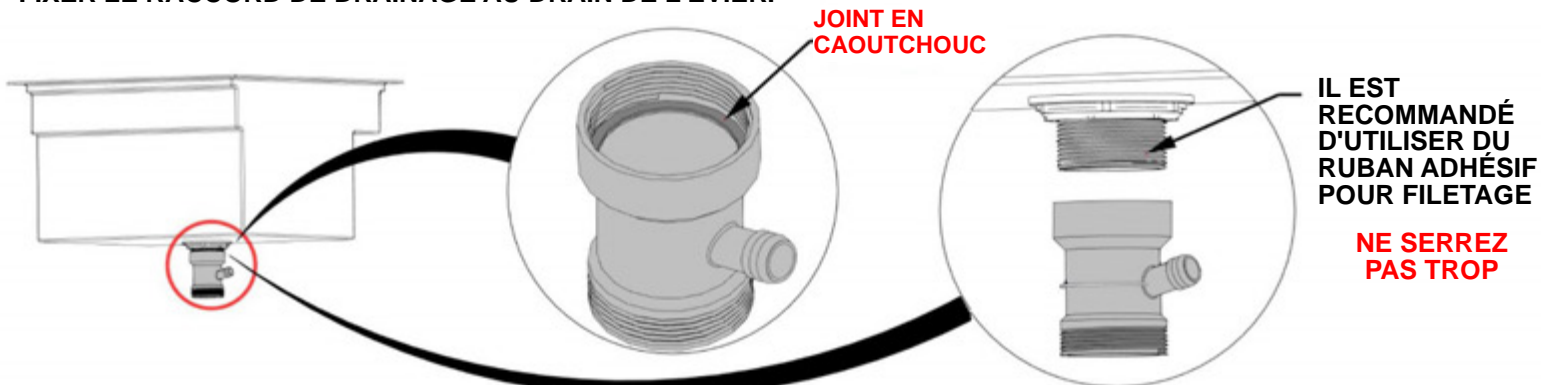
## 2. INSTALLATION DU ROBINET

- INSTALLER LE ROBINET EN PLAÇANT LA POIGNÉE ET LE BEC DANS LES OUVERTURES DE L'ÉVIER ET EN LES FIXANT EN PLACE À L'AIDE D'UN ÉCROU.
- INSÉRER DES VIS POUR VERROUILLER.
- CONNECTER LES LIGNES DE ROBINETS D'EAU ENTRE ELLES.

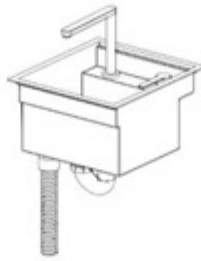


## 3. INSTALLATION DU RACCORD DE VIDANGE

- FIXER LE RACCORD DE DRAINAGE AU DRAIN DE L'ÉVIER.



# ÉTAPE 92B - PRÉ-ASSEMBLAGE DE L'ÉVIER



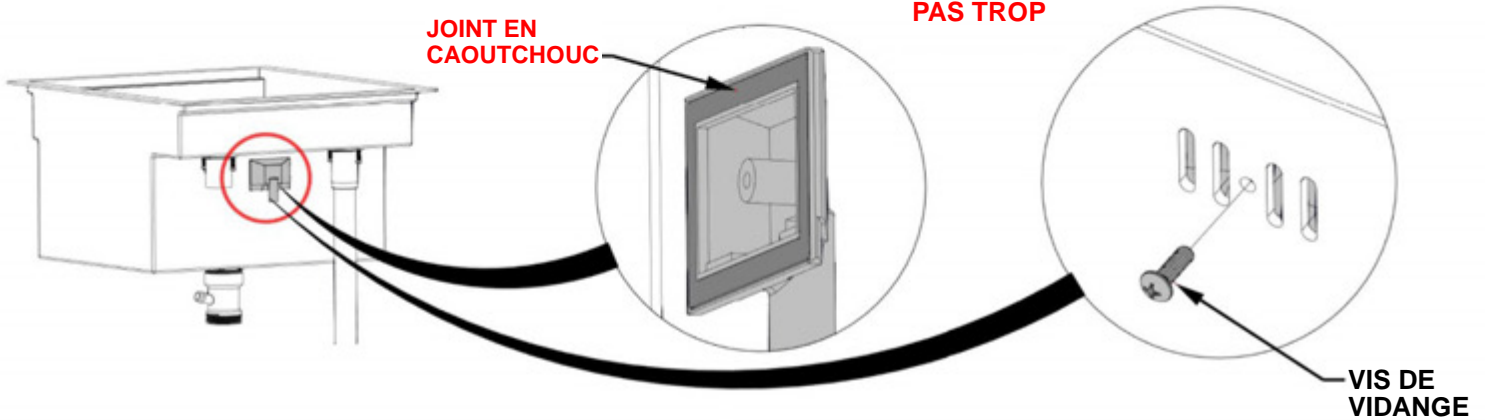
A16 ASSEMBLAGE D'ÉVIER - A4M03143  
(x1) 15 1/8"x15 5/16"x16 7/8" (384x389x429)

## 4. INSTALLATION DU DRAIN DE TROP-PLEIN

- ASSUREZ-VOUS QUE LE JOINT EN CAOUTCHOUC EST INSTALLÉ DANS LE DRAIN DE TROP-PLEIN.
- INSÉRER LA VIS DE DRAINAGE POUR MAINTENIR EN PLACE.

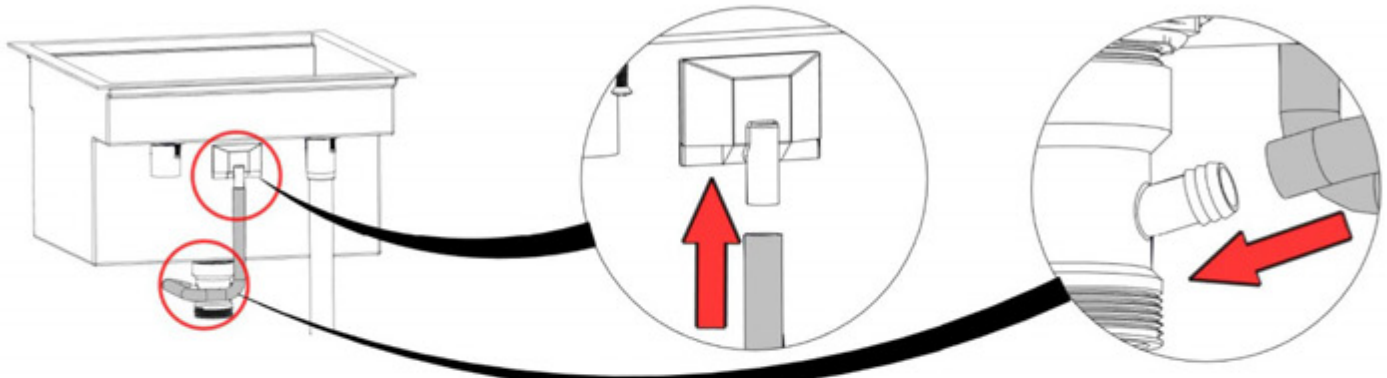
**NE SERREZ PAS TROP**

**JOINT EN CAOUTCHOUC**



## 5. INSTALLATION DU DRAIN DE TROP-PLEIN

- FIXER LE DRAIN DE TROP-PLEIN EN CONNECTANT CHAQUE EXTRÉMITÉ COMME INDiqué.



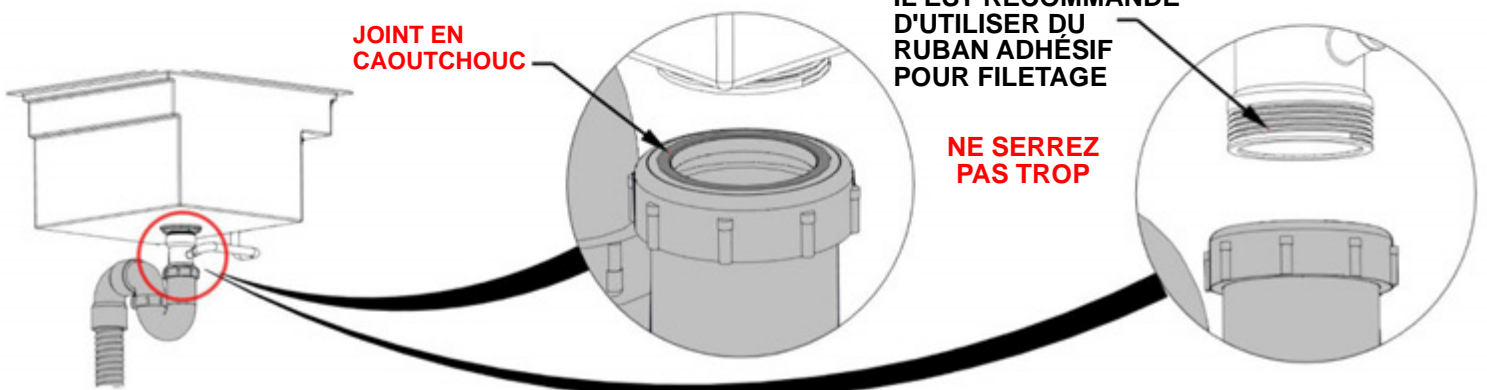
## 6. INSTALLATION DU DRAIN PRINCIPAL ET DU SIPHON

- FIXER LE SIPHON ET LE TUYAU DE VIDANGE ONDULÉ AU RACCORD DE VIDANGE.

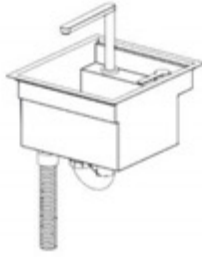
IL EST RECOMMANDÉ D'UTILISER DU RUBAN ADHÉSIF POUR FILETAGE

**JOINT EN CAOUTCHOUC**

**NE SERREZ PAS TROP**



# ÉTAPE 92C – INSTALLATION DE L'ÉVIER



A16 ASSEMBLAGE DE L'ÉVIER - A4Mini43  
(x1) 15 1/8"x15 5/16"x16 7/8" (384x389x429)



A4M03151 ADAPTATEUR DE TUYAU  
(x1) D'ARROSAGE

- UN FILTRE À ÉVACUATION DOIT ÊTRE UTILISÉ LORSQUE VOUS JETEZ DES ALIMENTS À L'INTÉRIEUR DE L'ÉVIER.
- NE LAISSE PAS DE MATÉRIAU SOLIDE PÉNÉTRER DANS LE BAC DE L'ÉVIER.

## OPTIONS DE RACCORDEMENT D'ALIMENTATION EN EAU :

- FIXATION DU TUYAU D'ARROSAGE À L'AIDE DE L'ADAPTATEUR FOURNI
- CONDUITE D'ALIMENTATION EN EAU

**FIXER L'ADAPTATEUR À LA CONDUITE D'ADMISSION ET SERRER AVEC UNE CLÉ**

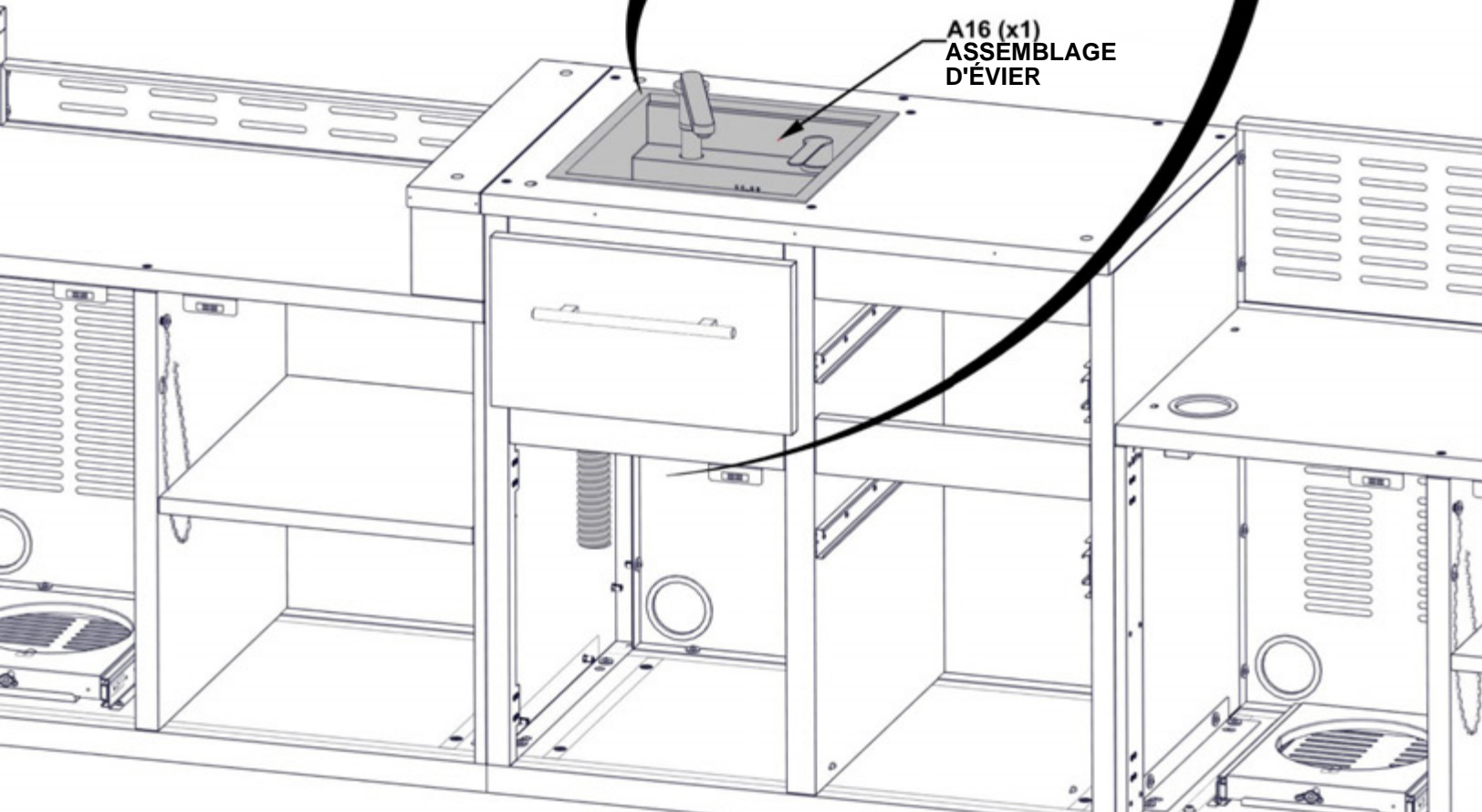
## OPTIONS POUR L'ÉVACUATION DES ÉVACUATIONS :

- SEAU OU CONTENEUR D'EAUX GRISSES
- DRAIN FRANÇAIS OU BASSIN SEC
- SYSTÈME D'ÉGOUT INTÉGRÉ
- VÉRIFIEZ LES EXIGENCES LOCALES.

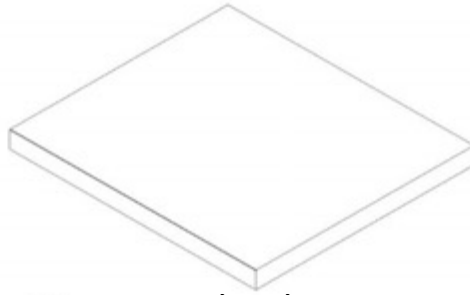
**IL EST RECOMMANDÉ D'APPLIQUER UN FIN PERLE DE SILICONE SUR LE DESSOUS DE TOUTES LES BRIDES D'ÉVIER AVANT L'INSTALLATION**

3151 (x1)  
ADAPTATEUR DE  
TUYAU D'ARROSAGE

A16 (x1)  
ASSEMBLAGE  
D'ÉVIER

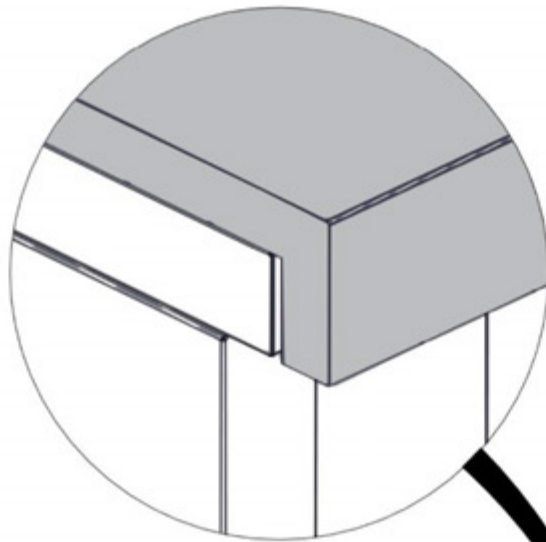


# ÉTAPE 93A - INSTALLATION DU MARBRE DANS L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR

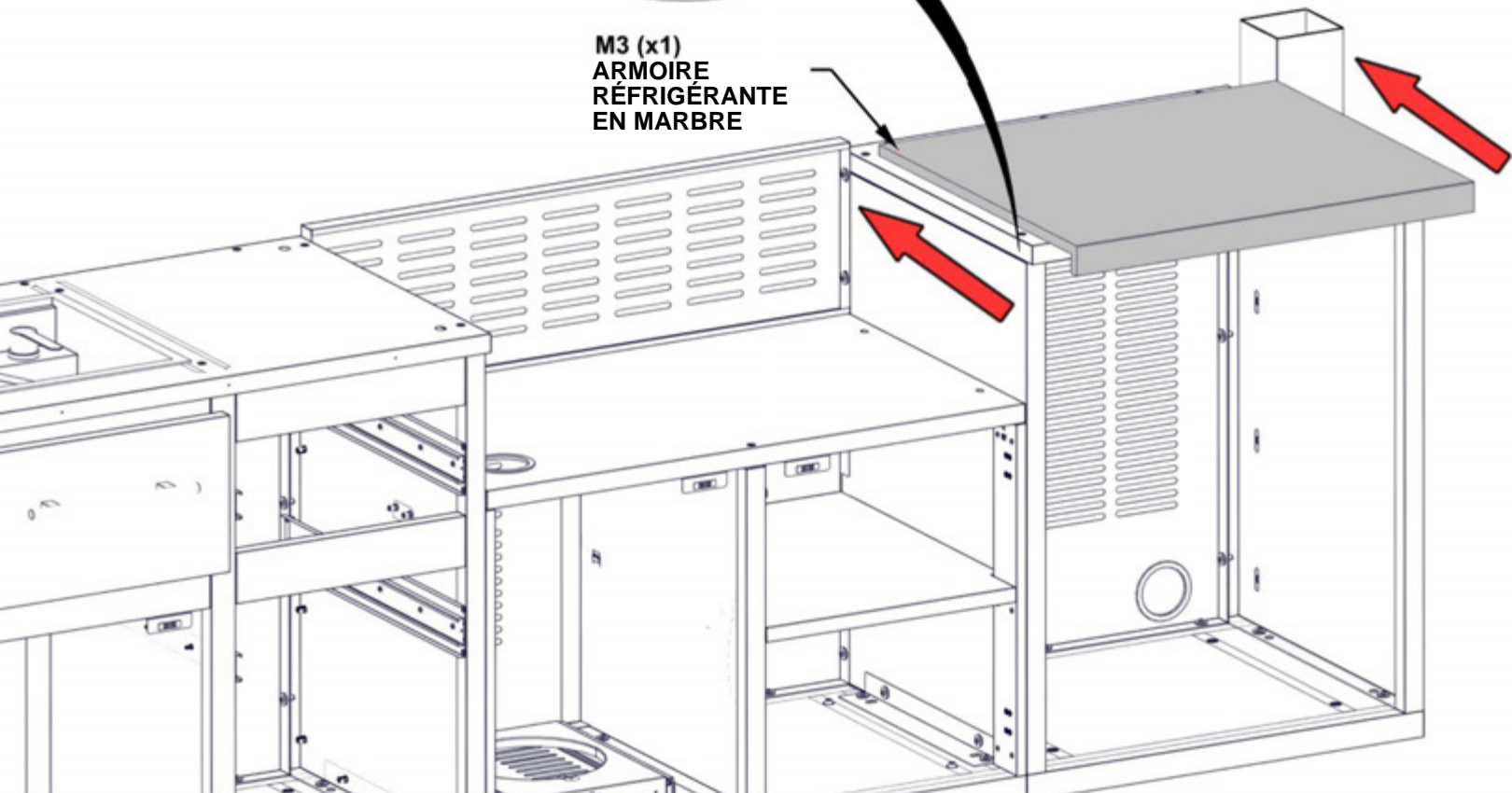


M3 ARMOIRE RÉFRIGÉRATEUR MARBRE - A4M03602  
(x1) 28 1/8"x24 15/16"x1 15/16" (50x634x715)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- IL EST RECOMMANDÉ DE FAIRE METTRE EN PLACE LE COMPTOIR EN MARBRE PAR AU MOINS DEUX PERSONNES.
- GLISSEZ EN PLACE JUSQU'À CE QUE LE MARBRE SOIT SERRÉ CONTRE LE POTEAU ET QUE LES CÔTÉS SOIENT AU NIVEAU DU PANNEAU.
- **LORSQUE VOUS METTEZ LE MARBRE EN PLACE, ASSUREZ-VOUS QUE VOS DOIGTS SONT LIBRE ET NON SOUS LE MARBRE.**



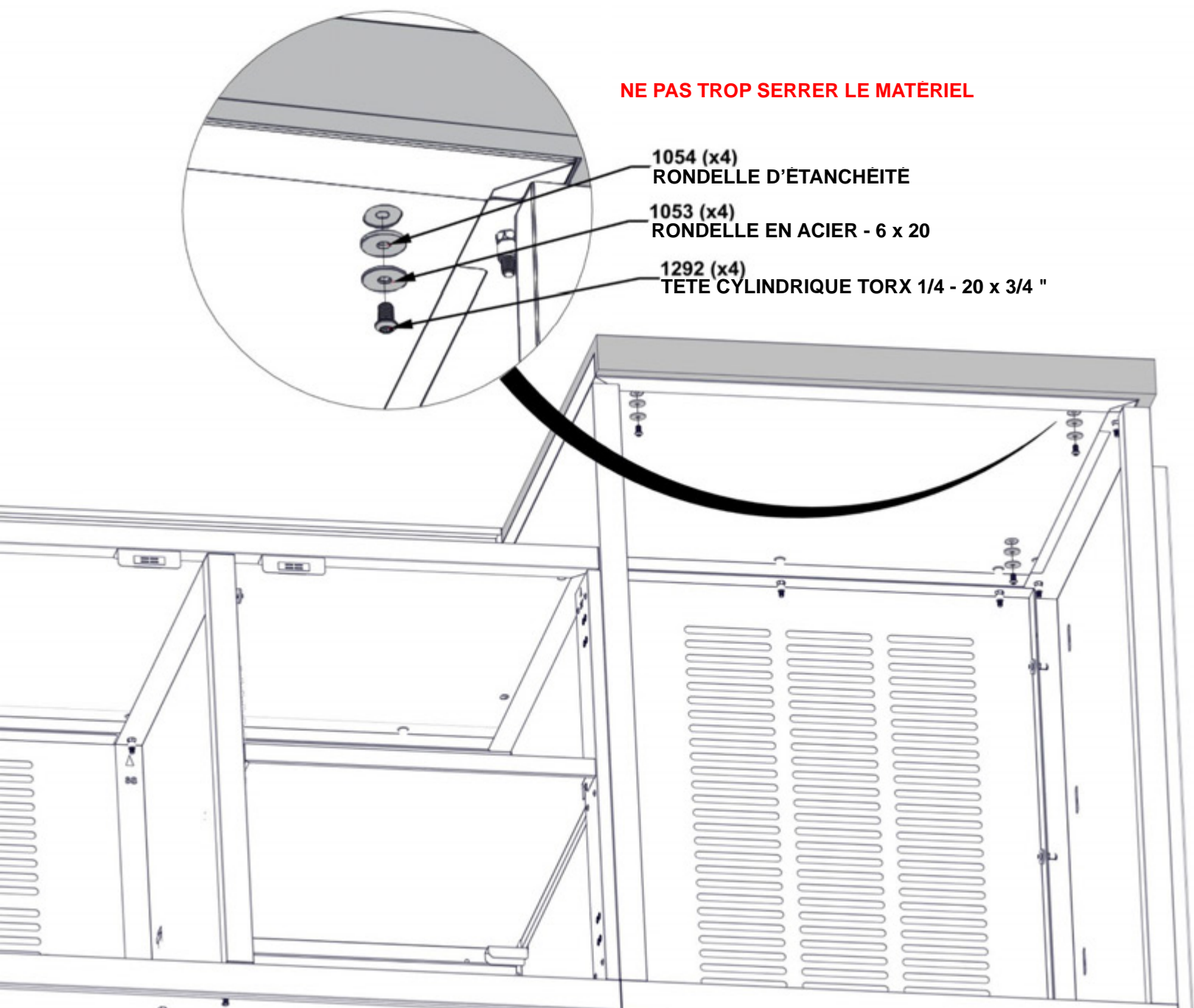
M3 (x1)  
ARMOIRE  
RÉFRIGÉRANTE  
EN MARBRE



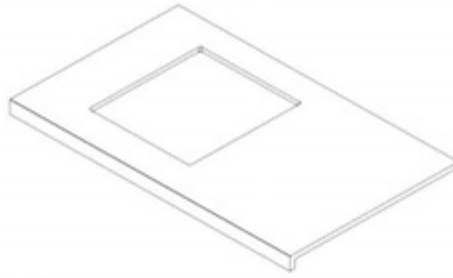
# ÉTAPE 93B - INSTALLATION DU MARBRE DANS L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101292	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "
4	H101053	RONDELLE EN ACIER - 6 x 20
4	H101054	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- ASSUREZ-VOUS D'UTILISER LE BON MATÉRIEL POUR CETTE ÉTAPE.
- UNE FOIS LE MARBRE EN PLACE, IL EST RECOMMANDÉ DE LE RECOUVRIR D'UN MORCEAU DE CARTON OU DE MOUSSE JUSQU'À LA FIN DE L'ASSEMBLAGE POUR ÉVITER TOUT DOMMAGE.
- N'UTILISEZ PAS LA SURFACE EN MARBRE COMME ÉTABLISSEMENT DE TRAVAIL.

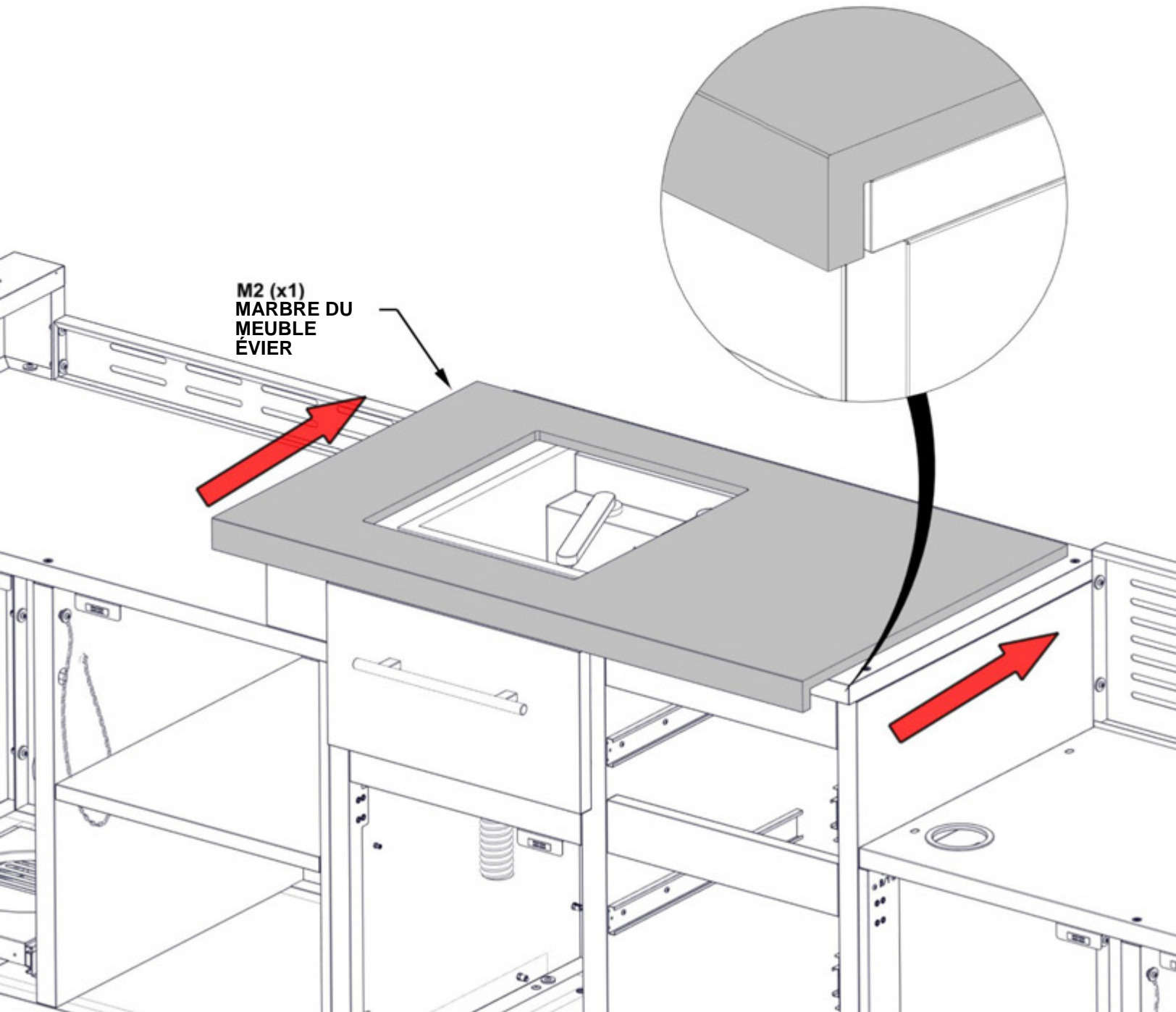


# ÉTAPE 94A - INSTALLATION DU MARBRE DU MEUBLE-ÉVIER



M2 MEUBLE ÉVIER MARBRE - A4M03568  
(x1) 41 1/2"x24 15/16"x1 15/16" (49x633x1054)

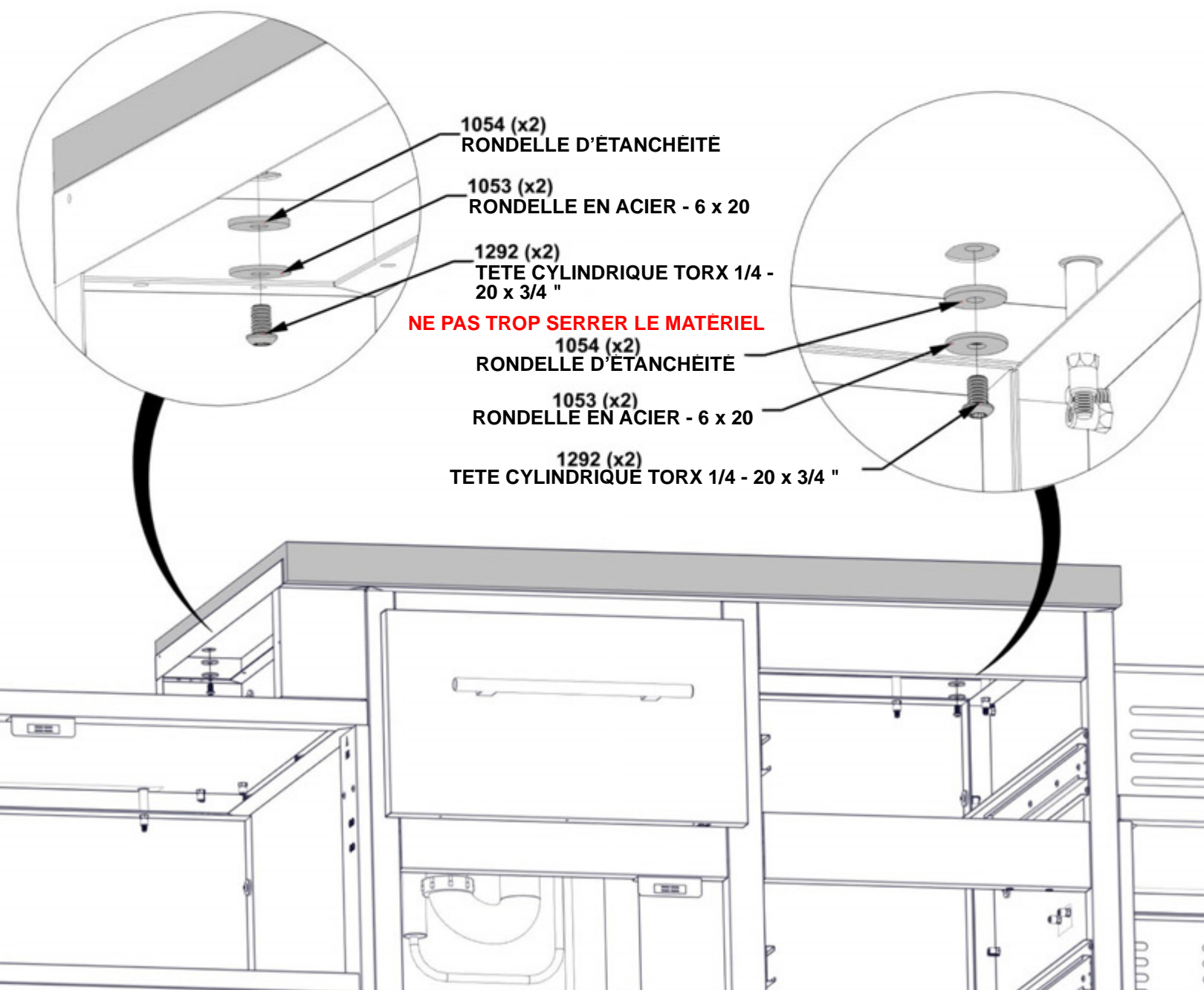
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- IL EST RECOMMANDÉ D'AVOIR AU MOINS DEUX PERSONNES POUR INSTALLER LE COMPTOIR EN MARBRE.
- GLISSEZ EN PLACE JUSQU'À CE QUE LE MARBRE SOIT SERRÉ CONTRE LE POTEAU ET QUE LES CÔTÉS SOIENT AU NIVEAU DU PANNEAU.
- **LORSQUE VOUS METTEZ LE MARBRE EN PLACE, ASSUREZ-VOUS QUE VOS DOIGTS SONT LIBRE ET NON SOUS LE MARBRE.**



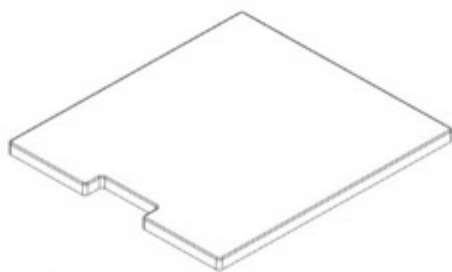
# ÉTAPE 94B - INSTALLATION DU MARBRE DU MEUBLE-ÉVIER

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101292	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "
4	H101053	RONDELLE EN ACIER - 6 x 20
4	H101054	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ

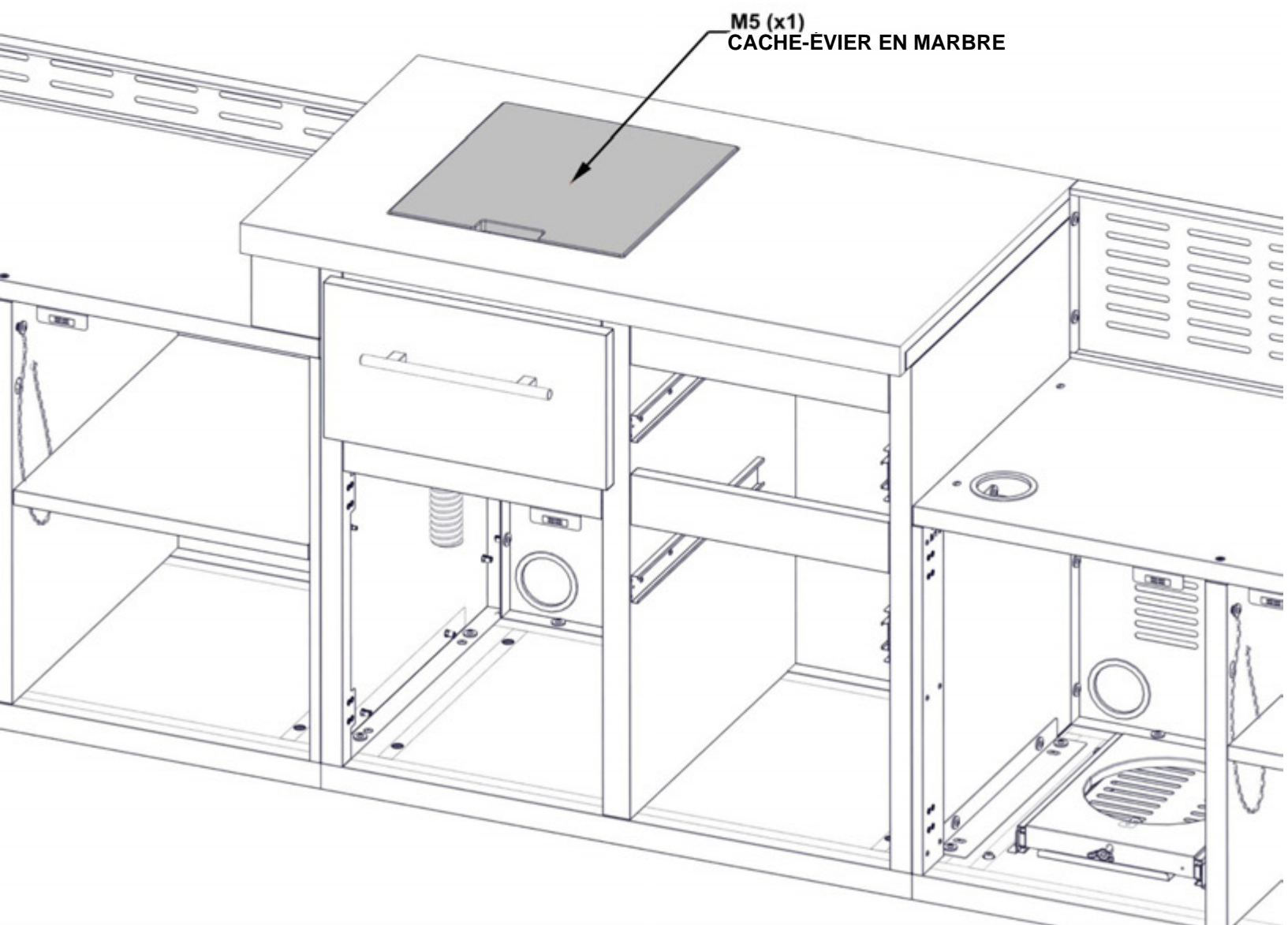
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- ASSUREZ-VOUS D'UTILISER LE BON MATÉRIEL POUR CETTE ÉTAPE.
- UNE FOIS LE MARBRE EN PLACE, IL EST RECOMMANDÉ DE LE RECOUVRIR D'UN MORCEAU DE CARTON OU DE MOUSSE JUSQU'À LA FIN DE L'ASSEMBLAGE POUR ÉVITER TOUT DOMMAGE.
- N'UTILISEZ PAS LA SURFACE EN MARBRE COMME ÉTABLISSEMENT DE TRAVAIL.



# ÉTAPE 95 - INSTALLATION DU MARBRE DU MEUBLE ÉVIER

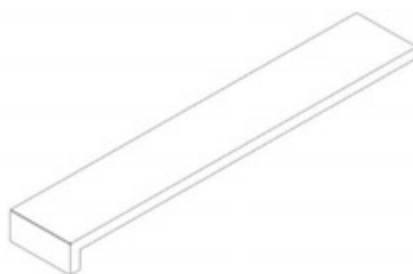


**M5 COUVERCLE D'ÉVIER EN MARBRE - A4M03147**  
**(x1) 11/16"x14 3/4"x16 5/16" (18x375x415)**



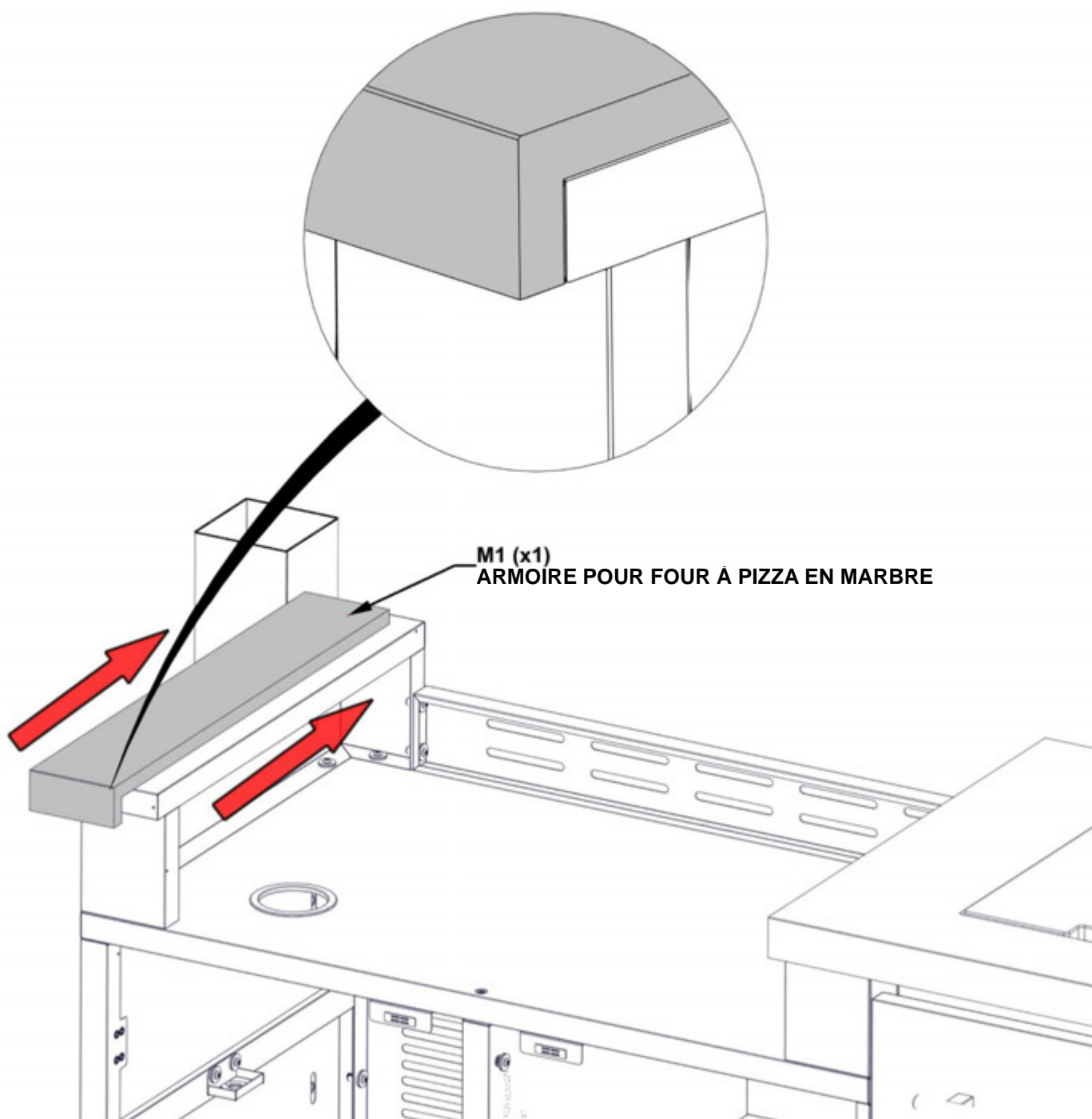


# ÉTAPE 96A - INSTALLATION DU MARBRE DANS L'ARMOIRE DU FOUR À PIZZA



M1 ARMOIRE POUR FOUR À PIZZA EN MARBRE - A4M03553  
(x1) 24 13/16"x4 5/16"x1 15/16" (50x109x630)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- IL EST RECOMMANDÉ D'AVOIR AU MOINS DEUX PERSONNES POUR INSTALLER LE COMPTOIR EN MARBRE.
- GLISSEZ EN PLACE JUSQU'À CE QUE LE MARBRE SOIT SERRÉ CONTRE LE POTEAU ET QUE LES CÔTÉS SOIENT AU NIVEAU DU PANNEAU.
- **LORS DE LA MISE EN PLACE DU MARBRE, ASSUREZ-VOUS QUE VOS DOIGTS SONT LIBRE ET NON SOUS LE MARBRE.**



# ÉTAPE 96B - INSTALLATION DU MARBRE DU MEUBLE-ÉVIER

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101292	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "
2	H101053	RONDELLE EN ACIER - 6 x 20
2	H101054	RONDELLE D'ÉTANCHEITÉ

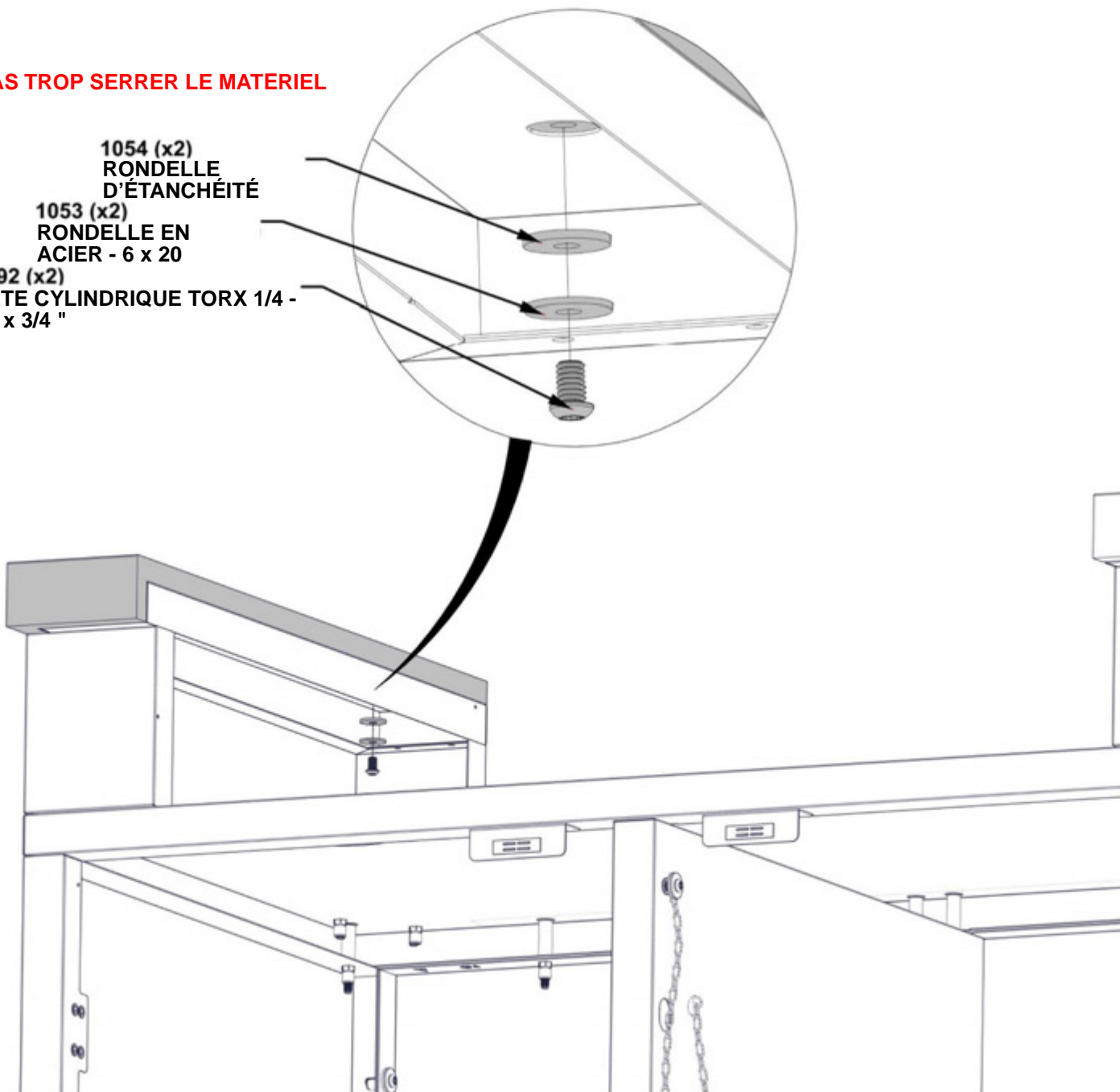
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- ASSUREZ-VOUS D'UTILISER LE BON MATÉRIEL POUR CETTE ÉTAPE.
- UNE FOIS LE MARBRE EN PLACE, IL EST RECOMMANDÉ DE LE RECOUVRIR D'UN MORCEAU DE CARTON OU DE MOUSSE JUSQU'À LA FIN DE L'ASSEMBLAGE POUR ÉVITER TOUT DOMMAGE.
- N'UTILISEZ PAS LA SURFACE EN MARBRE COMME ÉTABLISSEMENT DE TRAVAIL.

**NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL**

1054 (x2)  
RONDELLE  
D'ÉTANCHEITÉ

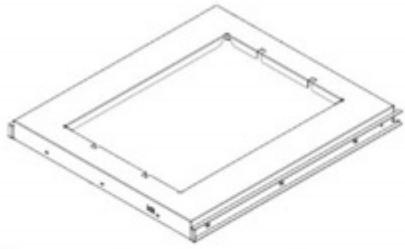
1053 (x2)  
RONDELLE EN  
ACIER - 6 x 20

1292 (x2)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 -  
20 x 3/4 "



# ÉTAPE 97A - ASSEMBLAGE DE LA POUBELLE DE CUISINE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" INOX



**H3 (x1) ASSEMBLAGE DE SUPPORT DE POUBELLE - A4M03610**  
18 1/16"x15 13/16"x (35x401.60x458)

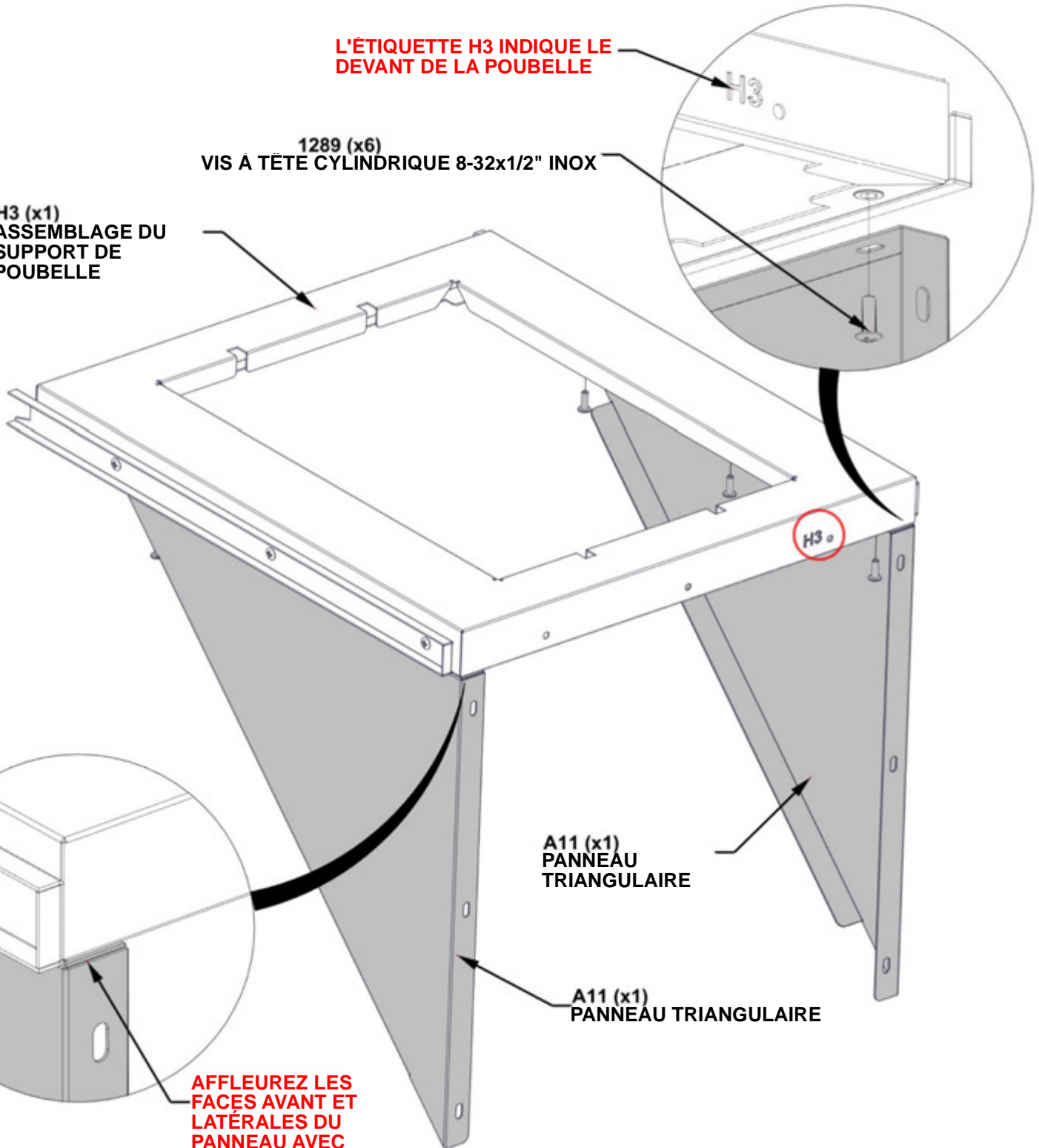


**A11 (x2) PANNEAU TRIANGULAIRE - A4M03086**  
13/16"x13 3/4"x13 3/4" (20x350x350)

**L'ÉTIQUETTE H3 INDIQUE LE DEVANT DE LA POUBELLE**

**1289 (x6) VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" INOX**

**H3 (x1) ASSEMBLAGE DU SUPPORT DE POUBELLE**

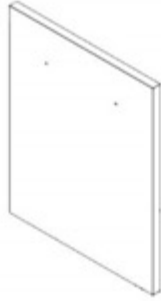


**A11 (x1) PANNEAU TRIANGULAIRE**

**A11 (x1) PANNEAU TRIANGULAIRE**

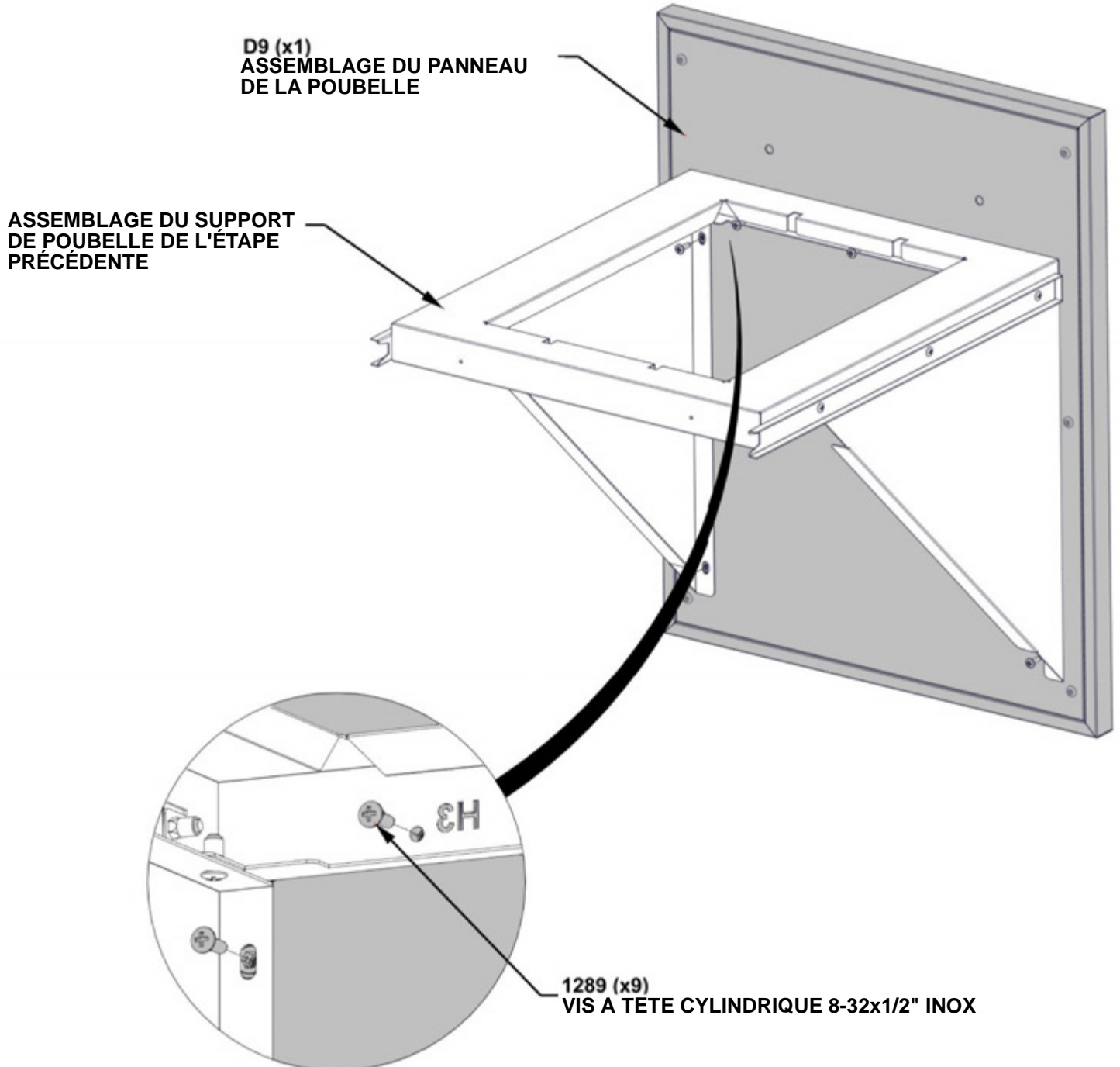
**AFFLEUREZ LES FACÈS AVANT ET LATÉRALES DU PANNEAU AVEC LE SUPPORT**

# ÉTAPE 97B - ASSEMBLAGE DE LA POUBELLE DE CUISINE



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
9	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" INOX

D9 ASSEMBLAGE PANNEAU POUBELLE - A4M03608  
(x1) 22 1/4"x17 3/4"x15/16" (24.00x451.00x565.00)

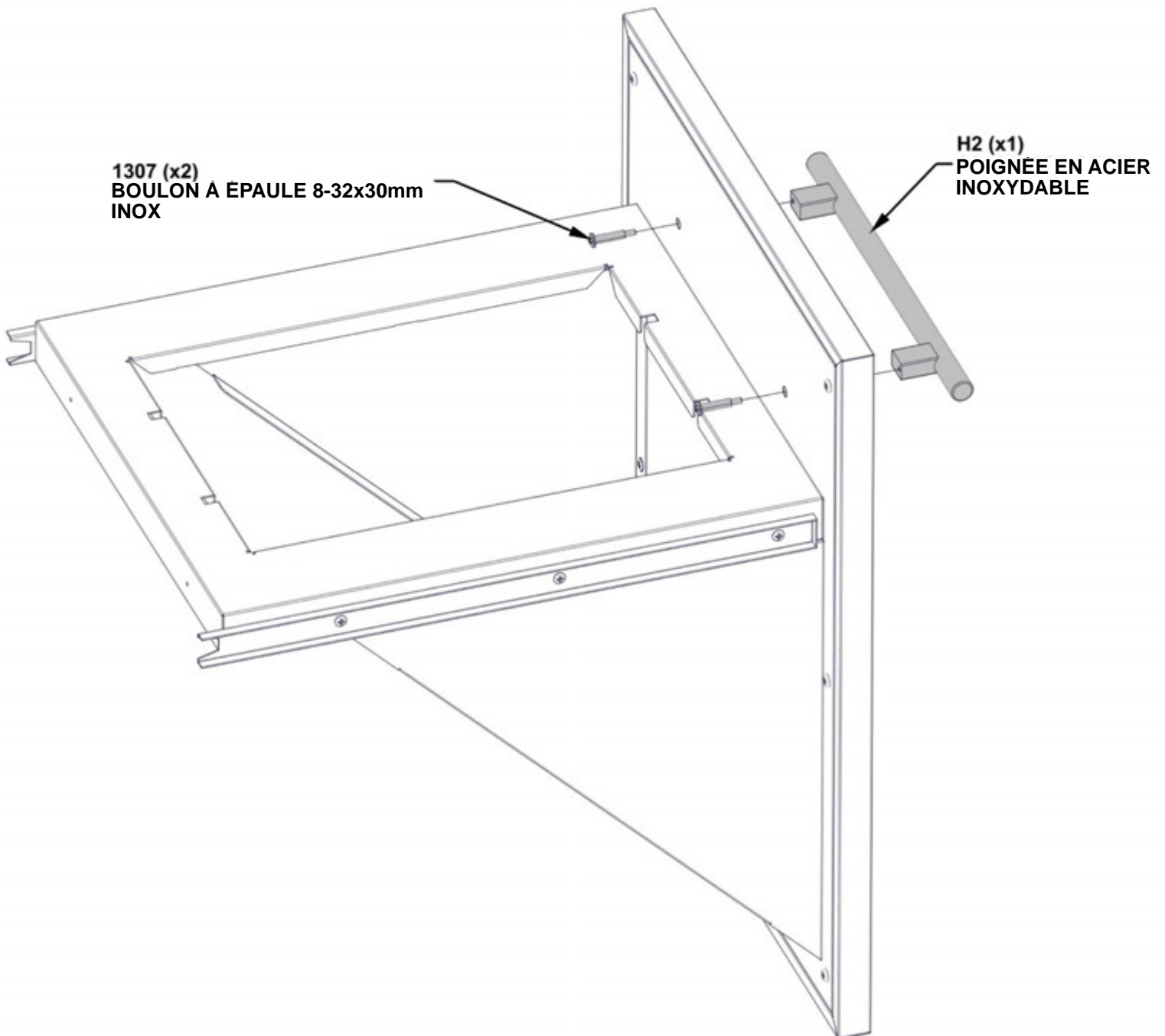


# ÉTAPE 97C - ASSEMBLAGE DE LA POUBELLE DE CUISINE



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101307	BOULON À ÉPAULE 8-32x30mm INOX

**H2** POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE - A4M03024  
**(x1)** 5/8"x1 9/16"x11 13/16" (16x40x300)

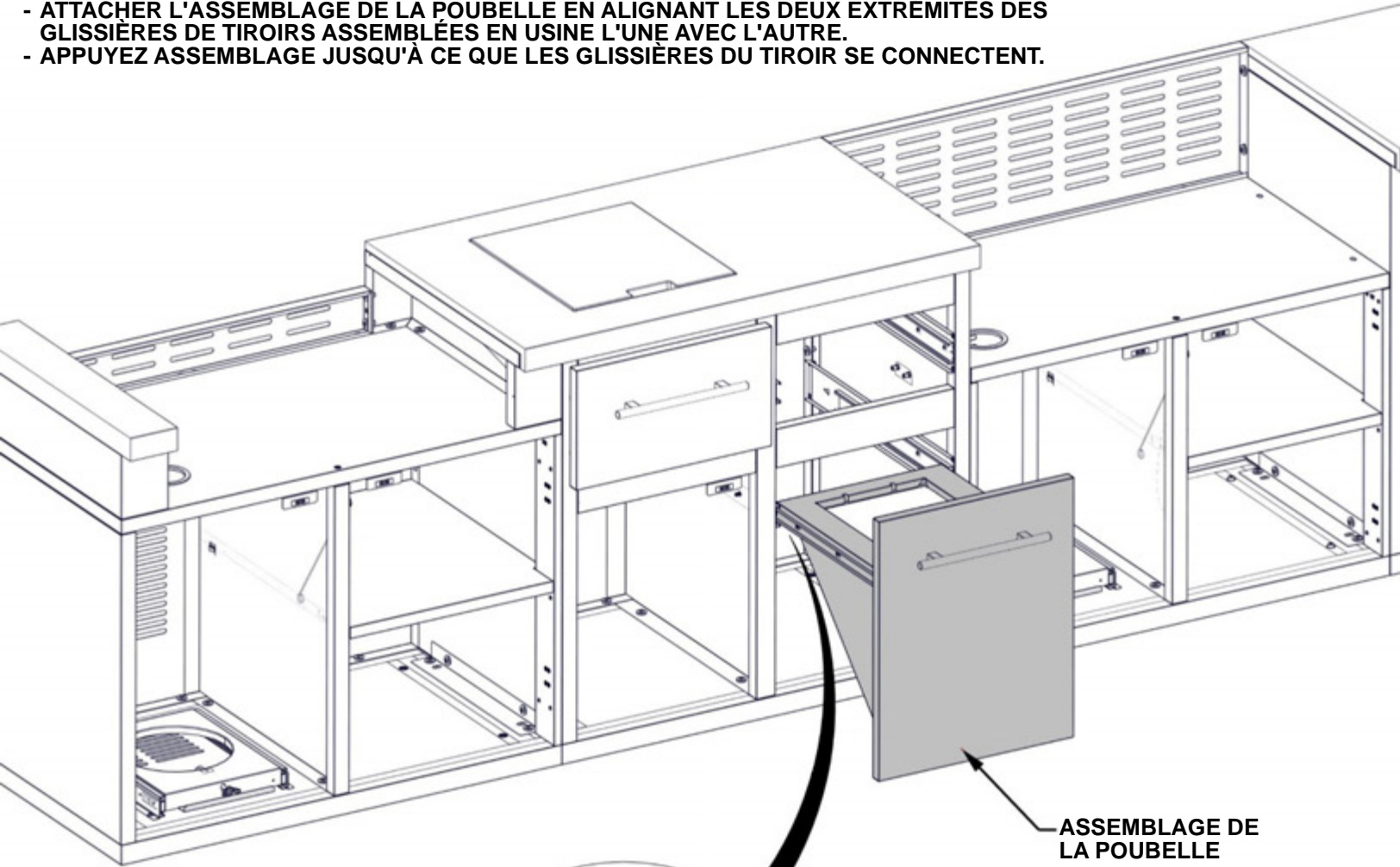


# ÉTAPE 98 – INSTALLATION DE LA POUBELLE DE CUISINE



ASSEMBLAGE DE LA POUBELLE À PARTIR DE L'ÉTAPE 97

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- ATTACHER L'ASSEMBLAGE DE LA POUBELLE EN ALIGNANT LES DEUX EXTRÉMITÉS DES GLISSIÈRES DE TIROIRS ASSEMBLÉES EN USINE L'UNE AVEC L'AUTRE.
- APPUYEZ ASSEMBLAGE JUSQU'À CE QUE LES GLISSIÈRES DU TIROIR SE CONNECTENT.



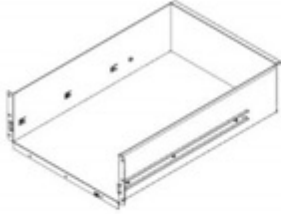
ASSEMBLAGE DE LA POUBELLE

**FAITES GLISSER LA COURSE INTÉRIEURE DU TIROIR AVANT DE FIXER LES GLISSIÈRES**

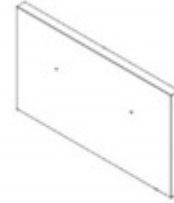
**ALIGNER LES GLISSIÈRES DU TIROIR SUR LES DEUX CÔTÉS DU SUPPORT DE POUBELLE**

# ÉTAPE 99A – ASSEMBLAGE DU TIROIR DE CUISINE

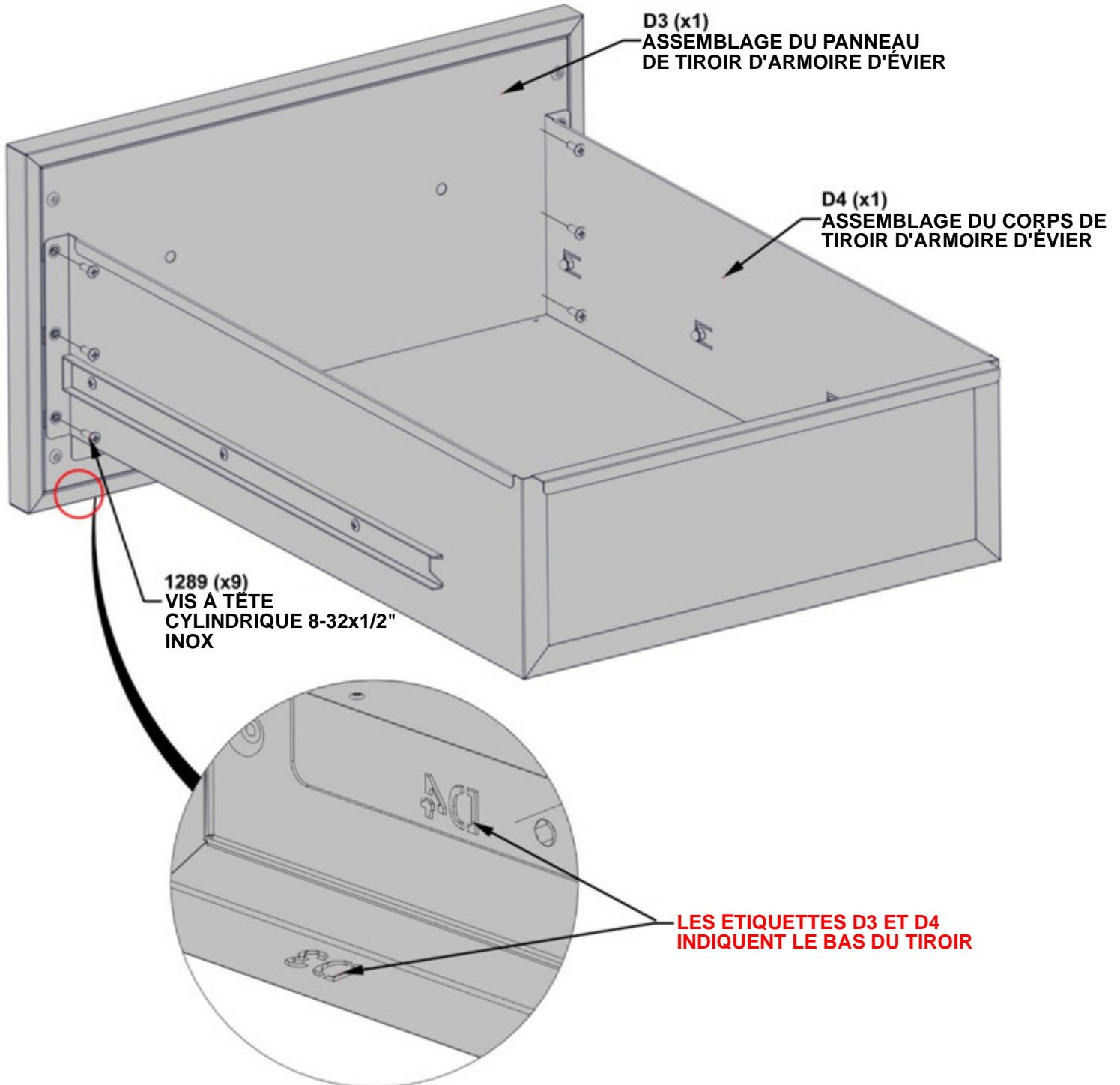
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
9	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" INOX



**D4 ASSEMBLAGE DE CORPS DE TIROIR POUR MEUBLE ÉVIER - A4M03571**  
(x1) 22 1/4"x16 1/16"x6 7/16" (164.2x408.4x565.4)



**D3 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TIROIR POUR MEUBLE D'ÉVIER - A4M03569**  
(x1) 17 3/4"x10 1/4"x15/16" (24x260x451)

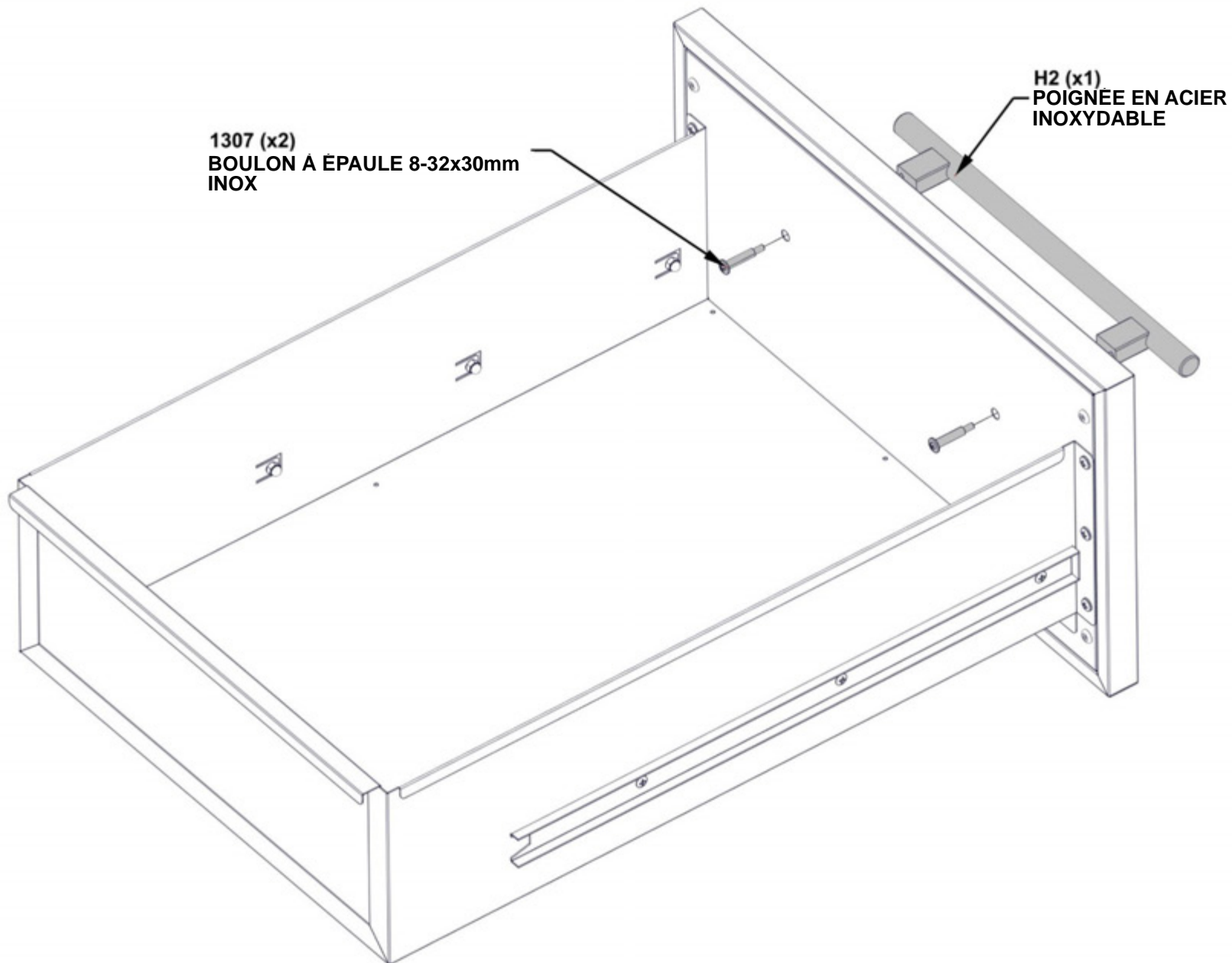


# ÉTAPE 99B - ASSEMBLAGE DU TIROIR DE CUISINE



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101307	BOULON À ÉPAULE 8-32x30mm INOX

H2 POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE - A4M03024  
(x1) 5/8"x1 9/16"x11 13/16" (16x40x300)

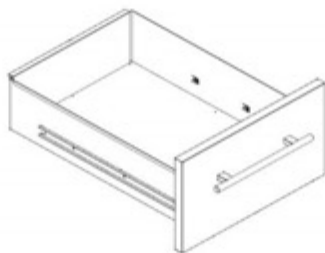


1307 (x2)  
BOULON À ÉPAULE 8-32x30mm  
INOX

H2 (x1)  
POIGNÉE EN ACIER  
INOXYDABLE

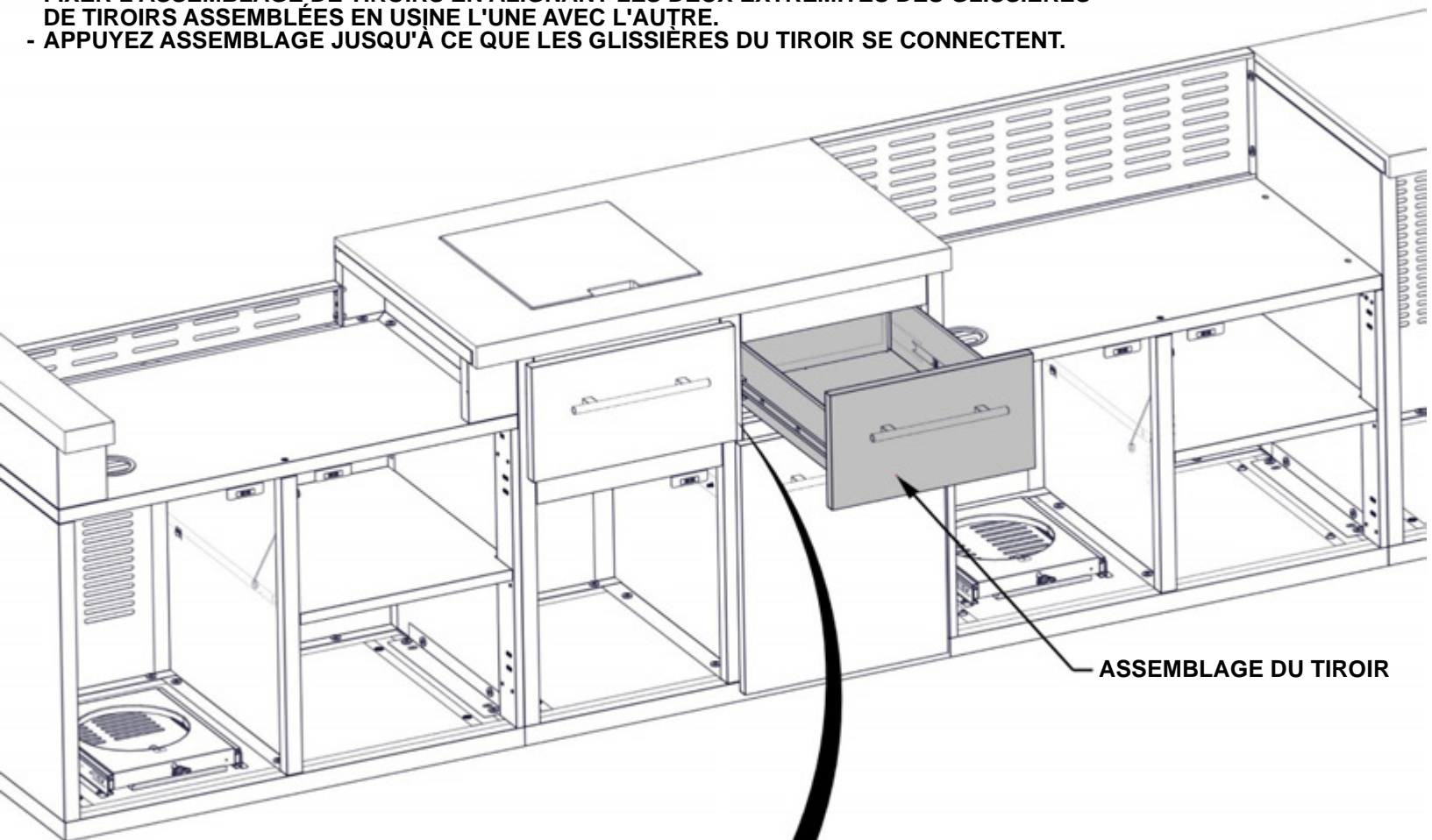


# ÉTAPE 100 - INSTALLATION DES TIROIRS DE CUISINE

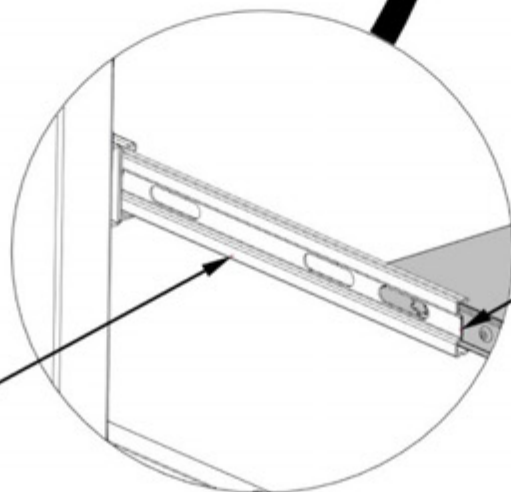


ASSEMBLAGE DU TIROIR À PARTIR DE L'ÉTAPE 99

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- FIXER L'ASSEMBLAGE DE TIROIRS EN ALIGNANT LES DEUX EXTRÉMITÉS DES GLISSIÈRES DE TIROIRS ASSEMBLÉES EN USINE L'UNE AVEC L'AUTRE.
- APPUYEZ ASSEMBLAGE JUSQU'À CE QUE LES GLISSIÈRES DU TIROIR SE CONNECTENT.



ASSEMBLAGE DU TIROIR



FAITES GLISSER LA COURSE INTÉRIEURE DU TIROIR AVANT DE FIXER LES GLISSIÈRES

ALIGNER LES GLISSIÈRES DU TIROIR SUR LES DEUX CÔTÉS DU SUPPORT DE POUBELLE

# ÉTAPE 101A - ASSEMBLAGE DE LA PORTE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
20	H101185	VIS À TÊTE PLATE PHILLIPS 8-32X.5



**D1**  
(x1) ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE DE FOUR  
À PIZZA L - A4M03546  
28 7/16"x19 5/8"x15/16" (24x498x722.5)



**D2**  
(x1) ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE DE FOUR  
À PIZZA R - A4M03555  
28 7/16"x19 5/8"x15/16" (24x498x722.5)



**D6**  
(x1) ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE D'ÉVIER L - A4M03577  
22 1/4"x17 13/16"x15/16" (24x452x565)



**D7**  
(x1) ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE POUR  
GRILL L - A4M03587  
24 13/16"x19 1/16"x15/16" (24x484.15x630)



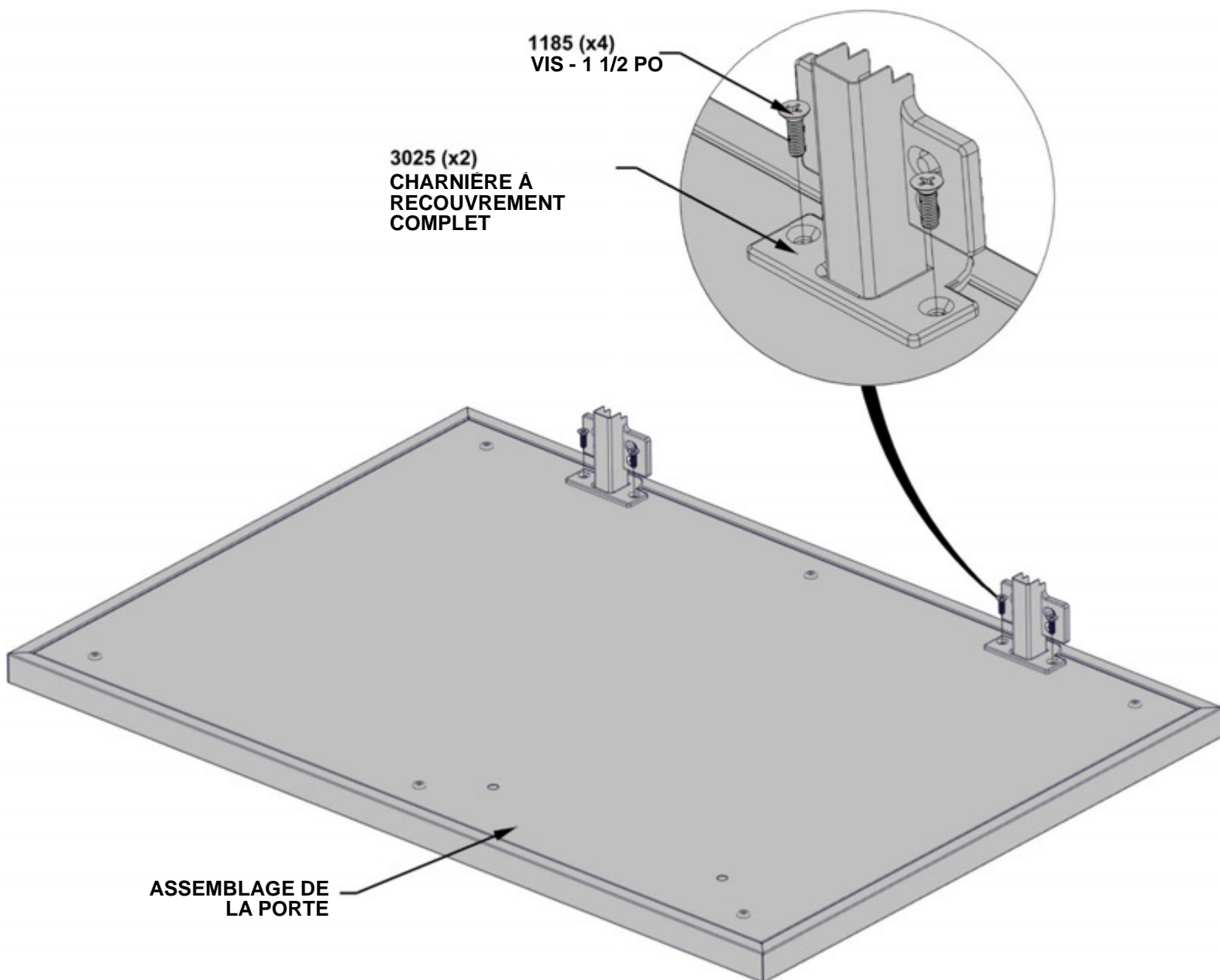
**D8**  
(x1) ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE POUR  
GRILL R - A4M03590  
24 13/16"x19 1/16"x15/16" (24x484.15x630)



A4M03025  
(x10)

- INSTALLER LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE SUR LES CINQ PORTES.

**NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL**



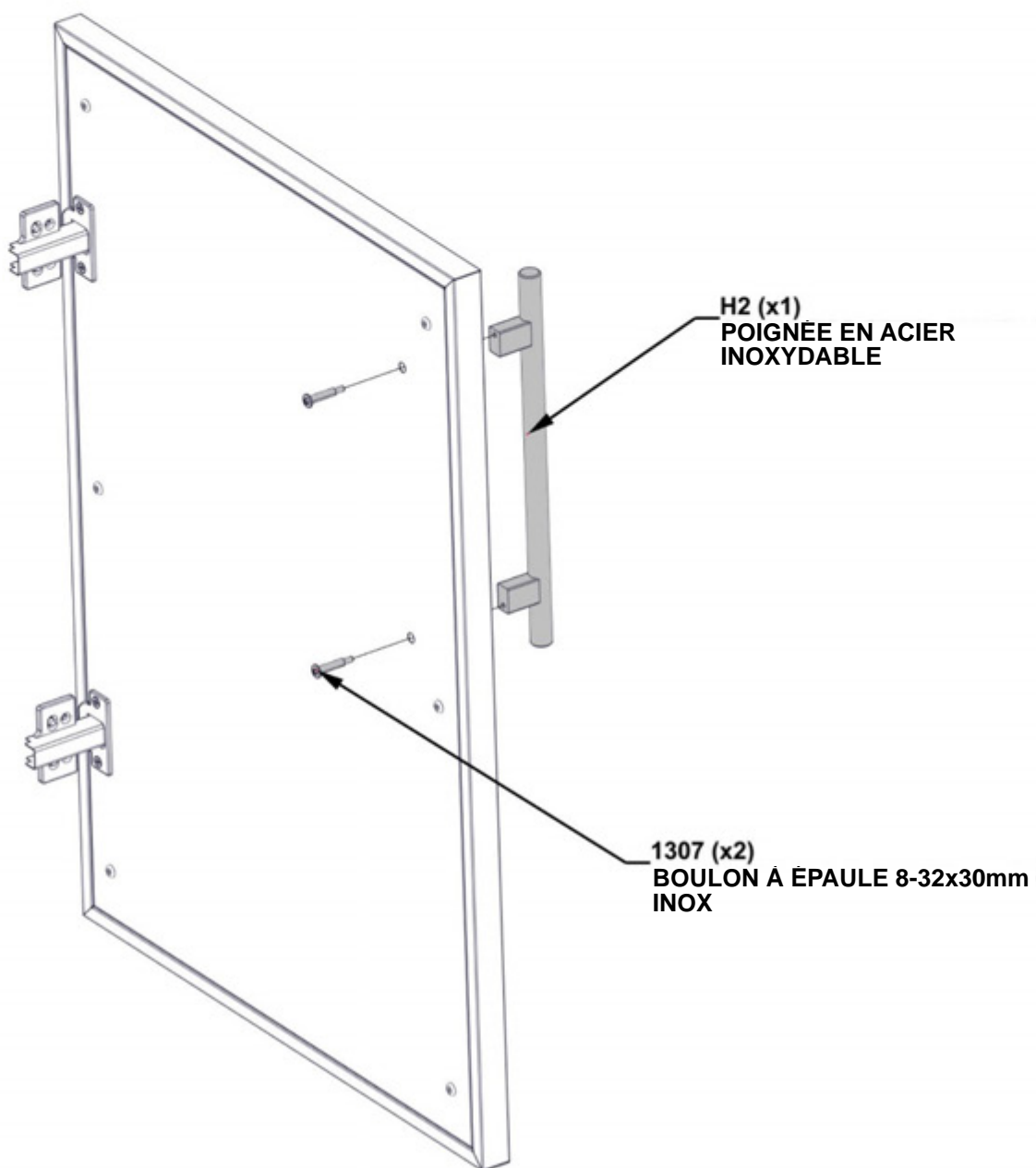
# ÉTAPE 101B - ASSEMBLAGE DE LA PORTE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
10	H101307	BOULON À ÉPAULE 8-32x30mm INOX



**H2 POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE - A4M03024**  
**(x5) 5/8"x1 9/16"x11 13/16" (16x40x300)**

- INSTALLER LES POIGNÉES D'ARMOIRE SUR LES CINQ PORTES DE L'ÉTAPE PRÉCÉDENTE.



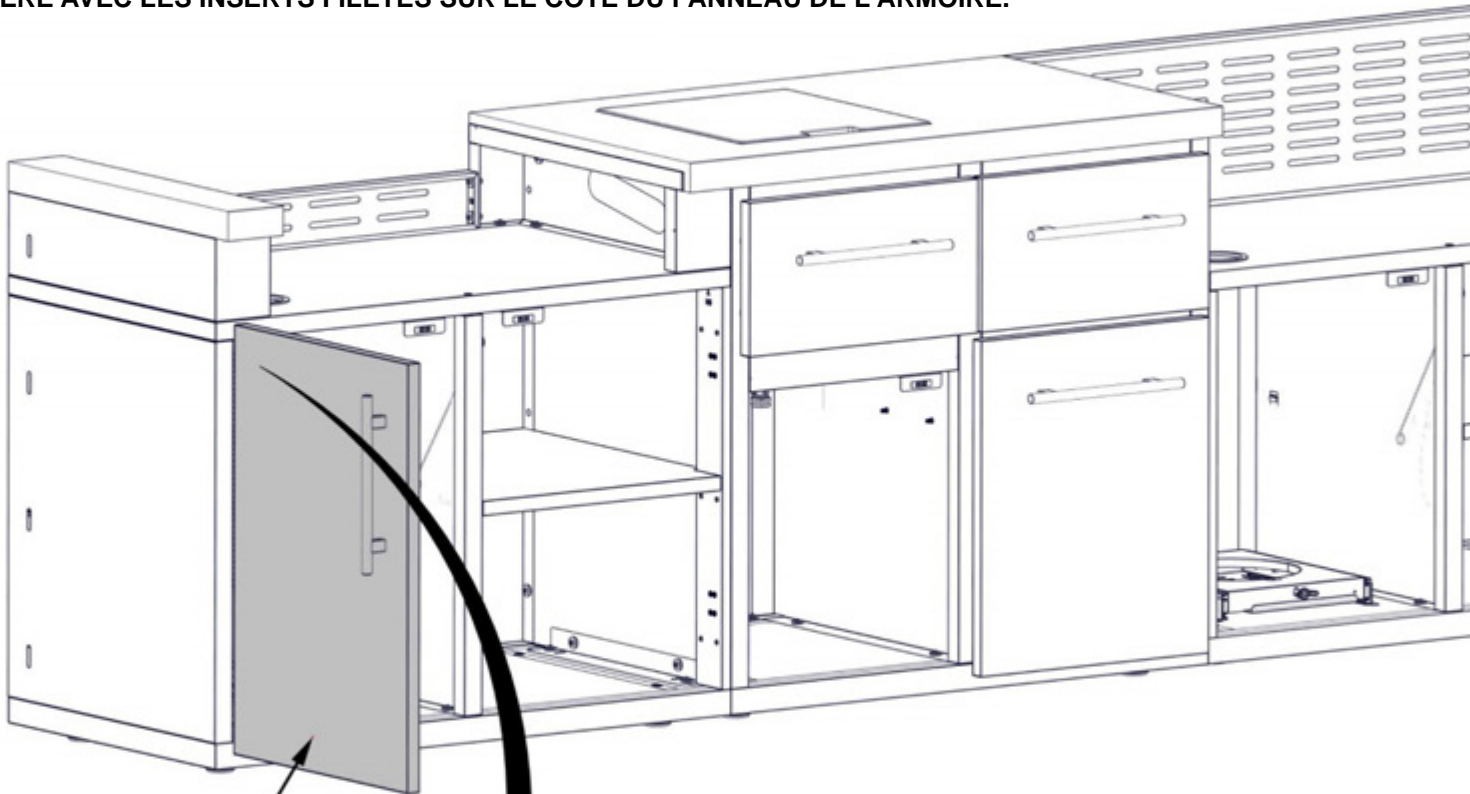
# ÉTAPE 102 - FIXATION DE LA PORTE DE L'ARMOIRE



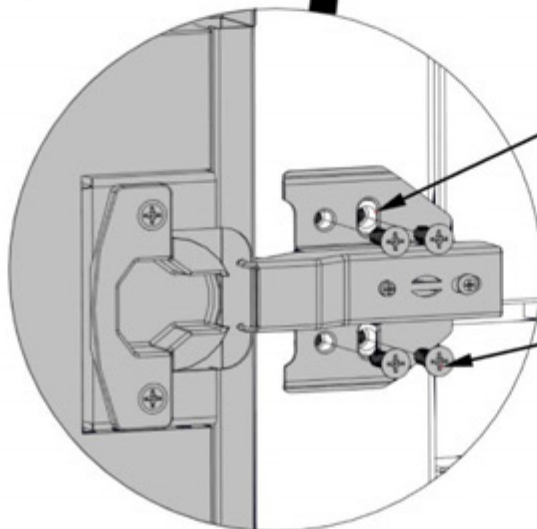
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE PHILLIPS 8-32x.5

**D1** ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE DE FOUR À PIZZA L - A4M03546  
(x1) 28 7/16"x19 5/8"x15/16" (24x498x722.5)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- POUR CETTE ÉTAPE, IL EST UTILE DE DEMANDER À UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE DE MAINTENIR LA PORTE EN PLACE.
- AVEC LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE FIXÉES À LA PORTE, ALIGNEZ LES TROUS DU SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU DE L'ARMOIRE.



**D1 (x1)**  
ASSEMBLAGE DE  
PORTE D'ARMOIRE  
DE FOUR À PIZZA



**ALIGNER LE SUPPORT DE  
CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS  
FILETÉS DANS LE PANNEAU**

**NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL**

**1185 (x8)  
VIS - 1 1/2 PO**

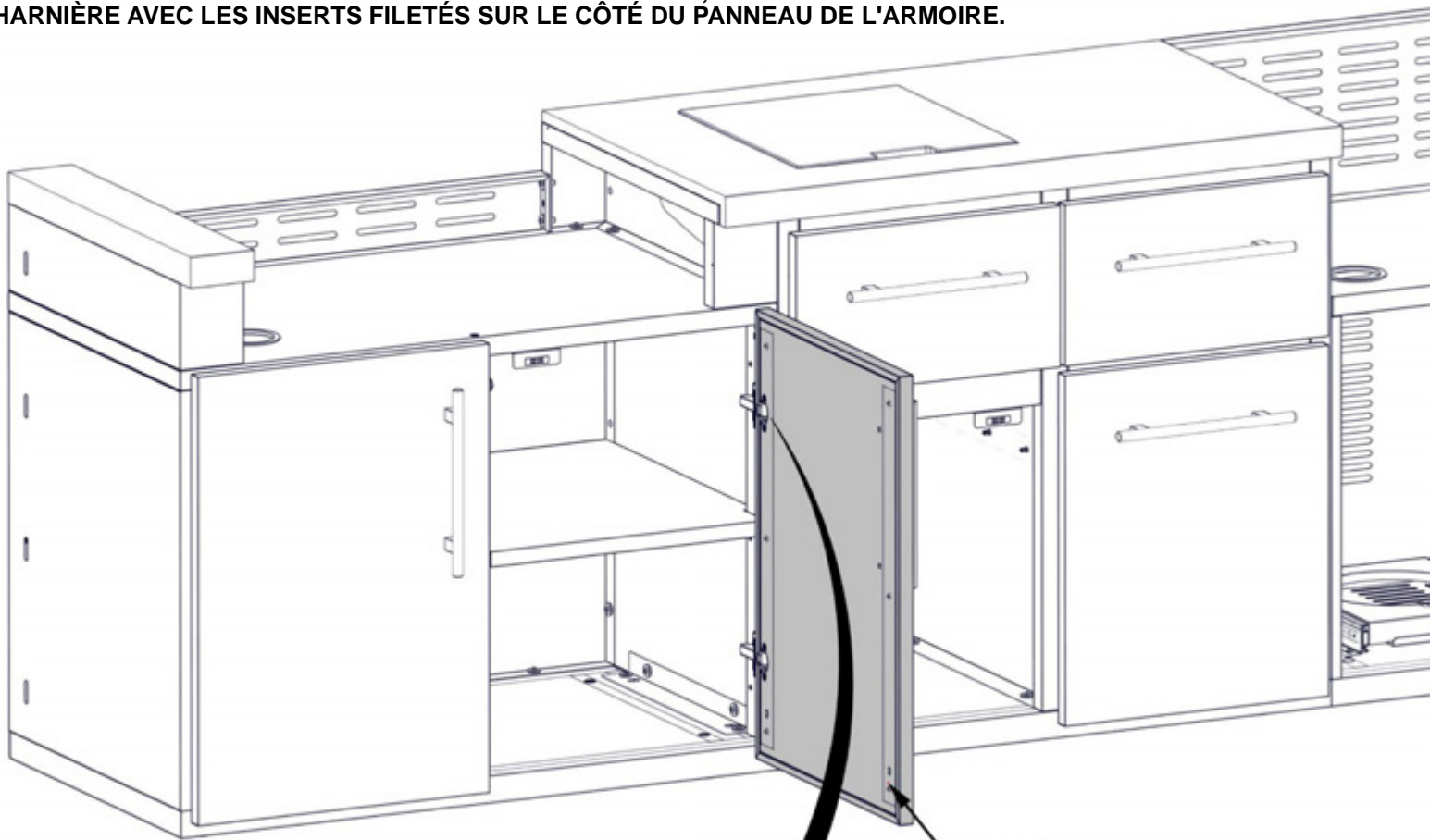
# ÉTAPE 103 - FIXATION DE LA PORTE DE L'ARMOIRE



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE PHILLIPS 8-32x,5

D2 ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE DE FOUR À PIZZA R - A4M03555  
(x1) 28 7/16"x19 5/8"x15/16" (24x498x722.5)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- POUR CETTE ÉTAPE, IL EST UTILE DE DEMANDER À UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE DE MAINTENIR LA PORTE EN PLACE.
- AVEC LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE FIXÉES À LA PORTE, ALIGNEZ LES TROUS DU SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU DE L'ARMOIRE.

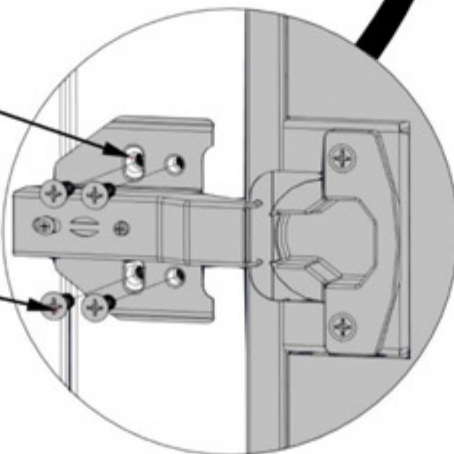


D2 (x1)  
ASSEMBLAGE DE PORTES  
D'ARMOIRE DE FOUR À  
PIZZA DROITE

ALIGNER LE SUPPORT DE  
CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS  
FILETÉS DANS LE PANNEAU

NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL

1185 (x8)  
VIS -1/2



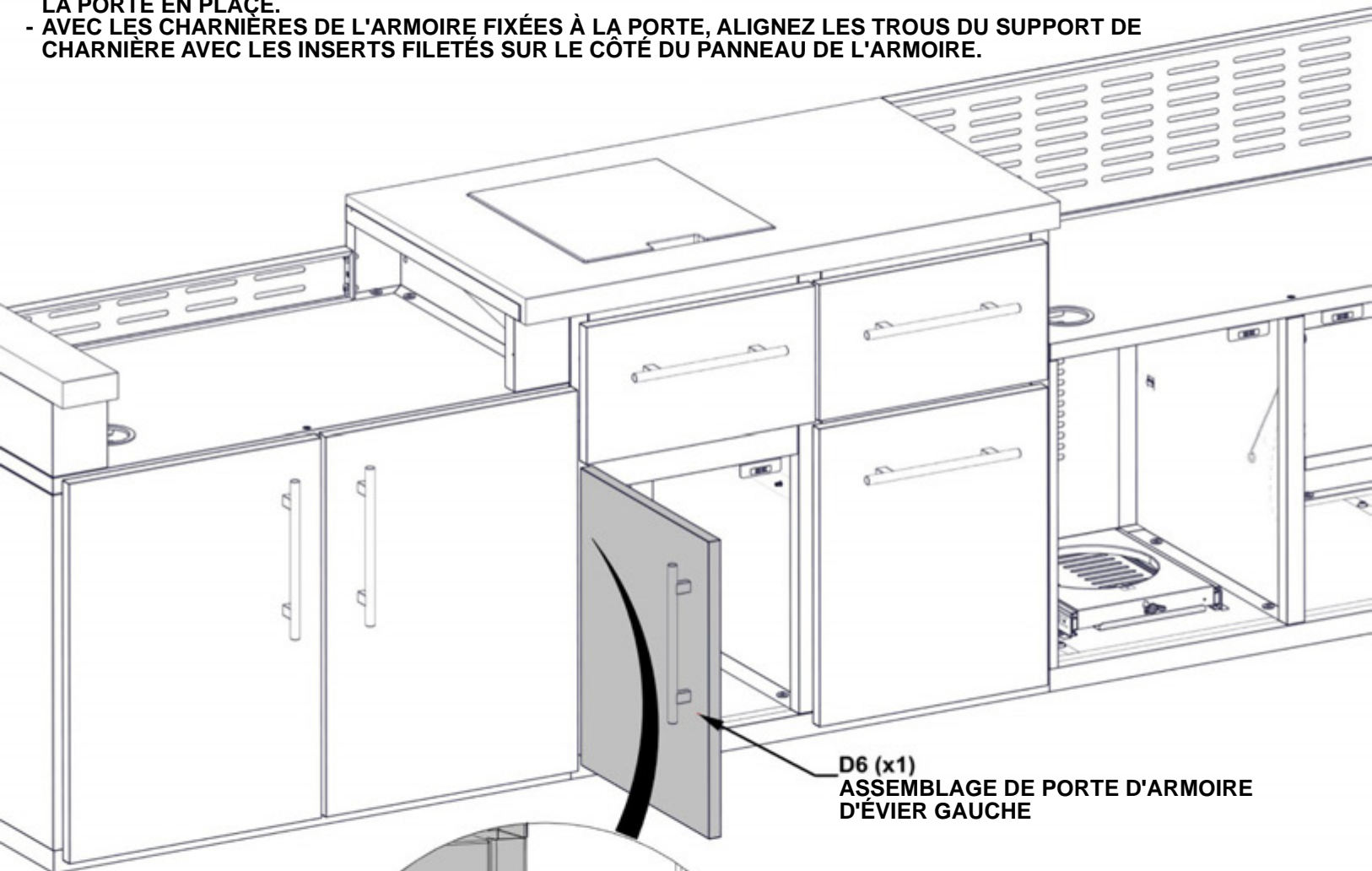
# ÉTAPE 104 - FIXATION DE LA PORTE DE L'ARMOIRE



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE PHILLIPS 8-32x.5

**D6** ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE D'ÉVIER L - A4M03577  
(x1) 22 1/4"x17 13/16"x15/16" (24x452x565)

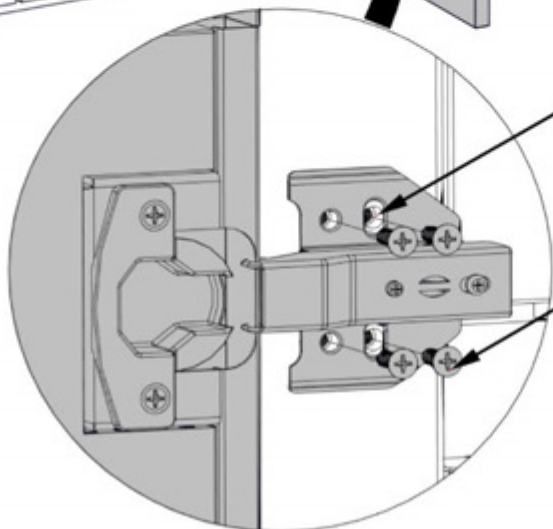
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- POUR CETTE ÉTAPE, IL EST UTILE DE DEMANDER À UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE DE MAINTENIR LA PORTE EN PLACE.
- AVEC LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE FIXÉES À LA PORTE, ALIGNEZ LES TROUS DU SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU DE L'ARMOIRE.



**D6 (x1)**  
ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE  
D'ÉVIER GAUCHE

**ALIGNER LE SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC  
LES INSERTS FILETÉS DANS LE PANNEAU**

**NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL**



**1185 (x8)**  
VIS - 1 1/2 PO

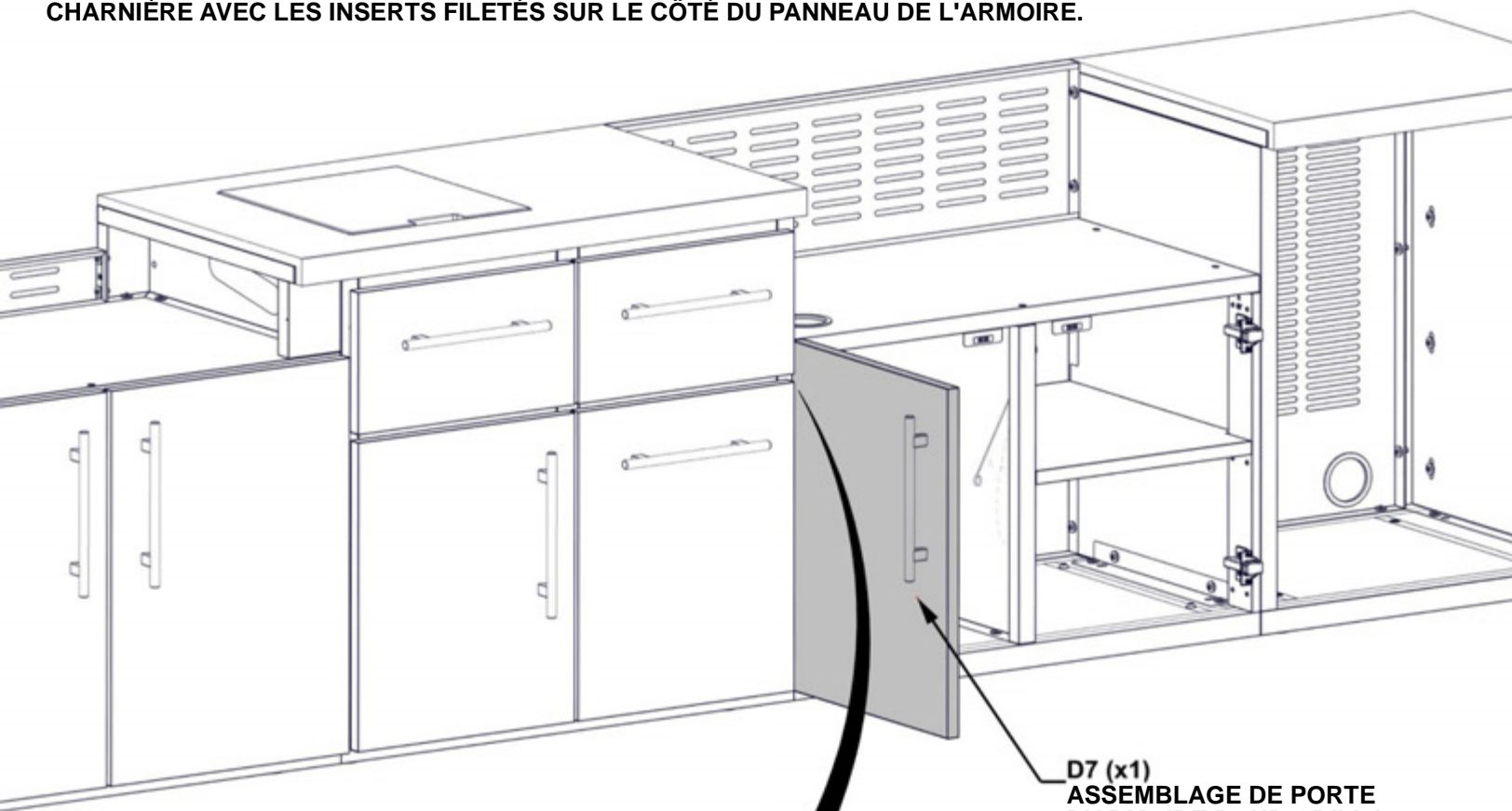
# ÉTAPE 105 - FIXATION DE LA PORTE DE L'ARMOIRE



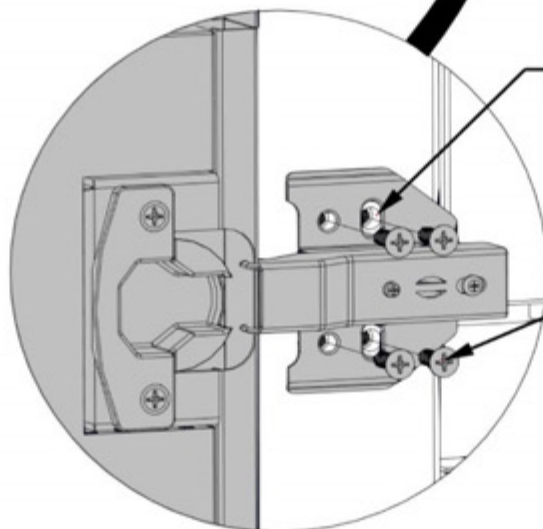
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE PHILLIPS 8-32x.5

**D7** ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE POUR GRILL L - A4M03587  
(x1) 24 13/16"x19 1/16"x15/16" (24x484.15x630)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- POUR CETTE ÉTAPE, IL EST UTILE DE DEMANDER À UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE DE MAINTENIR LA PORTE EN PLACE.
- AVEC LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE FIXÉES À LA PORTE, ALIGNEZ LES TROUS DU SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU DE L'ARMOIRE.



**D7 (x1)**  
ASSEMBLAGE DE PORTE  
D'ARMOIRE POUR GRILL L



**ALIGNER LE SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC  
LES INSERTS FILETÉS DANS LE PANNEAU**

**NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL**

**1185 (x8)**  
VIS - 1 1/2 PO

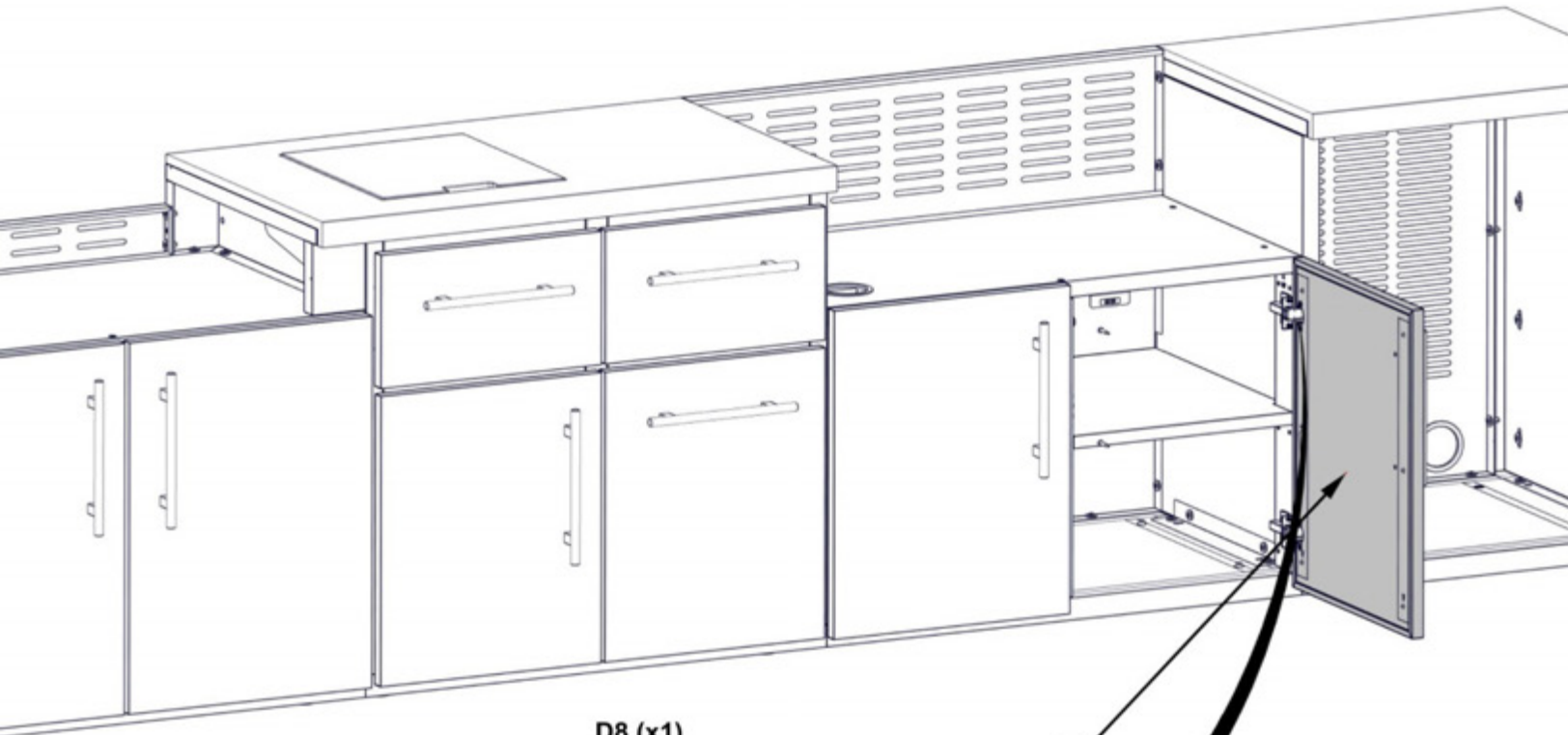
# ÉTAPE 106 - FIXATION DE LA PORTE DE L'ARMOIRE



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE PHILLIPS 8-32x.5

**D8** ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE POUR GRILL R - A4M03590  
(x1) 24 13/16"x19 1/16"x15/16" (24x484.15x630)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- POUR CETTE ÉTAPE, IL EST UTILE DE DEMANDER À UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE DE MAINTENIR LA PORTE EN PLACE.
- AVEC LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE FIXÉES À LA PORTE, ALIGNEZ LES TROUS DU SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU DE L'ARMOIRE.

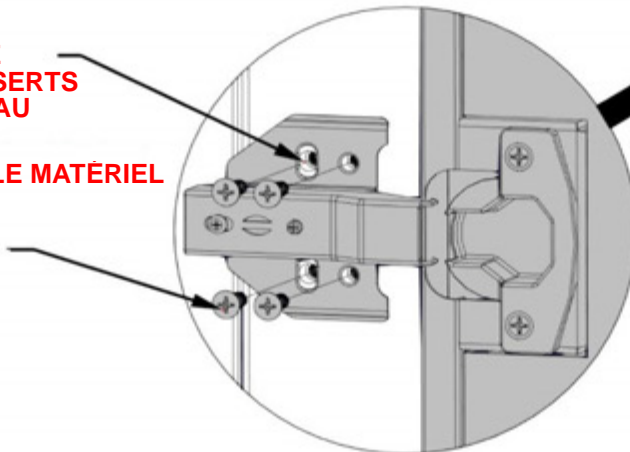


**D8 (x1)**  
ASSEMBLAGE DE PORTE D'ARMOIRE  
POUR GRILL DROITE

**ALIGNER LE SUPPORT DE  
CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS  
FILETÉS DANS LE PANNEAU**

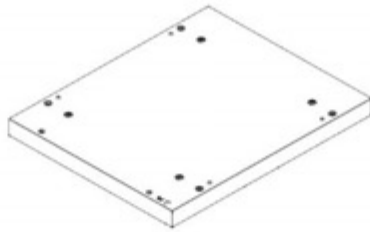
**NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL**

**1185 (x8)**  
VIS -1/2 PO



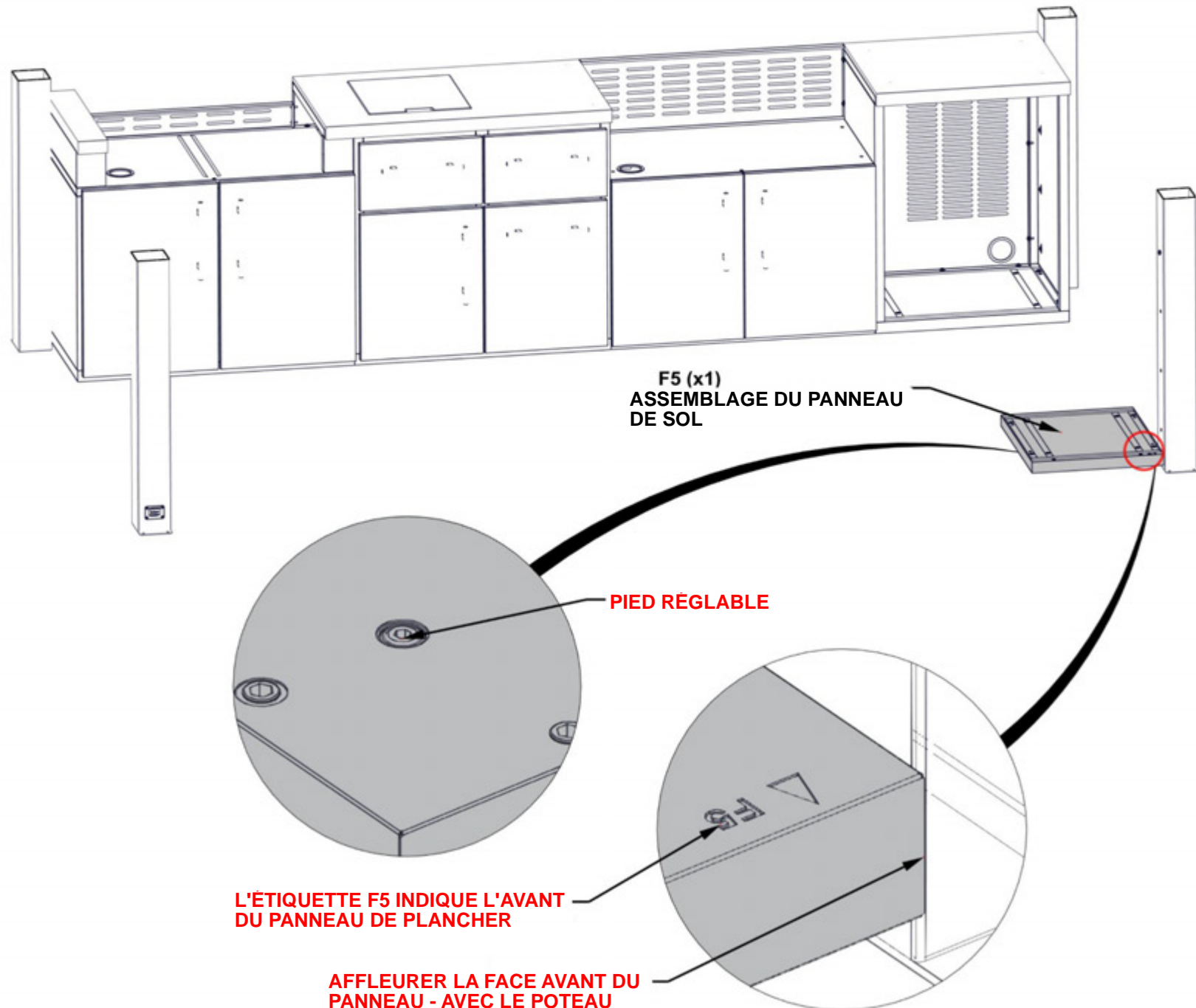


# ÉTAPE 107 - ASSEMBLAGE DU BAR



F5 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE SOL - A4M03611  
(x1) 23 3/8"x19 1/8"x2 5/8" (66x486x594)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- POSITIONNER LE PANNEAU DE PLANCHER COMME INDICÉ CI-DESSOUS.
- CHAQUE PANNEAU DE PLANCHER A DES PIEDS RÉGLABLES INSTALLÉS EN USINE. UTILISEZ LE TOURNEVIS HEXAGONAL FOURNI POUR AJUSTER CHAQUE PIED JUSQU'À CE QUE LE PANNEAU SOIT DE NIVEAU.



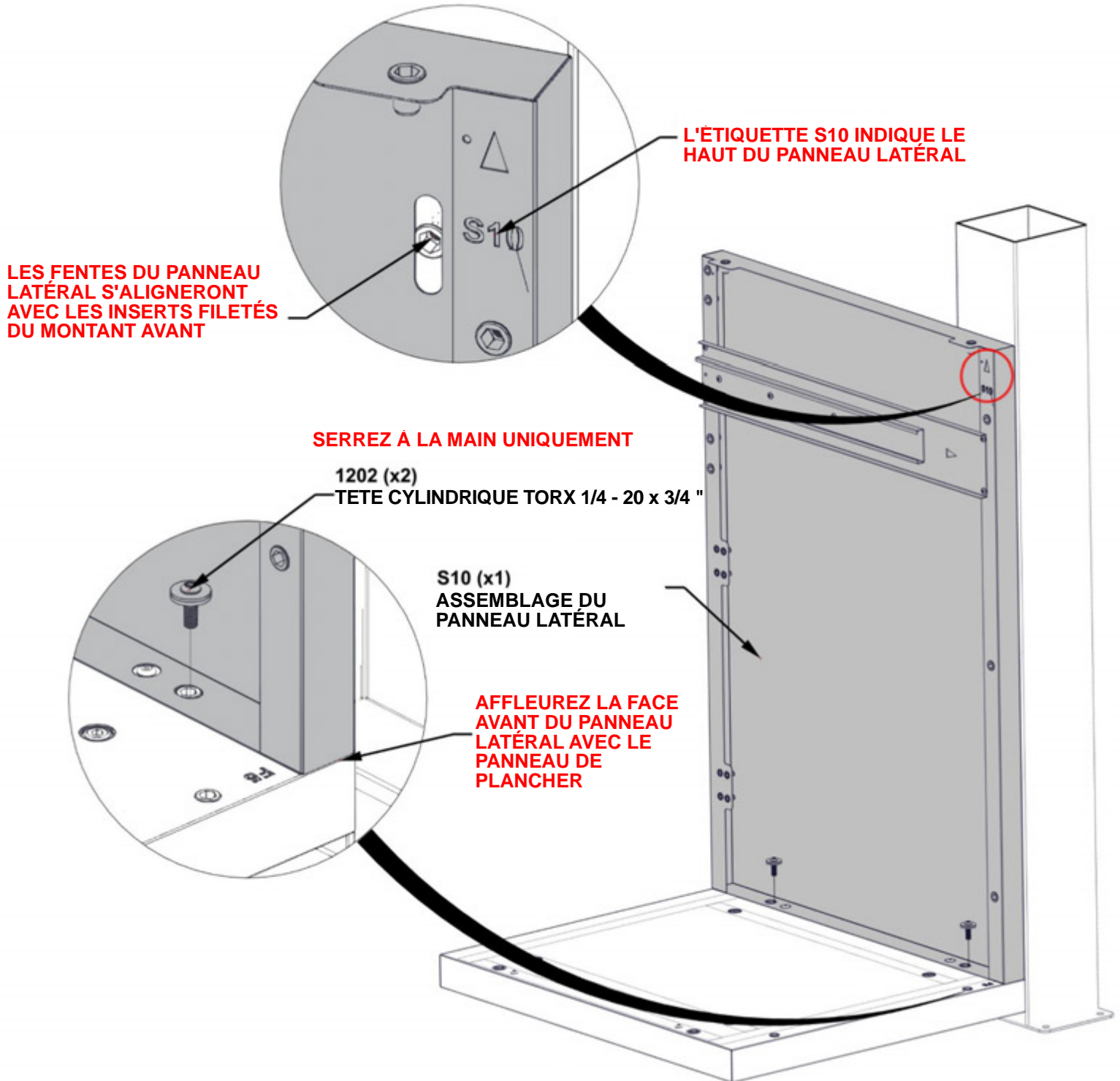
# ÉTAPE 108A - ASSEMBLAGE DU BAR



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**S10 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL - A4M03613**  
 (x1) 33 3/8"x23 3/8"x1 15/16" (50x594x848.2)

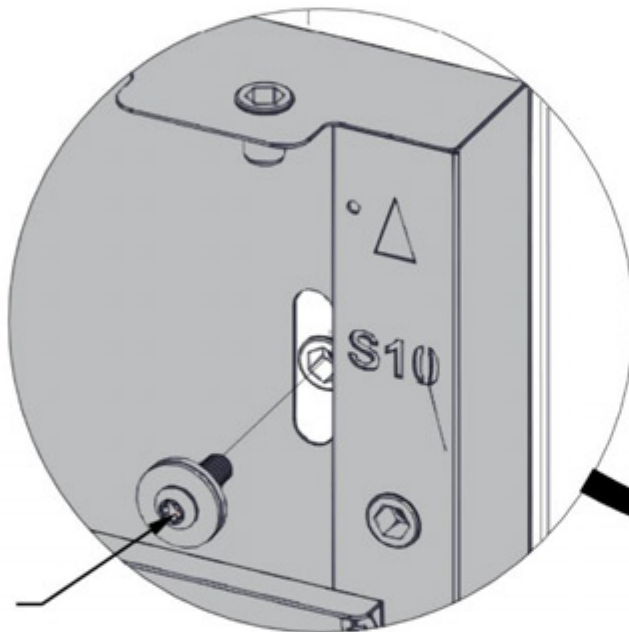
- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.



# ÉTAPE 108B - ASSEMBLAGE DU BAR

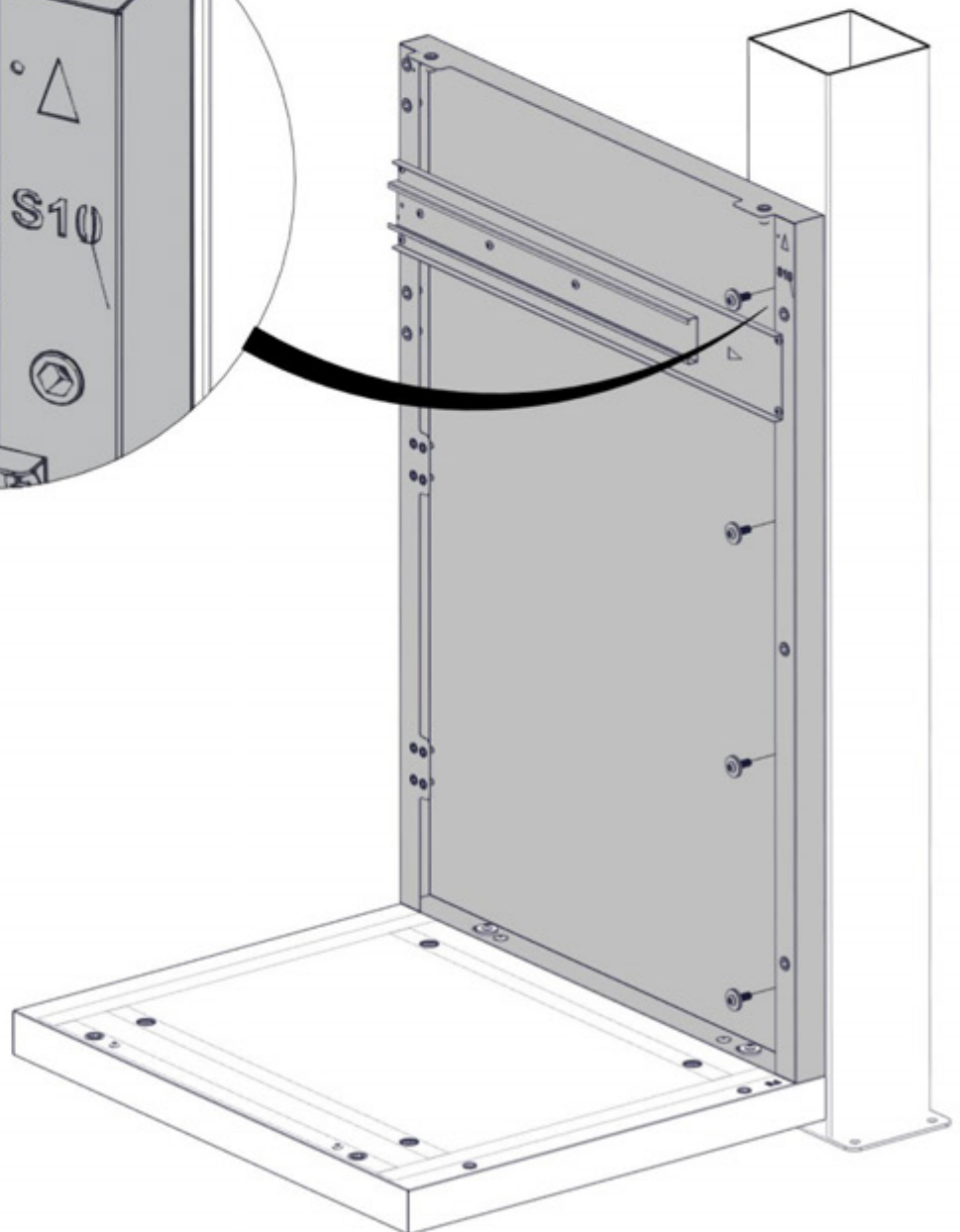
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.



1202 (x4)  
ASSEMBLAGE  
DE VIS À TÊTE  
CYLINDRIQUE  
TORX 1/4-20x3/4

**SERREZ TOUTES LES  
PIÈCES DE QUINCAILLERIE**



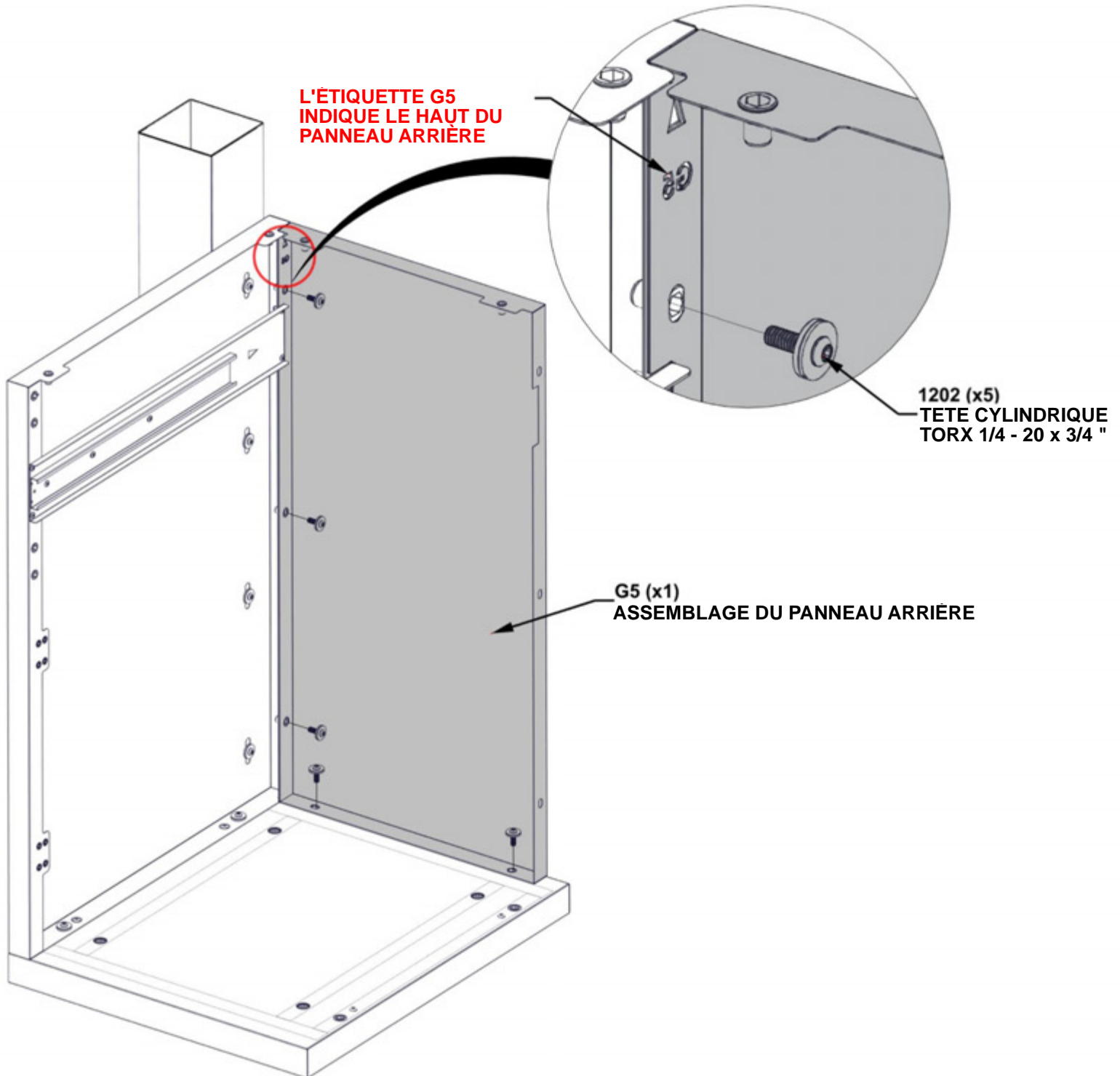
# ÉTAPE 109 - ASSEMBLAGE DE L'ARMOIRE À BAR



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
5	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**G5 ASSEMBLAGE DU PANNEAU ARRIÈRE - A4M03624**  
(x1) 33 3/8"x16 5/16"x1 3/4" (45x414x847.2)

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.



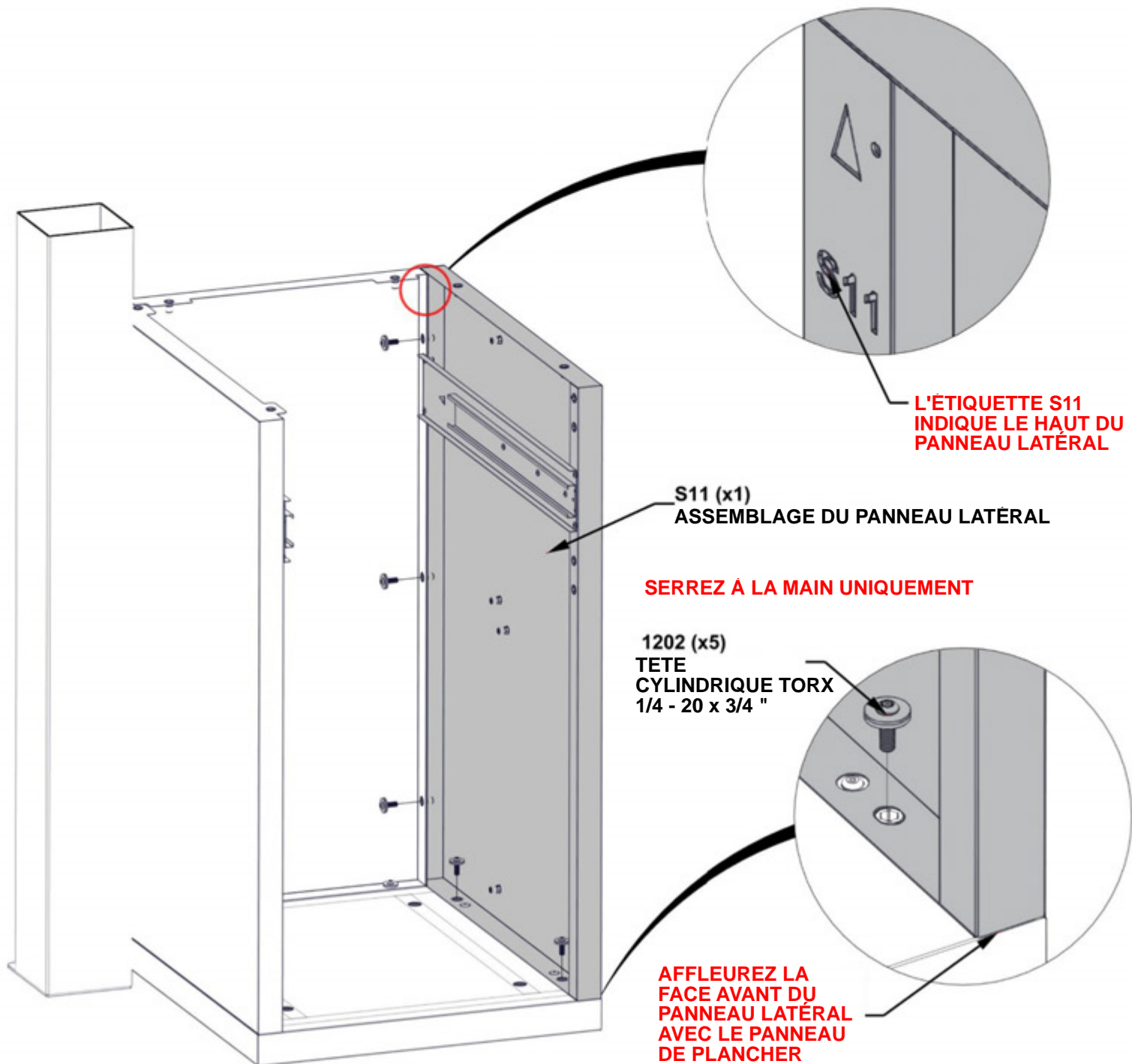
# ÉTAPE 110 - ASSEMBLAGE DE L'ARMOIRE DE BAR



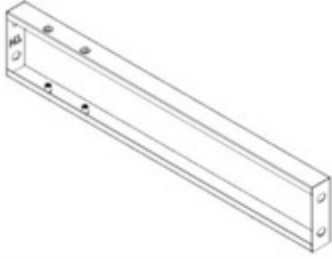
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
5	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**S11 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL - A4M03614**  
(x1) 33 3/8"x23 3/8"x1 15/16" (49.2x594x848.2)

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.



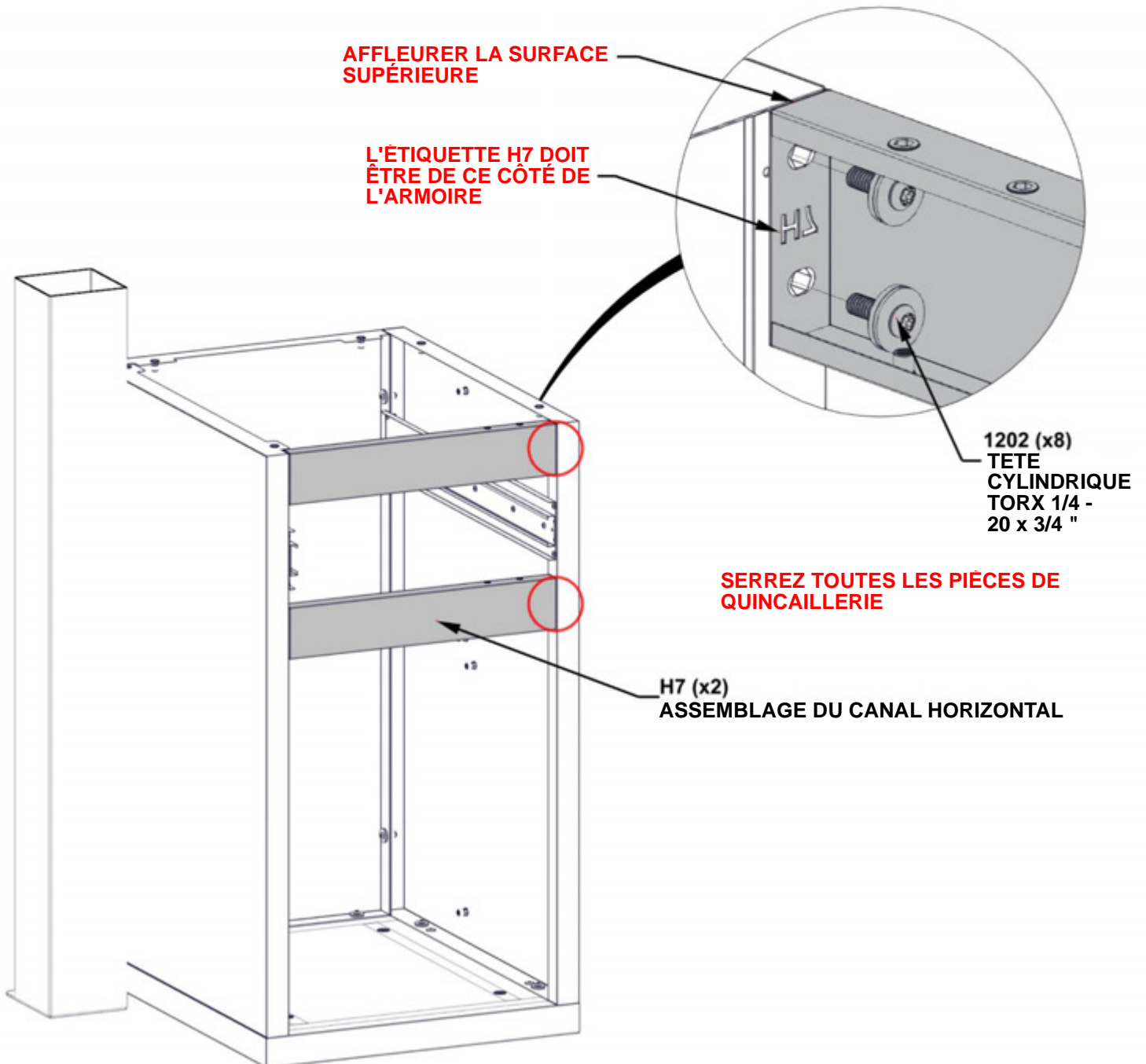
# ÉTAPE 111 - ASSEMBLAGE DU BAR



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

H7 ASSEMBLAGE DE CANAUX HORIZONTAUX - A4M03623  
(x2) 16 5/16"x2 15/16"x1" (25x75x414)

- SEUL LE MEUBLE BAR EST ILLUSTRÉ POUR DÉTAILS.
- LE MATÉRIEL SE FIXE À L'INTÉRIEUR DE L'ARMOIRE



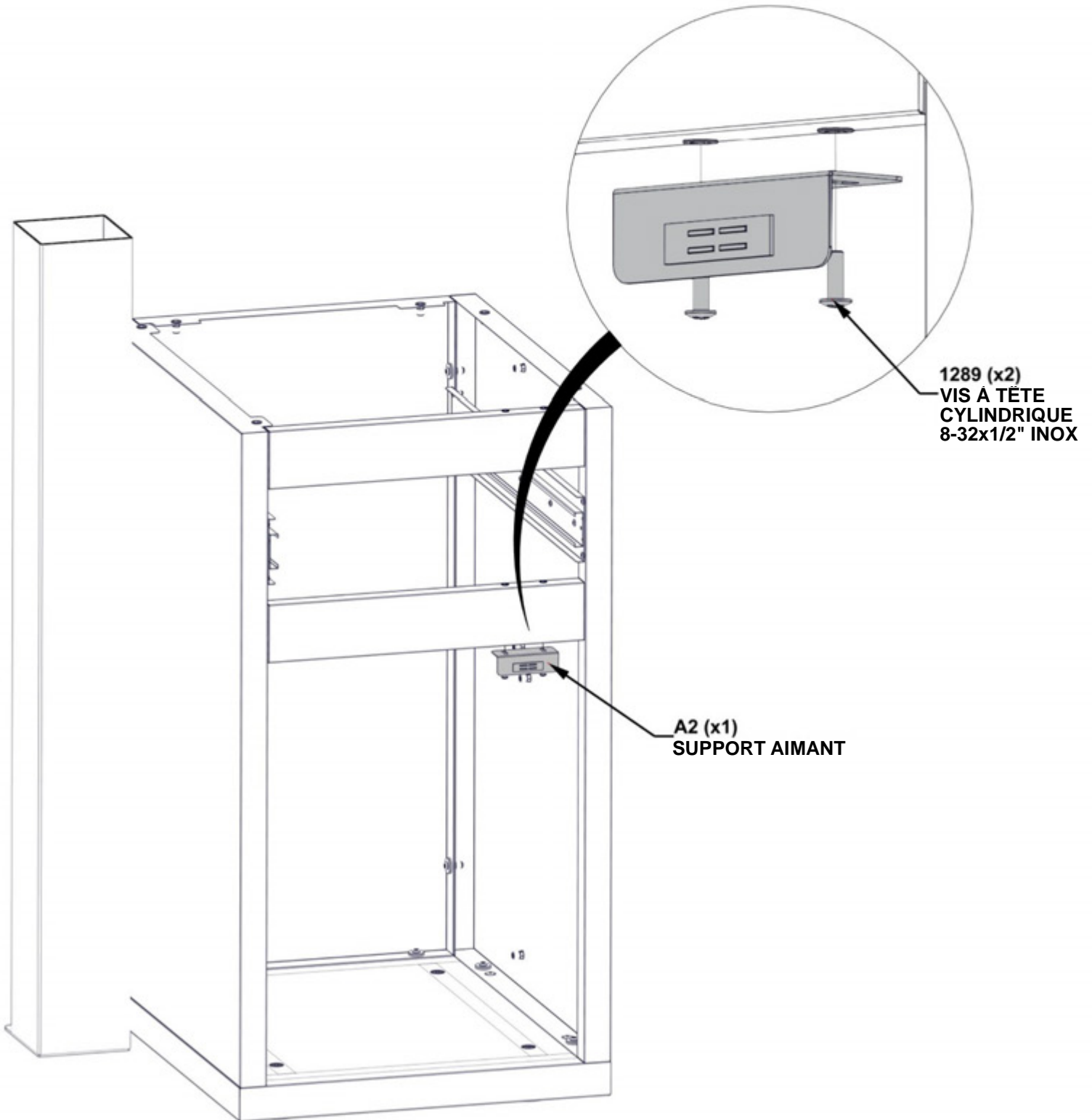
# ÉTAPE 112 - ASSEMBLAGE DU BAR



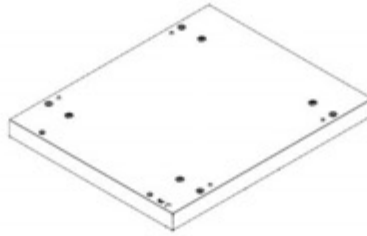
**A2** SUPPORT AIMANT - A4M03026  
(x1) 1"x1 1/4"x3 1/8" (25x31x80)

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" INOX

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.

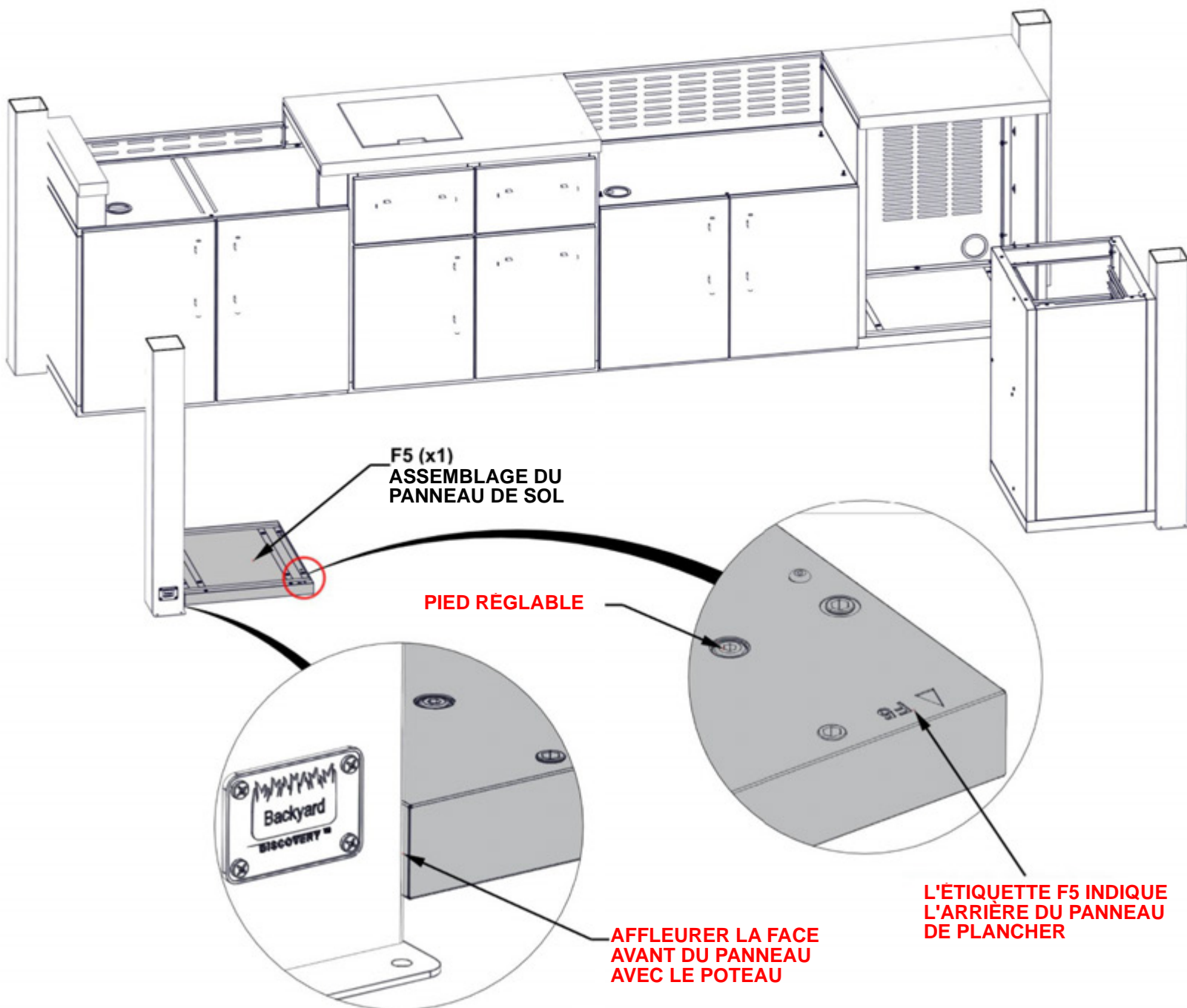


# ÉTAPE 113 - ASSEMBLAGE DU BAR



F5 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE SOL - A4M03611  
(x1) 23 3/8"x19 1/8"x2 5/8" (66x486x594)

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- POSITIONNER LE PANNEAU DE PLANCHER COMME INDICÉ CI-DESSOUS.
- CHAQUE PANNEAU DE PLANCHER A DES PIEDS RÉGLABLES INSTALLÉS EN USINE. UTILISEZ LE TOURNEVIS HEXAGONAL FOURNI POUR AJUSTER CHAQUE PIED JUSQU'À CE QUE LE PANNEAU SOIT DE NIVEAU.





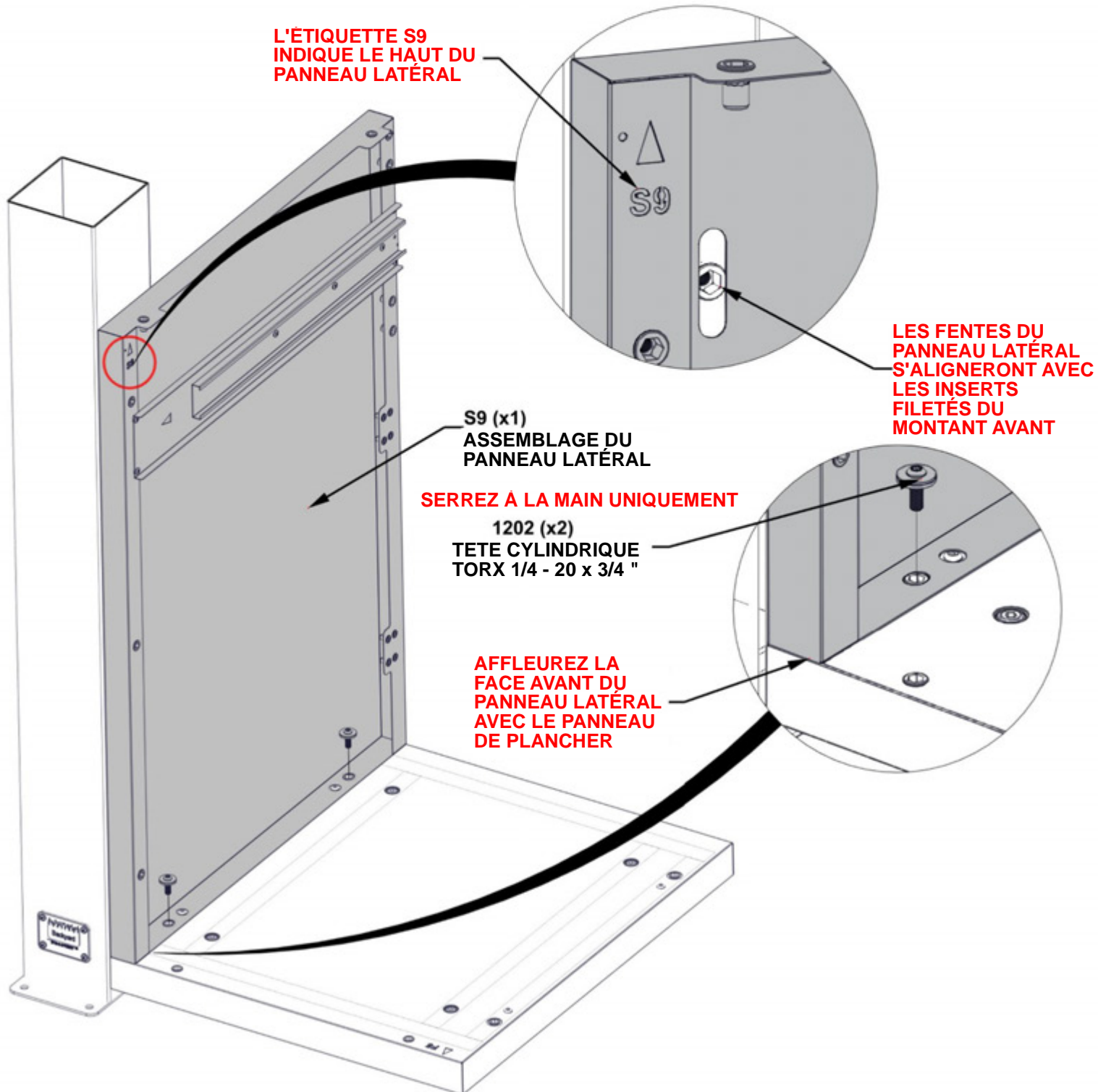
# ÉTAPE 114A - ASSEMBLAGE DE L'ARMOIRE À BAR



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**S9** ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL -A4M03638  
(x1) 33 3/8"x23 3/8"x1 15/16" (50x594x848.2)

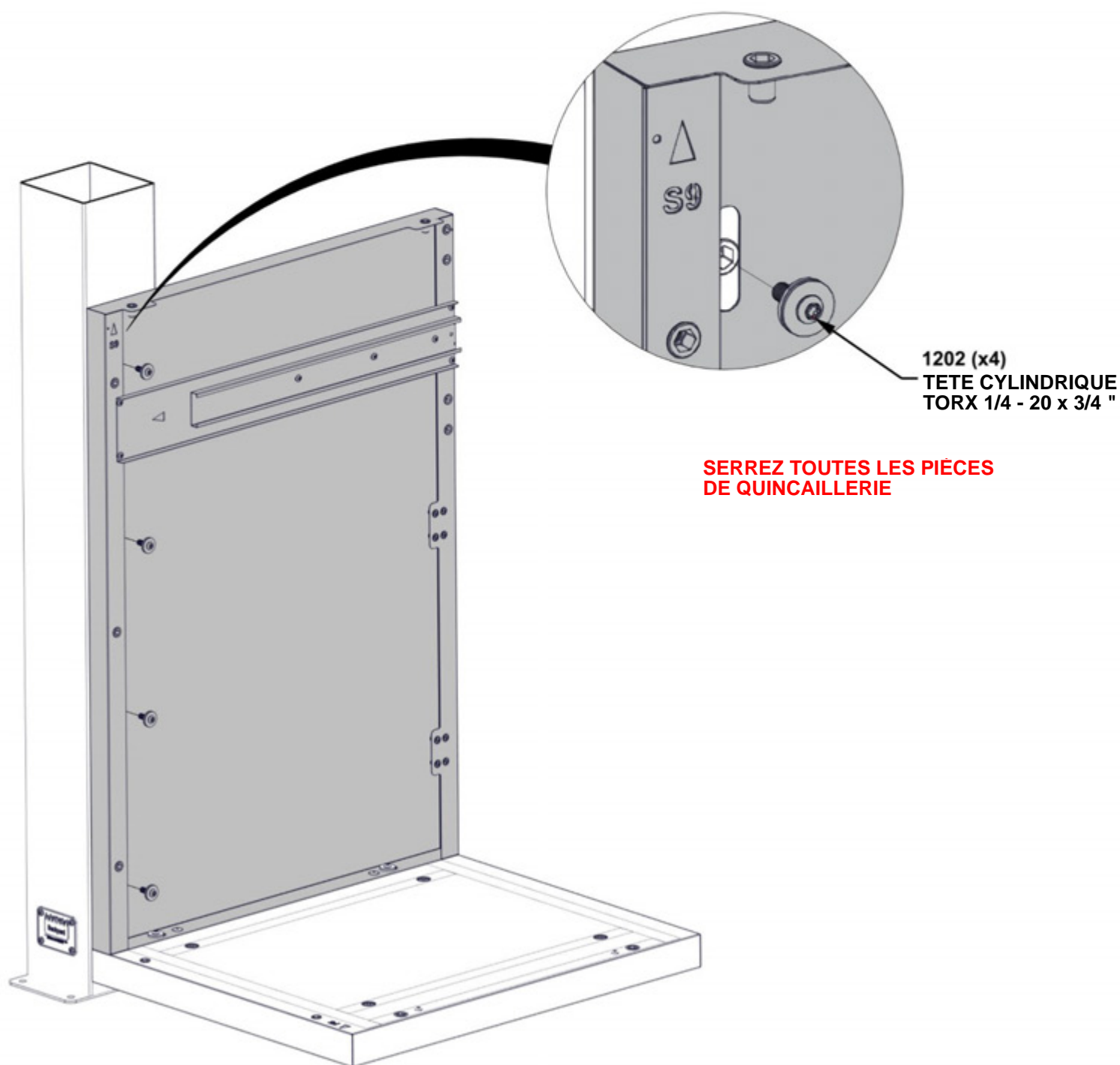
- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.



# ÉTAPE 114B - ASSEMBLAGE DE L'ARMOIRE À BAR

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.



**SERREZ TOUTES LES PIÈCES  
DE QUINCAILLERIE**

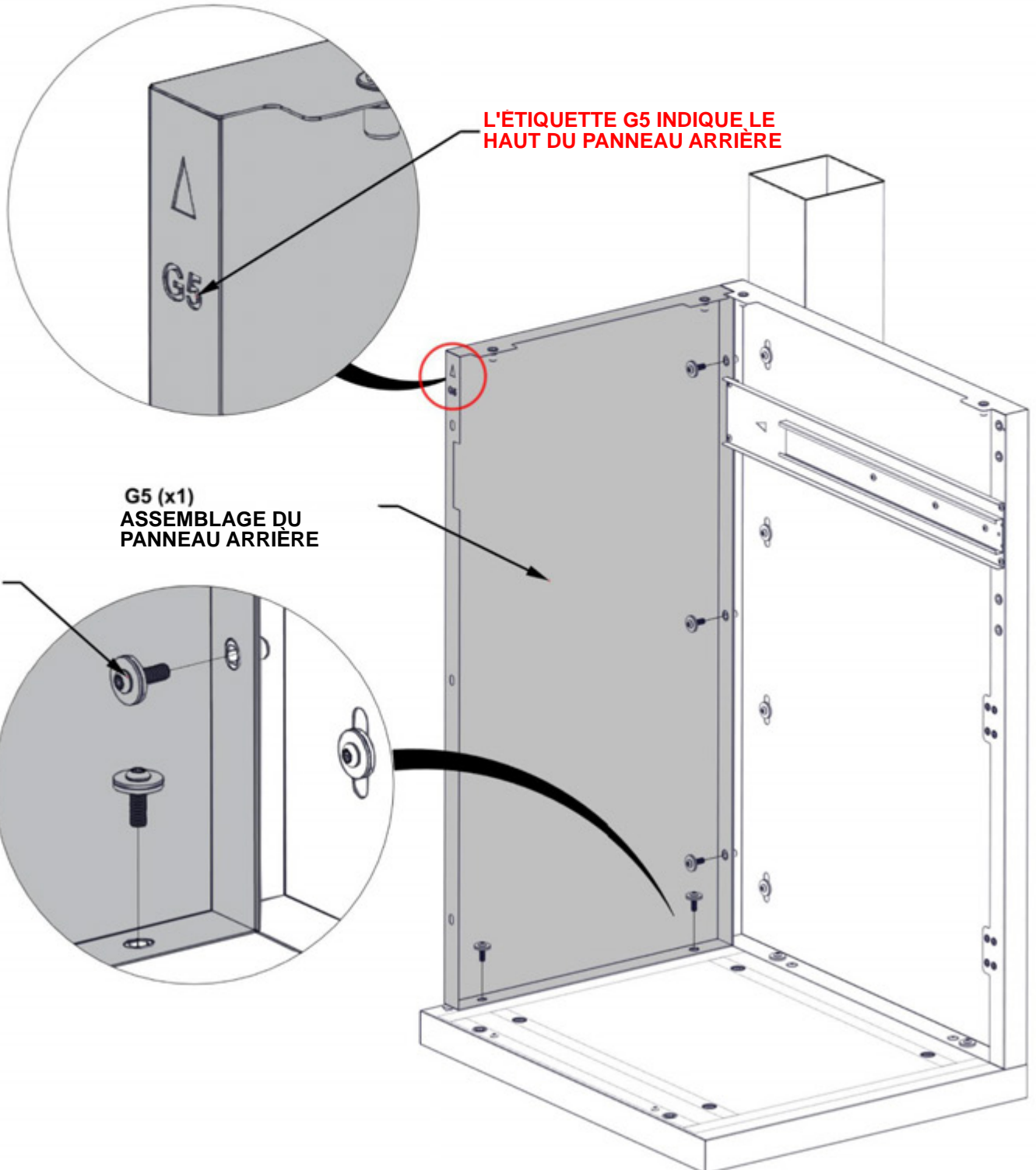
# ÉTAPE 115 - ASSEMBLAGE DE L'ARMOIRE À BAR



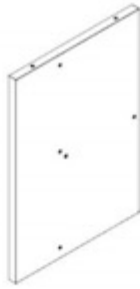
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
5	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**G5** ASSEMBLAGE DU PANNEAU ARRIÈRE - A4M03624  
(x1) 33 3/8"x16 5/16"x1 3/4" (45x414x847.2)

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.



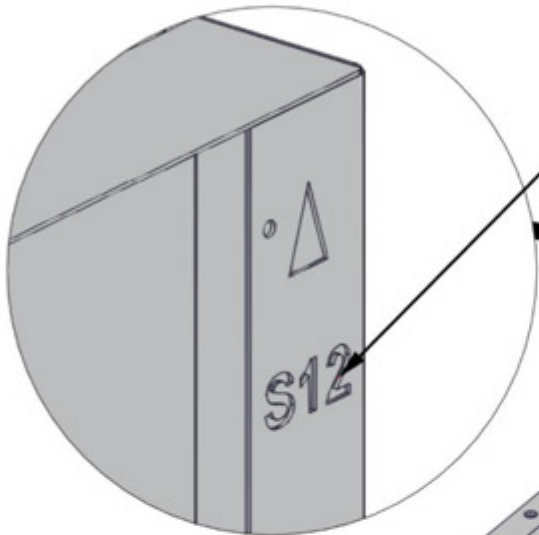
# ÉTAPE 116 - ASSEMBLAGE DE L'ARMOIRE À BAR



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
5	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**S12 ASSEMBLAGE DE PANNEAU LATÉRAL - A4M03637**  
(x1) 33 3/8"x23 3/8"x1 15/16" (49.2x594x848.2)

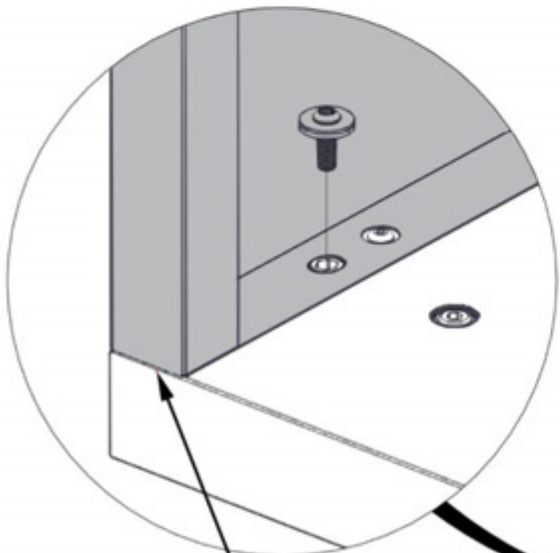
- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.



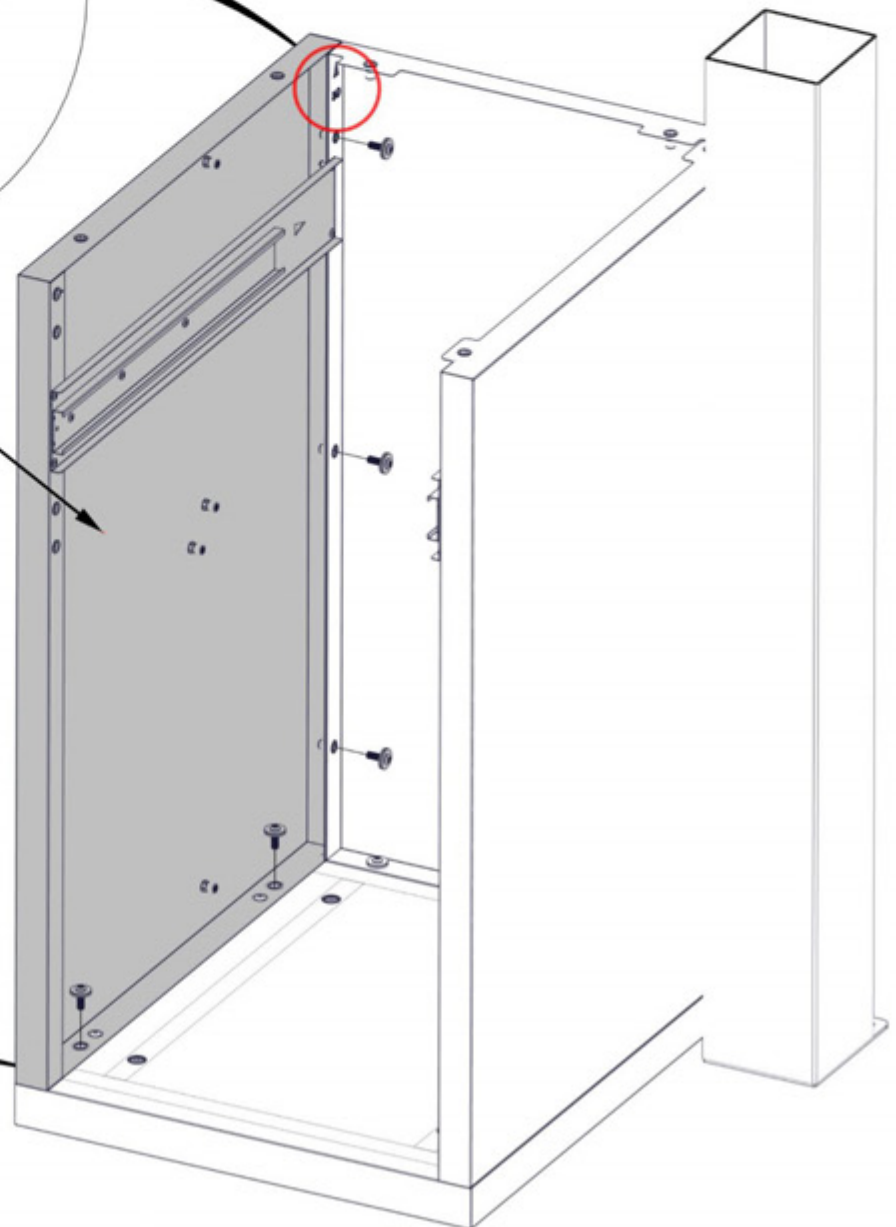
**L'ÉTIQUETTE S12 INDIQUE LE HAUT DU PANNEAU LATÉRAL**

**SERREZ À LA MAIN UNIQUEMENT**

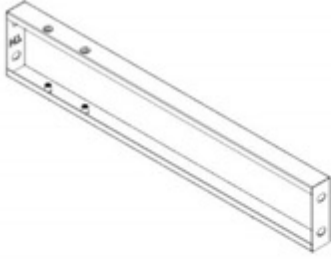
**S12 (x1)**  
**ASSEMBLAGE DU**  
**PANNEAU LATÉRAL**



**AFFLEUREZ LA FACE AVANT DU PANNEAU LATÉRAL AVEC LE PANNEAU DE PLANCHER**



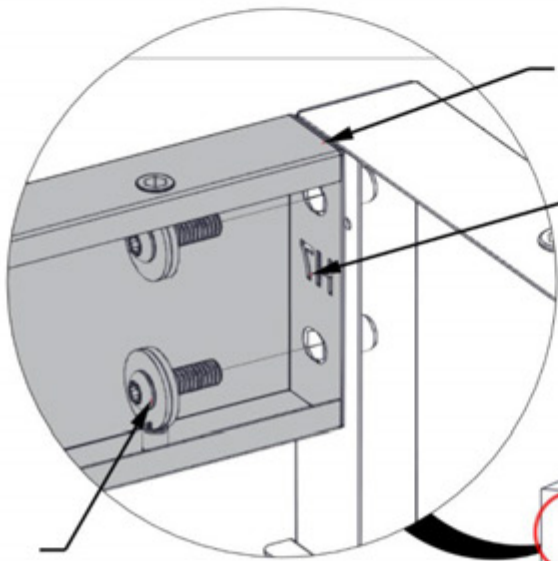
# ÉTAPE 117 - ASSEMBLAGE DU BAR



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

H7 ASSEMBLAGE DE CANAUX HORIZONTAUX - A4M03623  
(x1) 16 5/16"x2 15/16"x1" (25x75x414)

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.
- LE MATÉRIEL SE FIXE À L'INTÉRIEUR DE L'ARMOIRE



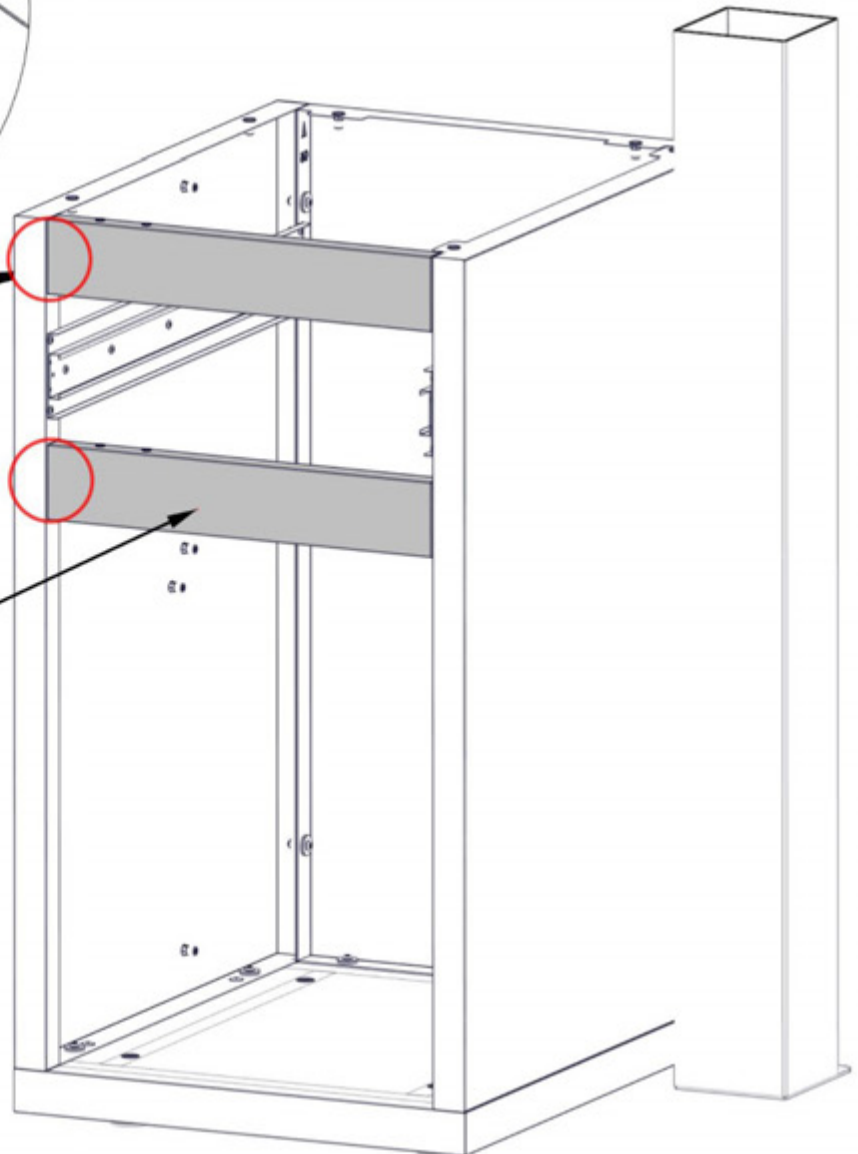
AFFLEURER LA SURFACE SUPÉRIEURE

L'ÉTIQUETTE H7 DOIT ÊTRE DE CE CÔTÉ DE L'ARMOIRE

1202 (x8)  
TETE  
CYLINDRIQUE TORX  
1/4 - 20 x 3/4 "

SERREZ TOUTES LES  
PIÈCES DE QUINCAILLERIE

H7 (x1)  
ASSEMBLAGE DU CANAL  
HORIZONTAL



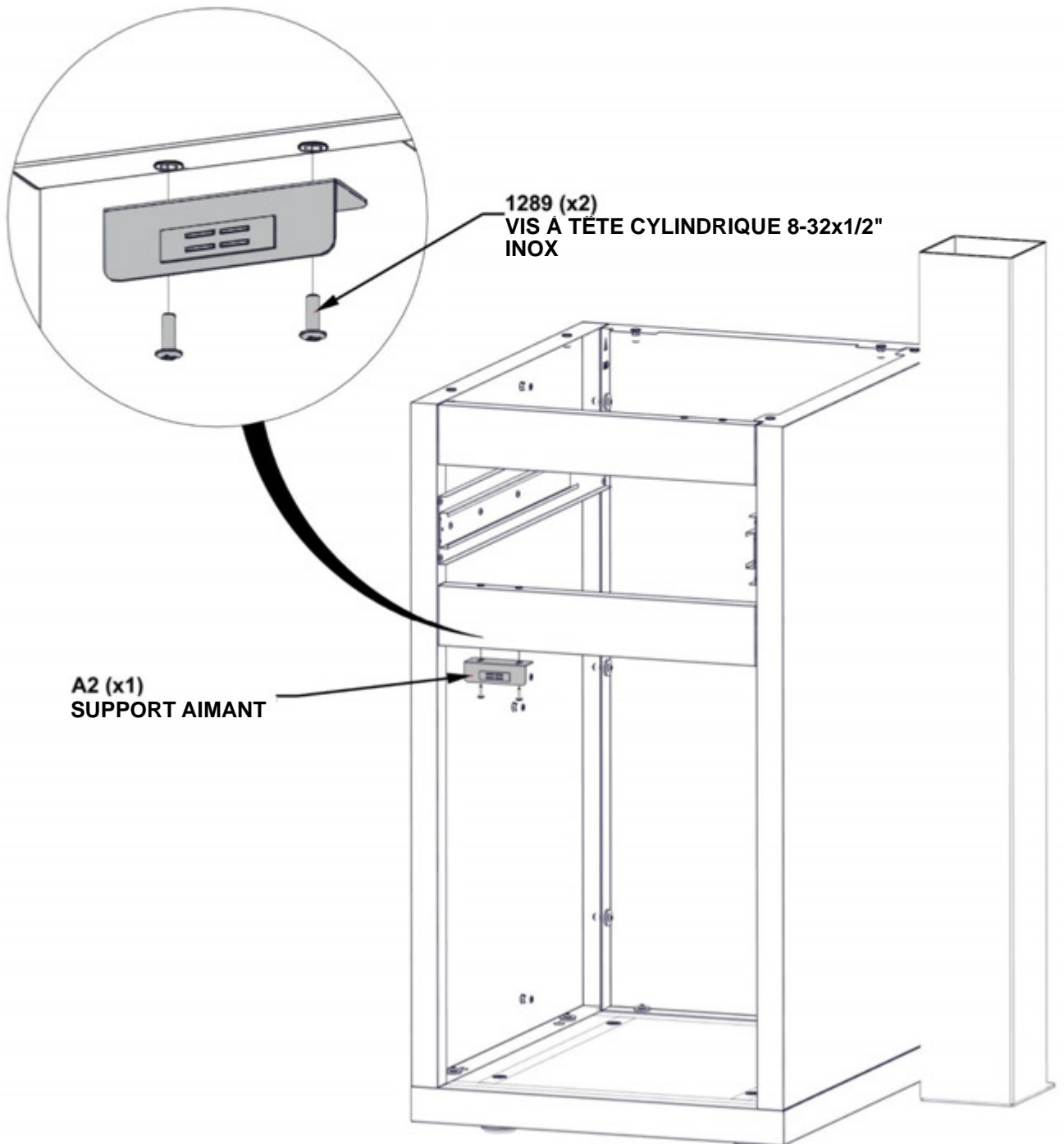
# ÉTAPE 118 - ASSEMBLAGE DE L'ARMOIRE À BAR



**A2** SUPPORT AIMANT - A4M03026  
**(x1)** 1"x1 1/4"x3 1/8" (25x31x80)

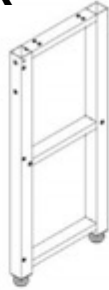
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
2	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" INOX

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.



# ÉTAPE 119 - ASSEMBLAGE DE L'ARMOIRE À BAR

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "



**H6** SUPPORT DE CADRE TUBE - A4M03627  
(x1) 35 15/16"x15 9/16"x1 15/16" (50x394.5x912.5)



**G6** PANNEAU ARRIÈRE - A4M03631  
(x1) 34"x27 3/4"x1" (25x705x864)

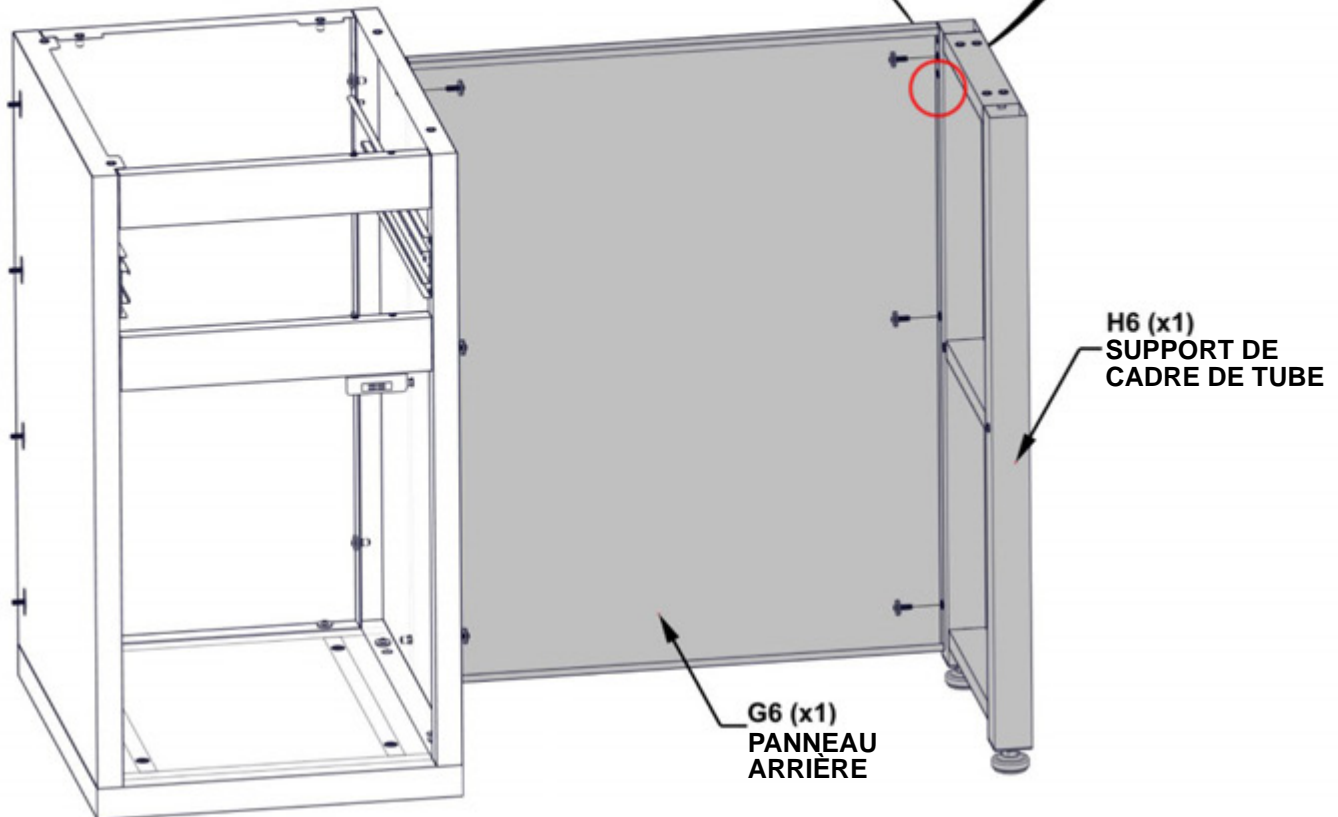
- SEUL LE MEUBLE BAR EST ILLUSTRÉ POUR DÉTAILS.
- CHAQUE SUPPORT DE CADRE TUBE A DES PIEDS RÉGLABLES INSTALLÉS EN USINE.
- AJUSTEZ CHAQUE PIED JUSQU'À CE QUE LE CADRE SOIT DE NIVEAU.
- **ASSUREZ-VOUS QUE LE CADRE DU TUBE EST ORIENTÉ CORRECTEMENT EN FONCTION DES DEUX INSERTS FILETÉS À L'ARRIÈRE DU TUBE.**

**DESSUS DU PANNEAU ARRIÈRE AU NIVEAU DU CADRE TUBE**

**1202 (x6)  
TETE  
CYLINDRIQUE  
TORX 1/4 - 20 x 3/4 "**

**LES DEUX INSERTS FILETÉS DOIVENT ÊTRE POSITIONNÉS VERS L'ARRIÈRE**

**L'ÉTIQUETTE G6  
INDIQUE LE HAUT  
DU PANNEAU  
ARRIÈRE**



**H6 (x1)  
SUPPORT DE  
CADRE DE TUBE**

**G6 (x1)  
PANNEAU  
ARRIÈRE**

# ÉTAPE 120 - ASSEMBLAGE DU BAR

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

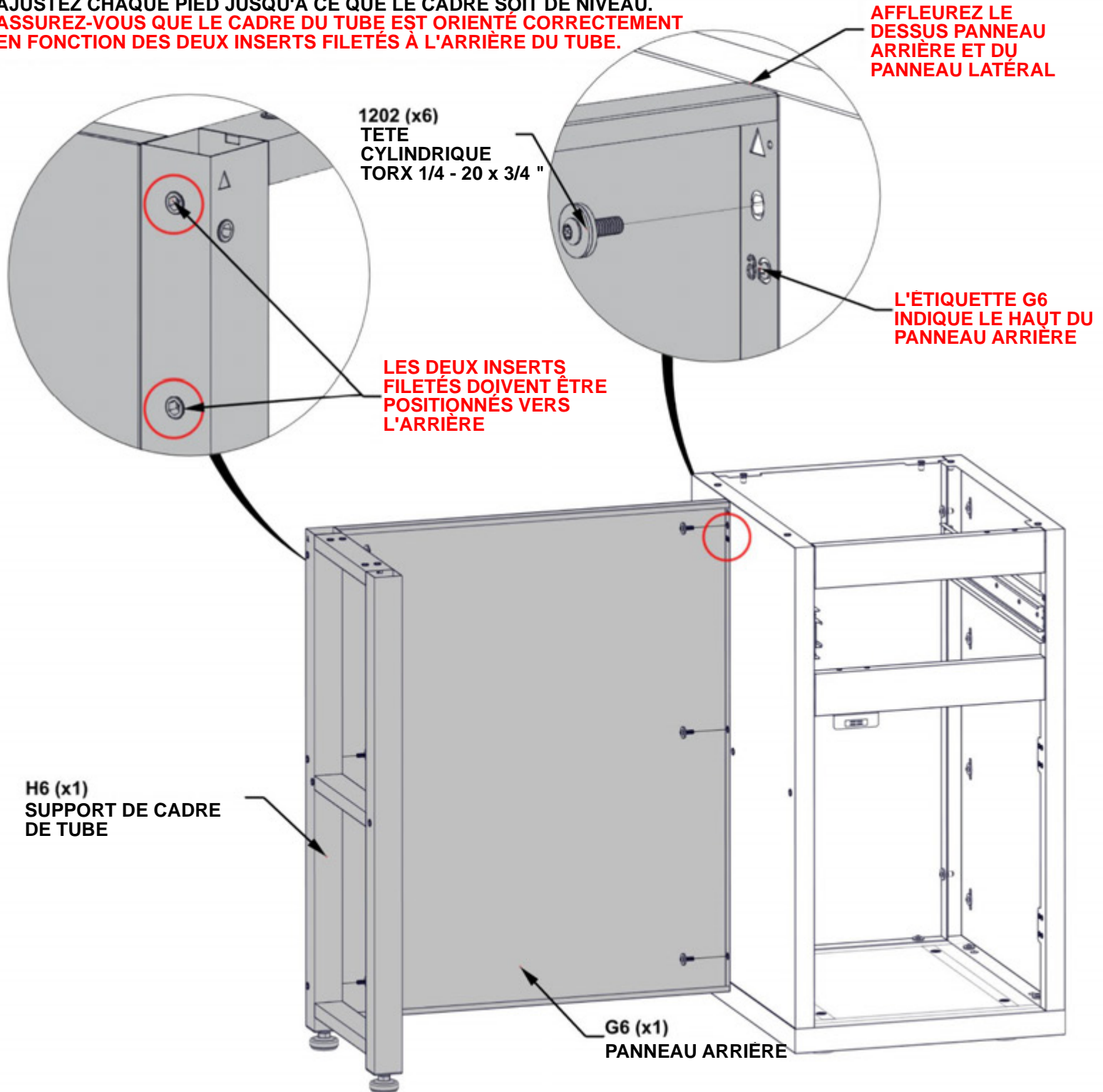


**H6** SUPPORT DE CADRE TUBE - A4M03627  
(x1) 35 15/16"x15 9/16"x1 15/16" (50x394.5x912.5)



**G6** PANNEAU ARRIÈRE-A4M03631  
(x1) 34"x27 3/4"x1" (25x705x864)

- SEUL LE MEUBLE BAR EST ILLUSTRÉ POUR DÉTAILS.
- CHAQUE SUPPORT DE CADRE TUBE A DES PIEDS RÉGLABLES INSTALLÉS EN USINE.
- AJUSTEZ CHAQUE PIED JUSQU'À CE QUE LE CADRE SOIT DE NIVEAU.
- ASSUREZ-VOUS QUE LE CADRE DU TUBE EST ORIENTÉ CORRECTEMENT EN FONCTION DES DEUX INSERTS FILETÉS À L'ARRIÈRE DU TUBE.





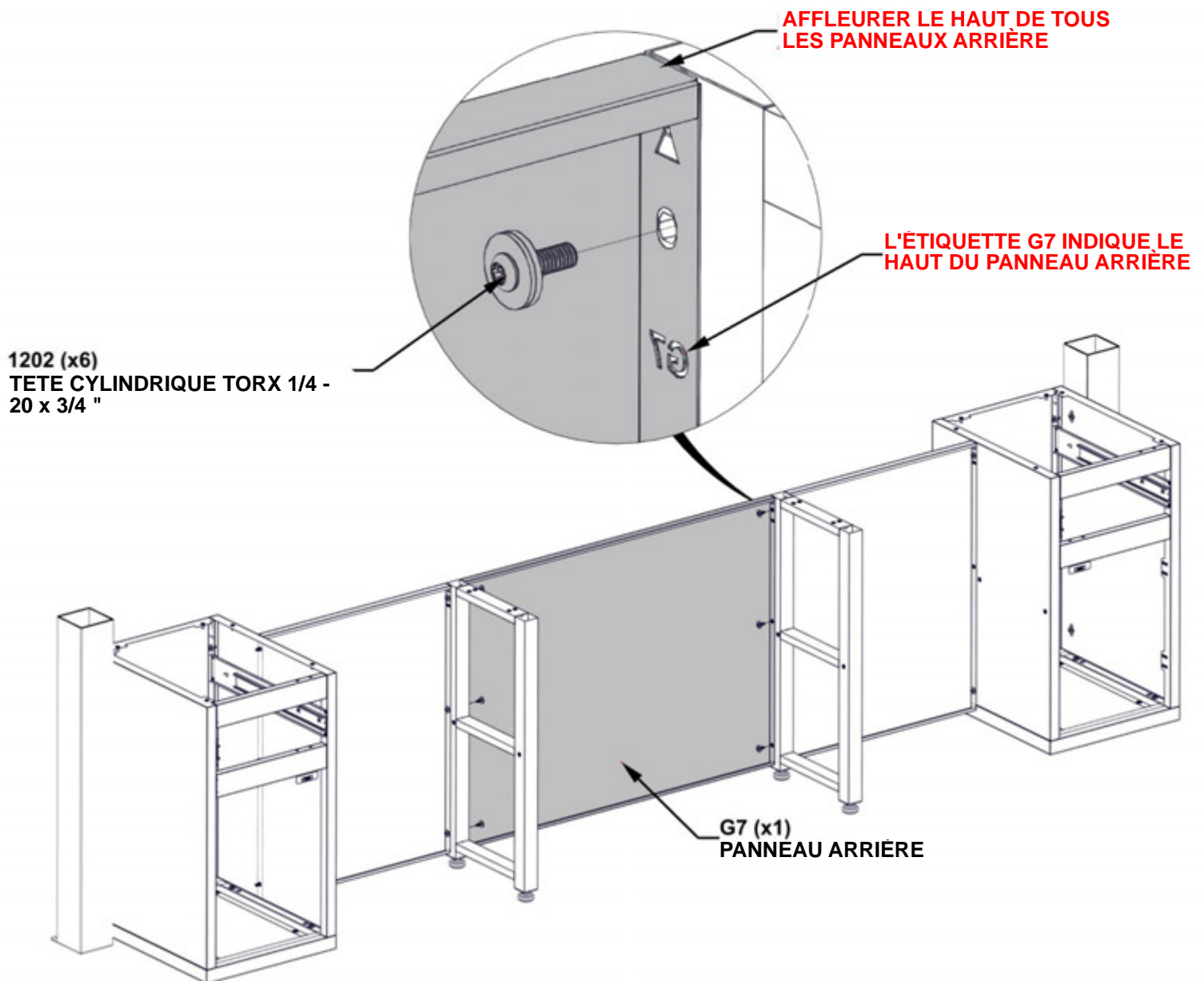
# ÉTAPE 121 - ASSEMBLAGE DU BAR



**G7** PANNEAU ARRIÈRE - A4M03629  
(x1) 45 7/8"x34"x1" (25x864x1166)

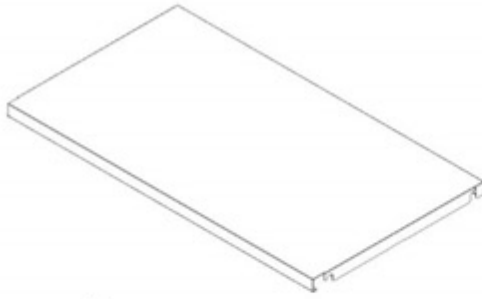
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
6	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.



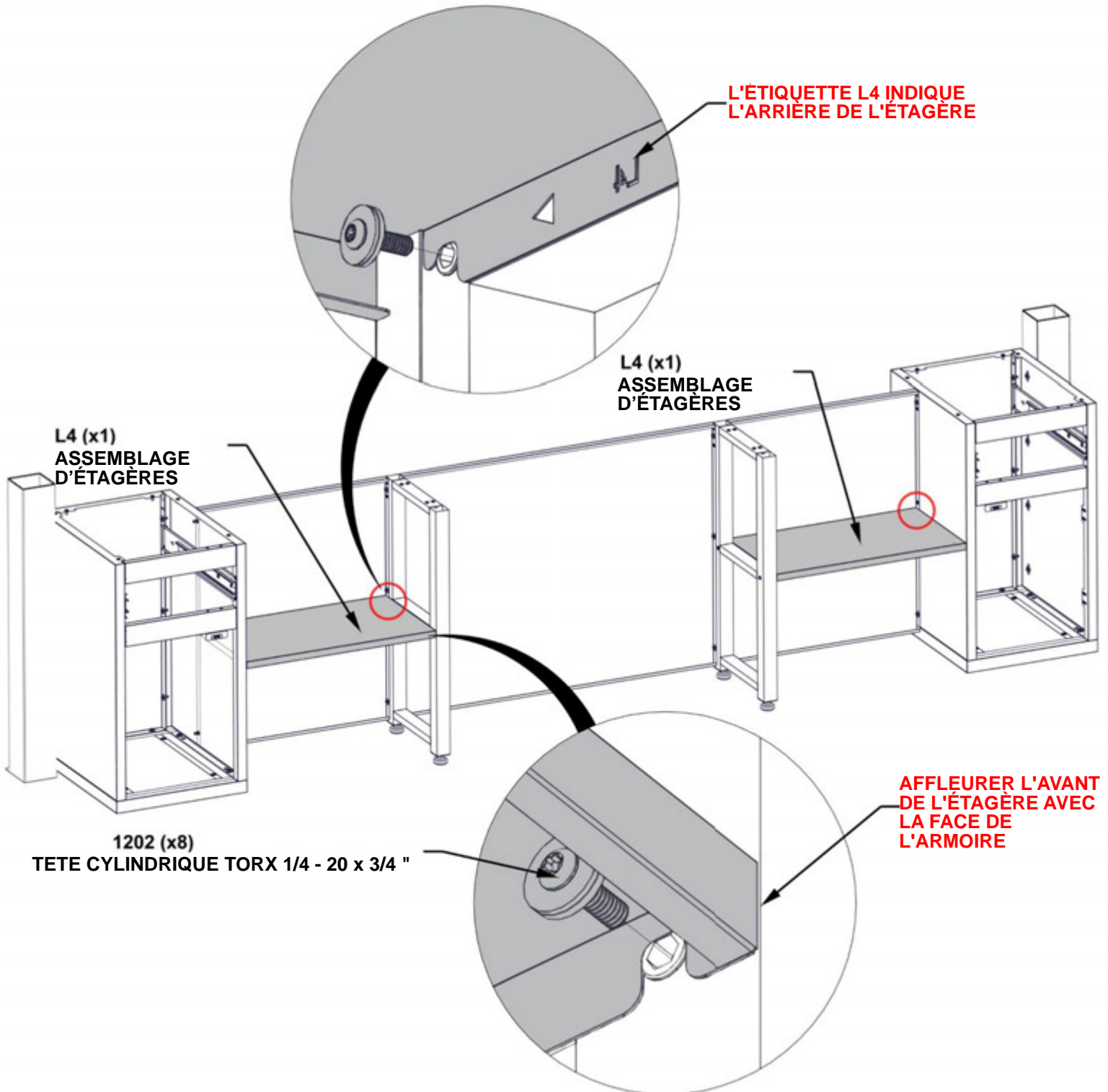
# ÉTAPE 122 - ASSEMBLAGE DU BAR

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

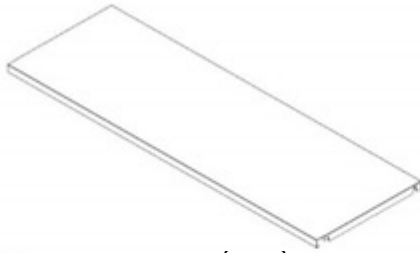


**L4 ASSEMBLAGE D'ÉTAGÈRES - A4M03644**  
(x2) 27 3/4"x15 7/16"1" (25x392.2x705)

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.



# ÉTAPE 123 - ASSEMBLAGE DU BAR



**L3 ASSEMBLAGE ÉTAGÈRE M - A4M03645**  
**(x1) 45 7/8"x15 7/16"x1" (25x392.2x1166)**

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.

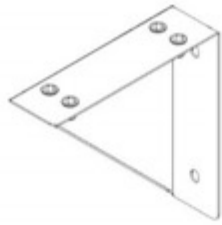
**1202 (x4)**  
**TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 -**  
**20 x 3/4 "**

**L'ÉTIQUETTE L3 INDIQUE**  
**L'ARRIÈRE DE L'ÉTAGÈRE**

**L3 (x1)**  
**ASSEMBLAGE D'ÉTAGÈRES M**

**AFFLEURER L'AVANT**  
**DE L'ÉTAGÈRE AVEC**  
**LA FACE DE**  
**L'ARMOIRE**

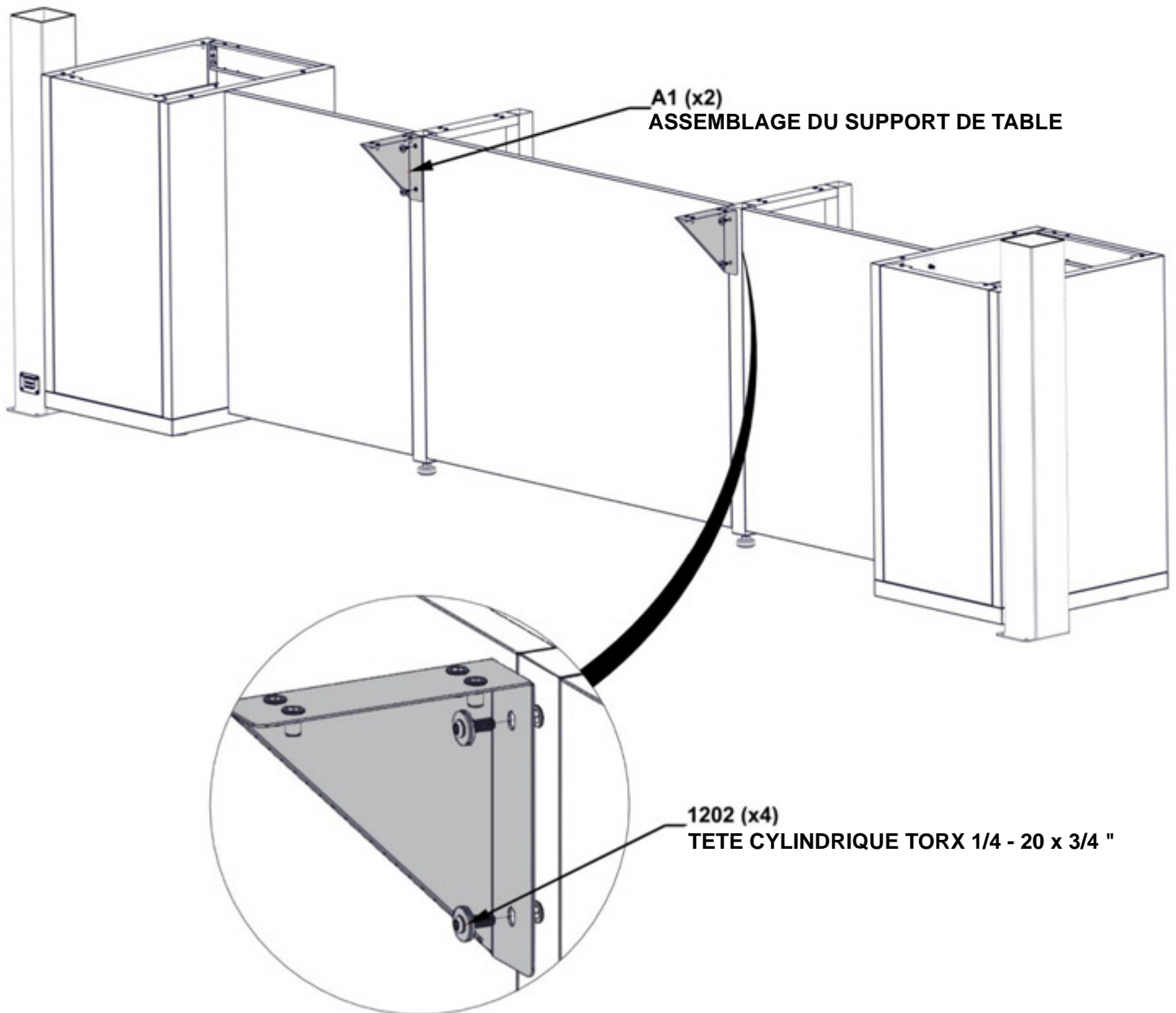
# ÉTAPE 124 - ASSEMBLAGE DE L'ARMOIRE À BAR



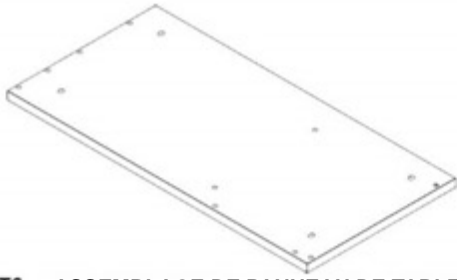
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101202	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

**A1 ASSEMBLAGE DE SUPPORT DE TABLE - A4M03634**  
(x2) 6 15/16"x6 15/16"x1 15/16" (50x176x176)

- SEULE L'ARMOIRE BAR EST PRÉSENTÉE POUR DÉTAILS.



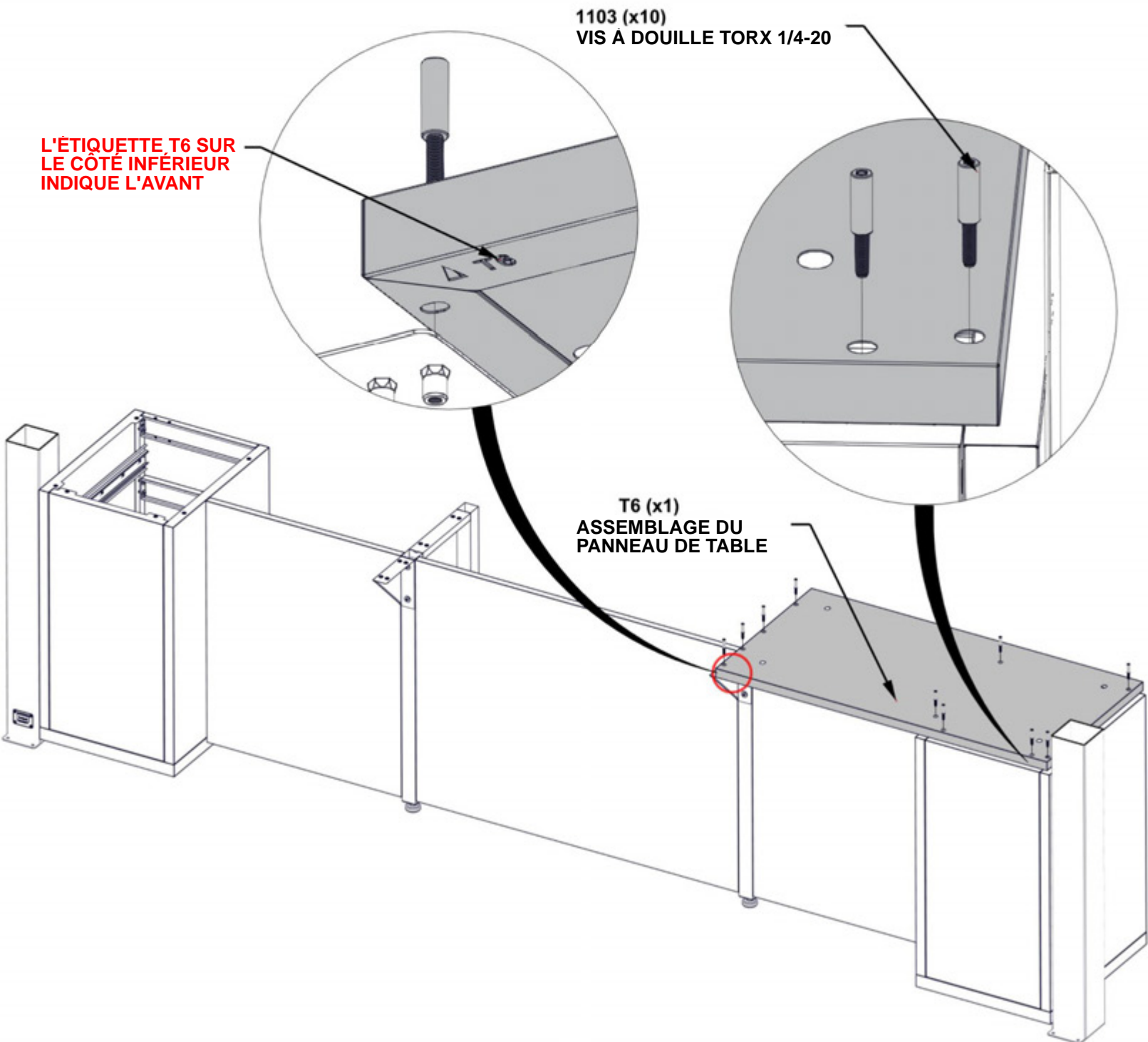
# ÉTAPE 125 - ASSEMBLAGE DU BAR



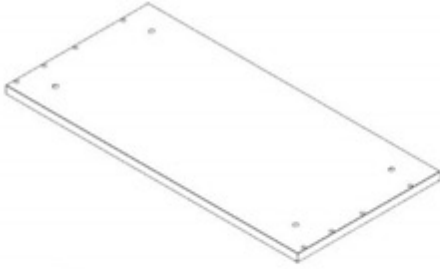
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
10	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

**T6 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TABLE - A4M03615**  
(x1) 47 3/16"x23 3/8"x1 1/4" (32x593x1199)

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRESENTE POUR DETAIL.
- ÉQUERREZ TOUS LES CÔTÉS DE L'ARMOIRE AVANT DE SERRER LE MATÉRIEL.



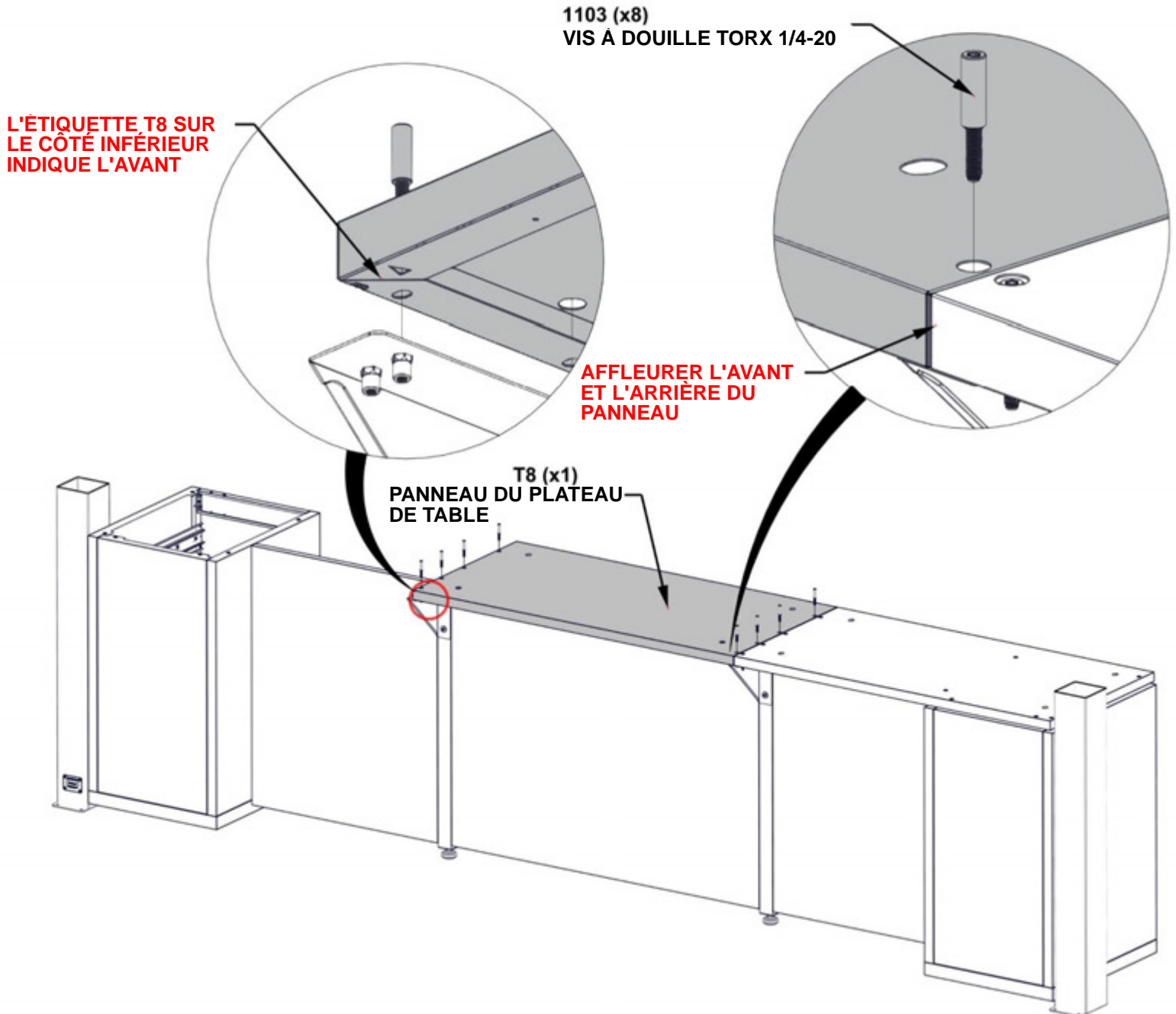
# ÉTAPE 126 - ASSEMBLAGE DU BAR



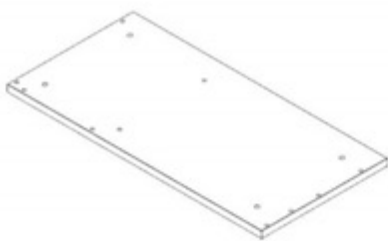
T8 PANNEAU DE TABLE - A4M03625  
(x1) 47 7/8"x23 3/8"x1 1/4" (32x593x1216)

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

- SEUL LE MEUBLE BAR EST ILLUSTRÉ POUR DÉTAILS.
- ÉQUILIBREZ TOUS LES CÔTÉS DE L'ARMOIRE AVANT DE SERRER LE MATÉRIEL.



# ÉTAPE 127 - ASSEMBLAGE DU BAR

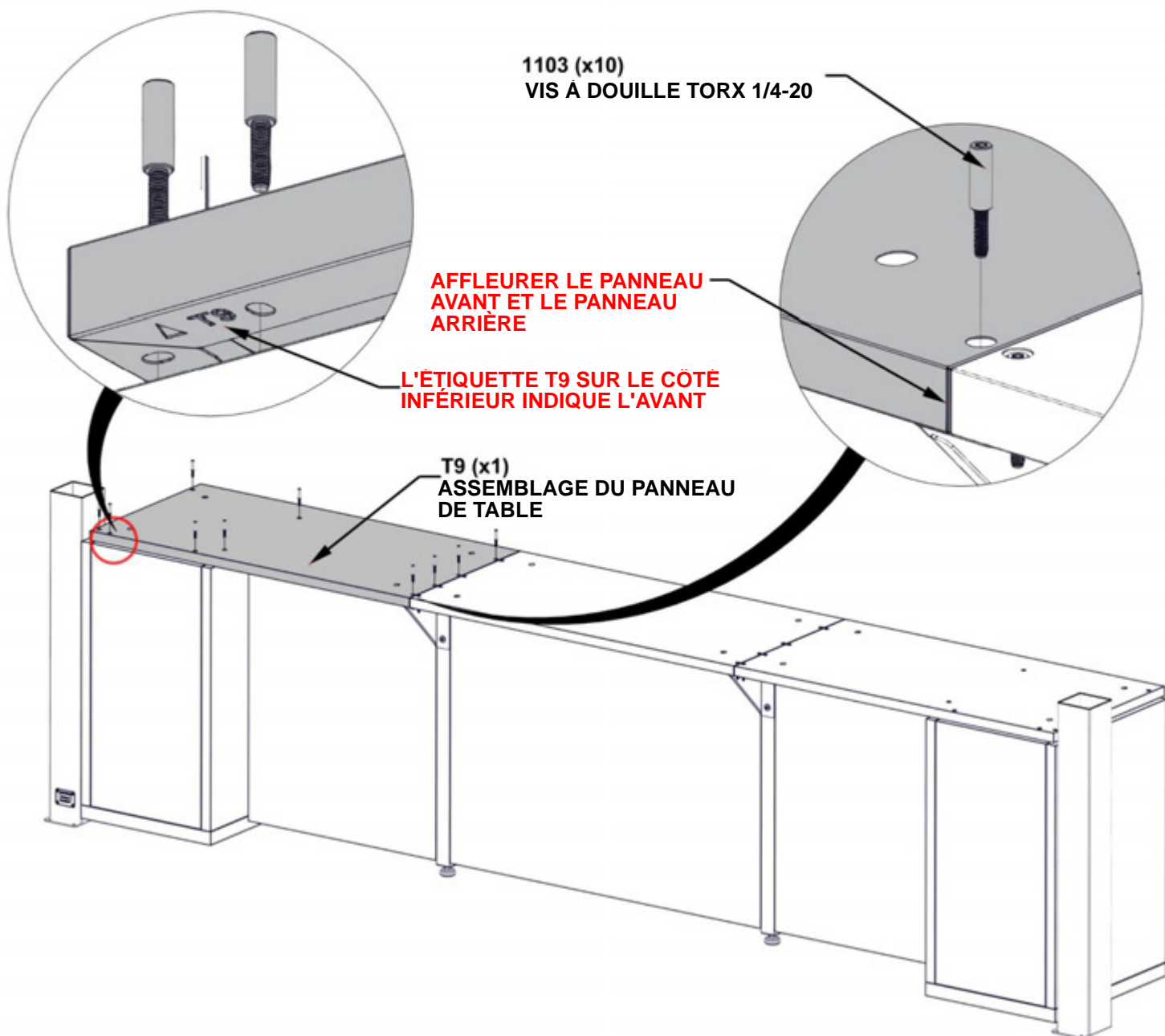


QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
10	H101103	VIS À DOUILLE TORX 1/4-20

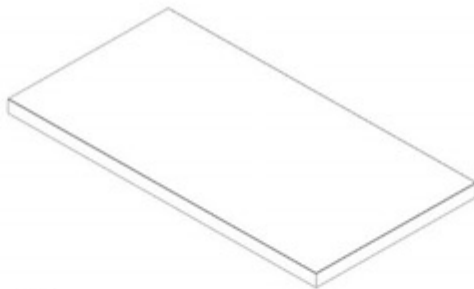
**T9** ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TABLE - A4M03639  
(x1) 47 3/16"x23 3/8"x1 1/4" 1/4" (32x593x1199)

- SEUL LE MEUBLE BAR EST PRÉSENTÉ POUR DÉTAIL.

- ÉQUERREZ TOUS LES CÔTÉS DE L'ARMOIRE AVANT DE SERRER LE MATÉRIEL.

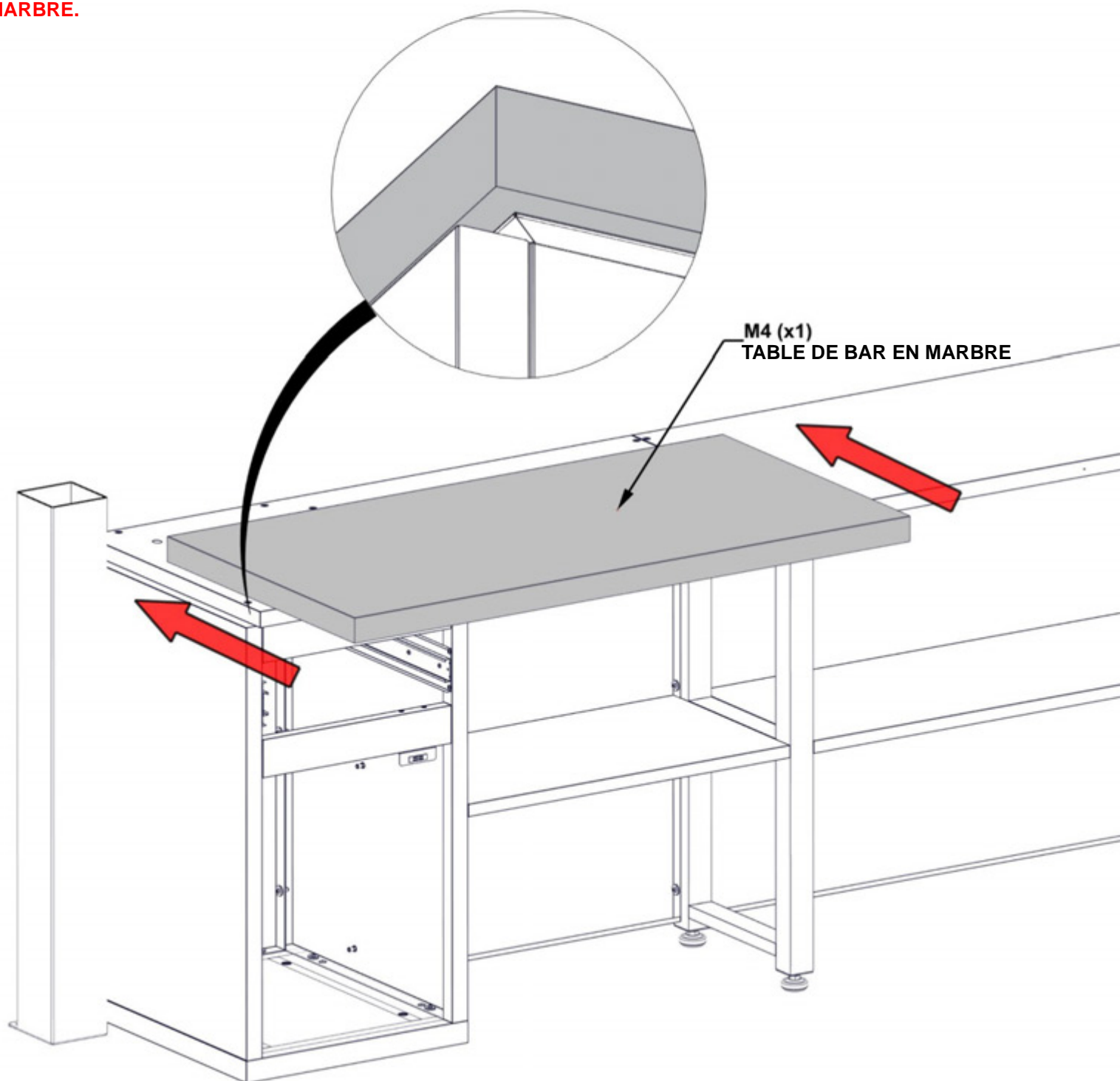


## ÉTAPE 128A - INSTALLATION DU MARBRE DU MEUBLE BAR



M4 TABLE DE BAR EN MARBRE - A4M03616  
(x1) 47 15/16"x24 15/16"x1 15/16" (50x634x1218)

- SEULES LES ARMOIRES DE BAR SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- IL EST RECOMMANDÉ D'AVOIR AU MOINS DEUX PERSONNES POUR INSTALLER LE COMPTOIR EN MARBRE.
- GLISSEZ EN PLACE JUSQU'À CE QUE LE MARBRE SOIT SERRÉ CONTRE LE POTEAU ET QUE LES CÔTÉS SOIENT AU NIVEAU DU PANNEAU.
- **LORSQUE VOUS METTEZ LE MARBRE EN PLACE, ASSUREZ-VOUS QUE VOS DOIGTS SONT LIBRE ET NON SOUS LE MARBRE.**

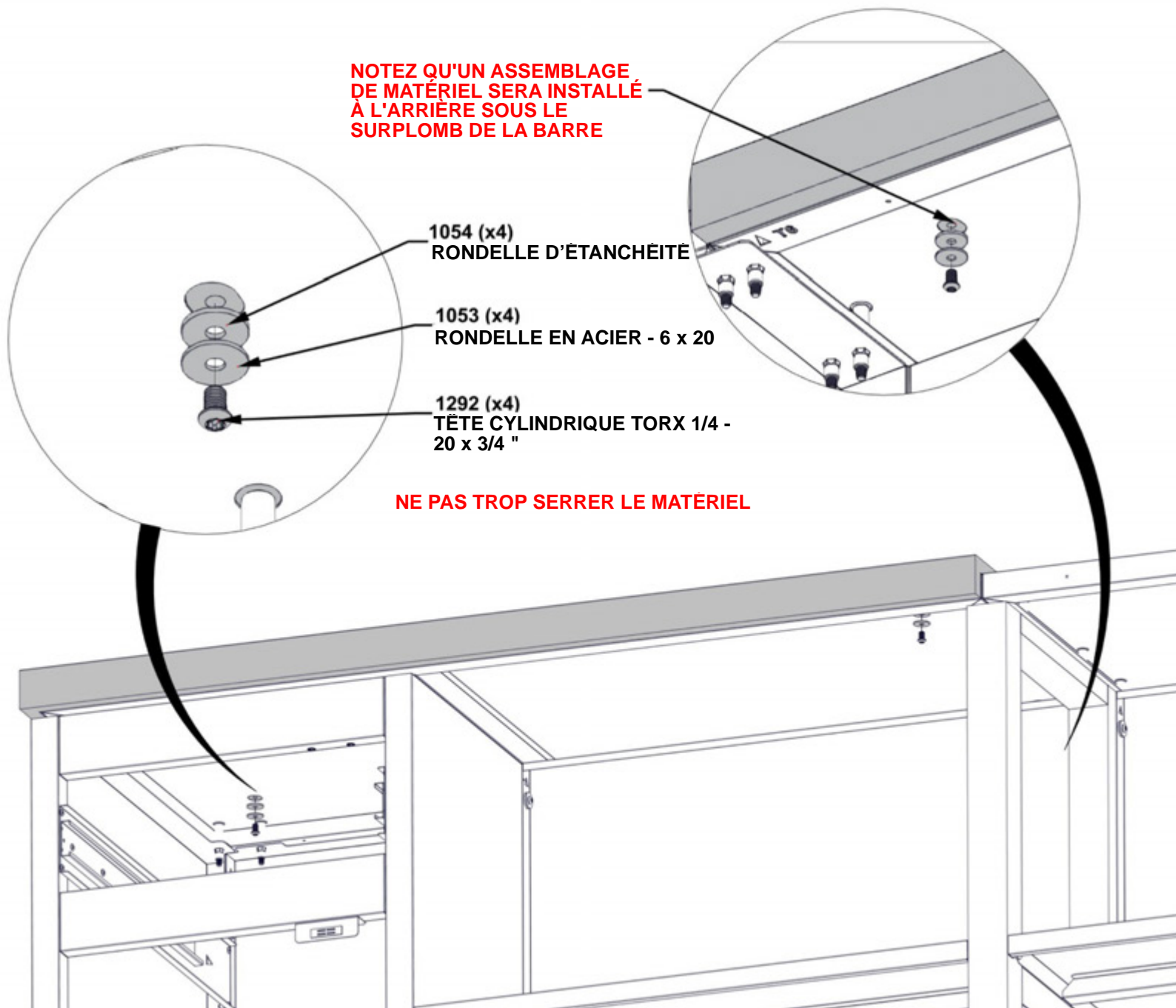




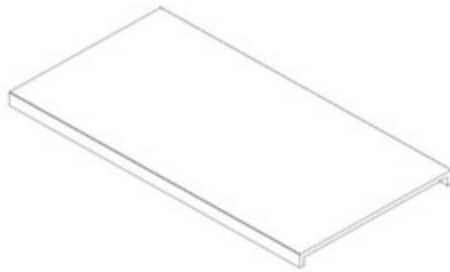
# ÉTAPE 128B - INSTALLATION DU MARBRE DU MEUBLE BAR

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101292	TÊTE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "
4	H101053	RONDELLE EN ACIER - 6 x 20
4	H101054	RONDELLE D'ÉTANCHEITÉ

- SEULES LES ARMOIRES DE BAR SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- ASSUREZ-VOUS D'UTILISER LE BON MATÉRIEL POUR CETTE ÉTAPE.
- UNE FOIS LE MARBRE EN PLACE, IL EST RECOMMANDÉ DE LE RECOUVRIR D'UN MORCEAU DE CARTON OU DE MOUSSE JUSQU'À LA FIN DE L'ASSEMBLAGE POUR ÉVITER TOUT DOMMAGE.
- N'UTILISEZ PAS LA SURFACE EN MARBRE COMME ÉTABLISSEMENT DE TRAVAIL.

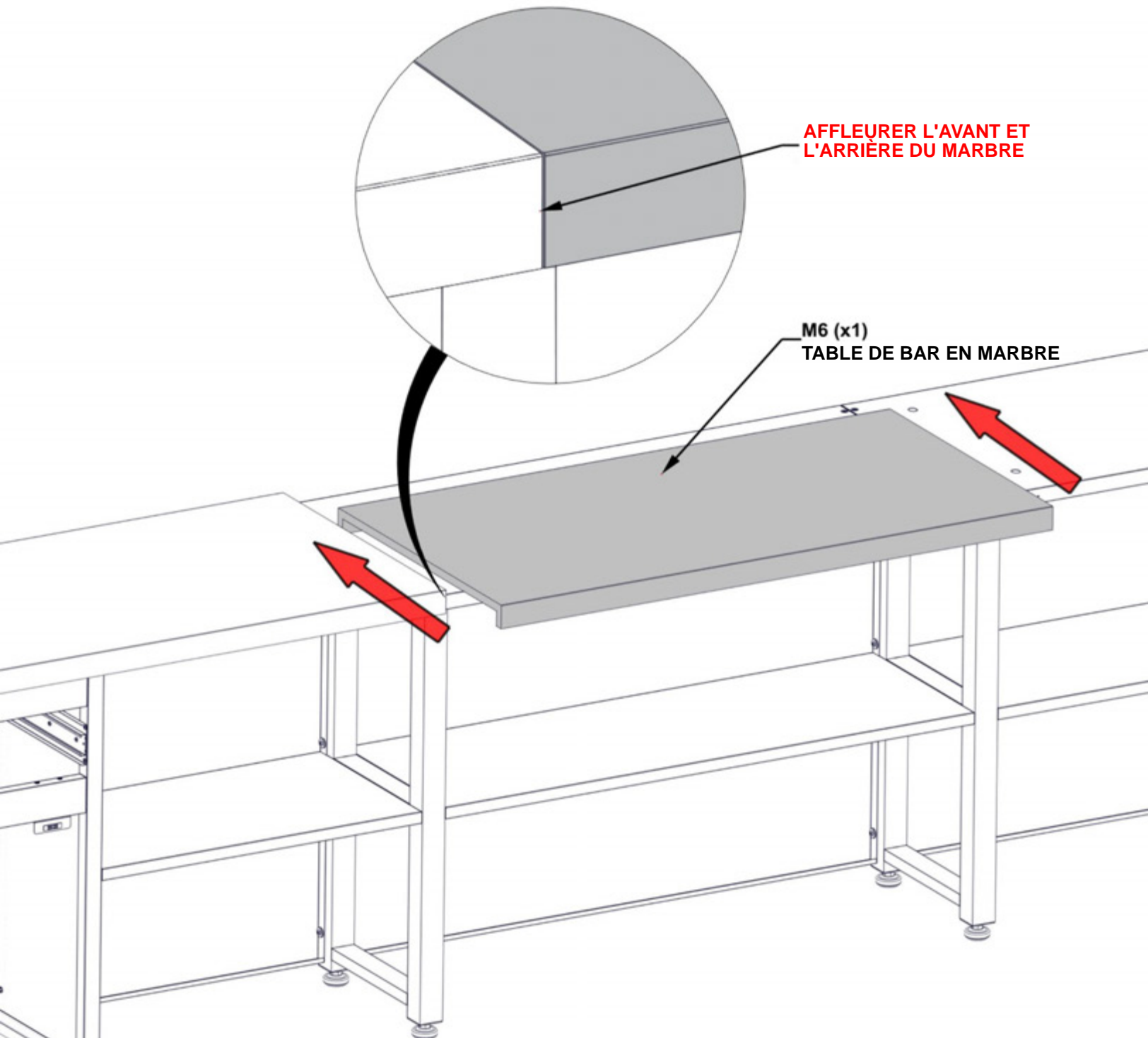


## ÉTAPE 129A - INSTALLATION DU MARBRE DU MEUBLE BAR



M6 TABLE DE BAR EN MARBRE - A4M03633  
(x1) 47 7/8"x24 7/8"x1 15/16" (49x632x1216)

- SEULES LES ARMOIRES DE BAR SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- IL EST RECOMMANDÉ D'AVOIR AU MOINS DEUX PERSONNES POUR INSTALLER LE COMPTOIR EN MARBRE.
- GLISSEZ EN PLACE JUSQU'À CE QUE LES MORCEAUX DE MARBRE SOIENT SERRÉS LES UNS CONTRE LES AUTRES.
- **LORSQUE VOUS METTEZ LE MARBRE EN PLACE, ASSUREZ-VOUS QUE VOS DOIGTS SONT LIBRE ET NON SOUS LE MARBRE.**



# ÉTAPE 129B - INSTALLATION DU MARBRE DU MEUBLE BAR

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101292	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "
4	H101053	RONDELLE EN ACIER - 6 x 20
4	H101054	RONDELLE D'ÉTANCHEITÉ

- SEULES LES ARMOIRES DE BAR SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- ASSUREZ-VOUS D'UTILISER LE BON MATÉRIEL POUR CETTE ÉTAPE.
- UNE FOIS LE MARBRE EN PLACE, IL EST RECOMMANDÉ DE LE RECOUVRIR D'UN MORCEAU DE CARTON OU DE MOUSSE JUSQU'À LA FIN DE L'ASSEMBLAGE POUR ÉVITER TOUT DOMMAGE.
- N'UTILISEZ PAS LA SURFACE EN MARBRE COMME ÉTABLISSEMENT DE TRAVAIL.

NOTEZ QUE DEUX ASSEMBLAGES DE MATÉRIEL SERONT INSTALLÉS À L'ARRIÈRE SOUS LE SURPLOMB DE LA BARRE

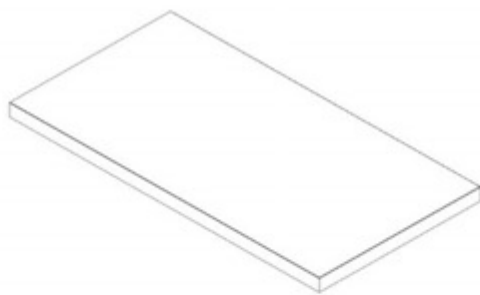
1054 (x4)  
RONDELLE D'ÉTANCHEITÉ

1053 (x4)  
RONDELLE EN ACIER - 6 x 20

1292 (x4)  
TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "

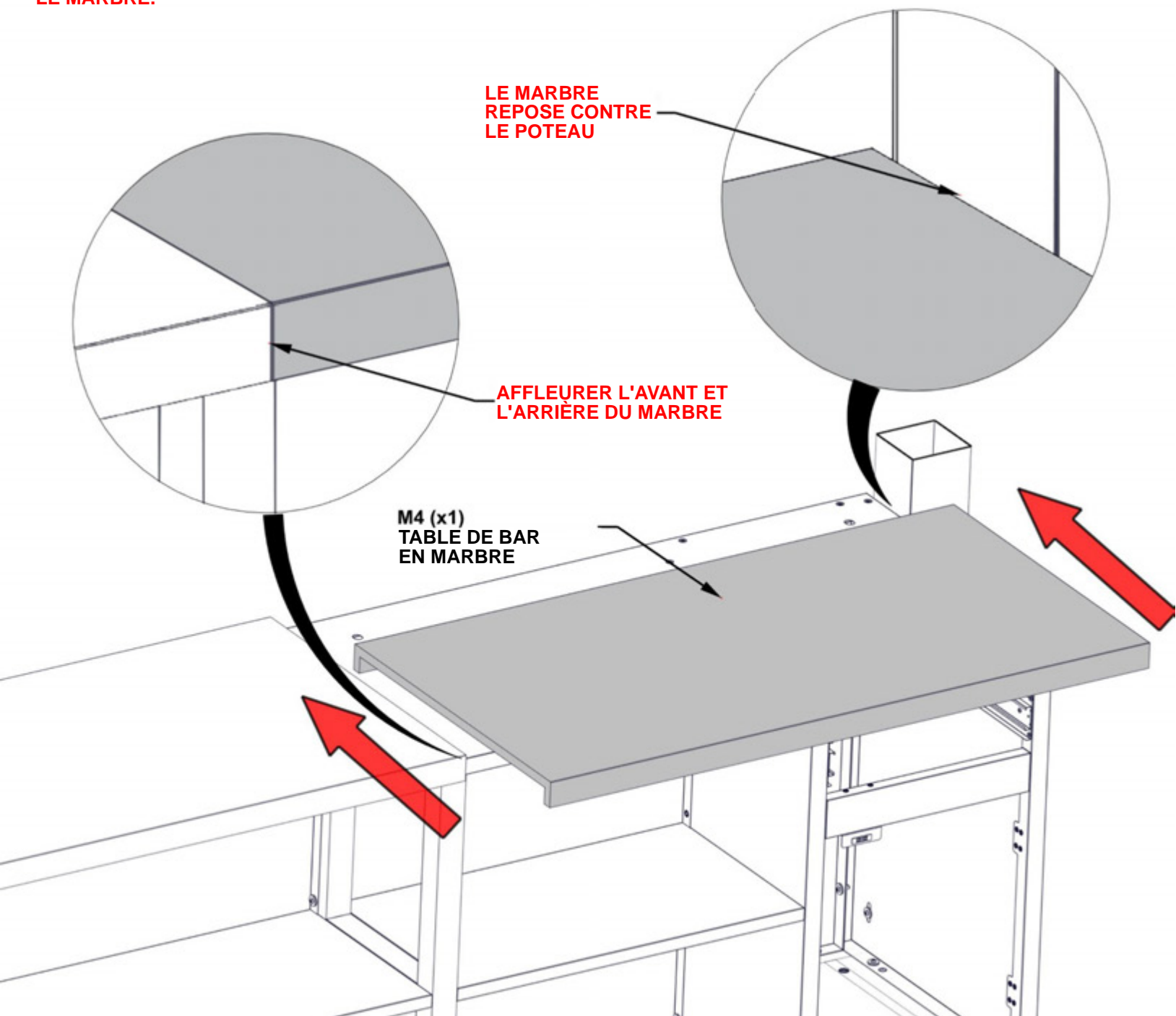
NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL

# ÉTAPE 130A - INSTALLATION DE MARBRE POUR ARMOIRE BAR



M4 TABLE DE BAR EN MARBRE - A4M03616  
(x1) 47 15/16"x24 15/16"x1 15/16" (50x634x1218)

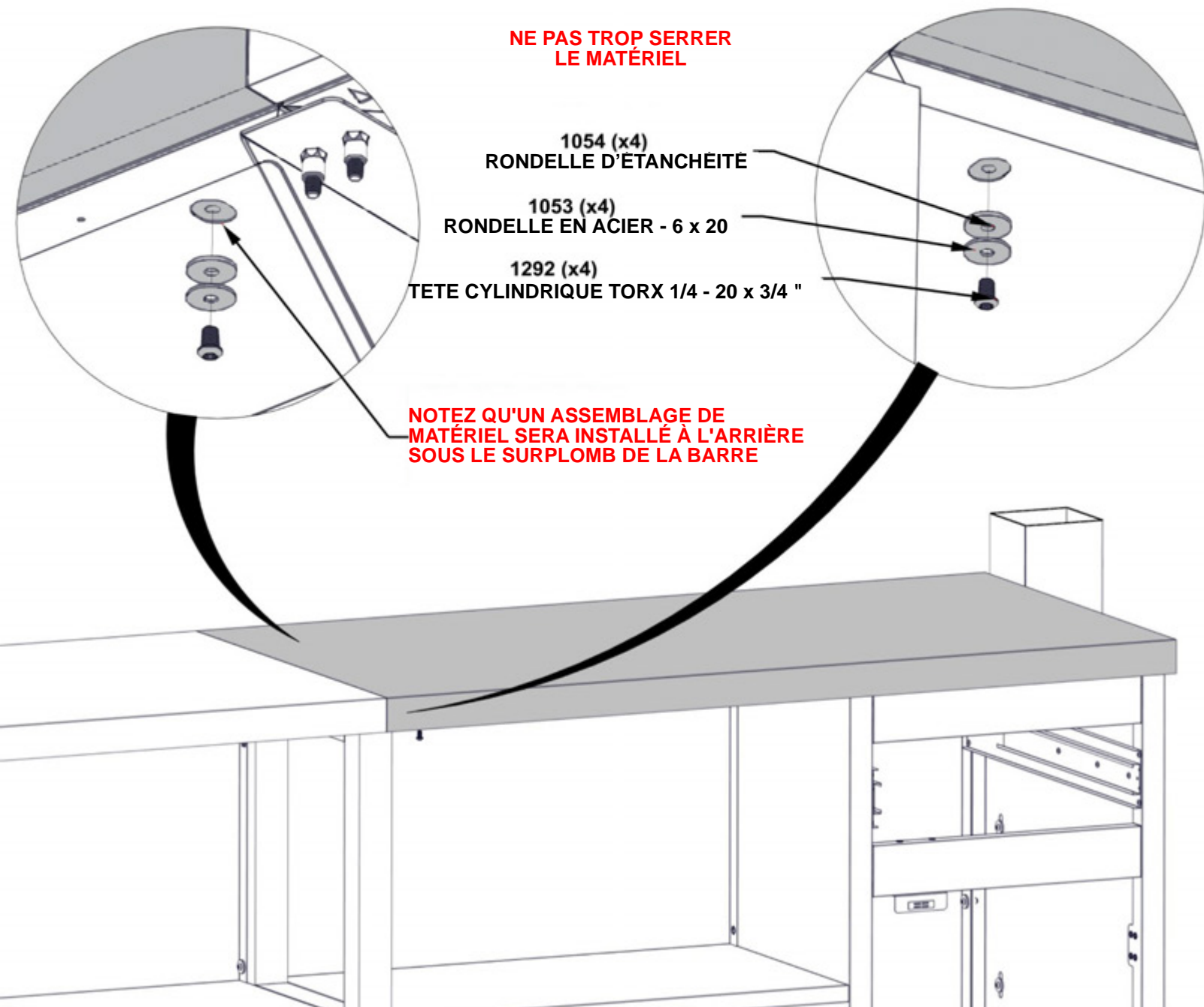
- SEULES LES ARMOIRES DE BAR SONT PRÉSENTÉES POUR DETAILS.
- IL EST RECOMMANDÉ D'AVOIR AU MOINS DEUX PERSONNES POUR INSTALLER LE COMPTOIR EN MARBRE.
- GLISSEZ EN PLACE JUSQU'À CE QUE LES MORCEAUX DE MARBRE SOIENT SERRÉS LES UNS CONTRE LES AUTRES ET CONTRE LE POTEAU.
- **LORSQUE VOUS METTEZ LE MARBRE EN PLACE, ASSUREZ-VOUS QUE VOS DOIGTS SONT LIBRE ET NON SOUS LE MARBRE.**



# ÉTAPE 130B - INSTALLATION DU MARBRE DU MEUBLE BAR

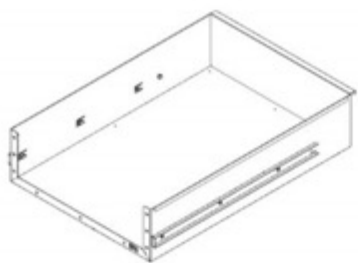
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101292	TETE CYLINDRIQUE TORX 1/4 - 20 x 3/4 "
4	H101053	RONDELLE EN ACIER - 6 x 20
4	H101054	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ

- SEULES LES ARMOIRES DE BAR SONT PRÉSENTÉES POUR DETAILS.
- ASSUREZ-VOUS D'UTILISER LE BON MATÉRIEL POUR CETTE ÉTAPE.
- UNE FOIS LE MARBRE EN PLACE, IL EST RECOMMANDÉ DE LE RECOUVRIR D'UN MORCEAU DE CARTON OU DE MOUSSE JUSQU'À LA FIN DE L'ASSEMBLAGE POUR ÉVITER TOUT DOMMAGE.
- N'UTILISEZ PAS LA SURFACE EN MARBRE COMME ÉTABLISSEMENT DE TRAVAIL.

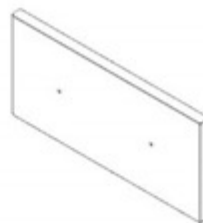


# ÉTAPE 131A - ASSEMBLAGE DU TIROIR À BARRES

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
18	H101289	VIS À TÊTE CYLINDRIQUE 8-32x1/2" INOX

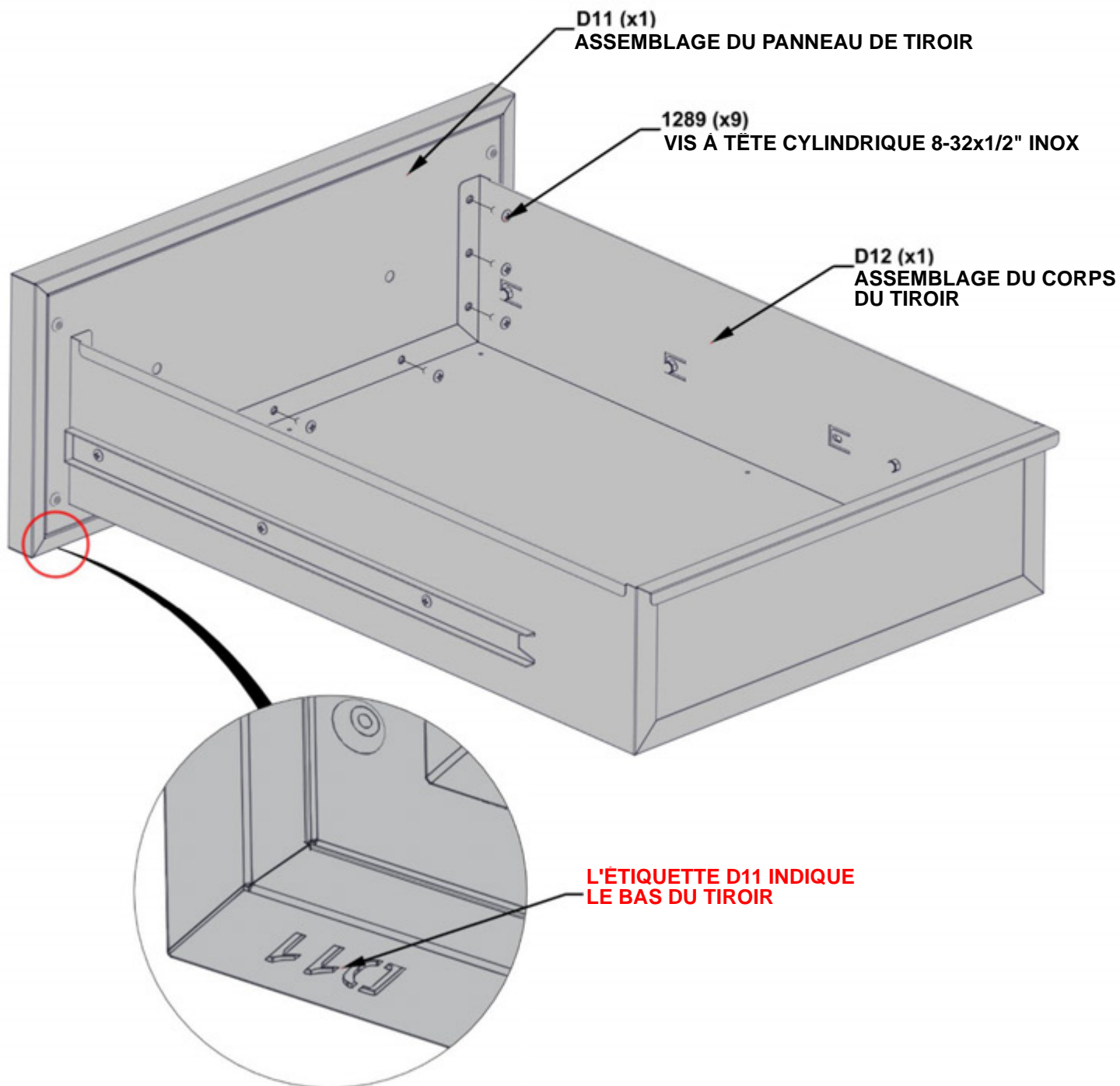


**D12 ASSEMBLAGE DE CORPS DE TIROIR - A4M03621**  
(x2) 22 1/4"x15 13/16"x4 15/16" (126x402x565)

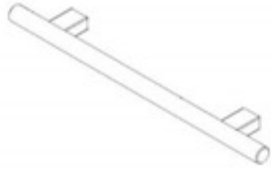


**D11 ASSEMBLAGE DE PANNEAU DE TIROIR - A4M03619**  
(x2) 17 13/16"x8 1/16"x15/16" (24x205x452)

**- RÉPÉTEZ CETTE ÉTAPE DEUX FOIS**



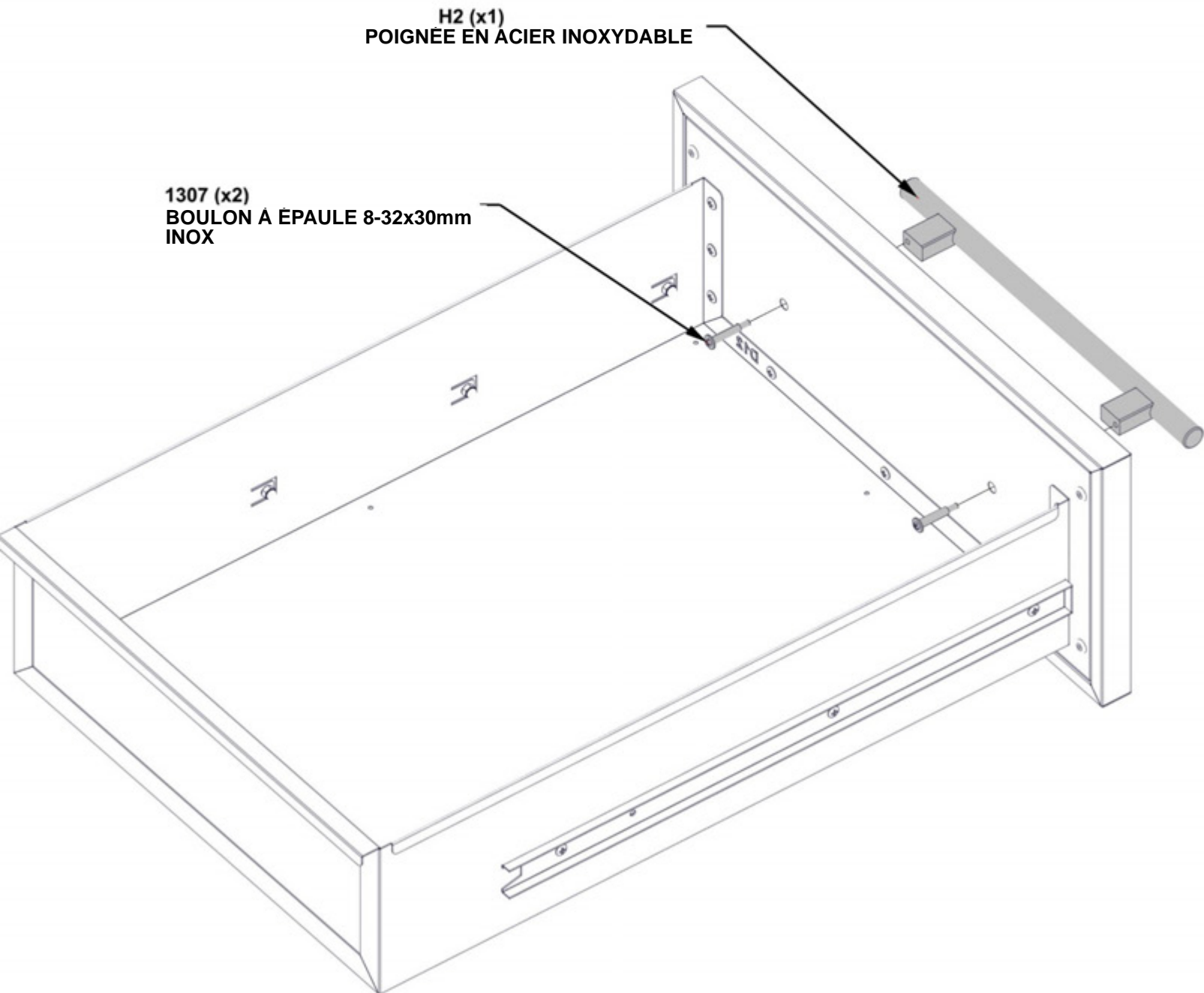
# ÉTAPE 131B - ASSEMBLAGE DU TIROIR À BARRES



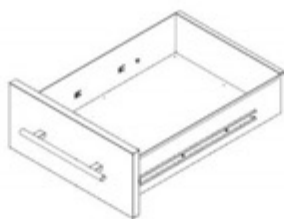
QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101307	BOULON À ÉPAULE 8-32x30mm INOX

H2 POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE - A4M03024  
(x2) 5/8"x1 9/16"x11 13/16" (16x40x300)

**- RÉPÉTEZ CETTE ÉTAPE DEUX FOIS**

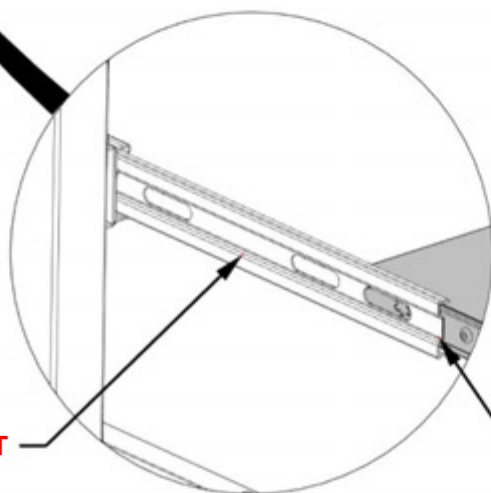
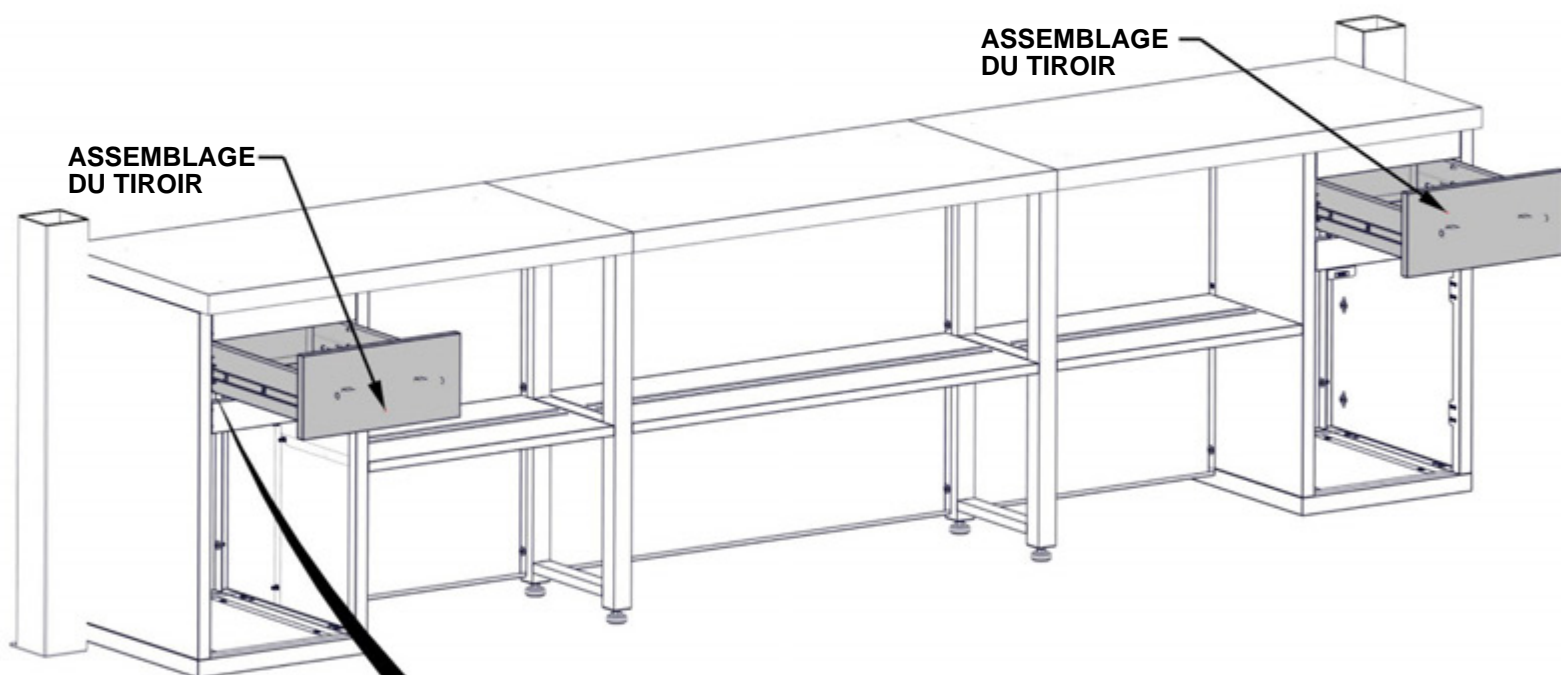


# ÉTAPE 132 - ASSEMBLAGE DU BAR



ASSEMBLAGE DU TIROIR À PARTIR DE L'ÉTAPE 131

- SEUL LE MEUBLE BAR EST ILLUSTRÉ POUR DÉTAILS.
- FIXER L'ASSEMBLAGE DE TIROIRS EN ALIGNANT LES DEUX EXTRÉMITÉS DES GLISSIÈRES DE TIROIRS ASSEMBLÉES EN USINE L'UNE AVEC L'AUTRE.
- APPUYEZ ASSEMBLAGE JUSQU'À CE QUE LES GLISSIÈRES DU TIROIR SE CONNECTENT.



**FAITES GLISSER LA COURSE INTÉRIEURE DU TIROIR AVANT DE FIXER LES GLISSIÈRES**

**ALIGNEZ LES GLISSIÈRES DU TIROIR SUR LES DEUX CÔTÉS DU SUPPORT DE POUBELLE**



# ÉTAPE 133A - ASSEMBLAGE DE LA PORTE



D10 ASSEMBLAGE PANNEAU DE PORTE - A4M03617  
(x1) 24 3/4"x17 13/16"x15/16" (24x452x628)

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE PHILLIPS 8-32x.5



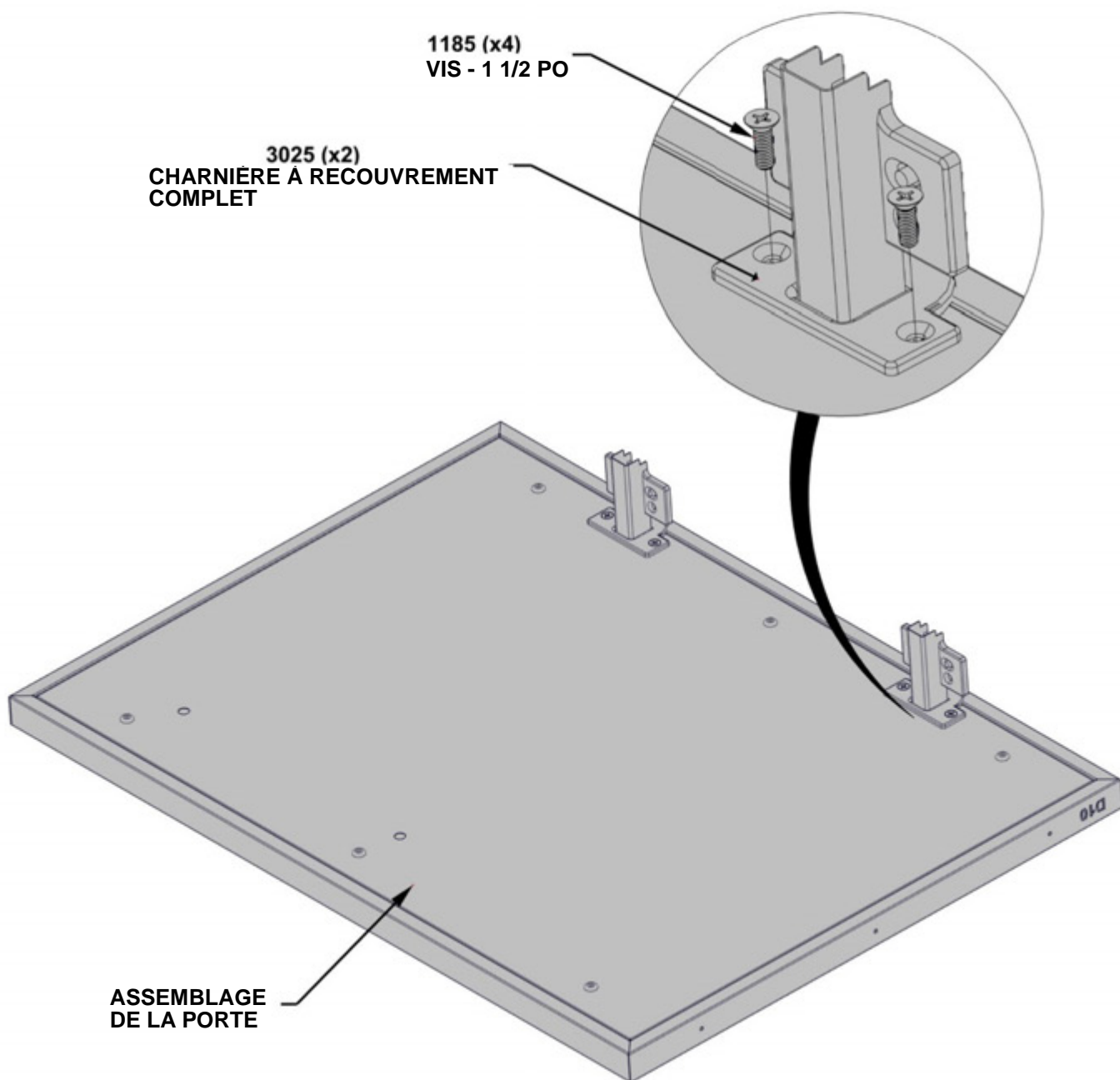
D13 ASSEMBLAGE PANNEAU DE PORTE - A4M03643  
(x1) 24 3/4"x17 13/16"x15/16" (24x452x628)



A4M03025 CHARNIÈRE À RECOUVREMENT COMPLET  
(x4)

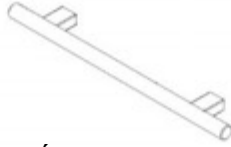
- INSTALLER LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE SUR LES DEUX PORTES RESTANTES.

**NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL**



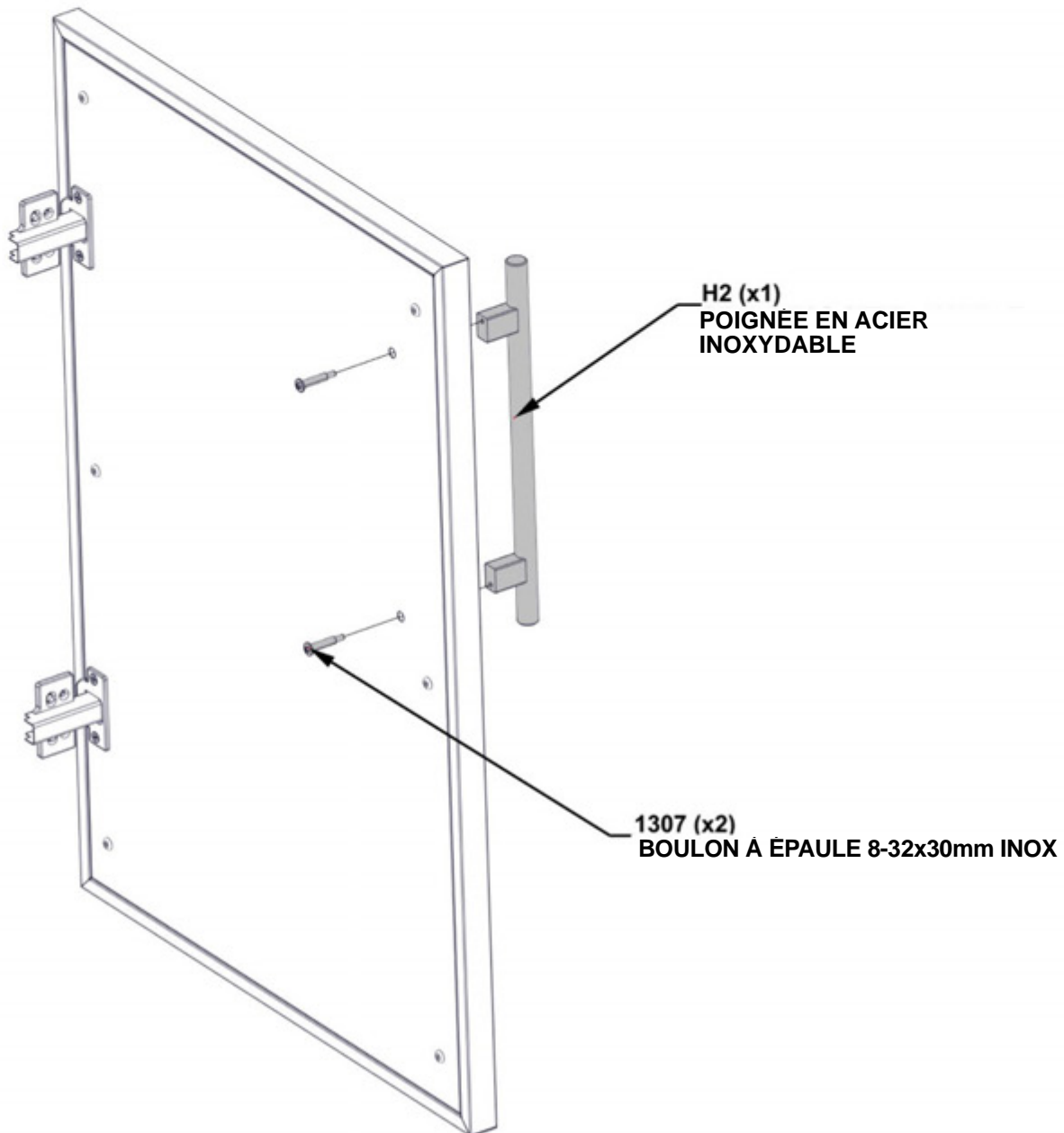
# ÉTAPE 133B - ASSEMBLAGE DE LA PORTE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
4	H101307	BOULON À ÉPAULE 8-32x30mm INOX



**H2 POIGNÉE EN ACIER INOXYDABLE - A4M03024**  
**(x2) 5/8"x1 9/16"x11 13/16" (16x40x300)**

- INSTALLER LES POIGNÉES D'ARMOIRE SUR LES DEUX PORTES DE L'ÉTAPE PRÉCÉDENTE.



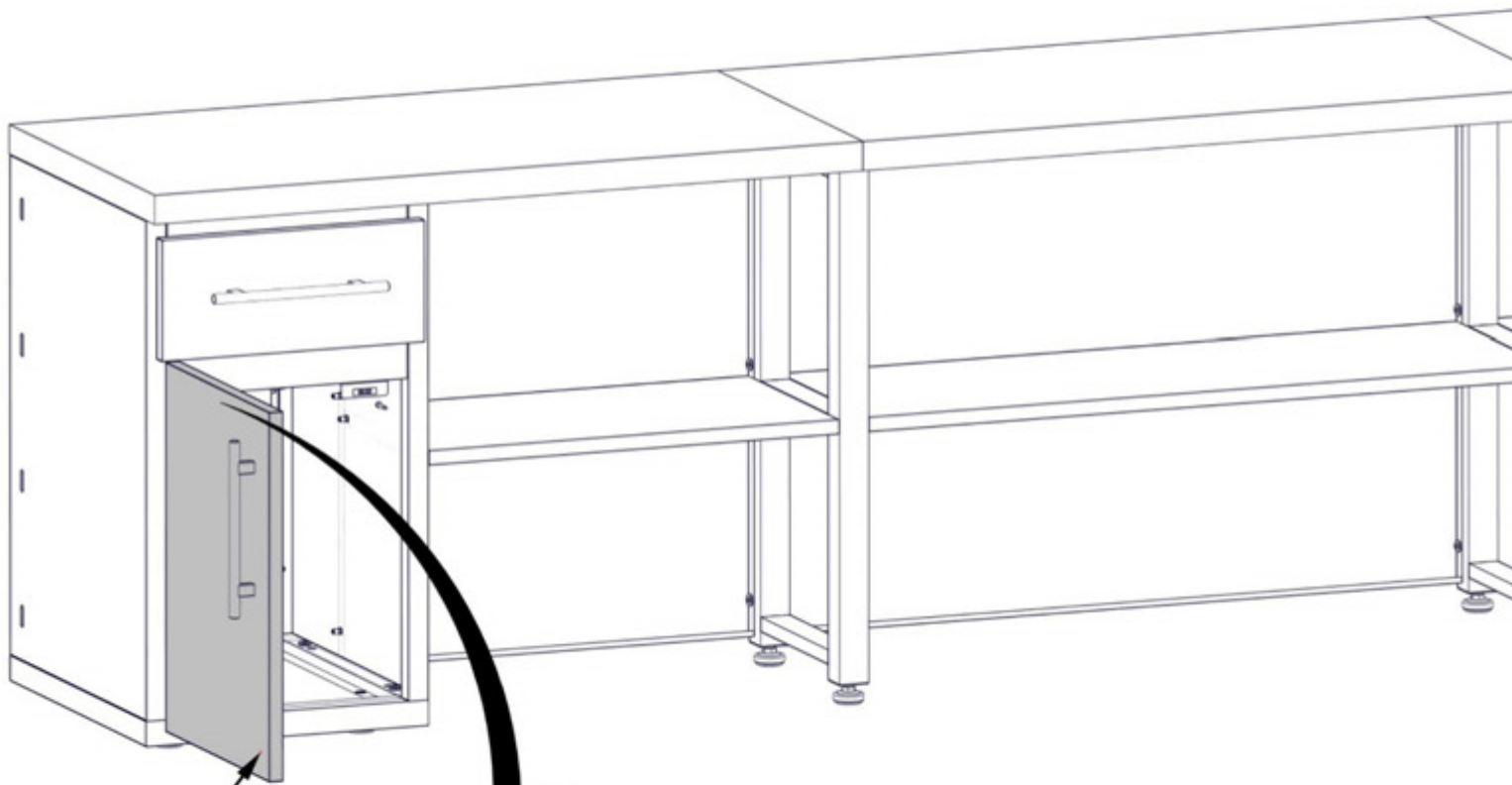
# ÉTAPE 134 - FIXATION DE LA PORTE DE L'ARMOIRE



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE PHILLIPS 8-32x,5

**D10** ASSEMBLAGE PANNEAU DE PORTE - A4M03617  
(x1) 24 3/4"x17 13/16"x15/16" (24x452x628)

- SEUL LE MEUBLE BAR EST ILLUSTRÉ POUR DÉTAILS.
- POUR CETTE ÉTAPE, IL EST UTILE DE DEMANDER À UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE DE MAINTENIR LA PORTE EN PLACE.
- AVEC LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE FIXÉES À LA PORTE, ALIGNEZ LES TROUS DU SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU DE L'ARMOIRE.



**D10 (x1)**  
ASSEMBLAGE  
DU PANNEAU  
DE PORTE

**ALIGNER LE SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC  
LES INSERTS FILETÉS DANS LE PANNEAU**

**NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL**

**1185 (x8)**  
VIS - 1 1/2 PO

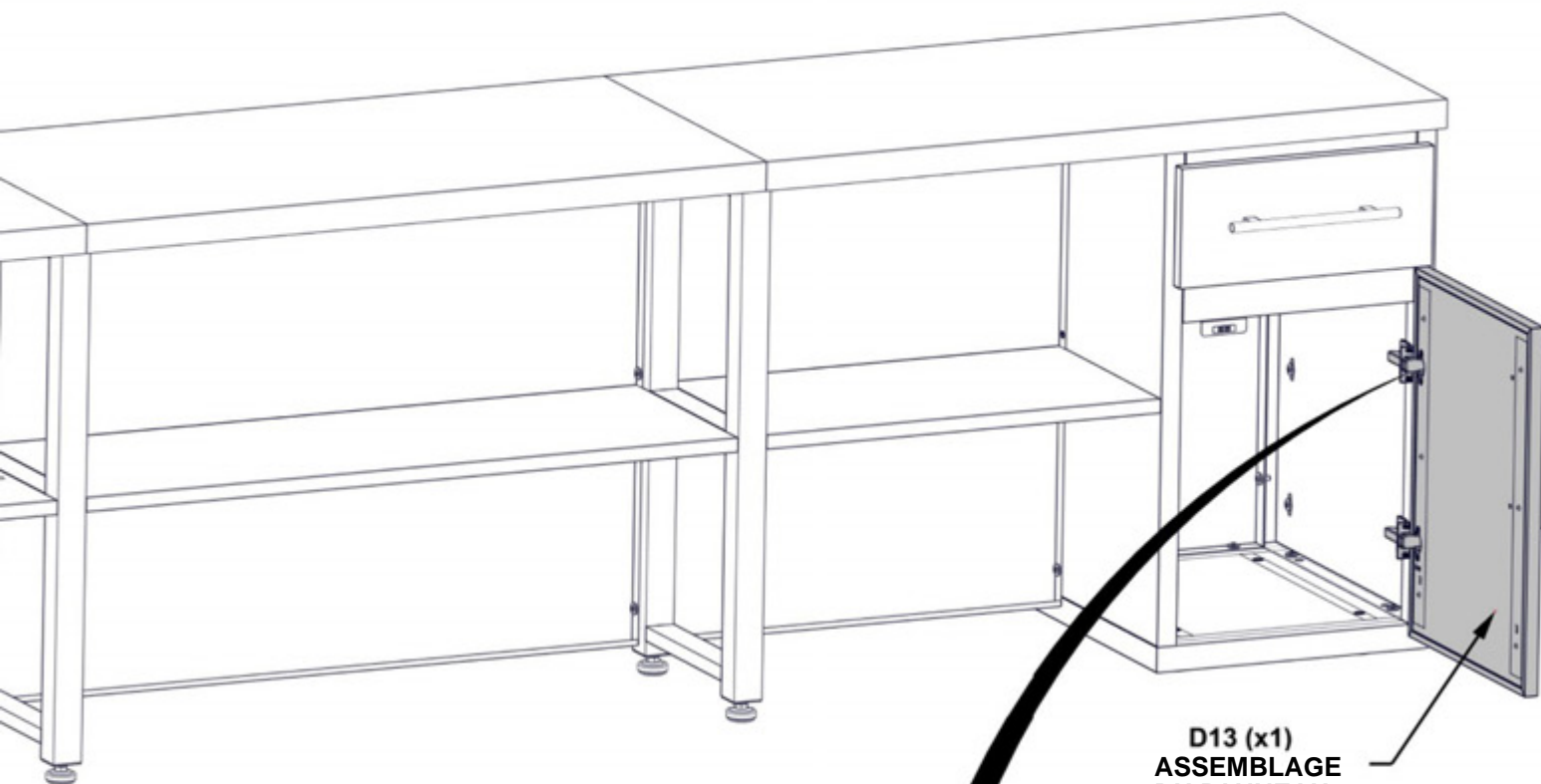
# ÉTAPE 135 - FIXATION DE LA PORTE DE L'ARMOIRE



QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H101185	VIS À TÊTE PLATE PHILLIPS 8-32x.5

D13 ASSEMBLAGE PANNEAU DE PORTE - A4M03643  
(x1) 24 3/4"x17 13/16"x15/16" (24x452x628)

- SEUL LE MEUBLE BAR EST ILLUSTRÉ POUR DÉTAILS.
- POUR CETTE ÉTAPE, IL EST UTILE DE DEMANDER À UNE PERSONNE SUPPLÉMENTAIRE DE MAINTENIR LA PORTE EN PLACE.
- AVEC LES CHARNIÈRES DE L'ARMOIRE FIXÉES À LA PORTE, ALIGNEZ LES TROUS DU SUPPORT DE CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS FILETÉS SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU DE L'ARMOIRE.

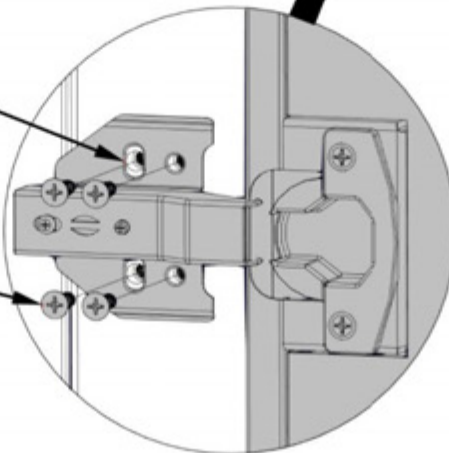


D13 (x1)  
ASSEMBLAGE  
DU PANNEAU  
DE PORTE

**ALIGNER LE SUPPORT DE  
CHARNIÈRE AVEC LES INSERTS  
FILETÉS DANS LE PANNEAU**

**NE PAS TROP SERRER LE MATÉRIEL**

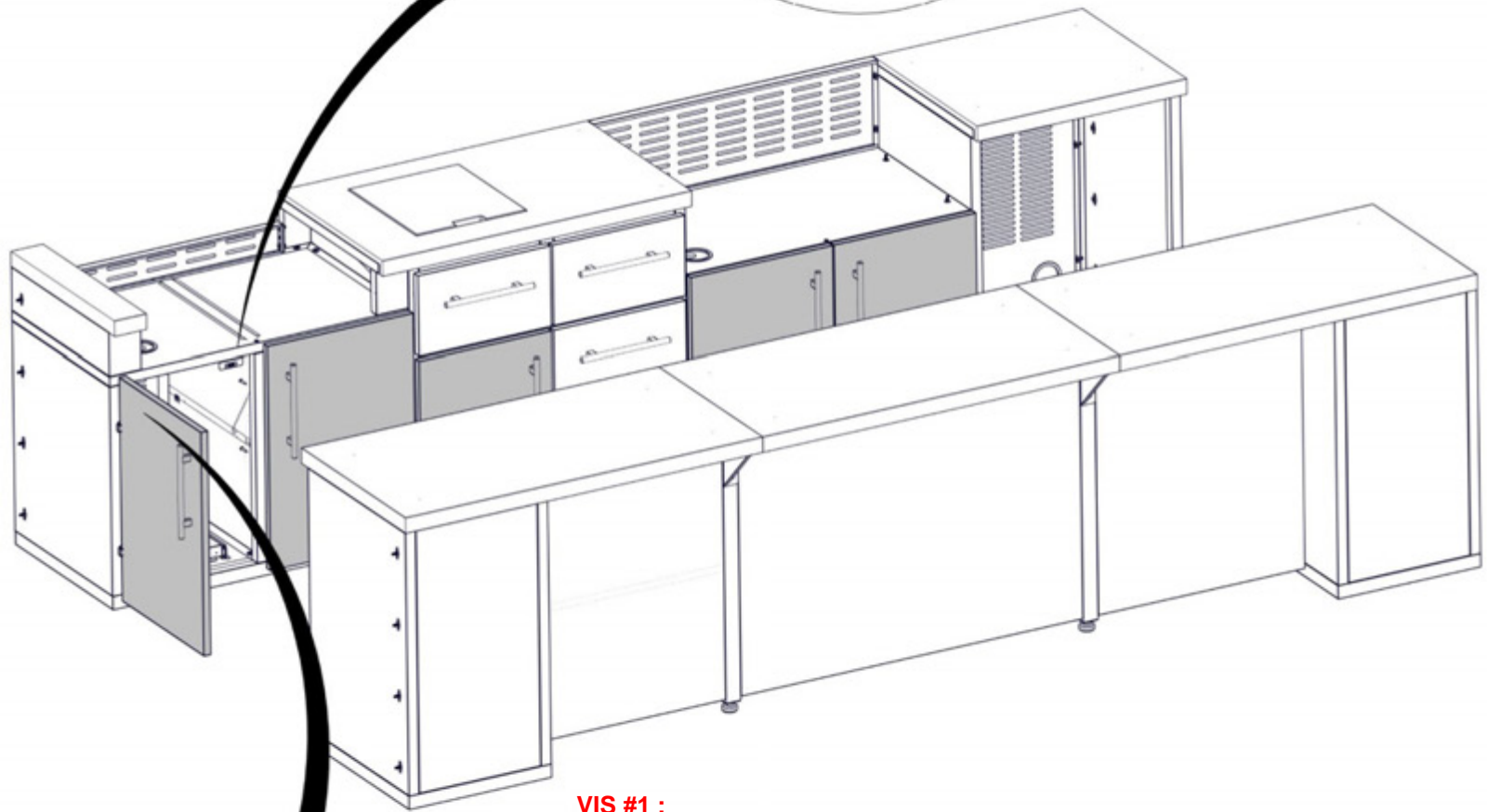
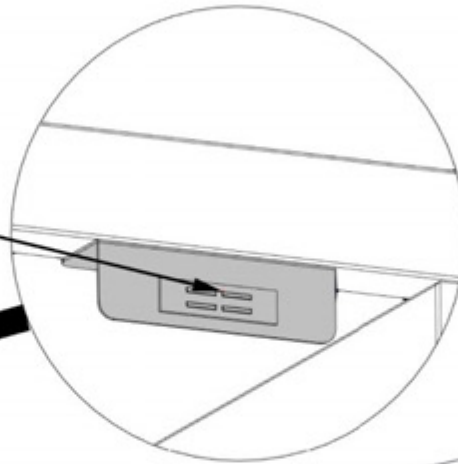
1185 (x8)  
VIS - 1 1/2 PO



# ÉTAPE 136 - RÉGLAGE DES PORTES D'ARMOIRE (SELON LES BESOINS)

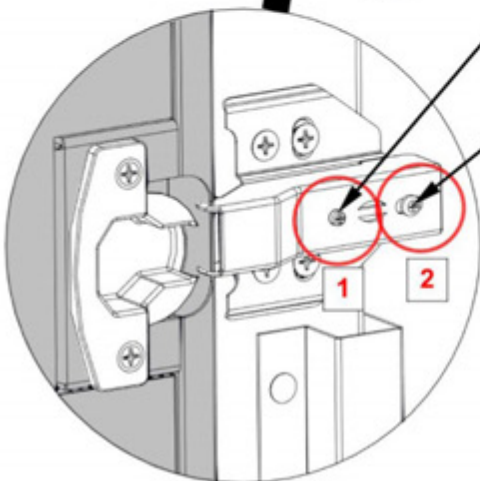
- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- AJUSTEZ LES CHARNIÈRES (SELON LES BESOINS) DE MANIÈRE À CE QUE L'ESPACE AUTOUR DE TOUTES LES PORTES SOIT LE MÊME ET QU'IL N'Y A PAS D'INTERFÉRENCE ENTRE LES PORTES ET LES ARMOIRES.
- AJUSTEZ LES SUPPORTS DE LOQUET AIMANTÉS SELON LES BESOINS.

**DESSERRER LES VIS POUR AJUSTER LE SUPPORT AIMANT JUSQU'À CE QU'IL ENTRE EN CONTACT AVEC LA PORTE EN POSITION FERMÉE**

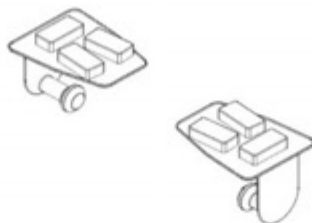


**VIS #1 : VISSER DANS LE SENS DES AIGUILLES D'UNE MONTRE POUR ÉLOIGNER LE BORD DE LA PORTE DE L'ARMOIRE. VISSER DANS LE SENS ANTIHORAIRE POUR RAPPROCHER LE BORD DE LA PORTE DE L'ARMOIRE**

**VIS #2 : DESSERREZ CES VIS POUR FAIRE GLISSER LA PORTE VERS L'ARMOIRE OU LOIN DE L'ARMOIRE**



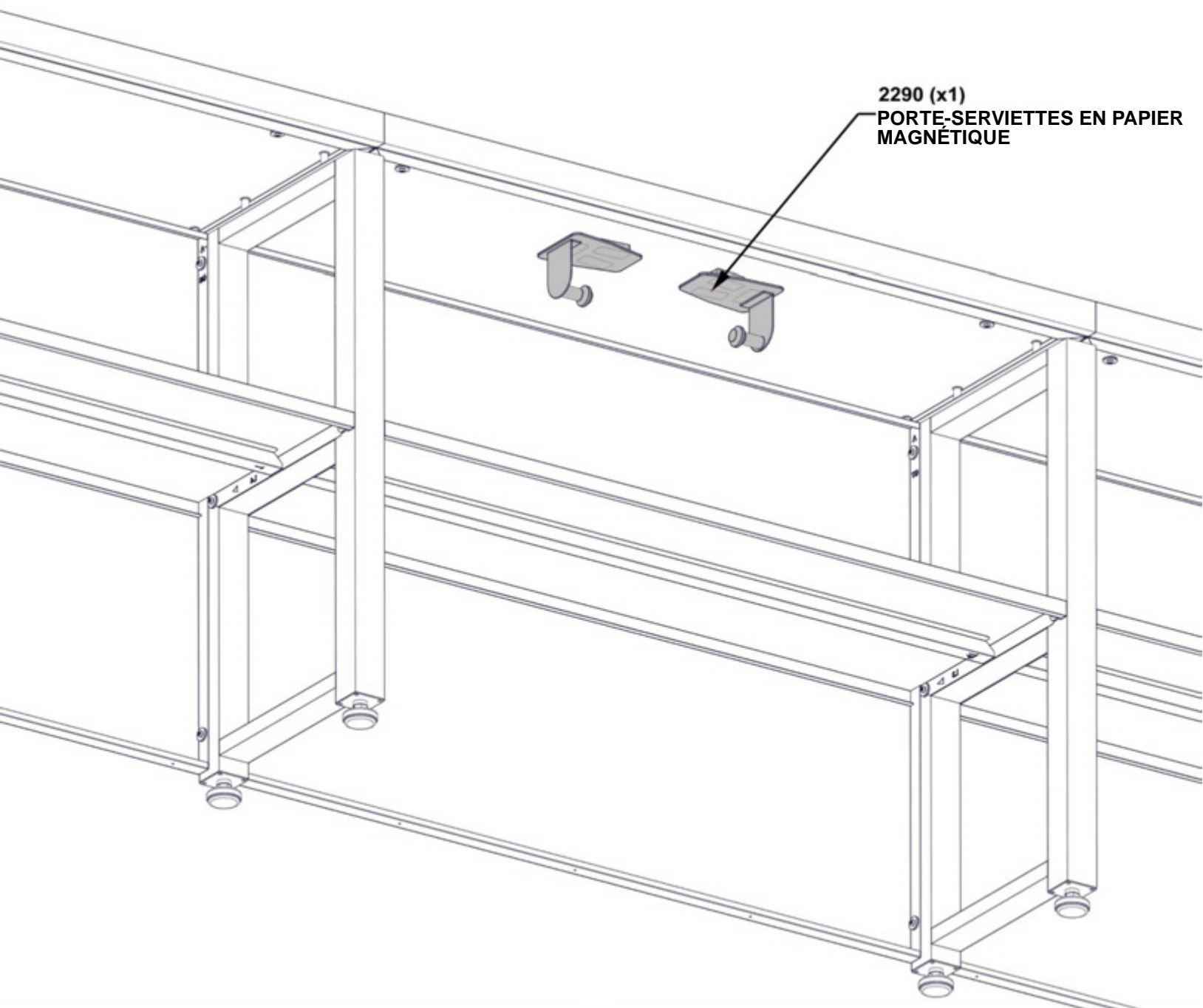
# ÉTAPE 137 - ACCESSOIRE DE CUISINE



A4M02290  
(x1)

PORTE-SERVIETTES EN PAPIER MAGNÉTIQUE

- SEULES LES ARMOIRES DE CUISINE SONT PRÉSENTÉES POUR DÉTAILS.
- LE PORTE-SERVIETTES EN PAPIER MAGNÉTIQUE PEUT ÊTRE FIXÉ À N'IMPORTE QUELLE SURFACE MÉTALLIQUE DE LA CUISINE.
- NOUS RECOMMANDONS DE LE FIXER À L'INTÉRIEUR DES PORTES DE L'ARMOIRE DU GRIL OU SOUS LA BARRE.
- **ASSUREZ-VOUS DE GARDER LE PORTE-SERVIETTE EN PAPIER À UNE DISTANCE DE SÉCURITÉ DE LA SURFACE DE CUISSON.**

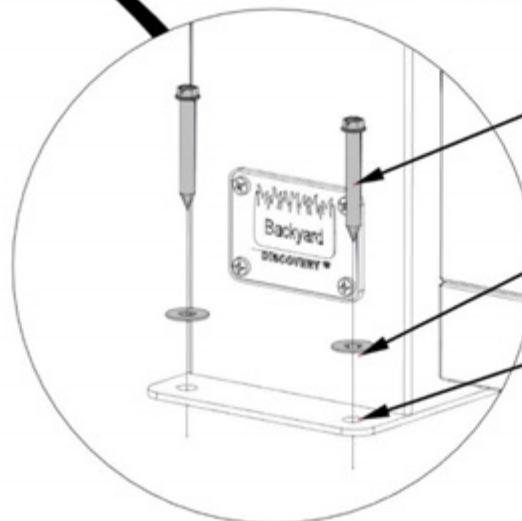
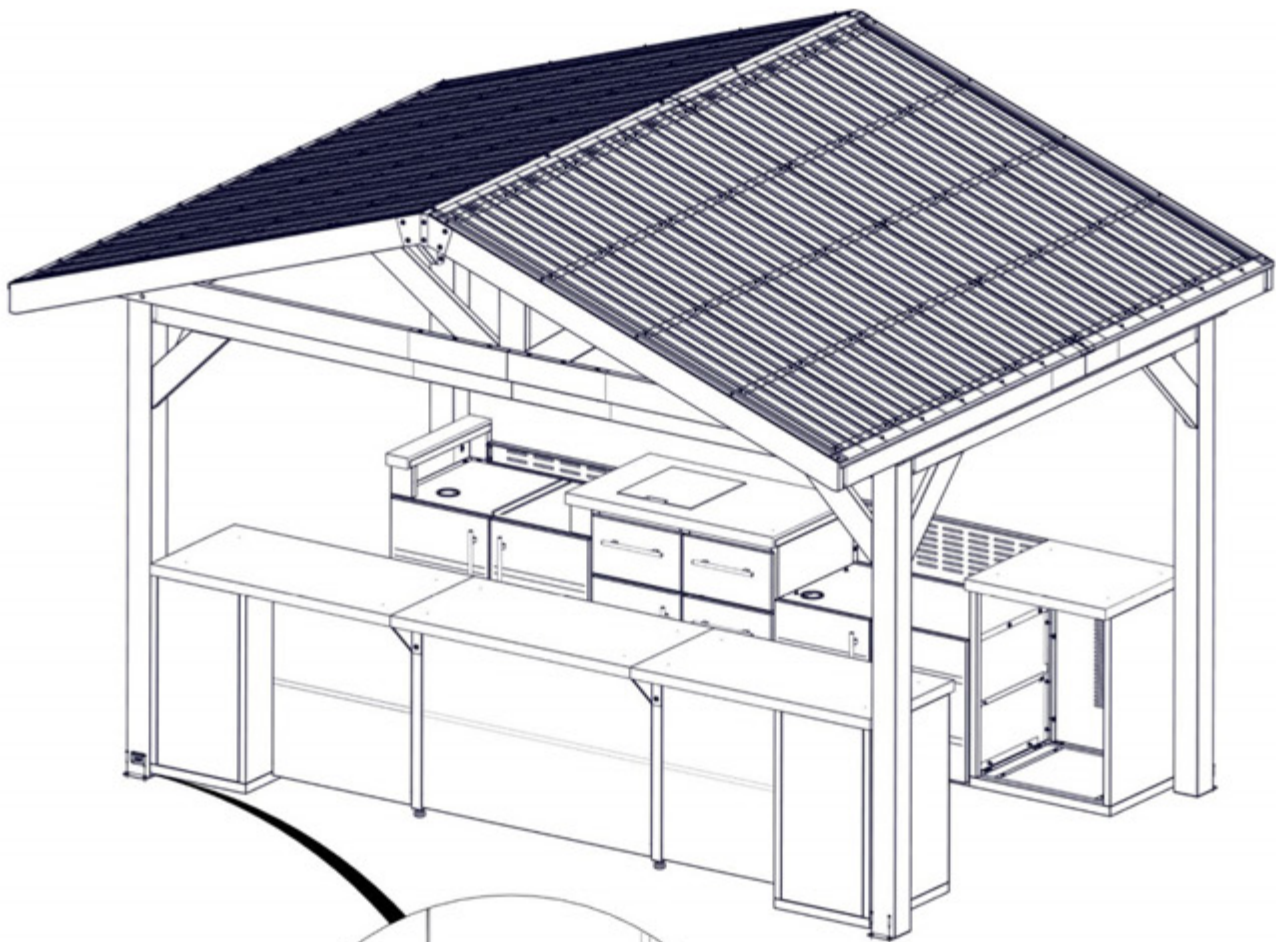


2290 (x1)  
PORTE-SERVIETTES EN PAPIER  
MAGNÉTIQUE

# ÉTAPE 138 - ANCRAGE DE LA CUISINE

QTÉ	NUMÉRO D'ARTICLE	DESCRIPTION
8	H100630	RONDELLE PLATE 8 x 19 BLK
8	H100120	ANCRAGE BÉTON 1/4 PO x 2 PO

- LE FABRICANT RECOMMANDE UNE INSTALLATION SUR UNE SURFACE EN BÉTON OU DES BLOCS DE POTEAU EN BÉTON COMME INDIQUÉ CI-DESSOUS.
- POUR L'INSTALLATION SUR UN PLANCHER-TERRASSE EN BOIS, VOUS DEVEZ VEILLER À CE QU'UN SUPPORT STRUCTUREL AMPLE SOIT PRÉSENT SOUS LE PLANCHER. QUINCAILLERIE NON INCLUSE POUR LA FIXATION DU PLANCHER-TERRASSE.

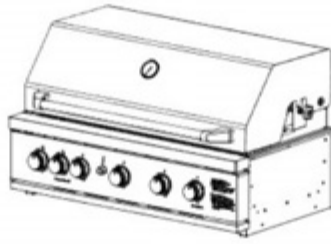


120 (x8)  
VIS À BÉTON - 2 PO

630 (x8)  
RONDELLE - 8 x 19

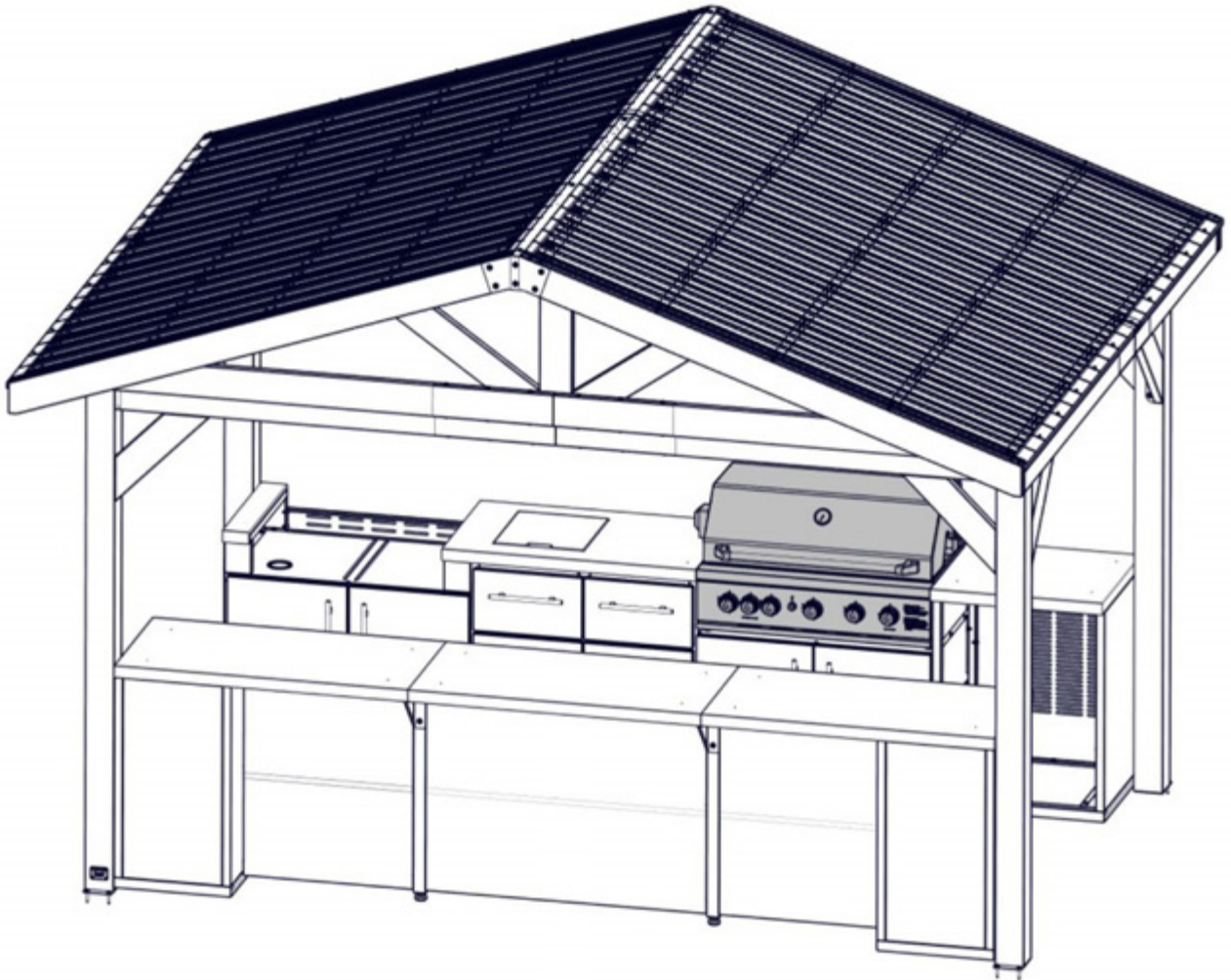
**PRÉPERCEZ LES TROUS POUR ANCRAGES EN BÉTON À L'AIDE D'UN FORET À BÉTON 3/16 PO (5mm).**

# KIT DE GRIL POUR CUISINE EXTÉRIÈRE



9240025  
(x1) KIT DE GRIL POUR CUISINE EXTÉRIÈRE

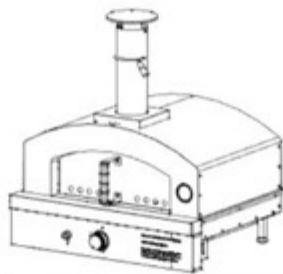
- POUR L'INSTALLATION ET DES INFORMATIONS DÉTAILLÉES SUR LE KIT DE GRIL DE CUISINE EXTÉRIÈUR, CONSULTEZ LES INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE FOURNIES AVEC LE KIT DE GRIL DE CUISINE EXTÉRIÈUR.
- SUIVEZ LES INSTRUCTIONS POUR UN ENTRETIEN ET UNE UTILISATION APPROPRIÉS.



**KIT DE CONVERSION AU GAZ NATUREL DISPONIBLE EN CONTACTANT BACKYARD DISCOVERY A  
[www.backyarddiscovery.com](http://www.backyarddiscovery.com) 1-800-856-4445**

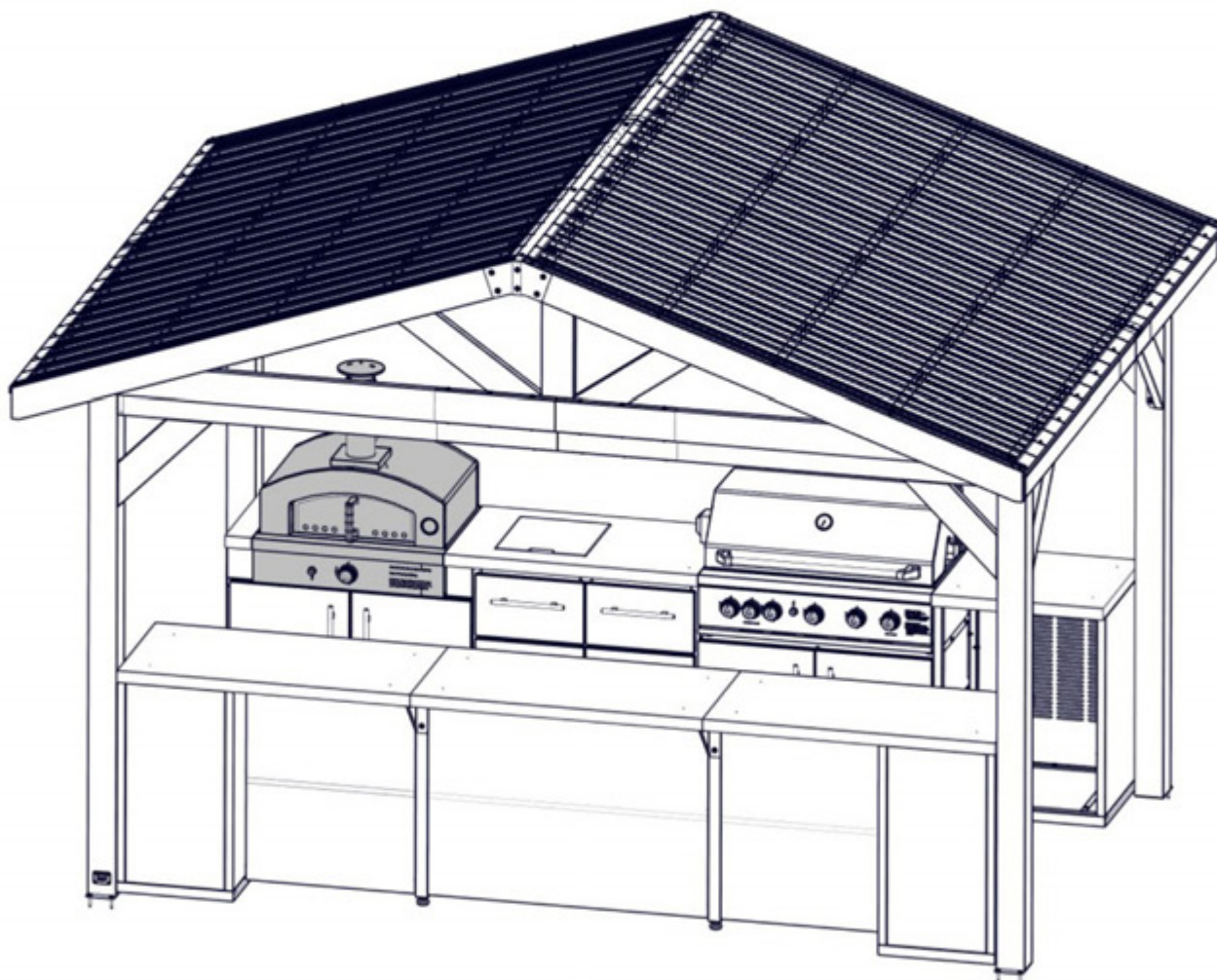


# CUISINE EXTÉRIÈRE FOUR À PIZZA



9240018 CUISINE EXTÉRIÈRE FOUR À PIZZA  
(x1)

- POUR L'INSTALLATION ET DES INFORMATIONS DÉTAILLÉES DU FOUR À PIZZA DE CUISINE EXTÉRIÈRE, CONSULTEZ LES INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE FOURNIES AVEC LE FOUR À PIZZA DE CUISINE EXTÉRIÈRE.
- SUIVEZ LES INSTRUCTIONS POUR UN ENTRETIEN ET UNE UTILISATION APPROPRIÉS.



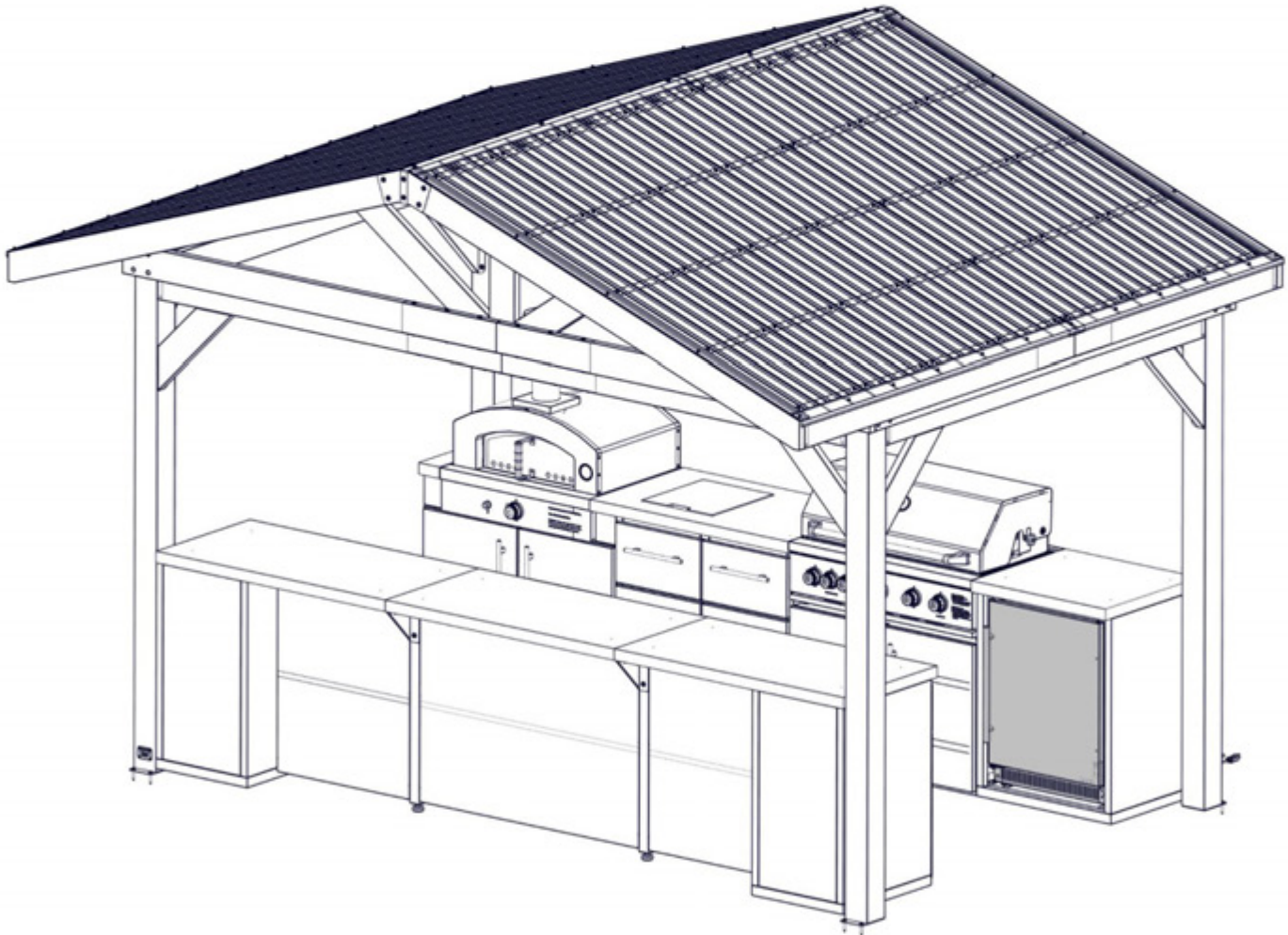
**KIT DE CONVERSION AU GAZ NATUREL DISPONIBLE EN CONTACTANT BACKYARD DISCOVERY À**  
**[www.backyarddiscovery.com](http://www.backyarddiscovery.com) 1-800-856-4445**

# CUISINE EXTÉRIEURE RÉFRIGÉRATEUR



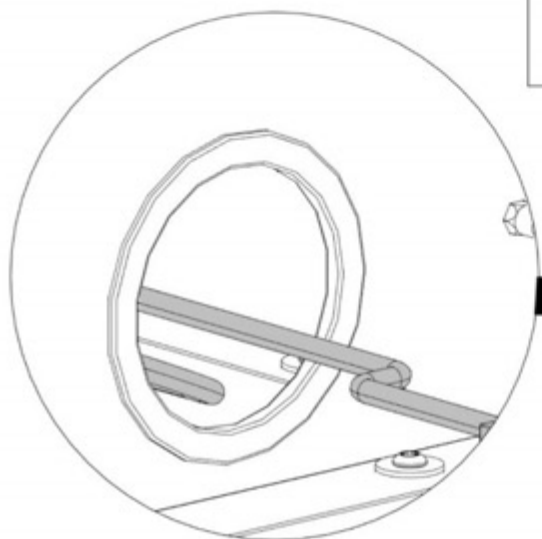
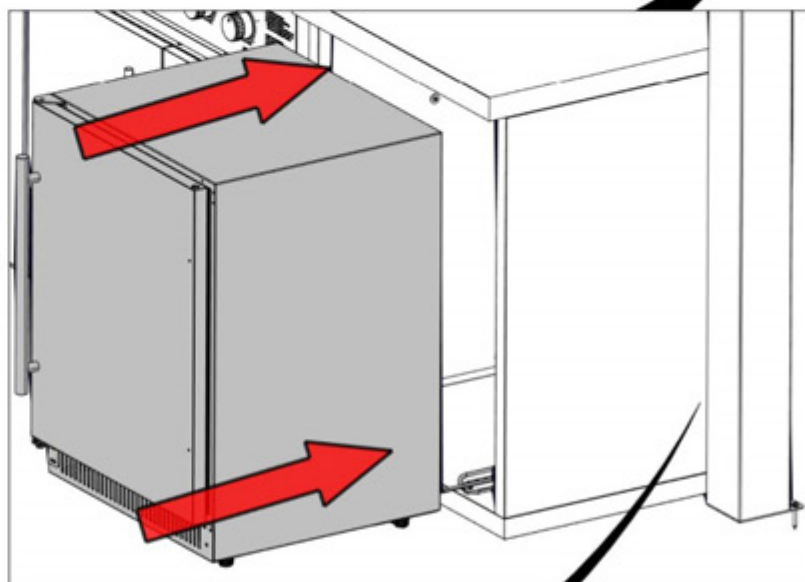
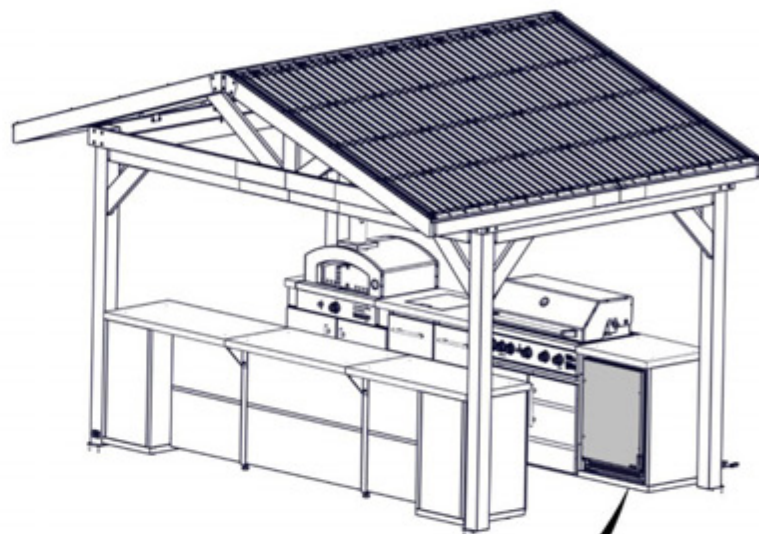
9240162 CUISINE EXTÉRIEURE RÉFRIGÉRATEUR - OUVERTURE À DROITE  
(x1)

- POUR L'INSTALLATION DU RÉFRIGÉRATEUR DE CUISINE EXTÉRIEURE, RÉFÉREZ-VOUS AUX PAGES DE CE MANUEL D'INSTRUCTIONS.
- POUR DES INFORMATIONS DÉTAILLÉES SUR LE RÉFRIGÉRATEUR DE CUISINE EXTÉRIEURE, CONSULTEZ LES INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE FOURNIES AVEC LE RÉFRIGÉRATEUR DE CUISINE EXTÉRIEURE.
- SUIVEZ LES INSTRUCTIONS POUR UN ENTRETIEN ET UNE UTILISATION APPROPRIÉS.



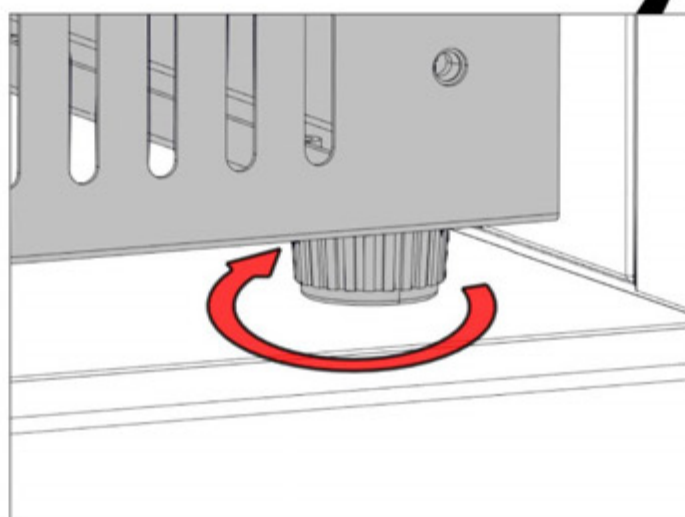
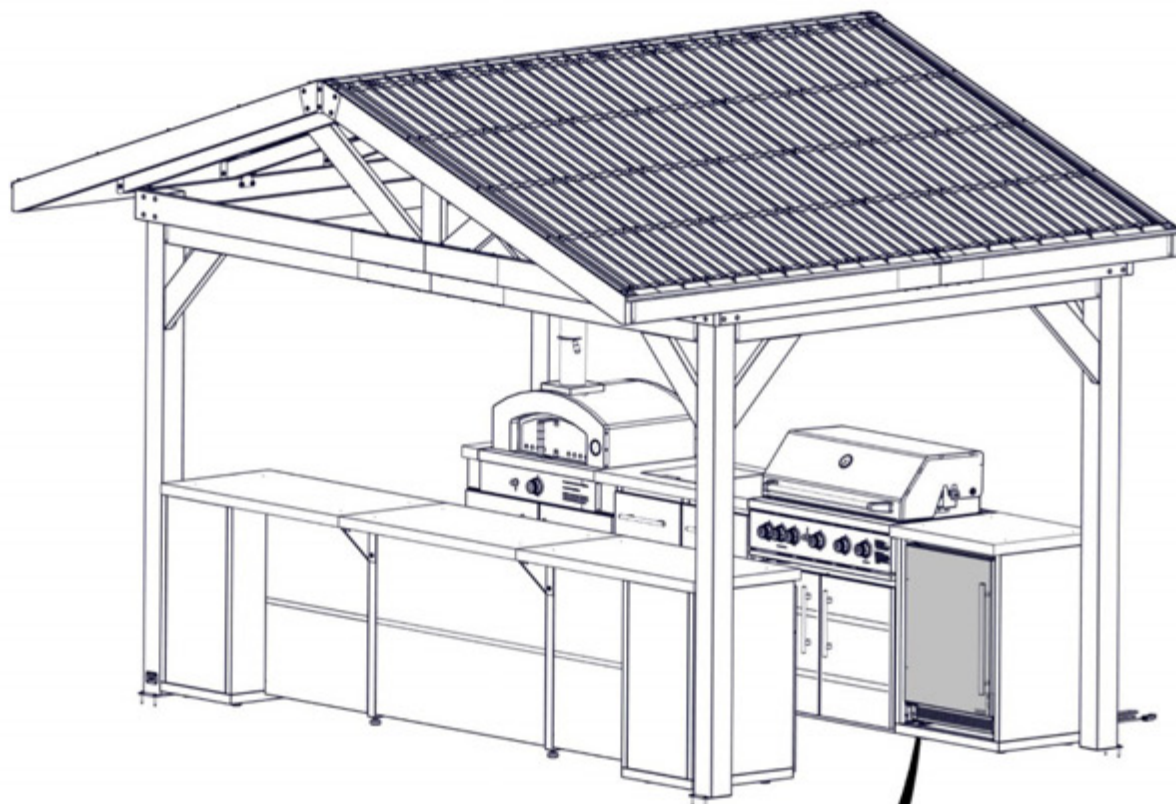
# CUISINE EXTÉRIEURE RÉFRIGÉRATEUR

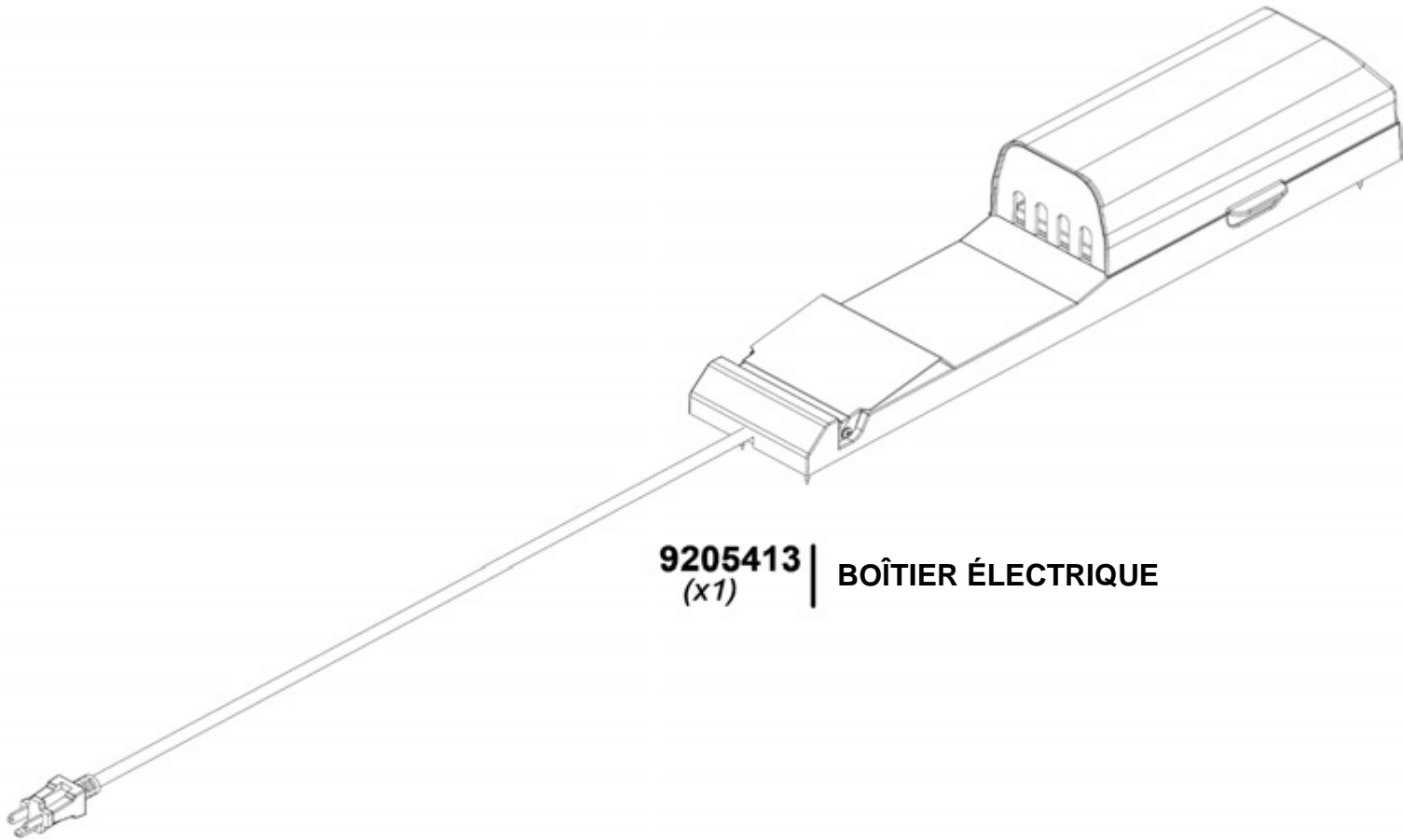
- FAITES GLISSER AVEC PRÉCAUTION LE RÉFRIGÉRATEUR DANS L'OUVERTURE DU MEUBLE EN VOUS ASSURANT QUE LE CORDON ÉLECTRIQUE PASSE À TRAVERS LES TROUS DU PANNEAU ARRIÈRE DU MEUBLE.
- SI LE RÉFRIGÉRATEUR N'EST PAS EN POSITION VERTICALE, LAISSER REPOSER PENDANT 24 HEURES AVANT DE LE BRANCHER SUR LA PRISE.
- LE RÉFRIGÉRATEUR NE PEUT PAS ÊTRE CONNECTÉ À UN ENCEINTE ÉLECTRIQUE FIXÉ À UNE STRUCTURE EXTÉRIEURE.



# CUISINE EXTÉRIEURE RÉFRIGÉRATEUR

- ALIGNEZ LES PIEDS DU RÉFRIGÉRATEUR DE MANIÈRE À CE QU'IL SOIT DE NIVEAU ET NE S'INCLINE PAS.
- TOURNEZ LES PIEDS DANS LE SENS DES AIGUILLES D'UNE MONTRE POUR LES ÉTENDRE ET DANS LE SENS INVERSE DES AIGUILLES D'UNE MONTRE POUR LES RACCOURCIR. RÉPÉTEZ CECI POUR LES QUATRE PIEDS DU RÉFRIGÉRATEUR SI NÉCESSAIRE POUR METTRE À NIVEAU.





**9205413** | **BOÎTIER ÉLECTRIQUE**  
(x1)

POUR L'INSTALLATION DU POWERPORT, VOIR LES INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE FOURNIES AVEC LE KIT POWERPORT. INSTALLEZ-LE SUR LE POTEAU QUE VOUS SOUHAITEZ. SUIVEZ LES INSTRUCTIONS POUR UNE INSTALLATION CORRECTE.

IL EST RECOMMANDÉ D'INSTALLER POWERPORT SUR LE POTEAU ARRIÈRE À CÔTÉ DE L'ARMOIRE DU RÉFRIGÉRATEUR.

**N'INSTALLEZ PAS POWERPORT SUR UN POTEAU À CÔTÉ DU FOUR À PIZZA, CAR CELA EST TROP PROCHE D'UNE CHALEUR ÉLEVÉE.**